



ҚАЗАҚСТАНЫҢ ЖАНА КӘСІПТЕРІ МЕН КҮЗЫРЕТПІЛІГІНІК АТЛАСЫ

№  
06

2020

[enbek.kz/atlas](http://enbek.kz/atlas)

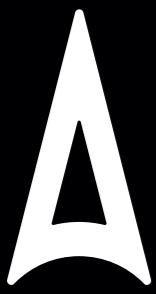
# МАШИНА ЖАСАУ



ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ  
ЕҢБЕК ЖӘНЕ ХАЛЫҚТЫ  
ӨЛӘМЕТТИК ҚОРҒАУ МИНИСТРЛІГІ



ЕҢБЕК Дағдыларын  
Дамыту және жұмыс  
Орындарын ынталандыру



QAZAQSTANNYŃ  
JAŃA  
MAMANDYQTAR  
MEN QUZYRETTER  
ATLASY



# МАЗМҰНЫ

**ҚЫСҚАРТЫЛҒАН  
АТАУЛАР ТІЗІМІ** ..... 4

**1. ЖАҢА МАМАНДЫҚТАР  
АТЛАСЫ БОЙЫНША  
НАВИГАЦИЯ** ..... 8

**2. ҚАЗАҚСТАН  
ЭКОНОМИКАСЫНДАҒЫ  
МАШИНА ЖАСАУ** ..... 18

**3. МАШИНА ЖАСАУ  
САЛАСЫНЫң БОЛАШАҒЫ  
САЛА САРАПШЫЛАРЫНЫң  
КӨЗҚАРАСЫМЕН** ..... 34

**3.1. Сарапшылардың пікірі** ..... 36

**3.2. Саланың дамуына болжам** ..... 44

**4. ҚАЗАҚСТАННЫң  
МАШИНА ЖАСАУ  
САЛАСЫНЫң БОЛАШАҒЫН  
ҚАЛЫПТАСТЫРАТЫН  
ТRENДТЕР  
МЕН ТЕХНОЛОГИЯЛАР** ..... 62

**4.1. Роботтар мен ақылды  
жүйелерді енгізу  
ауқымын арттыру** ..... 67

<b>4.2. Цифрлы машина жасау</b> .....	79
<b>4.3. Сала ресурстарын басқару тиімділігін арттыру</b> .....	102
<b>4.4. Өндірістің экологиялығына қойылатын талаптардың артуы</b> .....	125
<b>4.5. Y және Z маман буындарының сұраныстарының өзгеруі</b> .....	130
<b>4.6. Тұтынушы қалауының өзгеруі</b> .....	137
<b>5. БОЛАШАҚ АЛЫС ЕМЕС. МАШИНА ЖАСАУ САЛАСЫ УШІН ҚАНДАЙ БОЛМАҚ?</b> .....	144
<b>6. МАНСАБЫҢЫЗ ТАБЫСТЫ БОЛУ УШІН ҚАНДАЙ Дағдылар мен құзырет қажет?</b> .....	156
<b>6.1. Көсіптік құзыреттер</b> .....	159
<b>6.2. Болашақ мамандықтардың бағдар алдындағы негізгі дағдылары</b> .....	163
<b>6.3. Алдағы 10–15 жыл ішінде бағдарлық дағдылардың сұранысын бағалау</b> .....	172
<b>7. ҚАНДАЙ МАМАНДЫҚҚА ОҚУ ҚАЖЕТ?</b> .....	184
<b>7.1. Машина жасаудың жаңа мамандықтары</b> .....	188
<b>7.2. Машина жасаудың өзгермелі мамандықтары</b> .....	206
<b>7.3. Машина жасаудың жоғалып бара жатқан мамандықтары</b> .....	216
<b>8. ЖАҢА МАМАНДЫҚТАРДЫ ЖЕРГІЛІКТІ ЕТУ</b> .....	222
<b>ҚОРЫТЫНДЫ</b> .....	230
<b>ЖОБА КОМАНДАСЫ</b> .....	236

# А | ҚЫСҚАРТЫЛҒАН АТАУЛАР ТІЗІМІ

- ▶ **3D** — ағылш. 3-dimensional (үшөлшемді).
- ▶ **AM** — ағылш. Additive manufafturing (аддитив технологиялары).
- ▶ **AR** — ағылш. Augmented reality (толықтырылған ақиқат).
- ▶ **ERP** — ағылш. Enterprice Resource Planning (кәсіпопрынның ресурстарын жоспарлау).
- ▶ **IFR** — ағылш. International Federation of Robotics (Халықаралық робот техникасы федерациясы).
- ▶ **IoT** — ағылш. Internet of Things (заттар интернеті).
- ▶ **MR** — ағылш. Mixed reality (аралас ақиқат).
- ▶ **RFID** — ағылш. Radio Frequency identification (радиожиілікті сәйкестендіру).
- ▶ **VR** — ағылш. Virtual reality (виртуалды ақиқат).
- ▶ **ЖМА** — Жаңа мамандықтар атласы.
- ▶ **АҚ** — Акционерлік қоғам.
- ▶ **ЕАЗО** — Еуразиялық экономикалық одақ.
- ▶ **ЕО** — Еуропалық одақ.
- ▶ **АКТ** — ақпараттық-коммуникациялық технологиялар.
- ▶ **АТ** — ақпараттық технологиялар.
- ▶ **ҚР** — Қазақстан Республикасы.
- ▶ **ҚР ИИДМ** — Қазақстан Республикасы Индустрія және инфрақұрылымдық даму министрлігі.
- ▶ **ҚР ҰЭМ** — Қазақстан Республикасының Ұлттық экономика министрлігі.
- ▶ **ҒЗИ** — Ғылыми-зерттеу институты.
- ▶ **ҒЗТКЖ** — Ғылыми-зерттеу және тәжірибелік-конструкторлық жұмыстар.
- ▶ **ҰКП** — Ұлттық кәсіпкерлер палатасы.
- ▶ **АЖЖ** — асқын жоғары жиілік.
- ▶ **ТМД** — Тәуелсіз мемлекеттер достастығы.
- ▶ **АҚШ** — Америка Құрама Штаттары.
- ▶ **ТжәнебБ** — техникалық және кәсіптік білім беру.
- ▶ **ТМҚ** — тауар-материалдық құндылықтар.
- ▶ **ЖШС** — жауапкершілігі шектеулі серіктестік.
- ▶ **СББ** — сандық бағдарламалық басқару.

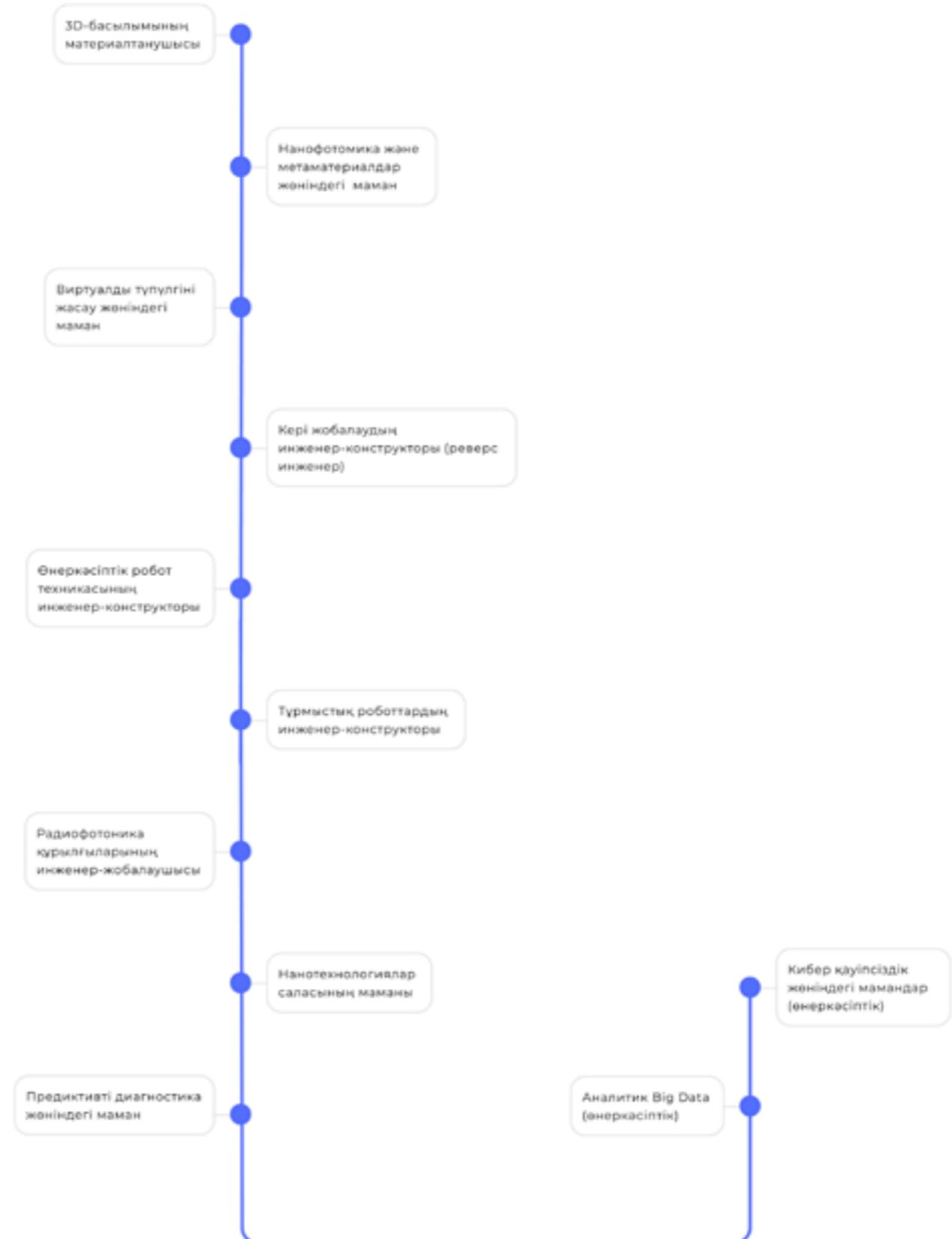
## Машина жасаудың өзгермелі мамандықтары



# Машина жасаудың жоғалып бара жатқан мамандықтары



## Машина жасаудың жаңа мамандықтары

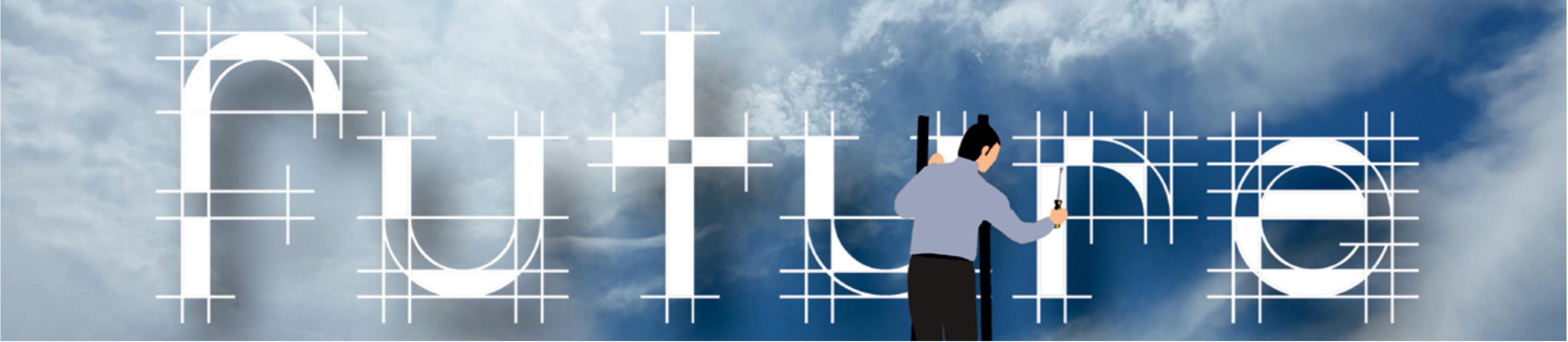




ЖАҢА  
МАМАНДЫҚТАР  
АТЛАСЫ БОЙЫНША  
НАВИГАЦИЯ

1.





## ЖАҢА МАМАНДЫҚТАР АТЛАСЫ БОЙЫНША НАВИГАЦИЯ

### Құрметті оқырмандар!

Сіздер соңғы уақытта бізді қоршаған әлемнің қарқынды түрде қаншалықты өзгеріп жатқанын байқаған шығарсыздар. Бұрын орындалмас арман, тіпті қиял болып көрінген құбылыстар, қазіргі таңда нақты көрініс тауып отыр. Соңғы он жыл ішіндегі өзекті тренділер біздің қалала-рымызды, үйлерімізді, біздерді ғана емес, сондай-ақ еңбек нарығы — біз таңдайтын мамандықтарды да өзгертіп жіберді.

Естеріңізге салыныздаршы, бұрын біз өзіміз ұзақ күткен хатты поча тасушының, келуімен асыға тосушы едік. Ал, қазір болса, құрлықтың басқа жеріне хат жіберу үшін бір батырманы басу жеткілікті және хат алушы оны осы мезетте алады. Кезінде сұранысқа ие болған, осы поча тасушы мамандықтар армиясы қазір қайда? Олар да сол мұржа тазалаушылар, кегельдерді қоюшылар, тасымалдаушылар жүрген жерде...

Қазіргі таңда перспективасы жоғары мамандықтардың өзі күтпеген жерде өзекті болудан қалады деген болжам бар.

Сол себепті, қажетсіз мамандықтардың армиясы толып қалмас үшін өзінің болашақ мамандығың үшін немесе жұмыс ауыстырған кезде жаңа кәсіп алу үшін ерекше көзқараспен қаруа қажет.

#### МАМАНДЫҚТАҢДАҒАНДА — БІЗ БОЛАШАҒЫМЫЗДЫ ТАҢДАЙМЫЗ.

Мамандық таңдау — әрқайсымыздың өміріміздегі ең күрделі сауалдардың бірі. Әрине, біздің болашақ мамандығымыз біз үшін қаржылық әл-ауқат пен қанағат

әкеліп қоймай, қоршаған ортаға да пайдасын тигізуі қажет. Және де қателеспесек дейміз — он жылдан соң да, жиырма жылдан соң да өзекті болатын мамандық таңдауда қателеспесек дейміз.

Осы мақсатта біз, Жаңа мамандықтардың атласын өзірледік, материалдарды дайындау негізде месіне технологиялық Фор-сайт базасында болашақты болжай әдіснамасы пайдаланылған.

**Жаңа мамандықтар атласының міндеті — әртүрлі салалардағы өзгерістер қандай тренділердің ықпалымен болатындығын, сондай-ақ еңбек нарығында қандай өзгерістер болатындығын Сіздерге түсіндіруге жәрдем беру.**

Біздің Атлас алдағы 10–15 жыл ішінде қандай мамандықтар пайда болады, ал қандай мамандықтар өзгереді немесе немесе тіpten жойылып кететендігін саралауға жәрдем береді. Сонымен бірге, Сіздерге болашақта мансабыңызды табысты ету үшін біршама сұранысқа ие болатын дағдылардың тізімін айқындаап алуға көмектеседі.

# ЖАҢА МАМАНДЫҚТАР АТЛАСЫНАН СІЗ МАМАНДЫҚТАРДЫҢ ҮШТОБЫНЫҢ СИПАТТАМАСЫН ТАБАСЫЗ

## ЖАҢА МАМАНДЫҚТАР

— қазір жоқ мамандықтар, не болмаса жаңа ғана пайда болып келе жатқан және жақында өзекті болатын мамандықтар.

## ӨЗГЕРМЕЛІ МАМАНДЫҚТАР

— бұл жаңа технологиялардың ықпалымен қойылатын біліктілік талаптары біршама өзгеретін қазір қолданыстағы мамандықтар мен кәсіптер.

## ЖОҒАЛЫП БАРА ЖАТҚАН МАМАНДЫҚТАР

— бұл кемел болашақта сұранысқа ие болмайтын мамандықтар мен кәсіптер.

## АТЛАСТИҢ ҚҰРЫЛЫМЫ

**Ж**урналдың тараулары бойынша бағдар алу жеңіл болу үшін біз бұл тараулардан қандай ақпаратты алатының туралы Сіздерге қысқаша шолу береміз.

<b>Қазақстан экономикасындағы машина жасау.</b>	<b>Бұл тарауда беріледі</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>► машина жасау саласының елдің экономикасын дамытудағы роліне баға беру,</li> <li>► саланың ағымдағы жай-куйіне және соңғы 10 жыл ішіндегі жетістіктеріне талдау.</li> </ul>
<b>Машина жасау саласының болашағы сала сарапшыларының көзқарасымен.</b>	<b>Сіз мұнда</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>► саланың жетекші сарапшыларымен жасалған сұхбаттан үзінділермен,</li> <li>► алдағы 10–15 жылға саланы дамыту болжамдарамымен танысадасыз.</li> </ul>
<b>Қазақстанның машина жасау саласының болашағын қалыптастыратын трендтер мен технологиялар.</b>	<b>Журналдың маңызды тарауы, мұнда білуге болады</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>► саланың дамуына біршама ықпал ететін жетекші тренділер,</li> <li>► озық технологияларды өндірістік участкердеге енгізуіндік арқасында алынған нәтижелер.</li> </ul>
<b>Болашақ алыс емес. Машина жасау саласы үшін қандай болмақ?</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Машина жасау саласының болашағына көз жүргізгісі келетіндер үшін өте қызықты тарау.</li> <li>► Ең бастысы, бұл тарау осы болашақтың бір бөлігі болғысы келетін немесе болғысы келмейтіндер үшін шешім қабылдауға көмектеседі.</li> </ul>
<b>Мансабыңыз табысты болу үшін қандай дағдылар мен құзырет қажет?</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Сіз бұл жерде құзыреттің дағдыдан қалай ерекшеленетіндігіне жауап аласыз.</li> <li>► Кәсібіңізде табысты болу үшін қандай дағдыларды дамыту қажет екендігін түсінесіз.</li> </ul>
<b>Қандай мамандыққа оқу қажет?</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Жаңа,</li> <li>► өзгермелі</li> <li>► және жоғалып бара жатқан мамандықтар туралы толық ақпарат беретін журналдың басты тарауы.</li> </ul>
<b>Қайда оқу қажет?</b>	<b>Бұл тарау Сіздерге</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>► қандай жоғары оқу орындары машина жасау саласы үшін мамандар дайындастырынын айқындауға,</li> <li>► жаңа мамандықтар бойынша қай жерден білім алуға болатындығын білуге көмектеседі</li> </ul>

# ӨЗГЕРМЕЛІ ЖӘНЕ ЖОҒАЛЫП БАРА ЖАТҚАН МАМАНДЫҚТАРҒА НЕ БОЛАДЫ?

## МАМАНДЫҚТАР НЕЛІКТЕН ӨЗГЕРЕДІ НЕМЕСЕ ЖОҒАЛЫП КЕТЕДІ?

- ▶ Бұл ғылыми-техникалық прогрессің ықпалымен болады. Жаңа технологиялар, автоматтандыру мен цифрландыру тек ауыр қол еңбегін ғана емес, сондай-ақ ой еңбегін алмастыруға қабілетті.

## БҮЛ ҚАНШАЛЫҚТА ТЕЗ БОЛАДЫ?

- ▶ Мамандықтардың өзгермелі болу процесі басталған, әрі оның ауқымы тек өседе береді. Ал, мамандықтар біртіндеп жоғала бастайды. Сол себепті, мұндағы мамандық иелерінің өздерінің болашақ көсібін айқындаап алуға уақыты бар.

## МҰНЫҢ НӘТИЖЕСІ ҚАНДАЙ БОЛМАҚ?

- ▶ Жұмыс орындары қысқарады және қолданыстағы мамандықтарға деген талаптар артады. Таңдау жасау қажет болады: қосымша кәсіптік құзыретті менгеру немесе жаңа мамандықтар бойынша қайтадан оқу.

## ҚАЛАЙ СҰРАНЫСҚА ИЕ МАМАН БОЛЫП ҚАЛУҒА БОЛАДЫ?

- ▶ Өзіңнің кәсіптік деңгейінді үнемі арттырып отыру қажет, жаңа дағдылар мен құзыреттерді менгеріп, сондай-ақ еңбек нарығындағы қарқынды қадағалап отыру қажет.

## БҮЛ ПРОЦЕСТИҢ ҚАНДАЙ БАСЫМ АРТЫҚШЫЛЫҚТАРЫ БАР?

- ▶ Бірсарайнды, сіресіп қалған жұмысқа байланысты кәсіптер жоғалып кетеді. Олардың орнына жаңа жұмыс орындары келеді, мұнда болашақтың дағдысына және құзыретіне ие мамандар сұранысқа ие болады.

Сіздерге Жаңа мамандықтар атласын қалай қолдану керектігі түсінікті болу үшін, біз оның құрылымын әрбір сала үшін әмбебап үлгімен құрдық.

Атлас материалдарымен жұмыс істеу жеңіл болу үшін сұзгілерді қолдануға болады, олар мамандықты жылдам іздеп табуға және таңдауға көмектеседі.

## МАМАНДЫҚТАРДЫ ТОПТАСТЫРУШЫ СҰЗГІЛЕР:

1. Сала (тоғыз сала).
2. Жаңа/өзгермелі/жоғалып бара жатқан мамандықтар.
3. Тренділер.
4. Дағдылар мен құзыреттер.

Барлық салалық мамандықтар Атласына болжам жасау негізінде саланың және тұтастай елдің экономикасының дамуына біршама ықпал ететін алты жетекші тренд жатыр.

## ЖЕТЕКШІ ТРЕНДТЕР:

1. Роботтар мен ақылды жүйелерді енгізуі қеңінен тарату.
2. Цифрландыру мен ауқымды деректерді қолдану салаларын ұлғайту.
3. Сала ресурстарын басқарудың тиімділігін арттыру.
4. Ұсынылатын қызметтердің экологиялы болуына қойылатын талаптардың артуы.
5. Жаңа буын қызметкерлеріне қойылатын талаптар мен сұраныстардың өзгеруі.
6. Тұтынушының қалауының өзгеруі.

Жаңа мамандықтарға сипаттама беру үшін он бағдарлық дағды қолданылады, олар ол мансапты табысты етіп құру үшін және кәсіптік құзыреттердің негізін қалыптастыру үшін қажет.

## НЕГІЗГІ БАҒДАРЛЫҚ ДАҒДЫЛАР:

1. Үнемді өндіріс.
2. Клиентке бағдарлану.
3. Көп тілділік және көп мәдениеттілік.
4. Салааралық байланыс дағдылары.
5. Көркем шығармашылық дағдылары.
6. Бағдарламалau/робот техникасы/ жасанды зияткерлік.
7. Өзін-өзі дамыту және бейімделу.
8. Жүйелі түрде ойлау.
9. Процестер мен жобаларды басқару дағдысы.
10. Экологиялық тұрғыдан ойлау.



# ҚАЗАҚСТАННЫҢ ЖАҢА МАМАНДЫҚТАР МЕН ҚҰЗЫРЕТТЕР АТЛАСЫ



## Машина жасау

Өз түрлі машиналарды, технологиялық жабдықтарды және олардың белшектерін жобалау, ендіру, кызмет көрсету, кадеге жаратуды жүзеге асыратын экономика саласы



## Ауыл шаруашылығы

Азық-түлік (таям енімдерін) және бірқатар енергесін салапарына арналған шикізаттарды ендіру, сақтау және қайта ендеуге бағытталған экономика саласы



## АТ

Техникалық құралдардың көмегімен пайдалы ақпаратты іздеу, жинау, сактау, ендеу, беру және ұсынуға бағытталған экономика саласы



## ТМК

Шикізатты ендируден бастап дайын енім — қара және түсті металдар мен олардың корытпаларын шыгаруға дейінгі ондірістік процесс сатылары мен езара байланысты салалардың жынытығы



## Энергетика

Барлық түрлі ресурстарды генерациялау, түрлендіру, тарату және пайдаланумен айналысатын экономика саласы



## Мұнай-газ

Пайдалы табиги қазбалар — мұнай және ілеспе мұнай енімдерін ендиру, қайта ендеу, жинау және сатумен айналысатын экономика саласы



## Келік және логистика

Жолаушыларды тасымалдауды жүзеге асыратын экономика саласы, сондай-ақ онтайланыруды мақсатында басқару жүйесі



## Туризм

Басқа мемлекеттерге шығуды (сахаттауды) немесе тұрғылықты мекенінен ерекшелептің елді мекендерге емір суру салтымен, гастрономиясымен, табигатымен және т. б. таныстыру үшін үйимдастырылу жүзеге асырылатын экономика саласы



## Кұрылыш

Гимараттарды, кұрылыштарды, үймереттерді жобалауды, салуды (турғызу) жүзеге асыратын, сондай-ақ оларға курделі және аымдағы жөндеу жүргізетін экономика саласы





# ҚАЗАҚСТАН ЭКОНОМИКАСЫНДАҒЫ МАШИНА ЖАСАУ

2.



## КӘСІПТІ 7 БАЗАЛЫҚ МАМАНДЫҚ БОЙЫНША АЛУҒА БОЛАДЫ

ЖЫЛ САЙЫН ҚР 11  
КОЛЛЕДЖ БЕН 11 ЖОО  
ОҚИДЫ



**2200**

металлургия саласында



**9500**

кен өндіру саласында

## ҚР ШАМАМЕН 2394 ҚОЛДАНЫСТАҒЫ КӘСІПОРЫН

ОНЫҢ ІШІНДЕ: 85 IPI, 79 ОРТА  
ЖӘНЕ 1900 ШАФЫН 1472,3  
МЛРД.ТЕҢГЕ



**85**



**79**



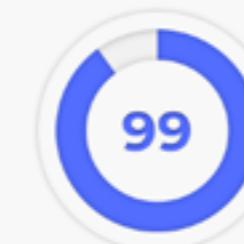
**1900**



## ҚАЗАҚСТАНДА ӘЛЕМДІК ҚОРЛАРДАН ШОҒЫРЛАНДЫРЫЛҒАН



## ҚАЗАҚСТАННЫҢ ЖЕР ҚОЙНАУЫНДА МЕНДЕЛЕЕВ КЕСТЕСІНІҢ 105 ЭЛЕМЕНТИНЕН



## ҚАЗАҚСТАН ЭКОНОМИКАСЫНДАҒЫ МАШИНА ЖАСАУ

Машина жасау елдің индустріалды-инновацийлық дамуының басты саласы болып табылады, ал оның даму деңгейі елдің экономикалық тәуелсіздігіне және оның қауіпсіздігіне әсер етеді.

1-сурет

ҚР Индустріялық-инновациялық дамытудың 2010–2019 жылдарға арналған мемлекеттік бағдарламасын іске асырудың негізгі қорытындылары.<sup>1</sup>

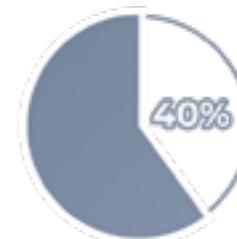
- Өндіріс көлемі 5 есеге есті және 1,5 трлн.тенгегі құрады
- Инвестициялар 3 есеге есті және 50 млрд.тенгелеге жетті
- Экспорт көлемі шамамен 3 есеге есті және 1,1 млрд.АҚШ долларын құрады
- 16 мыңға жуық жұмыс орны ашылды

<sup>1</sup> Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің баспасөз қызметі. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://primeminister.kz/ru/news/naibolshuyu-dinamiku-rosta-sredi-otrasley-mashinostroeniya-demonstriruet-avtomobilestroenie-miir-rk-1954037> (атаған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



# АВТОМОБИЛЬ ЖАСАУ

## Автомобиль жасаудың 2010-2019 жылдар ішінде даму қорытындысы

Инвестициялардың  
есуі 14,4 есегеӨндіріс көлемінің  
есуі 24,5 есегеӨндірісті  
жергілікті ету  
40% құрайды

Машина жасау әрдайым ғылымды қажет ету мен технологиялығының жоғары деңгейімен ерекшеленді. Бұл ретте, егер 20-ыншы ғасырда саланың негізін жұмыскерлерінің саны көп ірі заводтар құраса, ал заманауи машина жасау саласында қызмет көрсетуші персоналдарының саны аз автоматтандырылған немесе роботтандырылған өндірістер бар.

Машина жасау экономиканың аралас салаларына мультиплікатив берілісінің жоғары деңгейімен сипатталады. Машина жасауда құрылған бір жұмыс орны аралас салаларда шамамен 7-8

жұмыс орнының ашылуына себеп болады. Қазақстанның машина жасаушыларының арасында экономиканың басқа салаларына ен үлкен мультиплікативті әсер ететін кәсіпорындар — бұл электр жабдықтары мен көлік құралдарын шығаратын кәсіпорындар.<sup>2</sup>

Қазақстандық машина жасаудың ең басты артықшылығы машиналар мен жабдықтарды жөндеу мен орнату жөніндегі кәсіпорындардың, сондай-ақ автомобиль жасау, темір жол және ауыл шаруашылығының машиналарын жасауда құрама өндірістің басым артықшылығы болып табылады.

Машина жасау салалары арасындағы ең жоғары есу динамикасын автомобиль өнеркәсібі көрсетті. Отандық автоОнеркәсіптің өнімдері экспорттық нарықтарға шықты..

Сала үшін негізгі елдер-экспорттаушылар Ресей, Беларусия, Қырғызстан, Тәжікстан мен Өзбекстан болып табылады. 2020 жылдың наурызында Алматы қаласында өндіріс қуаты жылына 45 мың

жеңіл автомобиль шығаратын Hyundai Trans Kazakhstan жеңіл автомобильдерін шығару жөніндегі заводтың бірінші кезегі іске қосылды.

Бірқатар отандық кәсіпорындар шетелдік өндірушілермен бірлесе жеңіл автомобилдер мен оларға арналған шиналарды, сондай-ақ автобустарды өндіру жөніндегі ірі инвестициялық жобаларды іске асырып жатыр.

## Сектордың негізгі кәсіпорындары

Сарыарқа АвтоПром

Hyundai Trans Auto

Азия Авто

КАМАЗ-Инжиниринг

Daewoo Bus Kazakhstan

СемАЗ

<sup>2</sup> Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің баспасөз қызметі. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [primeminister.kz/ru/news/reviews/odno-rabochee-mesto-v-mashinostroitelnoy-otrasli-stimuliruet-sozdanie-7-8-rabochih-mest-v-smezhnyh-otraslyah-2821350](http://primeminister.kz/ru/news/reviews/odno-rabochee-mesto-v-mashinostroitelnoy-otrasli-stimuliruet-sozdanie-7-8-rabochih-mest-v-smezhnyh-otraslyah-2821350) (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

# A УЫЛ ШАРУАШЫЛЫҚ МАШИНАСЫН ЖАСАУ

## 2010-2019 жж. аралығында ауыл шаруашылығы машиналарын жасау



Инвестициялардың  
есімі 3,4 есеге

Өндіріс көлемінің  
есімі 5 есеге

**A**уыл шаруашылығы салала-  
рына арналған техника өн-  
дірісі жөніндегі кәсіпорындар  
өндіріс көлемінің тұрақты түрде  
есу қарқынының көрінісі. 153 мың  
бірлік жұмыс істеп тұрған трактор  
мен 42 мың бірлік комбайн  
ішінен, 65% тракторлар мен 46%  
комбайн 17 жылдан астам пай-  
даланып келе жатқандығын атап  
еткен дұрыс.

Машина жасау жоспарларында  
бұйымдарды жергілік ету, өндірісті  
ұлғайту, экспортқа шығу, сон-  
дай-ақ қосалқы және жинақтаушы

бөлшектерді шығаруды игеру  
денгейін арттыру.

2019 жылдың маусымында «АгромашХолдинг КZ» АҚ ірі қытай корпорациясымен бірлесе жылыш на 3000 тракторға дейін шығару қуаты бар «Ловол» маркалы тракторын шығару ісі реттелген. 2019 жылдың қазанында Қостанай трактор заводының базасында «Кировец» транторларын құрастыру жөніндегі завод ашылды. Заводтың қуаты шамамен жылышна 700 тракторды құрайды.

## Сектордың негізгі кәсіпорындары

АгромашХолдинг КZ

Композит Групп Казахстан

Қостанай трактор заводы

Дон Мар

АгроИнновациялық Корпорациясы

# T ЕМІР ЖОЛ МАШИНАСЫН ЖАСАУ

## 2010-2019 жж. аралығында темір жол машиналарын жасау



Өндіріс көлемінің есімі  
3,8 есеге

Жаңа технологияларды енгізу  
сала кәсіпорындарына жаңа  
өнімдерді шығару есебінен өндіріс көлемін арттыруға мүмкіндік  
берді: тепловоздар, электровоз-  
дар, темір жол құрамдарына ар-  
налған осытер мен доңғалақтар.

Бірлескен қызметке темір жол  
машиналарын жасаушы жетекші  
өндірушілер жұмылдырылған  
— «Alstom», «General Electric»,

«Трансмашхолдинг». Машина  
жасауды индустриялық-иннова-  
циялық дамытудың мемлекеттік  
бағдарламасын іске асырудың  
соңғы 10 жылдың ішінде қатарға  
қосылған заводтар: «Локомотив  
құрастыру зауыты» АҚ, «Элек-  
тровоз құрастыру зауыты» ЖШС,  
«Проммашкомплект» ЖШС және  
Вагонно-строительный завод  
«Тұлпар», олардың бұйымдары  
экспортқа бағдарланған.

## Сектордың негізгі кәсіпорындары

Локомотив құрастыру зауыты

Вагоностроительный завод «Тұлпар»

Электровоз құрастыру зауыты

ЗИКСТО

Проммашкомплект

Казах. вагоностроительная компания

Format Mach Company

# ЭЛЕКТРТЕХНИКАЛЫҚ МАШИНА ЖАСАУ

## 2010-2019 жж. аралығында электр техникалық машиналарын жасау



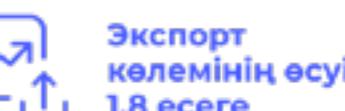
Саланың бұйымдары елдің сыртқы нарығында сұранысқа ие. Мысалы, аккумулятор батареялары Ресей, Беларусия, Өзбекстан, Қыргызстан, Тәжікстан, Германия, Қытайға экспортталаады. Кентау трансформатор заводының бұйымдарының негізгі импорттаушылары Ресей, Тәжікстан,

Қыргызстан мен Туркіменстан болып табылады.

Қазіргі таңда Петропавл қарнағы экономикалық аймағында Alageum Electric компаниясы бұйымдарының экспортқа шығарулы бағдарланатын завод құрылышы жүріп жатыр.

# АРАЛЫҒЫНДА ТАУ-КЕН МАШИНАЛАРЫН ЖАСАУ

## 2010-2019 жж. аралығында тау-кен машиналарын жасау



Тау-кен машиналарын жасауда 10 жыл ішінде толық айналатын машиналар, шахталық вагоншалар, өзіжүретін бұрғы қондырғысы, ұнтақтағыш-ұратқыш жабдықтар сияқты бұйымдар менгерілді, сондай-ақ кен игеру өндірісіне арналған машиналар мен жабдықтар

үшін қосалқы бөлшектер өндірісі жөнге келтірілді. Өндіріс процестерін жаңғыру және жаңа жағдайларға бейімделу шеңберінде Индустрія 4.0 технологиясын ендірген елдегі ең алғаш кәсіпорындардың бірі — Қарағанды кәсіпорны «Мәйкер» ЖШС.

## Сектордың негізгі кәсіпорындары

Кайнар-АКБ

Кентау трансформатор заводы

Сайман корпорациясы

Казэнергокабель

ЕвразКабель

Kazcentrelectroprovod

## Сектордың негізгі кәсіпорындары

Алматы ауыр машиналар заводы

Казцинкмаш

Қарағанды құю-механикалық заводы

Кұрылымсмет

Каз Карбон

Пархоменко атындағы Қарағанды машина жасау заводы



## M ҰНАЙ-ГАЗ МАШИНАЛАРЫН ЖАСАУ

### 2010-2019 жж. аралығында мұнай-газ машиналарын жасау



Өндіріс  
көлемінің есүі  
4,2 есеге



Экспорт  
көлемінің есүі  
1,1 есеге

Сала кәсіпорындарында 2010 жылдан бастап келесі бұйымдарды өндіру жөніндегі желілер іске қосылды: ілмекті арматура, күш қондырылары, газдарды сұзгілеуге арналған жабдықтар, сорғы жабдықтары мен басқалары. Сала кәсіпорындарына болашақта ISO, API, OHSAS сияқты халықаралық стандарттар

сертификаттарын алуға мүмкіндіктері болады. Сала кәсіпорындарының бірлескен қызметіне ілмекті арматура өндірісінен неміс көшбасшысы «Бёмер Арматурен», толық жинақты бұрандалы сорғы жүйелерінен канадалық жетекші өндіруші «Куду Индустриз» сияқты ірі өлемдік ойыншылар жұмылдырылған болатын.

### Сектордың негізгі кәсіпорындары

Петропавл ауыр машина жасау заводы

Белкамит

KARLSKRONA KC AB

Мұнаймаш

АтырауНефтеMаш

Өскемен арматура заводы

2019 жылы *Forbes Kazakhstan* қаржылық емес рейтинг секторының топ-50 ірі жеке меншік компаниялар қатарына 4 машина жасау кәсіпорны кірді: ГК «БИПЭК Авто-Азия Авто» (12-орын), «Астана-Моторс» Қазақ мотор компаниясы» ЖШС (14-орын), «Аллюр» компанийлар тобы» АҚ (27-орын), «Alageum Electric» ГК (35-орын).<sup>3</sup>

<sup>3</sup> 50 ірі жеке компаниялар — 2019: рейтинг, *Forbes Kazakhstan*. Кезінде іріктеуінде компаниялар ескерліді түсімнің сомасы төленген жылға салықтар мен қызметкерлердің саны. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [https://forbes.kz/leader/50\\_krupneyshih\\_chastnyih\\_kompaniy\\_-2019\\_1578881268/?utm\\_source=forbes&utm\\_medium=mlt\\_news](https://forbes.kz/leader/50_krupneyshih_chastnyih_kompaniy_-2019_1578881268/?utm_source=forbes&utm_medium=mlt_news) (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## САЛАНЫҢ АҒЫМДАҒЫ ПРОБЛЕМАЛАРЫ

**Машина жасаудың дамуын тежейтін: білікті кадрлардың тапшылығы, кәсіпорындардың ескірген материалдық-техникалық базасы және жастардың жұмысшы мамандықтарға деген қызығушылығының жоқтығы.**

Машина жасау — алдана өзекті мақсаттар қойылатын маңызды сала болып табылады. Бірақ, басқа да салалар сияқты машина жасау саласы ішкі нарықта да, сыртқы нарықта да бүйімдарының бәсекелестікке қабілеттілік деңгейінің жет-

кіліксіздігіне әкелетін бірқатар проблемаларға кездеседі. Сала сарапшыларының пікірінше, машина жасаудың дамуына проблемалардың екі тобы әсер етеді: кадрлар және кәсіпорынның техникалық жағынан жарақтануы.

### Саланың ағымдағы проблемалары



**2.1-диаграмма  
Топ-10 проблемаларын ағымдағы Қазақстанда машина жасауды дамыту, көрсететін, ең көп әсер етеді**



Кез: сала мамандарының сауалнамасы.

### КАДРЛАР

Машина жасау кәсіпорны тәжірибелі, әрі өндіріс сипатын билетін инженерлік мамандықтар сияқты, жұмысшы мамандықтарға, сондай-ақ жаңа технологияларды билетін жас кадрларға деген тапшылықты көріп отыр. Бірақ, сарапшылар атап өткендей, жастардың заводтарға барып жұмыс істеуге деген ниеті жоқ, әсіресе жұмысшы мамандықтарды игеру ниеті жоқ, сол себепті мұның барлығы кадр құрамының қартайғандығын көрсетіп отыр.

**Машина жасауда жұмыс істейтін жастардың саны жыл ішінде орташа алғанда 9% төмендеп келеді. Егер 2015 жылдың сонына саладағы 29 жастан жас пер-**

**соналдың үлесі 21% құраса, 2019 жылдың сонына тек 18% құрады. Бұл ретте саладағы 50 жастан және одан үлкен жастағы жұмыс істейтіндердің саны 28% құраса, ал жұмыс істеуші зейнеткерлердің саны олардың — 3,4% құрайды.<sup>4</sup>**

Сонымен бірге, сарапшыларды кадрлардың біліктілігінің төменділігі алаңдатады. Бұл проблемалардың бірі деп - жоғары және орта білім беру мекемелерінің дайындық деңгейінің жеткіліксіздігі, даярлау бағдарламаларының нақты сала қажеттіліктерінен алшақтығы.

### КӘСІПОРЫННЫҢ ТЕХНИКАЛЫҚ ЖАРАҚТАЛУЫ

Сала сарапшылары кәсіпорын-

<sup>4</sup> ҚР ҰӘМ Статистика комитетінің «Талдау» ақпараттық-аналитикалық жүйесі.

дардың материалдық-техникалық базасының ескеруді маңызды деп атап өтеді. Өндірістік участеклерде орнатылған жабдықтар Индустряның 4.0 озық технологияларының ен мәселелерінде өлемдік көшбасшылардан біршама қалыс қалуда. 2018 жылдың басына өңдеуші кәсіпорындардың «80% астамы» Индустряның 2.0 деңгейінде (жартылай автоматтандырылған операциялар) немесе автоматтандырылған өндіріске өту деңгейінде болды.<sup>5</sup>

Өндірістік участеклерге инновациялық технологиялар, роботтар мен роботтандырылған кешендер баяу енгізілуде, жасанды зияткерлік технологиялары то-

лыққанды қолданылып жатқан жоқ. Бұл, ең алдымен әзірше озық технологиялардың құнының жоғары болуына, сондай-ақ, өндіруші кәсіпорындардың алдындағы мүмкіндіктерін толық бағалаумен байланысты болады.

2019 жылдың қорытындысы бойынша кәсіпорындардың әртүрлі технологиялық инновацияларды қолдануының республикалық орташа деңгейі 7,5%, үйімдастыру инновациялары — 3,6 % құрады.<sup>6</sup>

#### **МАШИНА ЖАСАУ БОЙЫНША ОРТАША АЛҒАНДА ТЕХНОЛОГИЯЛЫҚ ИННОВАЦИЯЛАРДЫ КӘСІПОРЫНДАРДЫҢ 9%, ҮЙІМДАСТЫРУ — КӘСІПОРЫНДАРДЫҢ 3% ҚОЛДАНАДЫ.**

2.2-диаграмма

#### **Технологиялық және үйімдастыру инновацияларын пайдаланатын машина жасау кәсіпорындарының үлесі (салынусынан машиналар мен жабдықтардың таңдалу сандарының %)**



Ақпарат көзі: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті

<sup>5</sup> Қазақстан Республикасы Индустря және инфрақұрылымды дамыту министрлік «Жаһандану дәуіріндегі цифрлық күн тәртібі» халықаралық форумындағы есебі. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://www.zakon.kz/4902665-doklad-ministra-mir-rk-na.html> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>6</sup> «Қазақстан Республикасындағы кәсіпорындардың инновациялық қызметі туралы» таңдамалы зерттеу. Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Статистика комитетінің «Талдау» ақпараттық-талдау жүйесі. 2019 жылы сауалнамаға 773 машина жасау кәсіпорны қатысты (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



Технологиялық инновацияларды пайдаланудың ең үлкен деңгейі автомобильдерді, тіркемелер мен жартылай тіркемелерді (29% кәсіпорындар) мен өзге де көлік құралдарын (27%) шығарумен айналысатын кәсіпорындарда байқалады.

Машина жасау арасында үйімдастыру технологияларын ендіру бойынша көшбасшы «Компьютерлер, электронды және оптикалық жабдықтардың өндірісі» саласы болып табылады — саланың 27% кәсіпорындары осы инновация түрін қолданады.

Қазіргі таңда ауқымды технологиялық тренділердің ықпалымен машина жасау кешені біршама өзгерістерді басынан өткізіп жатыр. Қазақстандық өндірушілер өндірісті үлғайту есебінен емес, роботтандыру мен цифрандыру, бүйімға кастомизирленген

ұсыныстар, жаңа технологиялар мен материалдарды кеңінен пайдалану есебінен бәсекелестікке тузы мүмкіндіктері пайда болады.

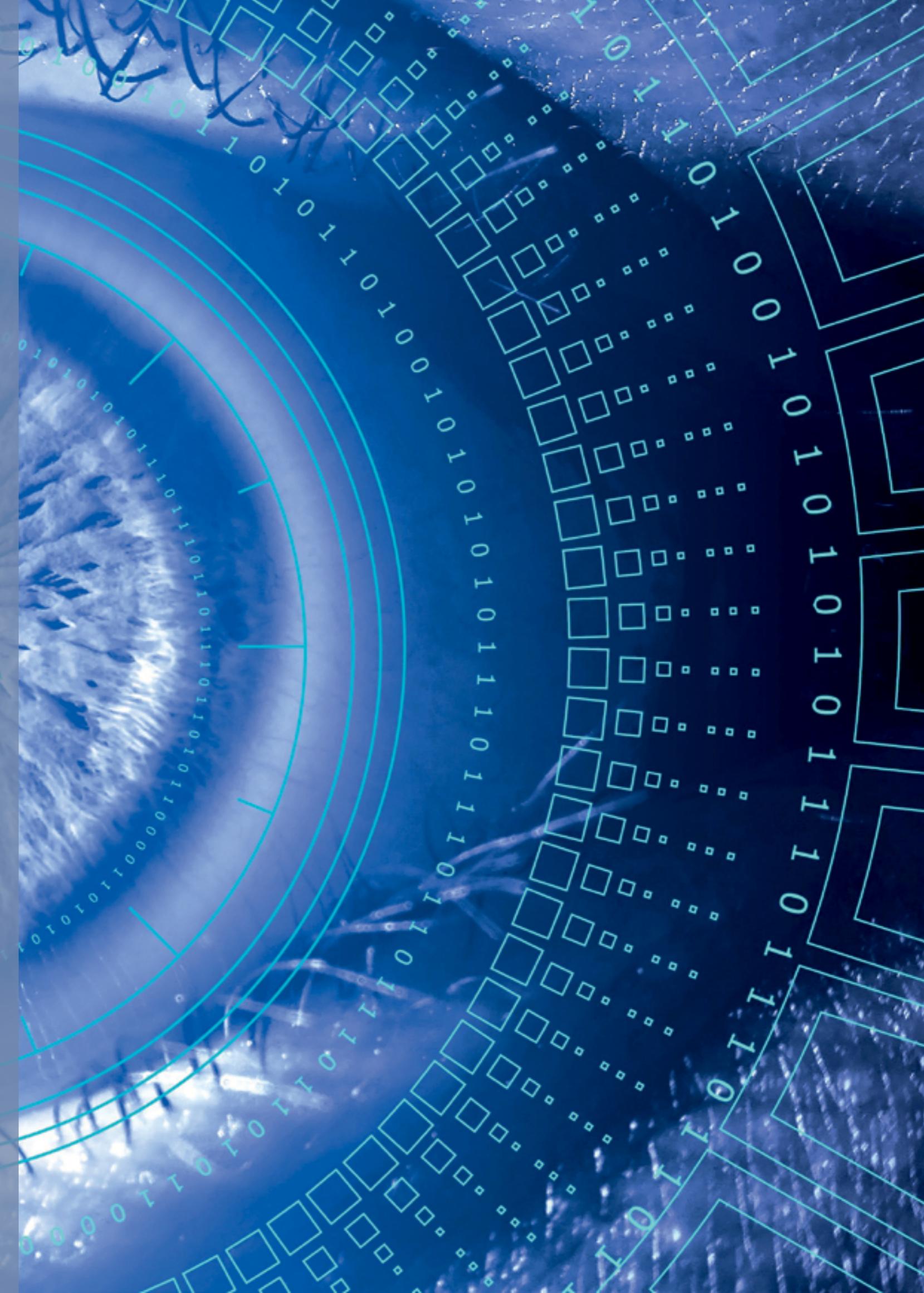
**Бұл бағыттарды енгізу тігінен түрғызылған ірі шоғырландырылған машина жасаушы заводтардан бастап жинақы өндірістік алаңдарға біртіндеп өтуіне ықпал ететін болады.**

Озық технологияларды ауқымды түрде енгізетін кәсіпорындарға мемлекет тарарапынан нақты қолдау саладағы қалыптасқан жағдайды жақсартады.

3.

AI

МАШИНА ЖАСАУ  
САЛАСЫНЫң  
БОЛАШАҒЫ САЛА  
САРАПШЫЛАРЫНЫң  
КӨЗҚАРАСЫМЕН



## 3.7. САРАПШЫЛАРДЫҢ ПІКІРЛЕРІ



### УМИРСЕРИК КУЗТАЕВИЧ ЕРЖАНОВ

«Машина жасаушылар одағы қауымдастырының» атқарушы директоры

**2**008–2009 жылдардағы дағдырыс сала үшін қолайлы болды — ақшаның құнсыздануы мен кедендердегі проблемалар ішкі нарыққа назар аударуға мүмкіндік берді.

Қазіргі жағдай да осыған үқсас. ҚазМұнайГаз, Қазатомпром, «Қазақстан Темір Жолы» сияқты ірі компаниялар, сонымен бірге мемлекеттік сыйайлы сектор, ауыл шаруашылығы ішкі нарық өнімдеріне бағдарланатын болады.

ҚР машина жасау саласын индустриалды-инновациялық дамытушын мемлекеттік бағдарламасын қабылдау нәтижесінде машина жасаудың алты саласын басым деп жариялады. Осы салаларға басым тәртіпте женелдіктер ұсыну мен олардың дамуына арналған жағдайларды жасау туралы шешім қабылданды.

Бұл, мысалға, темір жол саласы табысты түрде даму қарқынын алуға ықпал етті. Нұр-Сұлтанда, Екібастұзда және Петропавлда соңғы бұйым түрлері — локомотивтер, жолаушылар вагоны, жүк вагондары шығарыла бастады. Ішкі нарықтың қажеттіліктерін жаба отырып, бұйымдар сыртқы нарыққа да табысты түрде экспорттала басталды. Қазір темір жолдардағы ескі локомотивтердің жылжымалы паркінің барлығын дерлік ауыстырудық. Темір жол машиналарын жасау саласында саланың дамуына ықпал ететін жаңа кәсіпорындар ашылып жатыр. Мысалы, Екібастұз қаласындағы «Проммашкомплект» заводы вагон доңғалақтарын шығаруды игерді.

Егер электртехникалық машиналарды жасауды қарастырсақ, онда қазақстандық кәсіпорындар трансформаторларды, конденса-

торларды, аккумуляторларды, кабель-өткізгіш бұйымдарды және басқаларын шығарып жатыр. Сала технологиялық жағынан біршама дами түсіде, перспективасында біз өзіміз шығаратын көннен қорытынды бұйым түрлерін шығаратын боламыз.

Оның жарқын үлгісі — бұл аккумуляторлар. Егер 90-ыншы жылдары 200 мындағы аккумулятор шығару арман болса, 2000-ыншы жылдардың басында — миллион аккумулятор, ал қазіргі таңда өндіріс көлемі үш миллионға жуықтап қалды. Бұл ретте өндіріс үшін негізгі шикізат — қазақстандық қорғасын. Аккумуляторлар тек ел ішінде ғана қолданылмайды, олар Қытайға, Еуропаға, Ресейге, Беларуссияға және басқа да мемлекеттерге экспортталаады.

Кентау, Шымкент және Орал қалаларында орналасқан заводтарда аз және үлкен қуаттағы трансформаторлар шығарылады. Бұл кәсіпорындар бұйымдарын заманауи технологиялармен және Еуропалық мемлекеттердің тиісті стандарттары бойынша шығарады.

Қазақстанда ерекше және ТМД елдерінде баламасы жоқ Өскемен қаласындағы конденсаторлар өндірісі бар. Конденсаторлар — бұл реактив қуат компенсаторлары, ол энергия үнемдеуші кәсіпорындардың сұранысына ие энергия үнемдеуші жабдық. Бұйымның 70% артығы экспортқа шығарылады.

Мен көптеген жылдар бойы заводта еңбек еттім. ЖОО мен колледж бітірушілері жұмыс орындарына келгенде үнемі қайтадан оқудан ететіндігін байқайтынмын. Ол үшін тәлімгерлер жұмылдырып, жастардың

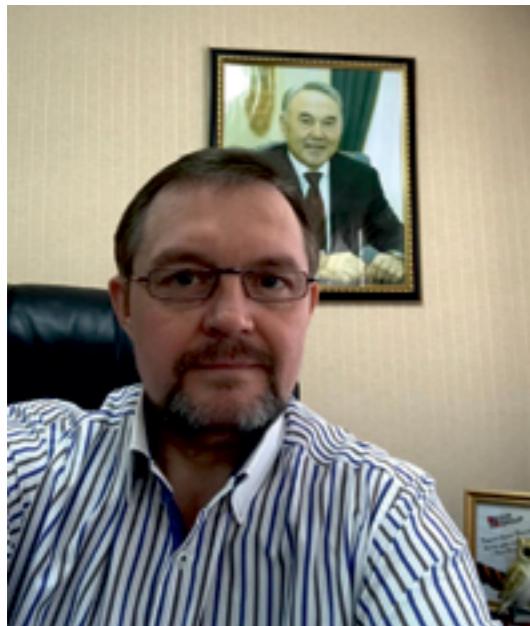
алғашқы қадамына жәрдемде-сетін еді. Тәлімгерлік жұмысы нық қойылған кәсіпорындарда жас кадрлармен проблемалар туындаштын еді.

**Сонда да, жас мамандардың кәсіптік деңгейі олардың өздеріне байланысты болады.**  
**Оның жаңа жұмыс түрін, жаңа кәсіпті игеруге ниеті болады ма, жоқ па? Және де жас кадрлар, тек олар ғана емес, барлығы өздерінің кәсіптік біліктілік деңгейлерін арттырып, жаңа жабдықтарда жұмыс істеу дағыларын менгеруі тиіс.**

Сонымен қатар, кәсіпорындар өз қызметкерлерін заводта еңбек етуге деген ниеті болатындей оқуға жіберуі тиіс. Кадрлардың тұрақтамауы жоғары деңгейдегі кәсіпорындарда басшылық өз қызметкерлерінің қамын жеткілікті түрде ойламайды, және соның салдарынан, өнеркәсіптік жабдықтар бос тұрып қалып, толық қуатында қолданылмайды.

Жұмыскерлер өздеріне деген қамқорлықты сезініп, жұмысқа деген талпыныстары болатындей ынталандыру керек. Маман жұмысына келіп, таза киімін киіп, уақытылы ас ішіп, ауысынан кейін жұынса дейміз.

**ӨЗ ТЕХНОЛОГИЯЛАРЫН ЖАҚСАРЫП, ЖҰМЫС ОРЫНДАРЫНЫҢ ТАЗА ЖӘНЕ ҚОЛАЙЛЫ БОЛУЫН ОЙЛАЙТИН КӘСІПОРЫНДАР ҚАЗІРГІ ТАҢДА ТИМДІ ТҮРДЕ — ӨНДІРІСТЕ ТОҚТАУСЫЗ ЖӘНЕ КАДРЛАРДЫҢ ТҰРАҚТАМАУ МӘСЕЛЕЛЕРИНСІЗ ЖҰМЫС ИСТЕП ЖАТЫР. МҮНДАЙ ЖАҒДАЙЛАРДА ЕҢБЕК ЕТЕТИН АДАМДАРДЫҢ ДАМУ МУМКІНДІКТЕРІ БАР, СОЛ СЕБЕПТІ ОЛАРДЫҢ Да БЕРЕРІ ЖЕТЕРЛІК. МҮНДАЙ ЕҢБЕК ЖАҒДАЙЛАРЫНДА МАШИНА ЖАСАУДАҒЫ КАДРЛАРДЫҢ ТАПШЫЛЫҒЫ ПРОБЛЕМАСЫН Да ШЕШУГЕ БОЛАДЫ ДЕП ОЙЛАЙМЫН.**



## КАМАЕВ СЕРГЕЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

«Казгидромаш» ЖШС директоры,  
«КазПолимер» ЖШС директоры

**Сергей Васильевич, машина ағымдағы дамуына қандай баға бересіз? Сіздің пікіріңізше, КР саланың дамуына ең үлкен ықпал еткен соңғы бес жыл ішіндегі басты үш оқиғаны атап беріңізші.**

Біз 90-ыншы жылдардағы қын жағдайлардан кейін жағдайды тұрақтандырып, болашақта осы саланың дамуы үшін бірқатар дайындалмалар жасадық. Менің ойымша, біз тұрақты дамуға өту кезеңінде тұрмыз. Біз үшін маңызды оқиғалар деп, салалық іс-шаралар мен алаңдарды үйімдістіру, мысалы «АММ» — Тау-кен металургиялық конгресі мен «Қазақстанды құрамыз». Нақты құралдар деп «Атамекен» ҰКП мен «Даму» кәсіпкерлікті дамыту қоры болып табылады.

**Әлемде қазіргі таңда машина жасаудың дамуы қандай тренділердің ықпалымен болып жатыр деп ойлайсыз? Алдағы 10–15 жылда отандық машина жасаудың дамуына ең көп ықпал ететін үш трендіні атаңыз. Болашақта осы тренділердің ықпалымен салада қандай өзгерістер болады?**

Әлем процестерді цифрландыру мен өндірістерді автоматтандыру жолымен дамып келе жатқан-дықтан бұл тренділер машина жасауға көбірек ықпал етеді. Өндірісті виртуалды даярлау, процесстерді бақылау мен жүйелендіруді автоматтандыру машина жасау кәсіпорындарының ішінде өтетін-діктен (өндіріс процесі мен жаңа мамандықтардың пайда болуы) шығарылатын бұйымдарға да қатысты болады (дәлдік, өзіндік құны, өндіріс мерзімдер).

**Сіздің пікіріңізше, отандық машина жасаудың жақын кезеңде дамуына ықпал ететін үш техно-**

**логия қандай болмақ? Сала осы технологиялардың енгізілуімен қалай өзгермек?**

3D-технологиялар өндірісі мен сапа бақылаудың перспективасы жоғары. Отандық машина жасау үсак сериялы өндірістер үшін (нақты құю түрлөрі немесе ақау-лары) қосымша өндіріден кетуді қамтамасыз ететін жаңа әдістерді дамытуға зәру. Менің пікірімше, металдарды композиттермен және материалдарды жеңілдетудің жаңа әдістерінің де перспективасы бар.

**Сергей Васильевич, Қазақстанның машина жасау саласын 10–15 жылдан кейін қандай деп көресіз? Ол қандай бағытта өзгеретін болады? Технологиялық даму қандай деңгейге жетеді, қандай бұйымдар шығарылады және т. с. с.?**

Қазақстанда дәлдігі жоғары машина жасаудың ең заманауи технологияларын қолдануды, сондай-ақ, шикізаттарды екінші рет қайта пайдалануды дамыту қажет деп есептеймін. Цифрландыру мен автоматтандыруды (роботтандыруды) міндетті түрде енгізу қалыпты құбылыс болып, өндірістің жоғары стандарттарын қамтамасыз етуі тиіс. Импортты алмастыруға баса назар аудару қажет. Әсіреле, бұл пайдалы қазба-ларды игеру мен қайта өңдеу жабдықтарының дәлдік қажет ететін, күрделі тораптарының өндірісін менгеруге қатысты. Сонымен бірге, тұрмыстық қолданыстағы роботтардың болашақ өндірісіне дайындағы күру керек.

**Қазіргі таңда Сіздің компанияның бер тұтастай алғанда саланың дамуына қандай мамандықтардың жоқтығы кедергі келтіреді, айтып берсеңіз? Бұл мамандардың жоқтығы неге байланысты?**

Қазіргі таңда қындықтар инженерлік қызметкерлерге қатысты. Бұл конструкторлар, технологтар және т.б. Сонымен қатар, СББ бар білдек операторлары жетіспейді, олар уақытқа қарай окуға дайын және білдектердің жаңа жұмыс жүйелерге өтуге дайын оператор мамандар. Мүмкін себептердің бірі жұмысшы мамандықтардың танымалдылығының төмендеуі деп санаймын. Қазір кеңсе қызметкерлерінің уақыты. Бұйым шығаратын адамдардың мәртебесі мен беделін көтеру керек.

**Сіз алдағы 10–15 жыл ішінде машина жасау саласында қандай жаңа кәсіптер пайда болады деп есептейсіз, ал болашақта қандай мамандықтар өзінің өзектілігін жоғалтады немесе өзгереді деп ойлайсыз? Қызметкерлердің қандай құзыреті көбірек сұранысқа ие болады?**

Жаңа технологиялар дәуірімен бірге, әрине, мамандықтар да өзгереді. Менің ойымша, робот техникаларын жобалау және оларға қызмет көрсету саласындағы мамандар пайда болады. Виртуалды жобалау, Big Data, материалдарды қайта пайдалану жаңа мамандықтардың пайда болуын қамтамасыз етеді. Осы кезде дәнекерлеушілердің, білдекте істейтін жұмысшылардың, операторлардың жұмысы өзгереді. Ал, есеп жүргізуілер, қойма шаруашылығының кейбір жұмысшылары, бақылаушылар мен таңбалаушылар жоғалып кетуі мүмкін.

Бұл мамандық иелеріне алаңдаудың қажеті жоқ, бұл технологиялар мен мамандықтардың қалыпты эволюциясы. Ең бастысы, адам жаңаны оқып-үйренуге, оны менгеруге, сонымен қатар, Big Data-мен жұмыс істеу қабілеті болатын-дай қасиеттері болу керек.



## ЕРМЕНОВ ДАМИР ГИЗАТУЛЛАЕВИЧ

«Қазақстан инжиринг» ҰК» АҚ ВТС азаматтық өндіріс департаменті директорының орынбасары

**Д**амир Гизатуллаевич, Қазақстандағы машина жасаудың ағымдағы дамуына қандай баға бересіз? Сіздің пікіріңізше, соңғы бес жыл ішінде отандық машина жасауға ең маңызды ықпал еткен қандай үш маңызды оқиға болды?

2020 жылы пандемия белгілі бір түзетулерді енгізді. Медициналық техникаға, жабдықтарға, бұйымдарға деген сұраныс артты. Біздің компаниямыздың еншілес үйымында медициналық техника мен бұйымдарды, көбінесе жасанды тыныстандыру аппараттары, оның ішінде заманауи тұрақты жабдықтарды менгеру жөніндегі жұмыстар басталып кетті, олар бұрынырақ сұраныска ие болмаған еді.

Бес жыл бойы Қазақстанда Женелдікпен автонесиелендіру бағдарламасы іске асырылып келеді, ол отандық машина жасауышы кәсіпорындарға көлік құралдарын сатуды арттыруды.

Қазақстан экономикасының мұнайдың әлемдік бағасына тәуелді болуы мұнай операторларының бюджетін қысқартады, ол өз кезегінде, мұнай-газ саласына арналған машина жасау бұйымдарына деген қажеттілікті төмөндөтеді.

Сонымен бірге, Қазақстанда энергетикалық саланың жоспарға сай дамуы байқалуда. Көбінесе, ЖЭО бірқатарын газға ауыстыру жөніндегі жұмыстар жүргізілуде, ол машина жасаушы кәсіпорындардың әртүрлі жабдықтарды, оның ішінде стандартты емес жабдықтарды игеру мүмкіндігін береді.

Сонымен қатар, ауыл шаруашылығы машиналарын жасауды дамыту кредиттер мен лизингтер

бойынша сыйақы мөлшерле-месін субсидиялау мемлекеттік бағдарламаларын іске асыру арқылы көтерілу деңгейі байқалды, сондай-ақ, инвестициялық субсидиялау, ол сатып алғынтын техника құнынан 25 % өтеуді көздейді. Осы инвестициялық субсидиялау арқасында фермерлерде техника алу үшін алғашқы жарнаның болмау сияқты ең күрделі мәселесі шешілген болатын.

**Қазіргі кезде әлемде машина жасаудың дамуы қандай тренділердің ықпалымен болып жатыр деп ойлайсыз? Алдағы 10–15 жыл ішінде отандық машина жасауға ең көп ықпал ететін негізгі тренділер қандай, атап өтсөніз? Осы тренділердің ықпалымен салада қандай өзгерістер болашақта болады?**

ЕО елдері, сондай-ақ, кейбір дамуышы елдер белгілі бір машина жасау бұйымдарының түрлерін шығаруға мамандандырылған.

Мамандану осы бұйымды шығаруши елдің өзінің жеке қажеттіліктерінен біршама асатын көлемде тауарларды шығару мен қызмет көрсетуді болжайды. Осылайша, ЕО елдері женіл өнеркәсіпке арналған жабдықтар мен білдек жасау бұйымдарын шығаруға маманданады; АҚШ, Жапония мен Германия энергетикалық және химиялық жабдықтарды шығаруға бағдарланған; ірі білдек жасаушылар Германияда, Жапонияда және Қытайда дамыған; атомдық және металлургиялық жабдықтар АҚШ, Жапония, Германия, Франция мен Ресейде шығарылады.

Елдің қуатты индустриясы — бұл инновациялық өндірістер, ең алдымен машина жасау салаларында, шығарылатын бұйымдарда қосымша құн үлесінің жоғары

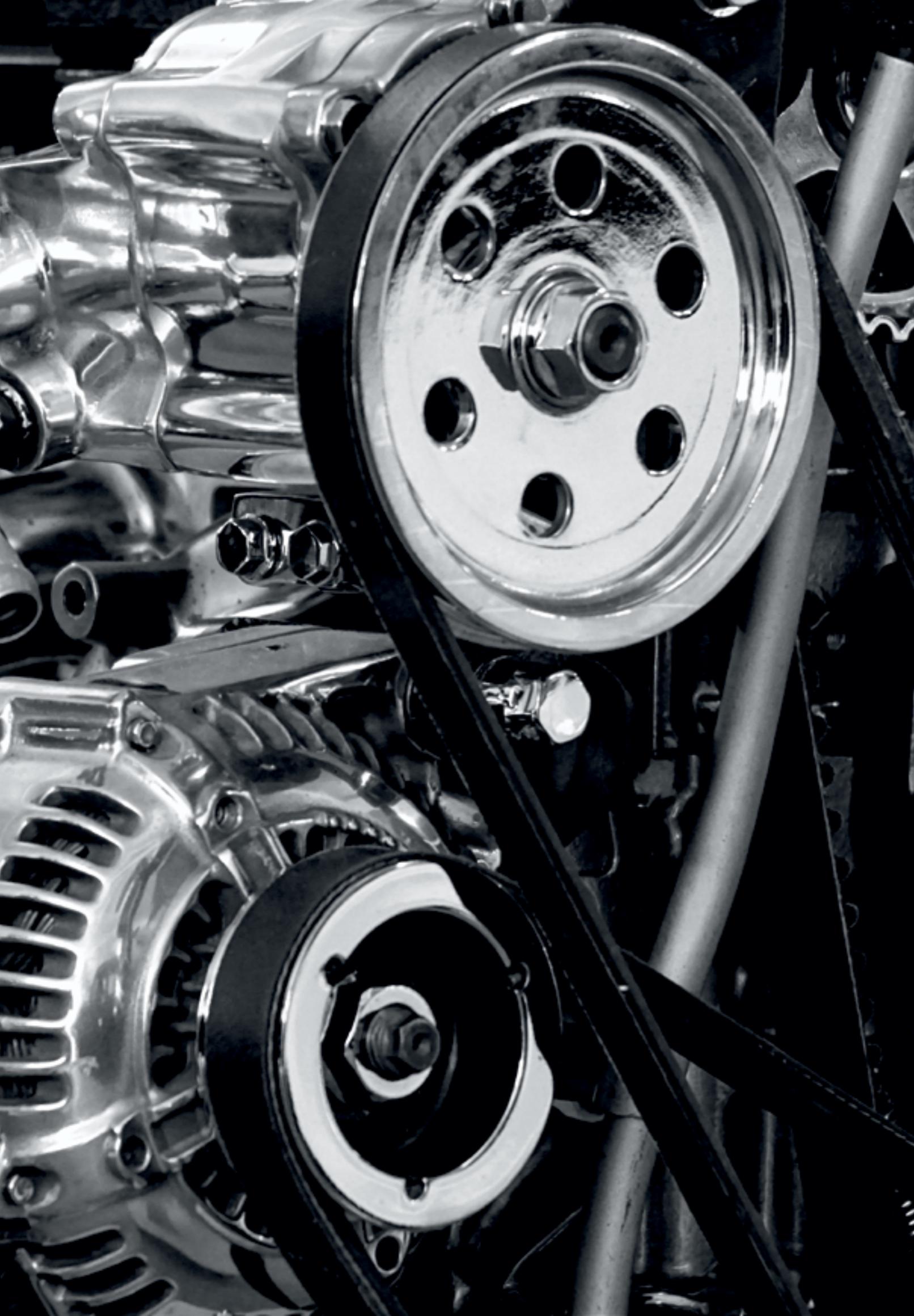
болуымен ішкі және сыртқы нарық үшін қажеттіліктерді қамтамасыз ету үшін.

**М**ашина жасайтын бұйымдардың әлемдік нарықтағы көшбасшысы өндірістердің мамандуын, шоғырлануын және ұжымға бірігуін қамтамасыз етеді, инновациялық тауар және баға саясаты, отандық тауар өндірушілердің бұйымдарын сату кезінде жаңа нарықты жаулауда мемлекеттің қолдауын қамтамасыз етеді.

Мемлекет азаматтарының күнделікті өсіп отыратын қажеттіліктерін тек өмір тіршілігінің барлық салаларында, соның ішінде машина жасау саласында еңбектің жоғары өнімділігі мен мағыналы еңбегі болғанда ғана қанағаттандыруға болады. Машина жасау саласының дәстүрлі аясында отандық және шетелдік жұмыс істеу тәжірибесін зерттеп, жалпылап, енгізіп, жетілдіру, сондай-ақ, қосымша құн салығының жоғары үлесімен бұйымдарды шығару үшін ғылыми, инновациялық технологиялық процестерді озық дамыту маңызды. Қытайда, АҚШ-та, Германияда, Францияда, Жапонияда, Ресейде, Бразилияда, Индияда, Сингапурда жәнпे өзге де мемлекеттерде өнеркәсіпті дамытудың мемлекеттік саясаты үлгі болады.

**Сіздің пікіріңізше алдағы уақытта отандық машина жасаудың дамуына көбінесе қандай технологиялар ықпал ететін болады?**

Менің ойымша, отандық машина жасаудың дамуына келесі техно-



ологиялар ықпал ететін болады: робот жасау; ақпараттық технологиялар; электронды өнеркәсіп.

Алайда, нарықтың шағын екендігін, ҚР халқының аздығын, жоғары бәсекелестікті ескере отырып, машина жасау саласы қатты өзгермейді.

**Дамир Гизатуллаевич, Қазақстанның машина жасау саласы 10–15 жылдан кейін қандай болмақ? Ол қандай бағытта өзгеретін болады?**

10–15 жылдан кейін машина жасау саласының тартымдылығы төмен екендігін ескере отырып, және саланың өтелімділігі ұзақ уақыт болатындықтан, дағдарысты ескеріп, Қазақстанның машина жасау саласы қатты өзгермейді және үшінші-төртінші технологиялық құрылыш кезеңінде қалады. Мүмкін, отандық машина жасаушы компаниялардың шағын бір бөлігі бесінші технологиялық деңгейге өтеді.

**Қазіргі таңда Сіздің компанияңыз бер тұтастай алғанда саланың дамуына қандай мамандықтардың жоқтығы кедергі келтіреді, айтып берсеңіз? Бұл мамандардың жоқтығы неге байланысты?**

Компанияның және тұтастай алғанда саланың дамуына машина жасау саласын жаңа технологиялық деңгейге шығара алатын топ-менеджерлердің жоқтығы кедергі келтіреді.

**Сіз алдағы 10–15 жыл ішінде машина жасау саласында қандай жаңа кәсіптер пайда болады деп есептейсіз, ал болашақта қандай мамандықтар өзінің**

**өзектілігін жоғалтады немесе өзгереді деп ойлайсыз? Қызметкерлердің қандай құзыреті көбірек сұранысқа ие болады.**

Автоматтандыруды енгізуге байланысты өзінің өзектілігін жоғалттын немесе өзгеретін келесі мамандықтар, мысалға, газбен дәнекерлеуші, газбен кесуші, механикалық құрастыру жұмыстарының темір ұстасы.

**2010 жылдан бастап әлемде алтыншы технологиялық құрылыштың дамуы басталып кетті, оған сәйкес жаңа кәсіптердің пайда болуына деген қажеттілік бар.**

Мысалы, болашақ технологиясын жобалаушы, машина жасаудағы IT-интерфейстерінің әзірлеушісі, робот жасаудағы интерфейстер жобалаушысы, нанотехнологиялық материалдарды жобалаушы.

Машина жасаушы заводтардағы жоғары технологиялық жабдықтар біршама ыңғайлы және бөлінетін болғандықтан, сол арқылы жаңа бұйым желісін игеруді жылдам өтуді қамтамасыз өтеді. Мұндай заводтардың жұмыскерлері тиімділігі жоғары командаларды жылдам құратын болады, қажетті білігі мен дағдысы бар, нақты өндірістік міндеттерді жылдам шеше алатын адамдардан құралады. Сұранысқа көбірек ие құзыреттер — нано-, био-, ақпараттық, және когнитивтік технологияларды конвергенцияны жүзеге асыру мүмкіндігі болады.



## 3.2. САЛАНЫҢ ДАМУЫНА БОЛЖАМ

**Болашақты болжауға бола ма? Тіпті, машина жасау сияқты, қын саланың болашағын болжауға бола ма? Эрине, бұл оңай емес.**

Сонда да, сала сарапшылары, ғылыми үйымдардың және кадр дайындаушы үйымдардың өкілдері алдағы 10–15 жылға болжам жасап, қазақстандық машина жасаудың кемел болашақта қа-

лай дамитындығына баға бермек болды.

Нәтижесінде, саланы дамытудың маңызды аспекттеріне жататын болжамдардың қатары қалыптасты.

### № 7 БОЛЖАМ

ҚАЗАҚСТАННЫҢ МАШИНА ЖАСАУ САЛАСЫ АЛДАҒЫ 10–15 ЖЫЛДА ТАБЫСТЫ ДАМУҒА ҮМІТ БАР, БІРАҚ, КӘСІПОРЫНДАРДЫҢ БАРЛЫҒЫ ДЕРЛІК АЛДАҒЫ ӨЗГЕРІСТЕРГЕ ДАЙЫН ЕМЕС

60%

► сарапшылар саланың болашағын он бағалайды.

41%

► олардың ішінде салатабысты дамиды деп санайды.

19%

► бәрі тұрақты болатынына және жағдай деп санайды.

31%

► сарапшылар саланың болашағын біржакты бағалауға қиналды.

9%

► сарапшылар саланы дамытудың теріс сценарийін көріп отыр.

Саладағы проблемаларға қарамастан, сарапшылардың 41% Қазақстандағы машина жасау алдағы 10–15 жыл ішінде табысты түрде дамиды деп болжайды.

Тіпті қазіргі қыын жағдайда барлық елдердің экономикасына COVID-19 коронавирустық инфекциясынан туындаған пандемия басқанда, кәсіпорындар толық қуатымен жұмыс істей алмағанда, отандық машина жасау 2020 жылдың 5 айының қорытындысы бойынша өткен жылдың осы кезеңімен салыстырғанда өндіріс көлемі 18,5% артқандығын көрсетті.

Ал, өндірушілерді тиімді түрде қолдау үшін Қазақстанда «Индустрія 4.0» технологияларын енгізу бойынша жұмыстар жүргізіліп жатыр. Мысалы, ҚР Индустрія және инфрақұрылымдық даму министрлігі 7 модельді цифрлық фабриканы құру жөніндегі жоба

іске асырылып жатыр, олардың ушеуі машина жасау саласына жатады:

- ▶ «Кентау трансформатор заводы» АҚ;
- ▶ «KARLSKRONAL LC АВ» ЖШС
- ▶ және «Алматинский вентиляторный завод» ЖШС.

Жекелеген кәсіпорындардың нәтижелері көз қуантарлық Ал, сала кәсіпорындарының жаңа технологияларды ауқымды енгізуге дайындығы бойынша жұмыстардың жайы қандай?

Сала сарапшыларының 58% пікірі бойынша, кәсіпорындар қазірдің өзінде алдағы өзгерістерге дайын, мұнда олардың 14% осы деңгейде.

Алайда, сарапшылардың үштен бір бөлігі саланың өзгерістерге

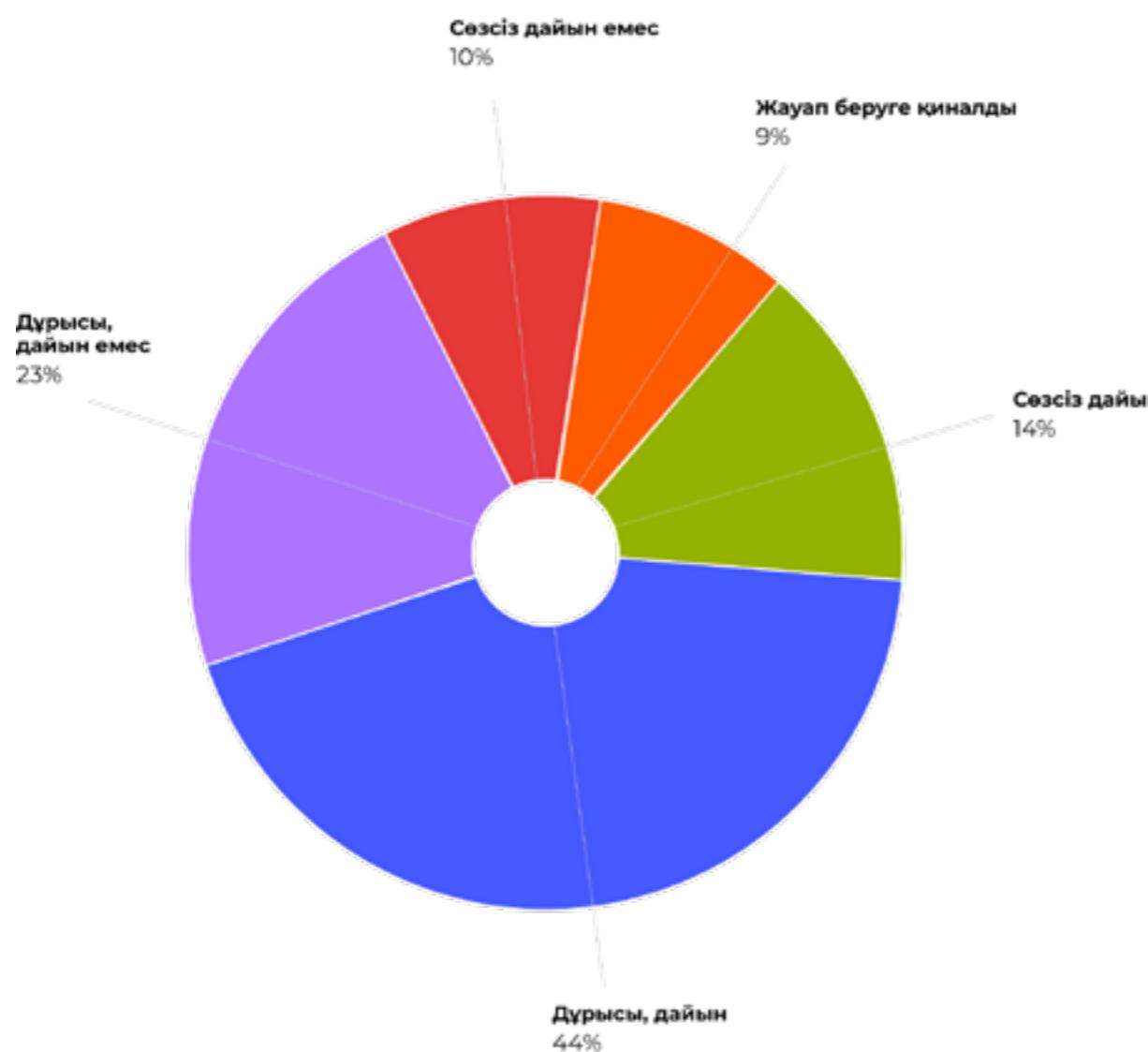
дайындығына күмәнды, ал олардың 10% кәсіпорындар дайын еместігіне сөзсіз сенімде.

Бұл ретте кәсіпорындардың саланың өзгеруіне дайындығы — бұл тек өндірістік участкерлерге роботтар мен зияткерлік жаб-

дықтарды енгізу ғана емес екендігін түсіну керек. Бұл кәсіпорындарды басқару, жұмыс істеуші персоналдың қайта окуы мен жас кадрларды дайындауға деген тәсілдерді өзгерту жөніндегі шаралардың кешені.

3.1-диаграмма

### Сарапшылардың сала кәсіпорындарының алдағы өзгерістерге деген дайындығына баға беру



Дереккөз: салалық сарапшылардың сауалнамасы.

## №2 БОЛЖАМ

**ТЕХНОЛОГИЯЛЫҚ ЖАРЫП ШЫҒУДЫҢ КӨШБАСШЫСЫ  
ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ МЕН ЖӨНДЕУ, ӨНЕРКӘСІПТІК  
ҚАУІПСІЗДІК ПЕН ДЕРЕКТЕР МОНИТОРИНГІ САЛАЛАРЫ БОЛАДЫ**

Сала сарапшылары ең көп технологиялық жарып шығуды келесі сала кәсіпорындарының қызметінен күтүге болады:



### ЖАБДЫҚТАРҒА ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ ЖӘНЕ ЖӨНДЕУ

Білдектер мен машиналар — бұл машина жасаушы кәсіпорындардың іргетасы. Олардың үнемі жұмыс күйінде ұсташа қажет. Қазіргі таңда жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөн-

деу саласы келесі тенденциялардың ықпалымен дамуда:

- ▶ өнеркәсіптік жабдықтардың конструкцияларын қындау, ол өз кезегінде олардың

- жұмысын датчиктермен жүрісін бақылауға қоятын талаптарды арттырады;
- жабдықтарға кешенді қызмет көрсетуге өту;
- жабдықтарды жөндеуге жұмсалатын уақытша кедергілерді қысқарту;
- енгізілетін автоматтандырылған желілер мен роботтарды оларды қолдану мерзімдері аяқталғанға дейін логикалық қолдау және қызмет көрсетуге қажеттілік;
- бір жалпы көп функционалды жүйеге кесіпорынның өнеркәсіптік автоматтандырылған басқару жүйелерін бірынғайландыру көме-

гімен болатын CALS-технологияларды енгізу ауқымын арттыру;

- кесіптік даярлығы біршама жоғары деңгейде, мамандануы жағынан шегі нақты белгіленген жаңа бейімдегі персоналға деген қажеттілік.

Егер машина жасауда моральдық жағынан ескірген жабдықтар әлі де қолданылатындығын ескерсек, кесіпорындардың барлығы роботтандырылған заманауи кешендерді ендіре алмаса, онда техникалық қызмет көрсету мен жөндеу мәселелері өзінің маңыздылығын жоймайды. Және де бұл саладағы техникалық жарып шығыс зерттеуде қабілетті өнімдер шығару қыны болмақ.

Алайда, ауыр дәрежедегі жарақат алу мен өліммен аяқталатын жағдайлар бұрынғы деңгейінде қалды. Сондықтан сала кәсіпорындарының өндірістік участке-

леріне заманауи технологияларды енгізу мен осы жұмыстарды үйімдастыру әдістері персоналдың еңбек қауіпсіздігін қамтамасыз етуге ғана жеткілікті емес.

## ДЕРЕКТЕРДІ ӨНДЕУ ЖӘНЕ МОНИТОРИНГ

Неркәсіптік жабдықтардың жұмысндағы істен шығуды шүғыл анықтау мақсатында және жұмыс орнындағы жарақат алушы алдын алу үшін өндірушілер өндірістік участкерлерге зияткерлік жабдықтарды ендіреді.

Жабдықтардың ағымдағы күйтіралы жиналатын деректердің көлемі қарқынды түрде өсетін болғандықтан, әртурлі санаушы құрылғылардан көліп түсетін деректерді өндеу және мониторинг жасау саласындағы технологиялардың даму қарқынын машина жасаушыларға үнемі қадағалап отыру қажет.

## НЕРКӘСІПТІК ҚАУІПСІЗДІК ЖӘНЕ ЕҢБЕК ҚОРҒАУ

Роботтар мен автоматтандырылған жүйелердің таралу тенденциясы машина жасаушылардың ауыр еңбегін жеңілдетеді, алайда, бұл ретте персоналдың жұмыс орнының қауіпсіз үйімдастырылуына жаңа талаптарды құрады.

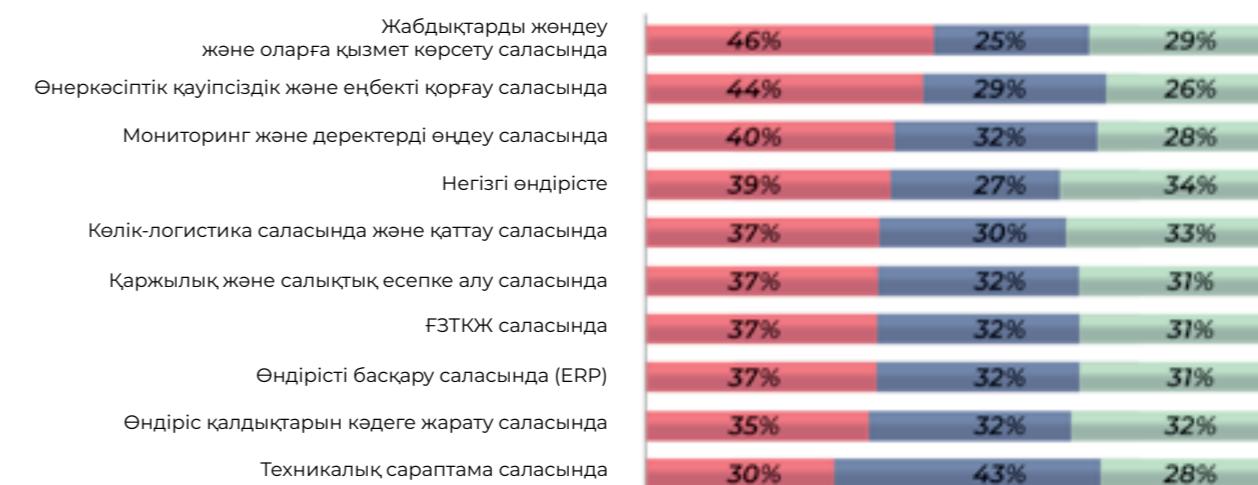
**Зиянды еңбек жағдайында жұмыс істейтін сала жұмыскерлерінің үлесі артып отыр, 2015 жылдағы санитариялық-гигиеналық нормаларға жауап бермейтін жұмыс жағдайы 12% бастап 2019 жылы 15% дейін артқан.<sup>7</sup>**

Бұл ретте, егер 2015 жылы машина жасауда қауіпсіздік талаптарына жауап бермейтін жұмыскерлердің саны 122 адамды құраса, онда 2019 жылы кесіпорындардың барлық жабдықтары осы талаптарға сәйкестікке келтірілді.

Өндірістік жарақат алу статистикасы тұтас алғанда және салыстырмалы түрде жағдайдың жақсарғандығын көрсетеді — еңбек қызметімен, еңбекке қабілеттілігін жоғалтуына байланысты жазтайым жағдайларда зардап шеккендердің саны 2019 жылы 2015 жылмен салыстырғанда өндеуши кесіпорында 17,8% қысқартылды.

3.2-диаграмма

**Алдағы 10–15 жылда машина жасау қызметінің әртурлі салаларында сапалы технологиялық жарып шығу болжамына баға**



<sup>7</sup> Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Статистика комитетінің «Талдау» ақпараттық-талдау жүйесі.

Тағы да бір сәтке назар аударсак, дейміз. Сала сарапшыларының 26% бастап 34% дейін сауалнама кезінде машина жасау саласының әртүрлі қызмет саласына озық технологияларды ауқымды ендиру болжамын бағалауда кейір сенімсіздіктерін көрсетті.

Алайда, сарапшылардың көптеген бөлігі осы сауалға бірмәнді жауап беруге киналды, олар қосалқы қызметтер мен кадрларды даярлау саласындағы сарапшыларға жатады. Бір жағынан, бұл

түсінікті — бұл сарапшылар өндірістік процестерге тікелей қосылмаған. Екінші жағынан, алаңдатады. Егер біздің білім беру машина жасаудың болашақтағы бағыты қандай болатындығын, қалай дамитындығын білмесе, онда мынадай сауал туындейді: ЖКОО мен колледждердің оку бағдарламалары алдағы 10–15 жылдың қажеттілігіне қаншалықты бағдарланған, және олар машина жасаудың жаңа буындағы кадрларын даярлауға дайын ба?



**Э**кономика саласындағы проблемалар үнемі болады, кейбіреулері кәсіпорындардың дамуына көп әсер етпесе, басқалары көрінше — көбірек әсер етеді.

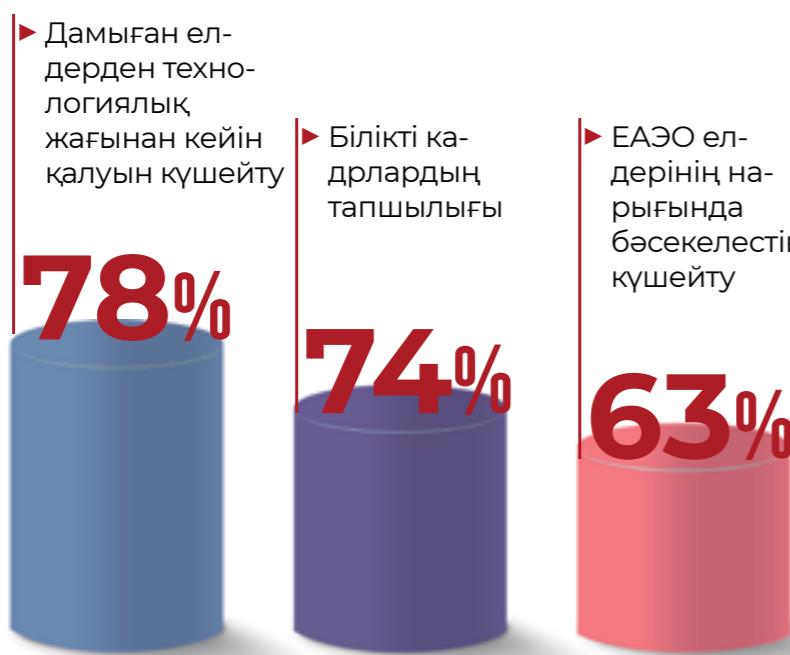
Машина жасау саласындағы сарапшылар алдағы 10–15 жыл ішінде шамамен көбірек кездесетін проблемалардың рейтингін қалыптастарды.

**Алынған нәтижелердің ақпараттылығын арттыру үшін біз қауіптің пайда болу ықтималдылығы индексін қолдандық.<sup>8</sup>** Индекс болашақ қауіптің мүмкіндіктерін бағалаған сарапшылардың саны қанша процентке «жоғары» немесе «орташа» екендігін көрсетеді, сарапшылардың көп немесе аз бөлігі бұл ықтималдылықты «төмен» деп бағалаған. Индекс мәні қаншалықты жоғары болса, қауіптің пайда болу ықтималдылығы соншалықты жоғары.

## № 3 БОЛЖАМ

**БОЛАШАҚТЫҢ МАШИНА ЖАСАУЫНЫҢ НЕГІЗГІ ПРОБЛЕМАЛАРЫ  
ДАМЫҒАН ЕЛДЕРДЕН ТЕХНОЛОГИЯ ЖАҒЫНАН КЕЙІН ҚАЛУЫ,  
БІЛІКТІ КАДРЛАРДЫҢ ТАПШЫЛЫҒЫ, СОНДАЙ-АҚ, ЕАЭО ЕЛДЕРІНІҢ  
НАРЫҒЫНДА БӘСЕКЕЛЕСТІКТІ АРТТАРЫУ БОЛУЫ МУМКИН**

### Машина жасаудың сарапшылар анықтаған негізгі проблемалары



### ДАМЫҒАН ЕЛДЕРДЕН ТЕХНОЛОГИЯЛЫҚ ЖАҒЫНАН КЕЙІН ҚАЛУ

**С**ала сарапшылары машина жасаудың дамыған елдердің даму деңгейінен кейін қалуына алаңдаулы.

Отандық кәсіпорындар роботтарды, зияткерлік жабдықтарды және цифрлық технологияларды ендіру деңгейінен, сондай-ақ конструкторлық материалдарды пайдалану деңгейі жағынан көп кейін қалуда. Ал, кәсіпорындарды жаңғырту жолында шешуші

қадамдарды қабылдамаса, бұл кейін қалу тіпті кеш қалдыруы мүмкін.

Саланың «Индустрія 4.0» технологияларына уақытылы өтпеуі тек сыртқы нарықта ғана емес, ішкі нарықта саланың бәсекеге қабілеттілігіне көрі әсерін тигізуі мүмкін, сондай-ақ өндірістің тұрақтылық көрсеткіштері көрі әсерін тигізуі мүмкін.

<sup>8</sup> Қауіpterдің пайда болу ықтималдылығы индексі сарапшылардың машина жасау болашағына қаншалықты теріс көзқараспен қарайтындығын көрсетеді. Көрсеткіш «жоғары» және «орташа» ықтималдылық жауаптарының қосындысы мен «төменгі ықтималдылық» жауабының арасындағы айрымашылық ретінде есептеледі. Индекс-100 бастап 100 пунктке дейінгі мәндерді қабылдай алады. Индекс мәні қаншалықты жоғары болса, қауіpterдің пайда болу ықтималдылығының перспективасы соншалықты жоғары. Нольдік мән оптимистік және пессимистік болжамдардың тенгерімін белгілейді.

## **Б**ІЛІКТІ МАМАНДАРДЫҢ ТАПШЫЛЫФЫ

**Б**ілікті мамандардың тапшылығы машина жасаушы кәсіпорындарда үйреншікті құбылыс болып бара жатыр. Аға буын құрметті демалысқа шығады, ал жастар ең абыройлы деңгөн, олардың пікірінше, қаржы саласындағы, ақпараттық технологиялар мамандықтарын мен геруге ұмтылуда. Ал, жұмысшы мамандықтарын алуға жастарда қызығушылық жоқ. Машина жасаудағы мамандықтардың көптеген жастар ауыр еңбек жұмысын, шу

мен жұмыс орындарының таза болмауымен байланыстырады. Алайда, жұмыс орындарын максималды түрде автоматтандыру қол енбегін қысқартып, таза, әрі қолайлы цехтар мен жұмыс орындарын құруға ықпал етеді. Ең бастысы, осы мәселені өске-лен ұрпаққа жеткізу. Ал, бұл үшін машина жасаушылар мектептермен және жоғары сыйнып оқушыларымен тығыз ынтымақтастықта болу керек.

## **Е**АЭО ЕЛДЕРІНІҢ НАРЫҒЫНДА БӘСЕКЕЛЕСТІКТІ КУШЕЙТУ

**К**азақстан Еуразиялық экономикалық одақ (ЕАЭО) елдерінің қатарына кіретіндігі белгілі, оның шенберінде барлық қатысушы елдер үшін қолайлы жағдайлар құрылады.

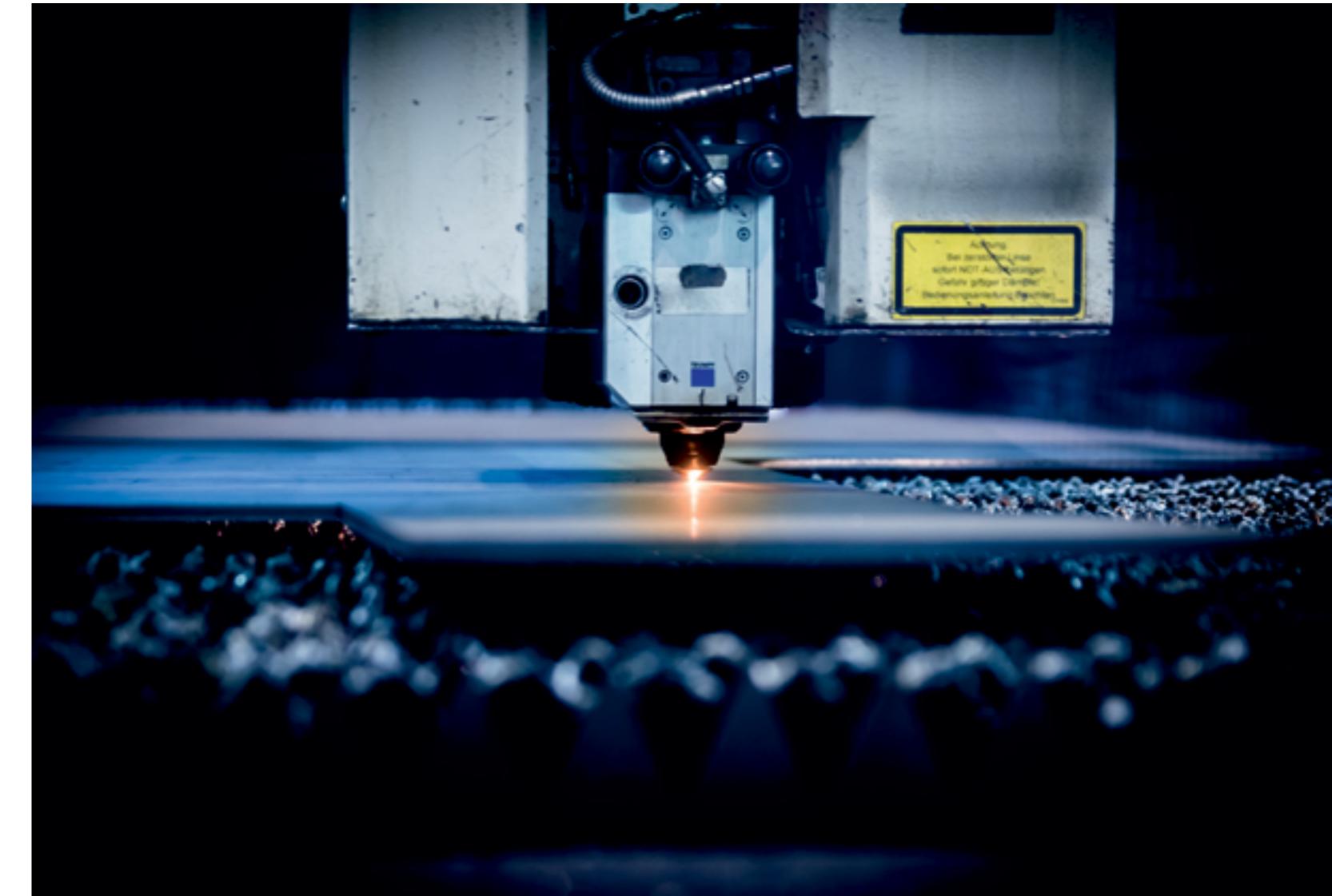
Осы одаққа кіретін әрбір мемлекет біздің өндірушілер үшін бәсекелес бола отырып, максималды тиімділікке қол жеткізу үшін алынған мүмкіндіктерді пайдаланауға ұмтылады.

**К**азақстан үшін — бұл бірыңғай кедендейк нормаларды белгілеу, жарнасыз сауда-саттық, басқа елдердің нарығына шығумен ауқымды көлік тораптарына бірігу.

Одақ шенберінде саланың бәсекеге қабілеттілігі отандық машина жасаудың сыртқы нарыққа сұранысқа ие бұйымдарды ұсыну мүмкіндігімен анықталады. Және

Яғни, машина жасаушы отандық кәсіпорындарда жаңғырту сатысы ұзаққа созылса, онда басқа елдердің бұйымдары біршама технологиялық жағынан ұтимды, құны мен қызмет көрсетуге арналған шығындары жағынан үнемді болуы мүмкін.

Саланың бәсекеге қабілетті артықшылықтарын арттыру үшін инновацияларды басқару және іске асыру, ендіру, экспорт базымдылығын қалыптастыру сияқты бағыттардағы, сондай-ақ өндіріске ғылыми және конструкторлық жетістіктерді енгізу мерзімдерін қысқарту жөніндеңгі әлемдік көшбасшылардың тәжірибелерін алу қажет.



**3.3-диаграмма**  
**Салада алдағы 10–15 жыл ішінде жеке тәуекелдің пайда болу ықтималдылығы индексі**



Дереккөз: салалық сарапшылардың сауалнамасы.

## №4 БОЛЖАМ

САЛАНЫ БОЛАШАҚТА ДАМЫТУ ДРАЙВЕРЛЕРИ —  
ЖАҢА ТЕХНОЛОГИЯЛАРДЫ ЕҢГІЗУМЕН КАДРЛАРДЫҢ  
ТАПШЫЛЫҒЫ ПРОБЛЕМАСЫН ШЕШУ, ОТАНДЫҚ  
ӨНДІРУШІЛЕРДІҢ БҮЙІМДАРЫНЫҢ СҰРАНЫСҚА ИЕ БОЛУЫ

### Машина жасау саласын дамытушы драйверлер



**М**ашина жасау кәсіпорындары аз болса да, тұрақты өсу қарқынында. Тек соңғы жыл ішінде қолданыстағы кәсіпорындардың саны 15,4% артты. Яғни, өндірушілер өз кәсіпорындарының даму перспективасын көреді.

Сала сарапшыларының пікірі бойынша, алдағы 10–15 жыл ішінде машина жасауда үлкен ықтималдылық үлесімен басым мүмкіндітердің рейтингі қалыптастырылды.

**Алынған нәтижелердің ақпараттылығын арттыру үшін біз қауіптің пайда болу ықтималдылығы индексін қолдандық.**<sup>9</sup>

**Индекс болашақ қауіптің мүмкіндіктерін бағалаған сарапшылардың саны қанша процентке «жоғары» немесе «орташа» екендігін көрсетеді, сарапшылардың көп немесе аз бөлігі бұл ықтималдылықты «төмен» деп бағалаған. Индекс мәні қаншалықты жоғары болса, қауіптің пайда болу ықтималдылығы соншалықты жоғары.**

## ЖАҢА ТЕХНОЛОГИЯЛАРДЫ ЕҢГІЗУ ЕСЕБІНЕҢ ПЕРСОНАЛДЫҢ ҚЫСҚАРУЫ

Саул наманың барлық саулдарына берілген жауптарға талдау жасай отырып, кадрлар мәселесін сарапшылар проблема болсын немесе перспектива болсын бірінші орынға қояды.

Сарапшылар алдағы 10–15 жыл ішінде еңбек нарығында жағдай күрт өзгермейтіндігін түсінеді. Білікті кадрлардың тапшылышы да сол күйі қалады. Және де, саланың технологиялық өзгерісі жұмыс істеуші персоналдың саланың қысқартуға мүмкіндік берсе, онда кадрлардың тапшылышы ішінана шешілетін болады. Сол себепті, бұл жағынан алғанда сарапшылар персоналды қысқартуды басым әлеуетті мүмкіндік деп қарастырады. Бірнеше маман жұмыс істеген учаскелерде

бір операторды қолдануға болады, ол бірден бірнеше білдектердің немесе роботтардың жұмысын қадағалайды.

Алайда, бұл деңгейде мамандардың біліктілік деңгейі жоғары болуы керек, ол жабдықтың ағымдағы жұмыс барысына сауатты түрде баға береді, іsten шықса шұғыл түрде әрекет етеді және оларды жоя алады. Яғни, қазірдің өзінде, жаңа жабдықтардың орнатылуын күтпестен, персоналдың біліктілігін арттыру мәселелерімен, оның ішінде өзінің жеке оқу орталығында өндірістен қол үзбей оқыту мәселелерімен айналысады бастау қажет.

## ОТАНДЫҚ МАШИНА ЖАСАУ БҮЙІМДАРЫНЫҢ СҰРАНЫСҚА ИЕ БОЛУЫ

Ағымдағы жағдайда машина жасау заводтарының бүйімдары ішкі нарықтың сұраныстарын толық жапқан жоқ. Отандық кәсіпорындардың баға ұсыныстары мен ассортимент жағынан ресейлік, европалық немесе қытайлық өндірушілермен бәсекелестікке түсі қын.

Бұл ретте сала сарапшылары 10–15 жыл перспективада өз бүйімдарына елдің ішкі нарығында сұраныстың артатындығын көріп отыр. Көбінесе, экономиканың басқа салаларының өндірістік жабдықтарының ескірген паркін ауыстыру түрінде.

<sup>9</sup> Қауіптердің пайда болу ықтималдылығы индексі сарапшылардың машина жасау болашағына қаншалықты оптимистік көзқараспен қарайтындығын көрсетеді. Көрсеткіш «жоғары» және «орташа» ықтималдылық жауптарының қосындысы мен «төменгі ықтималдылық» жауабының арасындағы айрымашылық ретінде есептеледі. Индекс – 100 бастап 100 пунктке дейінгі мәндерді қабылдай алады. Индекс мәні қаншалықты жоғары болса, қауіптердің пайда болу ықтималдылығының перспективасы соншалықты жоғары. Нольдік мән оптимистік және пессимистік болжамдардың тенгерімін белгілейді, ал теріс — «төменгі ықтималдылық» жауптарынан артық.



Сала бұйымдарын жергілікті ету деңгейінің отандық өндірушілердің бұйымдарын қолда-

**Бұл бағытта қазірдің өзінде біршама табыс бар — кәсіпорындар ауыл шаруашылығының тракторлар мен комбайндарының, темір жол вагондарының, қоғамдық көлікке арналған автобустардың жылжымалы құрамын аудыстыруға, сондай-ақ, кен игеруші кәсіпорындар үшін жабдықтарды шығаруға қатысады.**

#### 3.4-диаграмма

#### Саланың алдағы 10–15 жыл ішіндегі әлеуелті мүмкіндіктерінің ықтималдылық индексі



#### Nº5 БОЛЖАМ

ОТАНДЫҚ МАШИНА ЖАСАУДЫҢ БУДАН ӘРІ ДАМУЫ ҮКІМЕТ ОРГАНДАРЫНЫҢ, АКЦИОНЕРЛЕРДІҢ ЖӘНЕ ЖЕКЕ МЕНШІК ИЕЛЕРІНІҢ, БАНКТЕР МЕН САЛАНЫҢ ІРІ КӘСІПОРЫНДАРЫНЫҢ ПОЗИЦИЯСЫНА БАЙЛАНЫСТЫ БОЛАДЫ

О тандық машина жасаудың дамуына нарықтың үш қатысушы тобы біршама ықпал етеді: үкіметтік үйімдар, жеке меншік иелері мен кәсіпорындардың акционерлері және саланың ірі ойыншылары, сондай-ақ банктік жүйе.

► Үкімет, акционерлер, бұйым тұтынушылары

62%



► Салалық министрлік/комитет, банкілер

59%



► Саланың ірі кәсіпорындары

56%



Индустриялық дамудың жаңа айналымына басталған өтү жақын уақытта саланың көптеген кәсіпорындарын қайта құрылымдауға әкеледі.

Жаңа технологияларды, цифrlандыруды ауқымды түрде енгізу саланың жаңа нарықты мәңгеруіне бағдарлайтын болады.

Алайда, сала кәсіпорындарына бұл өзгеріс кезеңін өз бетінше игеру қынға соғады.

Сол себепті, мемлекеттік өнеркәсіптік саясат машина жасауды қолдаудың тиімді деген шараларын әзірлеу мәселелеріне баса назар аударатын болады.

Мысалы, 2019 жылы Машина жасауды дамыту жөніндегі 2019–2024 жылдарға арналған бизнестің жол картасы бекітілді, мұнда жаңа технологияларды енгізетін және экспорттың бұйымдардың өндіріс көлемін арттыратын кәсіпорындарға салық артықшылықтары көзделеді.

«Өнімділік–2020» бағдарламасының шеңберінде консалтинг қызметтерін, төмендетілген пайыздық мөлшерлемесімен лизинг немесе кредит бойынша мөлшерлемелерді субсидиялауды пайдаланумен шығындарды өтеу механизмі іске асрылады.

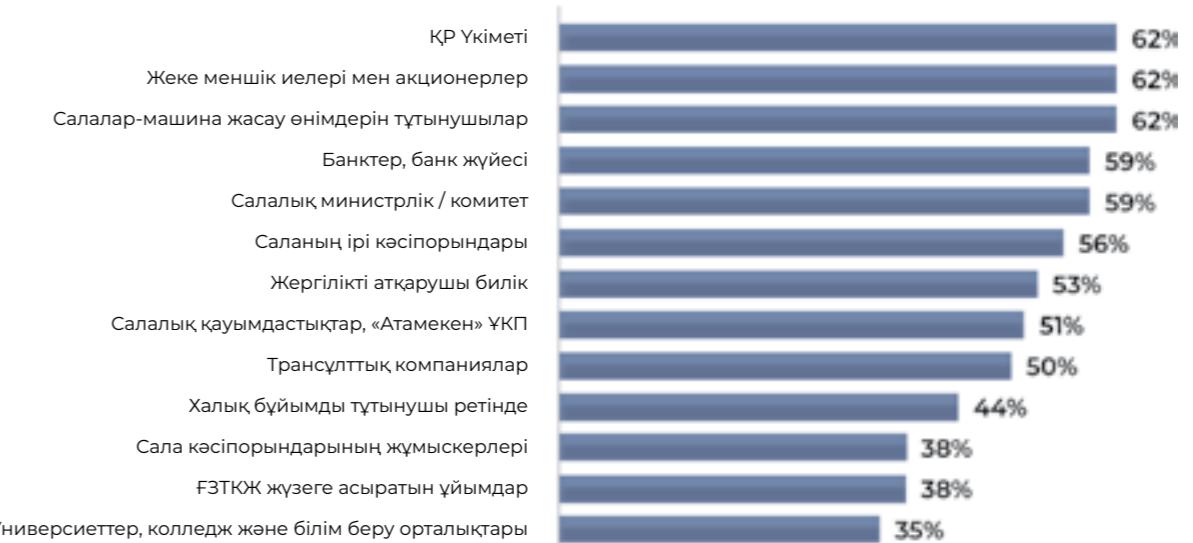


## БАНК ЖҮЙЕСІ

Тиімді шарттарда автоматтандыру және роботтандыру құралдарымен кәсіпорындарды жарақтандыруға кредиттерді алу мүмкіндігі елде тұтастай машина жасауды дамытуна қуатты тұрткі болар еді. 2020 жылдың мамырында Ұлттық экономика министрі Р.Даленов Үкімет отырысында

өнеркәсіпті дамыту қорын құру туралы шешім айтылды, ол өңдеу секторындағы кәсіпорындарға жылдық 3% артық емес мөлшерлеме бойынша кредиттер береді.<sup>10</sup>

**3.5-диаграмма  
Отандық машина жасаудың дамуына нарықтың негізгі қатысуышыларының ықпал ету рейтингі**



Дереккөз: салалық сарапшылардың сауалнамасы.

<sup>10</sup> URL: <https://smkz.kz/kredity-pod-3-godovyx-predostavyat-prompredpriyatiyam/> (атаған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## ЖЕКЕ МЕНШІК ИЕЛЕРІ, АКЦИОНЕРЛЕР ЖӘНЕ САЛАНЫҢ IPI КӘСІПОРЫНДАРЫ

Нарықтың бұл топтағы қатысушыларының отандық машина жасаудың дамуына ықпалын сарапшылардың жартысынан астамы біршама жоғары бағалайды.

Ірі кәсіпорындар сектордағы барлық кәсіпорындар үшін даму векторын белгілейді, машина жасаудың нарығында бұйымға деген бәсекелестікке төтеп беретіндей теңесуге тырысады.

Олардың автоматтандыру және роботтандыруды енгізу тәжірибесін қабылдайды. Ірі кәсіпо-

рындар осы кемел болашақта саланың дамуына деген үлкен жауапкершілікке ие. Жеке меншік иелері мен компания акционерлері отандық машина жасаудың техникалық қайта жарақтануында мүдделі болуы тиіс.

Бұл кезеңде кәсіпорындардың инновациялық дамуына қосымша инвестиция салмай барлығы қын болмақ, және жоғары табыс алу мүмкін болмайды. Ал, қаражатты инвестициялаусыз бәсекеге қабілетті бұйымдарды өндіру күрделі болады.



## №6 БОЛЖАМ

### БОЛАШАҚ — БҮЛ ДАМУ, СЕНИМДІЛІК ЖӘНЕ БАСЫМДЫЛЫҚ

Біз бәріміз кем дегенде бір рет бертең, бес-он жылдан кейін не болатынын ойладық. Біз үшін қандай мүмкіндіктер ашылады, ал жолда қандай кедергілер болады? Болашақ ұжымдық түрде құрылғанына қарамастан, әрқайсымыз оны өз жолымызben көреміз.

Машина жасау кешенінің сарапшылары болашақтың ұжымдық көрінісін қалыптастыруды, мұнда жеке басым қасиеттерін дамыту мүмкіндіктері бар (18% сарапшылардың пікірінше), сенімділік қасиетін береді (31%), ал ең бастысы, мұнда тұрақты даму негізделген

(38%). Тіпті біздің еліміздің кәсіпорындарын басқа елдерден техникалық жарақталуы жағынан қалыс қалса да, сарапшылар технологиялық оптимизмнің деңгейі жоғары екендігін көрсетті.

Сарапшылар технологиялардың даму деңгейі біршама жақсарады деген сенімде, бұл өз кезегінде қатталып қалған проблемаларды, соның ішінде машина жасаудың өзіндегі проблемаларды өзгертерді. Пессимистік бағалар да жоқ емес — сарапшылардың 13% ертеңгі күнге деген сенімі аландалуы.

3.6-диаграмма  
Сала болашағы сарапшылардың көзімен



Дереккөз: салалық сарапшылардың саулалнамасы.

А

| ҚАЗАҚСТАННЫҢ  
МАШИНА ЖАСАУ  
САЛАСЫНЫҢ  
БОЛАШАҒЫН  
ҚАЛЫПТАСТЫРАТЫН  
ТРЕНДТЕР  
МЕН ТЕХНОЛОГИЯЛАР

4.





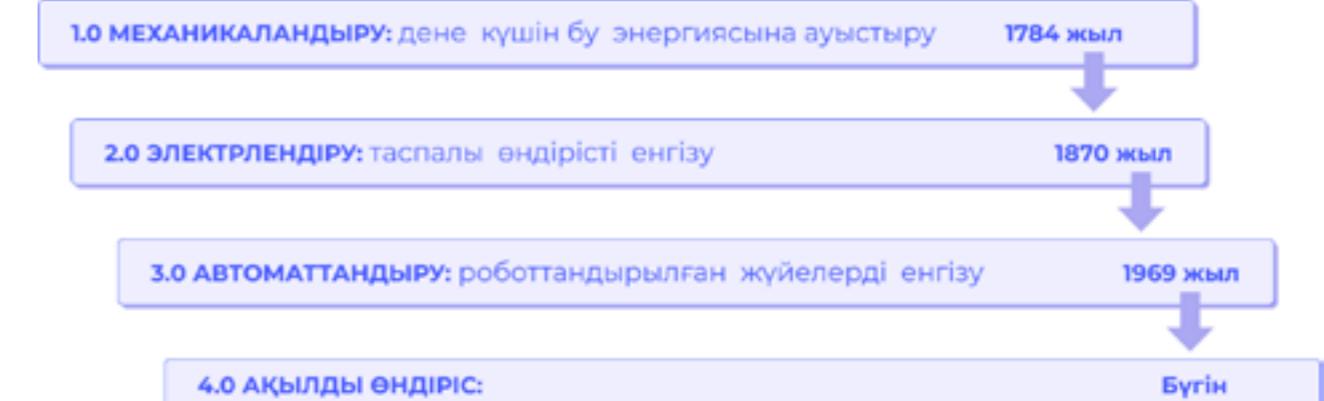
## ҚАЗАҚСТАННЫҢ МАШИНА ЖАСАУ САЛАСЫНЫҢ БОЛАШАҒЫН ҚАЛЫПТАСТЫРАТЫН ТРЕНДТЕР МЕН ТЕХНОЛОГИЯЛАР

Қазіргі әлем төртінші өнеркәсіптік революцияның инновациялық технологияларын өндірудің жоғары жылдамдығымен және тұтынушылар нарығына бұйымды шығаруға компанияның бәсекелестігінің өсуімен сипатталады.

Егер бірінші өнеркәсіптік революцияның негізінде бу қозғалтқышын және механикалық тоқу білдегінің жасалуы жатса, ал төртінші өнеркәсіптік революция (Индустрія 4.0) толығымен

автоматтандырылған цифрлық өндіріске көшуді біліреді, мұнда оларды нақты уақыт режимінде зияткерлік ой жүйелерімен басқару жүзеге асырылады.

4.1-сурет  
*Өнеркәсіптік өндірістің өзгеру кезеңдері*





Индустрия 4.0 іргетасы «ақылды» заводтар болады, олар күрделі жұмыстарды да орындауға қабілетті болады. Мұндай кесіп-рындарда біртіндеп қол еңбегі ғана қысқарып қоймай, сонымен қатар жаңа технологияларды енгізу нәтижесінде босайтын біліктілігі жоқ жұмысшылардың саны да қысқарады.

Төртінші өнеркәсіптік революцияның технологиялық құраушылары болып табылатындар: индустриалды заттар интернеті, үлкен

деректердің, аналитикасы, автономиясы мен икемділігі жоғары роботтар, композициялық материалдар, инновациялық технологиялар, мысалы, 3D-басылым, виртуалды және толықтырылған ақықат, нанотехнологиялар және басқалары.

Машина жасаудың өзгеруі көптеген трендтердің ықпалымен болады. Сала сарапшылары алты трендке топтастыруға болатын бірқатар ауқымды және салалық трендтерді біліп көрсетті:



## 4.7. РОБОТТАР МЕН АҚЫЛДЫ ЖҮЙЕЛЕРДІ ЕНДІРУ АУҚЫМЫН АРТТЫРУ

*Алдағы 10–15 жыл ішінде роботтар мен ақылды жүйелерді ендиру ауқымын арттыру отандық машина жасаудың дамуына көп ықпал ететін болады.*



**С**оңғы он жылдың ішіндегі инновациялық технологиялар машина жасау кешенінің кәсіпорындарында автоматтандырылған басқару жүйелерін қолдану ролі мен ауқымын көтерді. Бұрын тек қол еңбегімен атқарылған жұмыстар қазіргі кезде автоматтандырылған және қатесіз орындау деңгейіне де жеткізілген.

#### Өндірістік учаскелерді автоматтандыру мен роботтандыру, өндірушілер үмтүлуда:

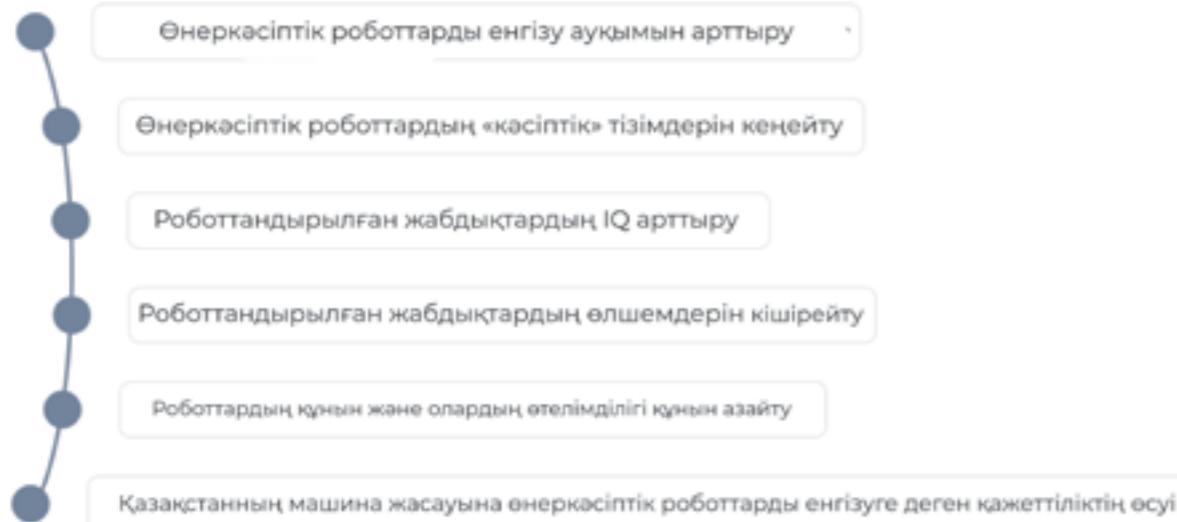
- ▶ өнеркәсіптік жабдықтың автономды жұмыс істеутін көтеруге және олармен жұмыс істеуде персоналдың қауіпсіздігін арттыруға;
- ▶ еңбек өнімділігі мен бұйым сапасын арттыруға;
- ▶ бұйымды жасап шығару мерзімдері мен қол еңбекінің үлесін қысқартуға;
- ▶ білікті кадрлардың, алдымен, жұмысшы мамандықтардың жетіспеушілігі проблемасын шешуге.

**Жаңаны ендіру жаңа технологиялардың енгізуге қатысты болғанда пайдалы болатын проблемалармен соқтығысады.**

Кебінесе, бұл:

- ▶ роботтандырылған жүйелердің басым мүмкіндіктері мен олардың артықшылықтары туралы өндірушілердің әкпараттылығының жеткілікіз деңгейі;
- ▶ жабдықтың өзінің құнына ғана емес, сонымен қатар оған қызмет көрсетуге жұмсалатын шығындардың қымбаттылығы мен оны ендіру қыындығына негізделмеген қауіп;
- ▶ өндірістің нақты қажеттіліктері мен роботтардың функционалды мүмкіндіктерінің арасындағы алшақтық.

**Алдағы 10–15 жыл ішінде Қазақстанның машина жасау кешенін роботтандыру деңгейін арттыруға ең көп ықпал ететін бес әлемдік және бір жергілікті тренд:**



## ТRENД ӨНЕРКӘСІПТІК РОБОТТАРДЫҢ ӨНДІРІСІ МЕН ЕҢГІЗУ АУҚЫМЫН АРТТЫРУ

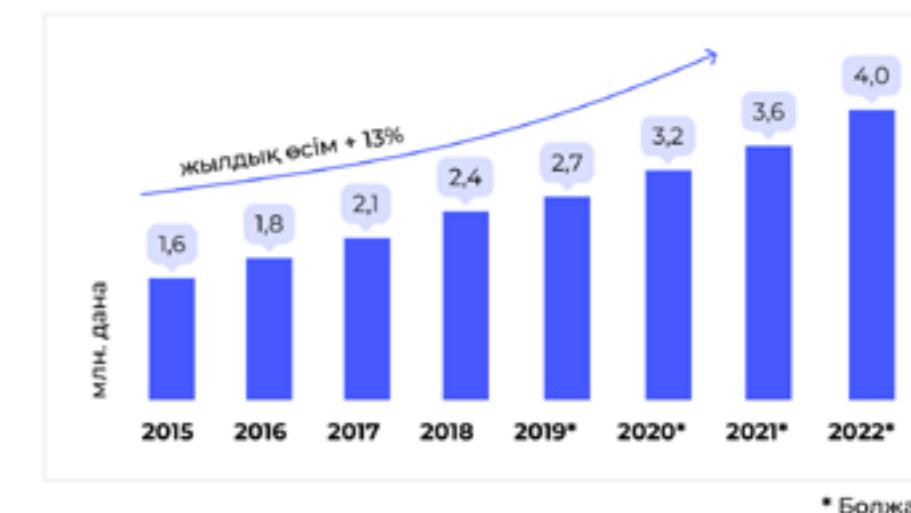
**F**ылыми-техникалық прогресс бұрын орында түрмайды. Роботтандырылған техникаға деген сұраныс көптеген өндірістерді автоматтандырумен сипатталады, олар өз кезегінде ішкі нарыққа сияқты, сыртқы нарыққа шығу үшін кәсіпорындардың бәсекелестілігінің артуына жауап болып табылады.

Бұл ретте кері әсер де байқалады, робот техникалар өндірісінің

көлемін арттыру және функционалдық мүмкіндіктерін үлгайту, кәсіпорындардың өздерінің өндірістік учаскелерінде роботтарды қолдануға қызығушылығының артуы.

**Роботтарды пайдаланудың әлемдік нарығы 2018 жылы 2,4 млн бірлікке жетті. 2022 жылға 4 млн бірлікке жетіп, жылына 13% артып отырады деп болжада.**<sup>11</sup>

4.1-диаграмма  
**Қолданылатын өнеркәсіптік роботтардың әлемдік нарығы**



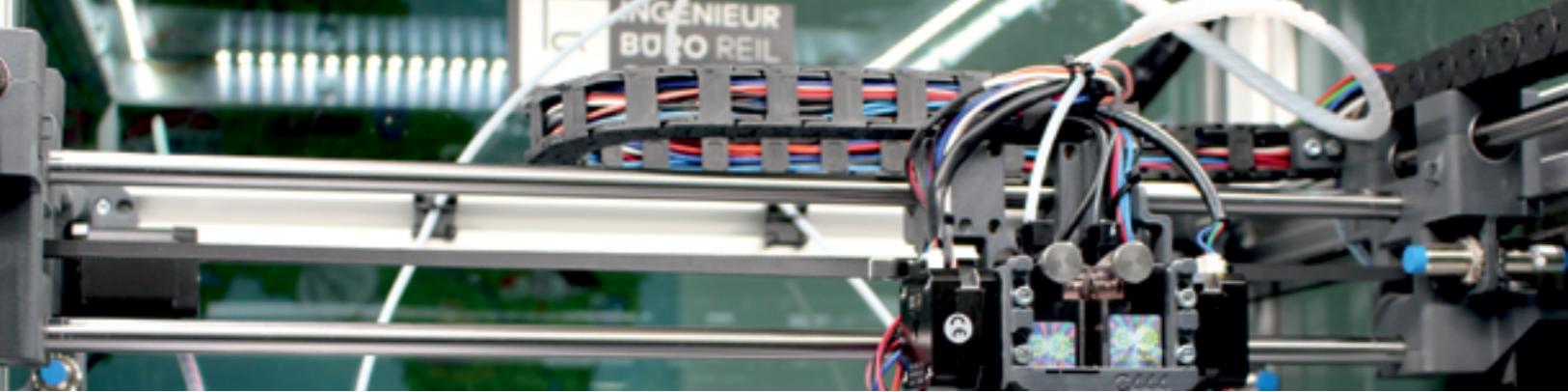
Дереккөз: International Federation of Robotics.

<sup>11</sup> IFR, Executive Summary World Robotics 2019 Industrial Robots. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://ifr.org/downloads/press2018/IFR%20World%20Robotics%20Presentation%20-%202018%20Sept%202019.pdf> (аталған сайтқа үақыт: 2020.09.15).

**Тек 2018 жылы Халықаралық робот техникасы федерациясының (International Federation of Robotics — IFR) деректері бойынша әлемде 422 мың робот сатылған, ал 2022 жылға дейін өнеркәсіптік робот техникасын сату шамамен жыл сайын 12% өсетін болады.**

2018 жылы әлемде әрбір 10 мың кесіпорын жұмыскеріне 99 өнеркәсіптік роботтан келген. Тек төрт жыл ішінде бұл көрсеткіш 1,5 есеге өсті — 2015 жылы ол 66 робот 10 мың жұмыскерге келген.

Роботтандырылған техниканы пайдалану тығыздығы бойынша көшбасшылар 10 мың жұмыскерге Сингапур (831 бірлік) және Корея (774 бірлік) болып табылады.



Роботтар қазір дene күшімен жұмыс істейтін өнеркәсіптегі персоналды жақсы ауыстыра алады, сонымен бірге, зиянды және қауіпті еңбек жағдайларында жұмыс істейді.

Роботтардың функционалдық мүмкіндіктері бірсарынды және циклды операциялар жасаумен байланысты кезеңдерде таптырамайтын жетістік.

Роботтандырылған техника өндірістік участкедегі персоналдың жұмыс тиімділігін арттырады:

- ▶ дәнекерлеу жұмыстары;
- ▶ тетіктерді механикалық және термиялық өндеу;
- ▶ материалдарды пішу, жабыстыру және бояу-сырлау жұмыстары;

- ▶ бұйымдарды тасымалдау мен қаттап жинау;
- ▶ бұйымдарды құрастыру мен жабдықтарды жөндеу.

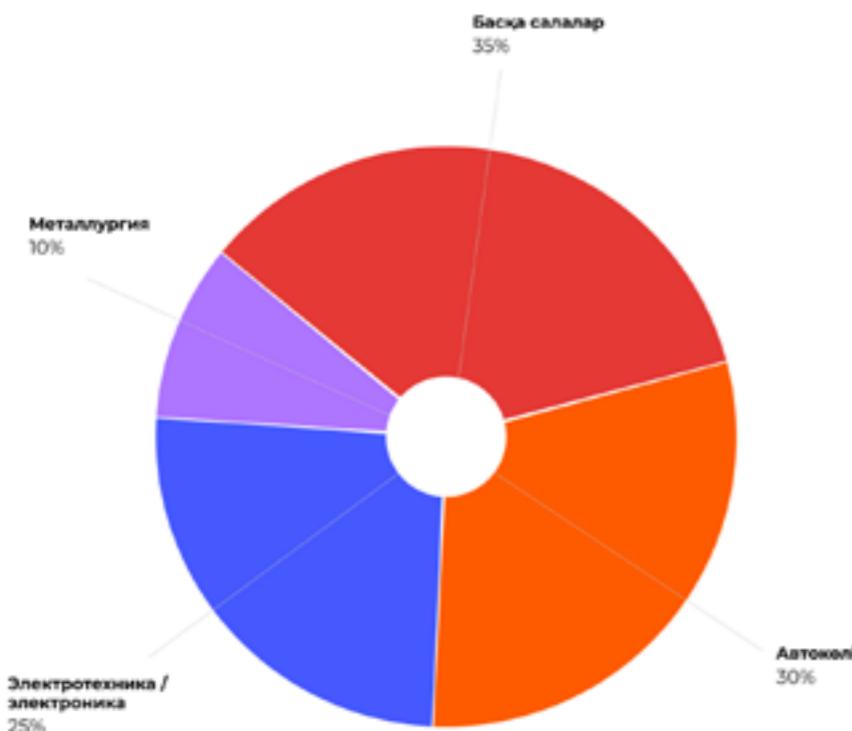
Бұл машина жасаудағы роботтардың қолданылу аясының толық тізбесі емес, және бұл жыл сайын толықтырылып отырады.

20–30 жыл бұрын робот автомобильдердің тұманға қарсы фараларын өзі ретке келтіре алады деп ешкім ойлмаған, мұны KUKA LBR iiwa роботтары Ford заводтағында<sup>13</sup> жасай алады немесе автомобиль есіктерін үш күн ішінде 45 мың рет ашып, жауып тестілейді, мұны Nissan компаниясының Mrs. Doorboto роботы жеңіл атқарады.<sup>14</sup>

## 2 ТРЕНД ӨНЕРКӘСІПТІК РОБОТТАРДЫҢ «КӘСІПТІК» ТІЗІМДЕРІН КЕҢЕЙТУ

Уш саланың үлесіне әлемде қолданылатын барлық өнеркәсіптік роботтардың 65% келеді, мұнда автомобиль жасауда — 30%, электр техникасы мен электроника өндірісінде — 25%.<sup>12</sup>

4.2-диаграмма  
**Өнеркәсіптік роботтардың салаларға қарай бөлінуі**



Дереккөз: International Federation of Robotics.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІСІ

Гамбургте Airbus компаниясында A320 тобының ұшақтарын құрастыру желісінде ұшақтың корпусының жоғары панельдерін бұрғылау жағынан 80% жұмысты атқаратын роботтар жұмыс істейді. Мұндай автоматтандыру жұмыстардың дәлдігін арттырып, жұмыс кеңістігін онтайланырады.<sup>15</sup>

<sup>12</sup> IFR, Executive Summary World Robotics 2019 Industrial Robots. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://ifr.org/downloads/press2018/IFR%20World%20Robotics%20Presentation%20-%202018%20Sept%202019.pdf> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>13</sup> URL: <https://robo-hunter.com/news/na-zavode-ford-poyavilis-roboti-reguliruyshie-svet-far15832> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>14</sup> Robohunter. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://robo-hunter.com/news/nissan-predstavila-novogo-robota-testiruyshego-dveri-avtomobilei8323> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>15</sup> Robohunter. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://robo-hunter.com/news/airbus-pokazala-robotov-na-novoi-linii-proizvodstva-lainera-a32011701> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## 3 ТРЕНД РОБОТТАНДЫРЫЛҒАН ЖАБДЫҚТАРДЫҢ IQ АРТТЫРУ

Әлемде 1961 жылы алғаш рет өнеркәсіптік роботтың пайда болу сәтінен бастап 60 жылға жуық уақыт өтті. Ол кезеңден кейін робот техникасы өзгерді. Роботтар мен автоматтандырылған жүйелер ақылдырақ, және кинематикасы, шешетін мәселелері, бостандық дәрежесі мен қолданылатын датчиктердің дәрежесі жағынан күрделі бола бастады.

**Р**оботтар роботтарды жасап шығаратын болашақтың заводтары ақиқат бола бастады. Осылай замандағы заводтың құрылышын қазір Қытайда швед-швейцариялық инжинирингтік ABB тобы жүргізіп жатыр. Бұл ең технологиялық завод болады, ол машиналық оқыту жүйесімен және цифровық шешімдермен жарақталған.

Заводтың өзі интуитивті бапталағынын басқару панельдері бар цифровық түпнұлға принципі бойынша моделі жасалады.<sup>16</sup>

Робот техникасында соңғы жылдары негізгі қарқын — жасанды

зияткерлік ой қабілеті бар — колаборативтік роботтар (коботтар) пайда болды, бір жұмыс алаңында адаммен бірге бірлесе жұмыс істей үшін өзірленген.

Халықаралық робот техникасы федерациясының деректері бойынша 2018 жылы кобттарды сатудың әлемдік нарығы 14 мың бірлікті құрады, ол 2017 жылдың деңгейінен 23% жоғары, 11,1 мың бірлік кобот сатылып, орнатылды.<sup>17</sup>

**К**оботтардың кеңінен қолданылуы олардың шағын өлшемдері мен жұмыскерді қауіпке түсірмейтіндегі жобалануымен ғана емес, сонымен қатар қызмет көрсетудің қарапайымдылығы мен икемділікі оқыту мүмкіндіктерімен түсіндіріледі.

Коботтар қолдануда өте қарапайым, оларға тіпті арнайы бағдарламалар қажет емес. Оператор жазу үшін батырманы басып, бірнеше рет қажетті әрекеттерді орындаі алады. Бұдан кейін кобот өзі жеke дара автономды режимде оператордың барлық әрекеттерін қайталаپ, оларды жұмыс процесінде пайдалана алады.

## ТРЕНДІНІН ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІСІ

Reyhink Robotics GmbH компаниясының Baxter Коботы барлық күшін бақылап, процесс барысы туралы кері байланысты береді. Baxter-дің ерекшелігі оның әрбір әрекетін бағдарламалау қажеттілігінің жоқтығы болып табылады — робот оператор көрсеткен әрекеттерді есте сақтап, жұмыс барысында кейін пайдаланады.<sup>18</sup>

## 4 ТРЕНД РОБОТТАНДЫРЫЛҒАН ЖАБДЫҚТАРДЫҢ ӨЛШЕМДЕРІН КІШІРЕЙТУ

Белгілі болғандай, әлемдегі ең бірінші өнеркәсіптік робот Ultimate 1961 жылы General Motors заводында енгізілген болатын. Салмағы 1,2 тонна болатын оның қолдарын басқаруға арналған басқару бағдарламалары сол кезде магнитті барабанда сақталды. Қазірдің өзінде өнеркәсіптік робот туралы айттылғанда біз үлкен, өндірістік аланда біраз орын алатын алпауыт объектиі еске түсіреміз. Эрине, мұндан қуатты роботтандырылған кешендер бар, олар ең қыын және ауыр жұмыс участкесінде гі жұмыстарды тиімді орындаі алады. Және бұған және алдағы 20–30 жыл ішінде де олардың мүмкін емес.

**Алайда, роботтандырылған техника нарығында олардан**

кішілері де пайда болып жатыр. Біріншіден, бұл коботтарға қастьсты, олар дәстүрлі роботтардан айырмашылығы — салмағы жеңіл, біршама жинақы және икемді болып табылады, бұл кәсіпорында үлкен өндірістік аланда бола бермегенде маңызды.

Бірақ, тіпті мұнда роботтардың өлшемдерін кішіреіту прогресі тоқтаған жоқ. Мысалы, Wyss Гарвард университетінің Институт зерттеушілері 1,5 грамдық микробот HAMR (Harvard Ambulatory Microrobot) әзірледі, ол жәндіктерше қозғала алады, қазіргі сәтте ең жылдам және икемді болып табылады.<sup>19</sup> Мұндай микроботтар шағын немесе қол жетпейтін қыын жерлерде жұмыс істей үшін, жөндеу жұмыстары немесе өнер-

<sup>16</sup> URL: <https://new.abb.com/news/ru/detail/9592/avv-postroit-samuiu-pieriedovuiu-v-mirie-fabriku-robototekhniki-v-shankhaie> (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).

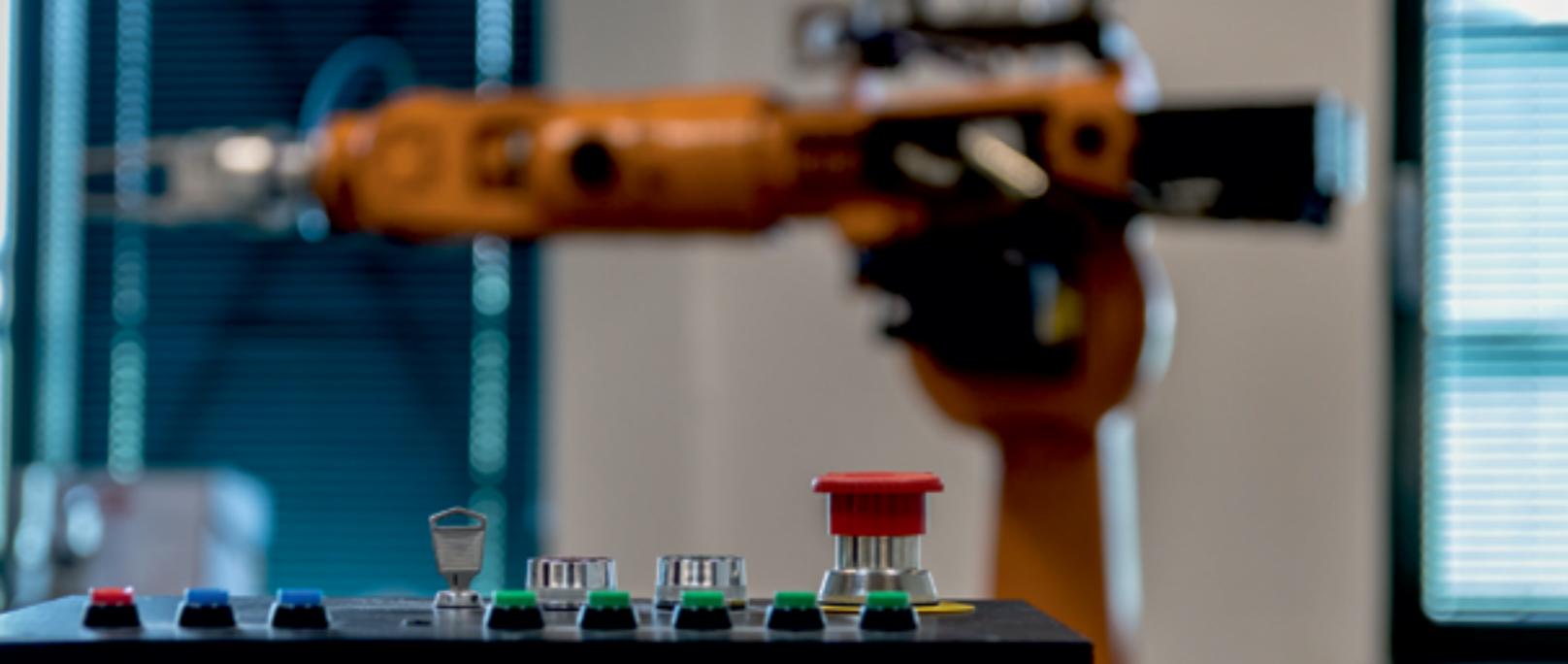
<sup>17</sup> IFR, Executive Summary World Robotics 2019 Industrial Robots. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://ifr.org/downloads/press2018/IFR%20World%20Robotics%20Presentation%20-%202018%20Sept%202019.pdf> (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>18</sup> <https://habr.com/ru/company/top3dshop/blog/403323/>

<sup>19</sup> Wyss Institute, <https://wyss.harvard.edu/technology/hamr-versatile-crawling-microrobot/>

кәсіптік жабдықтың мониторингі үшін қажет. Роботтардың әрқайсысы өзінің функционалдық міндеттерін орындаиды. Роботтан-дышылған техниканың қай түрін

өзінің өндірістік участеклерінде пайдалануды керектігін кәсіпорындар өндірістің сипаттізімі мен экономикалық мақсатына қарай шешеді.

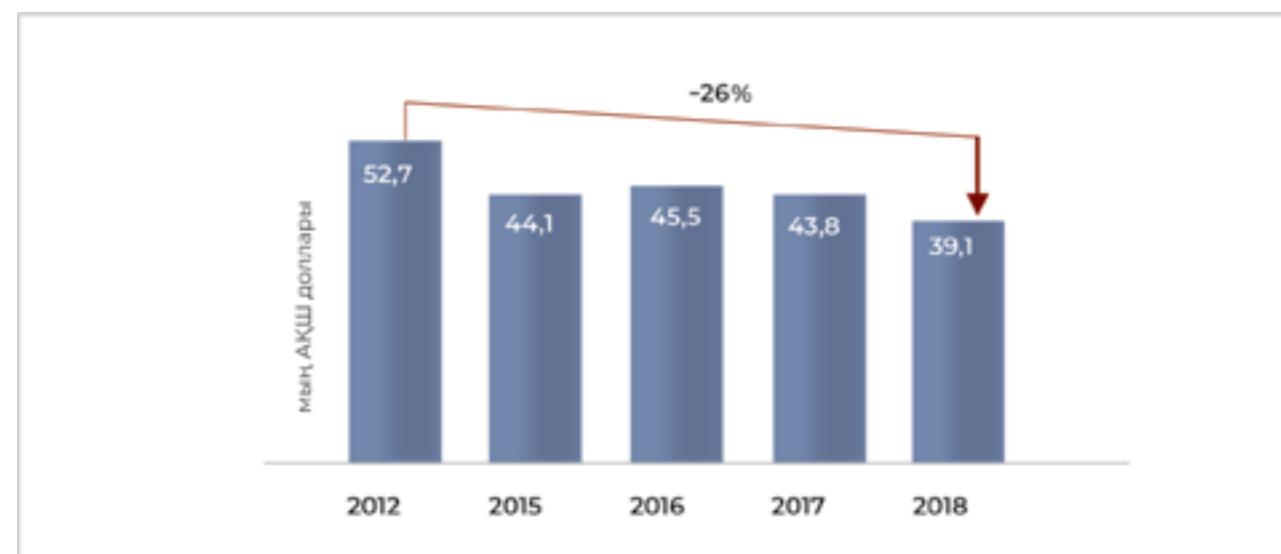


## 5 ТРЕНД РОБОТТАРДЫҢ ОРТАША ҚҰНЫ МЕН ОЛАРДЫҢ ӨТЕЛУ МЕРЗІМДЕРІН АЗАЙТУ

Артықшылығы — роботтардың функционалдық мүмкіндіктегін ұлғайту аясында әлемдік робот техникасының нарығында роботтардың орташа құнының арзандауы біртіндеп болып жатыр.

**2018 жылы әлемдік нарықта бір өнеркәсіптік роботтың орташа бағасы 39,1 мың АҚШ долларын құрады. 2012 жылмен салыстырғанда роботтардың орташа құны 26% арзандаған.<sup>20</sup>**

4.3-диаграмма  
**Өнеркәсіптік роботтардың орташа құнын бағалау**



Дереккөз: Sberbank Robotics Laboratory. 2019 робототехникасының әлемдік нарығына аналитикалық шолу.

<sup>20</sup> Sberbank Robotics Laboratory. 2019 робототехникасының әлемдік нарығына аналитикалық шолу. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [https://adindex.ru/files2/access/2019\\_07/273895\\_sberbank-robotics\\_review\\_2019\\_17.07.2019\\_m.pdf](https://adindex.ru/files2/access/2019_07/273895_sberbank-robotics_review_2019_17.07.2019_m.pdf) (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

Алайда, роботандырылған техникаға деген сұраныстың артуы тек оның құнының арзандауымен ғана емес, енгізуге жұмысалатын шығындардың өтелім мерзіміне байланысты.

Көптеген зерттеулер роботандырылған техника адамды тиімді түрде ауыстырады және көптеген елдерде өндірушілерге кәсіпорын жұмыскерлеріне қарағанда арзанға шығатындығы бірнеше рет дәлелденген. Өндірушілер үшін роботандыруды өндірістік участекерге ендіру бірқатар артықшылықтарға ие:

- ▶ жұмыс күшіне жұмысалатын шығындар азайды;
- ▶ ақау санын азайтады;
- ▶ материал мен энергияны үнемдейді;
- ▶ жаңа ассортиментті өндірген кезде өндірістің икемділігі артады.

Мұның бәрі, сайып келгенде, өнімнің өзіндік құнының төмендеуіне және кәсіпорынның тиімділігін арттыруға әкеледі.

### ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ УЛГІСІ

- a. АҚШ-та автомобилдер өндірісі жөніндегі кәсіпорындарда персоналдың еңбек төлеміне жұмысалатын шығындар роботандырылған техниканы сатып алуға және қызмет көрсетуге жұмысалатын шығындарды шамамен 15% асады. Орташа алғанда роботтың 1 сағат жұмысының құны 8 долларды, ал 1 сағат ішіндегі жұмыскердің жұмысы 25 доллар деп төленеді.
- b. Changying Precision Technology Қытай компаниясы 650 жұмыскерді 60 роботқа алмастырып, бір ай ішінде тетіктерді өндіру көлемін үш есеге арттырып, ақау санын 80% қысқартты.<sup>21</sup>

<sup>21</sup> Роботандыру және жалдамалы еңбек. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://politsturm.com/haemnyj-trud-i-robotizaciya/> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## 6 ТРЕНД

### ҚАЗАҚСТАННЫҢ МАШИНА ЖАСАУ КӘСІПОРЫНДАРЫНА ӨНЕРКӘСІПТІК РОБОТТАРДЫ ЕҢДІРУГЕ ҚАЖЕТТІЛІКТІҢ АРТУЫ

 кінішке орай, Қазақстан-  
ның кәсіпорындарында  
робот техникаларын пайдалану  
динамикасы әлі қалыптасқан  
жоқ. Бірақ, біздің елімізде өнер-  
кәсіптік роботтардың өндіріске  
жөнге келтірілмегендіктен, ке-  
дендік статистика деректері бой-  
ынша елдің ішкі нарығында өсу  
қарқының бағалауға болады.

**Қазақстанның өнеркәсіптік ро-  
боттарының ішкі нарығы соңғы  
үш жыл ішінде 152 бірлікке то-  
лықты.**

Егер 2017 жылы Қазақстан 38  
өнеркәсіптік роботты импорт-  
таған болса, ал 2019 жылы 67

бірлік, бұл 13 бірлікке немесе  
24%, 2018 жылдың деңгейінен  
жоғары.<sup>22</sup>

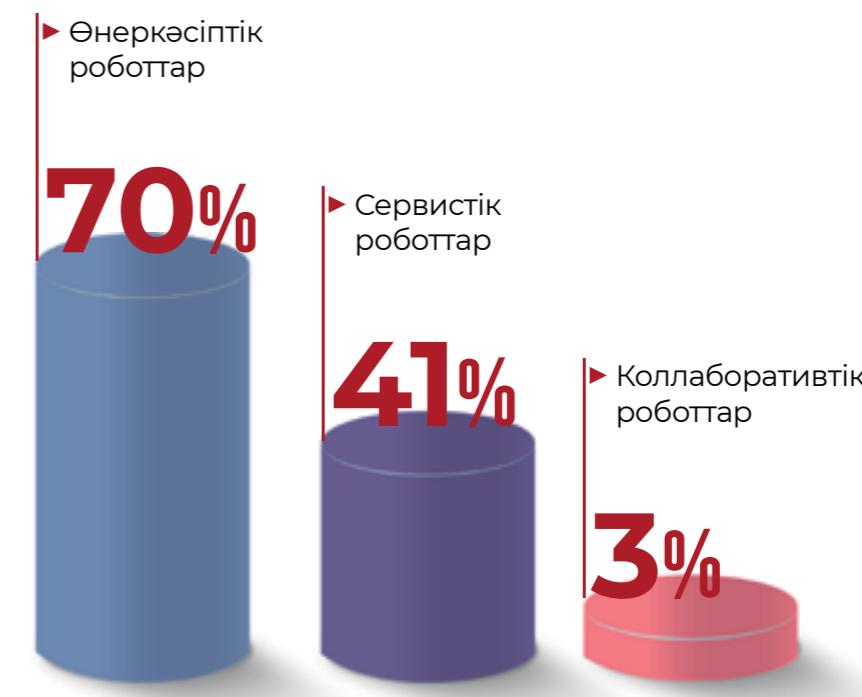
Әрине, Қазақстан импорттала-  
тын роботтардың саны жағынан  
қарапайым нәтиже көрсетуде.  
Алайда, өсу қарқыны Қазақстанға  
роботтандырылған техниканы  
өндіру процесі мен өнеркәсіптік  
кәсіпорындарды роботтандыруға  
деген қажеттілікті арттырады.

Ағымдағы кезеңде біздің еліміз-  
де роботтарды өндіру деңгейі  
әлі де төмен. Бағалау бойынша,  
тек ел экономикасының 1,7%  
кәсіпорны тұтастай алғанда  
өзінің өнеркәсіптік учаскелерін-

де роботтандырылған техниканы  
пайдаланады.

*Роботтандыру деңгейі бойынша  
өндіруші өнеркәсіп көшбасшы-  
лардың үштігіне кіреді — сала-*

*ның 3,7% кәсіпорындары робот-  
тармен жарақталған. Олардың  
ішінен 70% өнеркәсіптік робот-  
тарды қолданады, 41% — сер-  
вистік және 3% кәсіпорындар  
— коботтарды қолданады.<sup>23</sup>*



4.4-диаграмма

#### Қазақстан Республикасында өнеркәсіптік роботтардың экспортты мен импортты



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті, Қазақстан Республикасы Қаржы министрлігінің Мемлекеттік кірістер комитеті

<sup>22</sup> Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті. [Электрондық ре-  
сурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://stat.gov.kz/>; Қазақстан Республикасы Қаржы министрлігінің Мем-  
лекеттік кірістер комитеті. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://www.gov.kz/memleket/entities/kgd?lang=kk> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

**Қазақстанның машина жа-  
сауында робот техникасын  
8% кәсіпорындар қолданады.  
Роботтандырудың ең жоғары  
деңгейі машиналар мен жа-  
бықтардың өндірісінде байқа-  
лады (40%).**

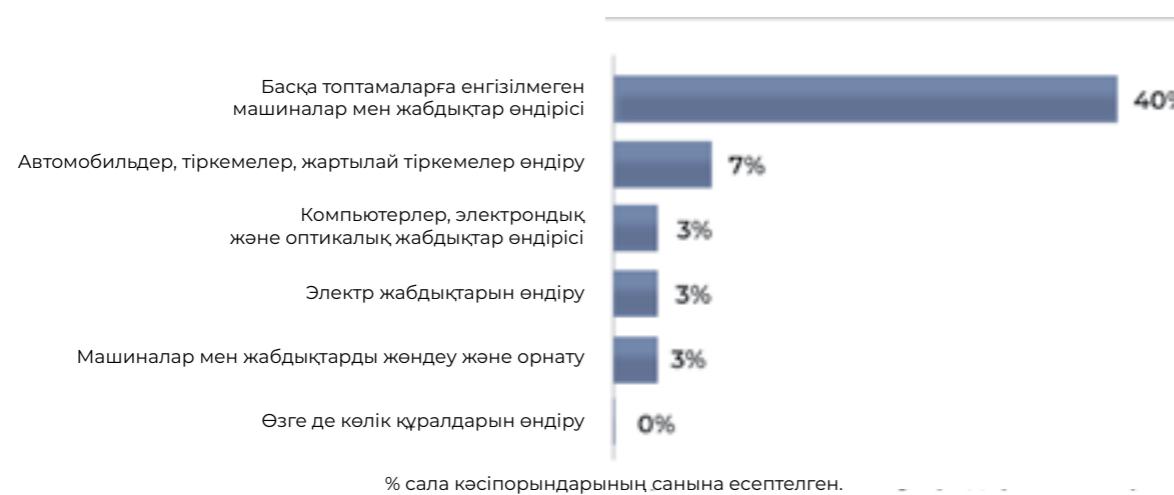
**Машина жасаудың басқа са-  
лаларының кәсіпорындарында  
роботтандырудың ең аз деңгейі  
бар.**

Машина жасаушы отандық  
кәсіпорындарда дәнекерлеу  
және бояу жұмыстары үшін көбі-  
несе робот-манипуляторлар қол-  
данылады, сондай-ақ, робот-ас-  
систенттер жүктердің орнын  
алмасыту бойынша персонал-  
дың еңбегін женілдетеді.

Автозаводтарда роботтар орын-  
дықтарды, прибор панельдерін,  
донғалақтарды және т.б. монтаж  
жасау кезінде көмектеседі

<sup>23</sup> «Кәсіпорындарда ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдалану» таңдамалы  
зерттеуі. 2019 жылы сауалнамаға 130 мың кәсіпорын қатысты, оның ішінде 1741 — машина жасау  
кәсіпорны. Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Статистика комитетінің «Тал-  
дау» ақпараттық-талдау жүйесі. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://taldau.stat.gov.kz/ru/Search/SearchByKeyWord> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

**4.5-диаграмма**  
**2019 жылы робототехниканы пайдаланатын ҚР машина жасау кәсіпорындарының үлесі**



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті.

**ТРЕНДІЛЕРДІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ**

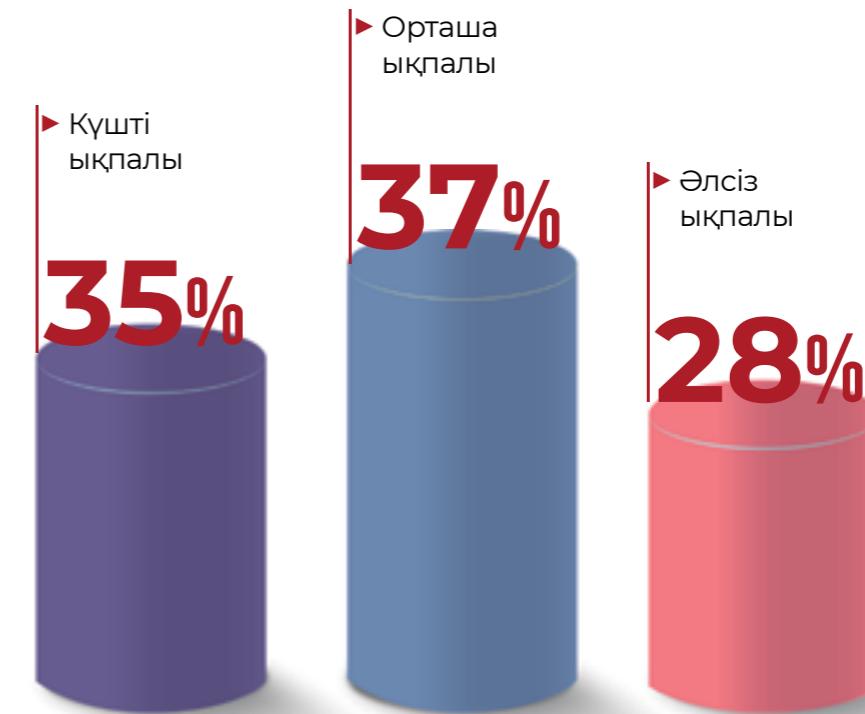
- a. 2019 жылы Алматы қ. көпір конструкциялары заводында темір жол шпалдарының өндірісі іске қосылды, бұйымның жылу ылғалымен өңделу режимі автоматтандырылған түрде бақыланады. Автоматтандыруды өндіру еңбек өнімділігін екі есеге арттырады, сондай-ақ, бұйымдарды шығару мерзімдерін екі есеге қысқартады.<sup>24</sup>
- b. Қарағандылық «Maker» заводында, кен игеру саласына арналған жабдықтарды өндірумен және жөндеумен айналысатын бұл заводта роботтандырылған жабдық енгізілді және SIEMENS NX автоматтандырылған жобаландыру жүйесі орнатылды. Өндірістік участкерлерді жаңғыртудан кейін завод бұйымдарды шығару ісін жөнге қойды, ал бұл бұйым бұрын шет елдерден импортталды, еңбек өнімділігін алты есеге арттырады, бұйымның жалпы шығарылуын 2 есеге арттырады. Бұл ретте тетіктерді өңдеудің дәлдігі біршама артты.<sup>25</sup>

<sup>24</sup> Қазақстан машина жасаушылар одағы. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://smkz.kz/bajbek-zapustil-innovacionnoe-proizvodstvo-v-almaty/> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>25</sup> URL: <https://kursiv.kz/news/otraslevye-temy/2019-08/karagandinskij-zavod-maker-moderniziroval-mashinostroitelnoe> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## 4.2. ЦИФРЛЫҚ МАШИНА ЖАСАУ

**Цифрландыру мен үлкен деректердің қолдану аясының алдағы 10–15 жыл ішінде үлғаюы, сала сарапшыларының пікірі бойынша, машина жасаудың дамуына орташа ықпал ететін болады.**



Өндірісті цифрландыру мен үлкен көлемдегі деректерді өңдеу — төртінші өнеркәсіптік революцияның жетекші тренділерінің бірі.

Бұл трендінің кәсіпорындарға өндіру үлкен деректердің аналитикасымен (Big Data) және машиналық оқытумен, жасанды зияткерлікпен және заттар ин-



тернетімен аддитивті технологиялармен және цифрлық телқосақтармен байланысты. Цифрлық технологияларды пайдалану нақты уақытта көсіпорындардың физикалық объектілерінен ақпараттарды жинауға, оны цифрландыруға, жасанды зияткерлік құралдарымен өзекті етуге және қабылданатын шешімдердің тиімділігін арттыру үшін келесі кезеңдерге беруге мүмкіндік береді. Көсіпорындарға цифрлық технологияларды қолдану мынадай мүмкіндіктер береді

- ▶ дайын өнім өндірісінің көлемін арттыруға;
- ▶ өнеркәсіптік жабдықтың бос тұру уақытын қысқартуға;

Экономиканың барлық салаларының ауқымды цифрлық өзгеруі технологиялардың құнының төмендеуі мен деректерді жоғары жылдамдықпен беру қолжетімділігінің артуы арқасында ақырат болып отыр.

Қазақстанның машина жасауын цифрландыру процесі төрт трендінің ықпалымен болады, оның үшін тек отандық машина жасауға ғана емес, жалпы әлемдік тренділердің қатарына жатады.

- ▶ жабдықтарды қашықтықтан басқаруға;
- ▶ ақау санын азайтуға;
- ▶ шикізат шығынын қысқартуға.

## ТРЕНД

# ҚАЗАҚСТАННЫҢ МАШИНА ЖАСАУШЫ КЕСІПОРЫНДАРЫН ЦИФРЛАНДЫРУҒА ӨСУШІ ҚАЖЕТТІЛІК

Қазақстан Үкіметі елде ақпараттық-коммуникациялық технологиялардың (АКТ) дамуына және цифрлық инновацияларды ендіруге үлкен назар аударуда.

Елде цифрландырудың таралуын реттейтін құрал «Цифрлық Қазақстан» мемлекеттік бағдарламасы болып табылады. Бұл бағдарламаның мақсаты болашақ перспективада цифрлық технологияларды пайдалану есебінен

елдегі әлеуметтік-экономикалық климатты жақсарту, сондай-ақ ұзақ мерзімді перспективаға болашақ цифрлы экономиканы қалыптастыру болып табылады.

**Әлемдік рейтингіде 2017 жылы ақпараттық-коммуникациялық технологияларды дамытуда (ICT Development Index) Қазақстан 176 мемлекеттің ішінен 52-орынға орналасты.<sup>26</sup>**

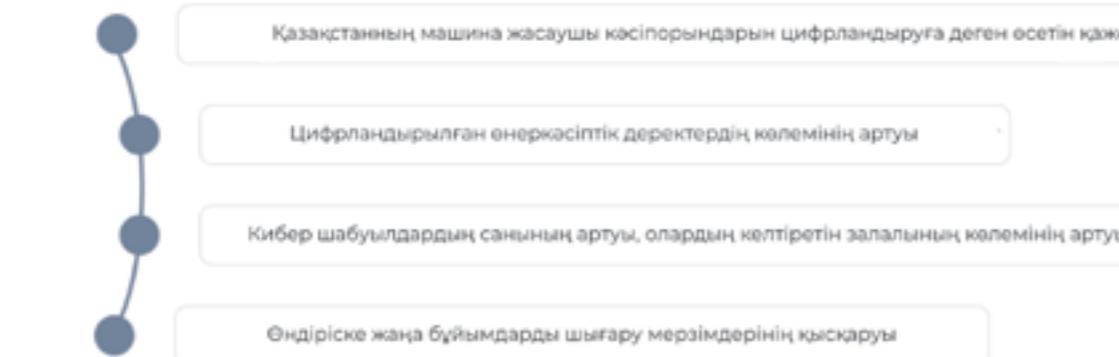
52-орын	АКТ даму индексі
43-орын	Қосалқы индекс: АКТ қатынау деңгейі
55-орын	Қосалқы индекс: АКТ пайдаланудың практикалық дағыларының деңгейі

Қазақстанның ICT Development Index әлемдік рейтингіндегі орнының кейбір жақсаруына қарастар, ағымдағы сәтте өндірінде көсіпорындарында цифрлық технологиялардың кірігу дәреже-

сі жоғары емес. Статистика органдарының бағасы бойынша 2019 жылы тек көсіпорындардың 2% ғана бұйымдарды өндіру кезінде цифрлық технологияларды пайдаланды.<sup>27</sup>

<sup>26</sup> Халықаралық электрбайланыс одағы, ICT Development Index 2017. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://www.itu.int/het4/ITU-D/idi/2017/index.html> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>27</sup> «Көсіпорындарда АКТ пайдалану» іріктемелі зерттеу. 2019 жылы зерттеуге 130 мың көсіпорын қатысты. Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Статистика комитетінің «Талдау» ақпараттық-талдау жүйесі. «Көсіпорындарда АКТ пайдалану» іріктемелі зерттеу. 2019 жылы зерттеуге 130 мың көсіпорын қатысты. Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Статистика комитетінің «Талдау» ақпараттық-талдау жүйесі. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://taldau.stat.gov.kz/ru/Search/SearchByKeyWord> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



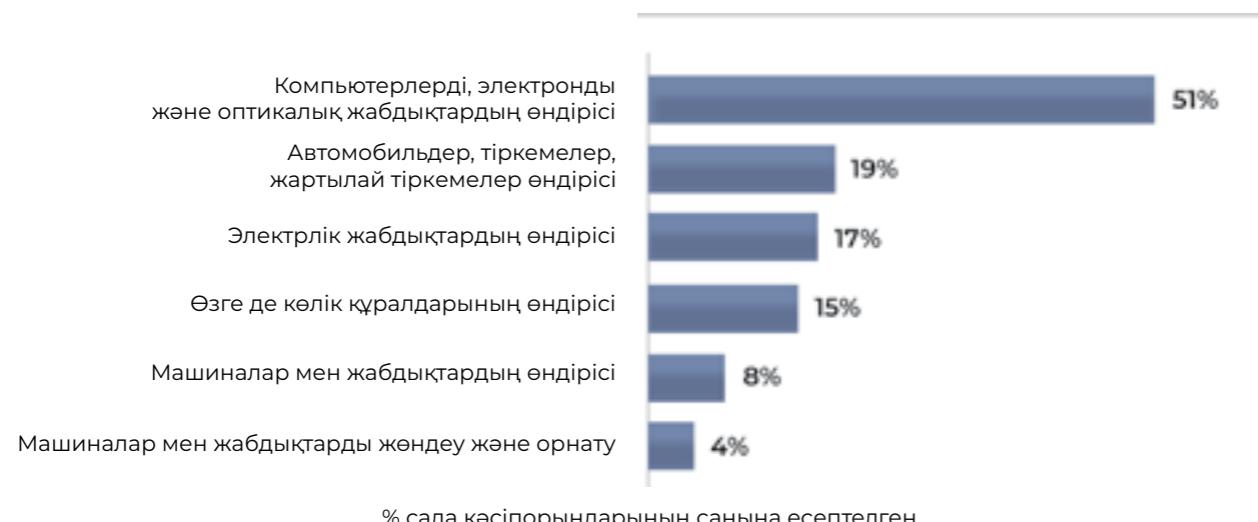


Бұл, ең алдымен, кейбір өндірушілердің цифрландыруды мүмкіндітерді ұлғайту деп түсінбей, шығындардың көбеюімен және өндірісті автоматтандыру есебінен персоналды қысқарту деп түсінуімен байланысты.

**Машина жасауда цифрлық технологияларды бұйымдарды шығару кезінде кәсіпорындардың 8% қолданады, бұл елдегі**

#### 4.6-диаграмма

#### Бұйымдар өндірісінде цифрлық технологияларды 2019 жылы пайдаланған ҚР машина жасаушы кәсіпорындардың үлесі



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті.

## 2 ТРЕНД ЦИФРЛАНДЫРЫЛҒАН ӨНЕРКӘСІПТІК ДЕРЕКТЕР КӨЛЕМІН АРТТЫРУ

Ақпараттық технологиялар нарығындағы жетекші ақпарат жеткізушісі International Data Corporation сарапшыларының бағасы бойынша қазіргі таңда 5 миллиардтан астам пайдаланушылар деректермен күнделікті өзара байланыста болады. 2025 жылы олардың саны 6 миллиардқа дейін жетеді, бұл әлем халқының 75% құрайды. Ал, желіге қосылған құрылғылардың пайдаланушылары деректермен әрбір 18 секунд сайын өзара байланысады.

2018 жылы деректердің жалпы әлемдік көлемі 33 зеттабайтты құрайды. 2025 жылы ол 5 есеге ұлғайып, 175 зеттабайтты құрайды деп болжануда. Тіпті, осы деректердің 30% нақты уақыт режимінде өңдеу қажет болады. Сол себепті, үлкен деректердің аналитикасы (Big Data Analytics) цифрлық өзгеру дәүірінің ең өзекті міндеттерінің қатарына жатады. Frost&Sullivan компаниясының сарапшылары мұндай талдау үшін деректердің ең көп көлемін өнеркәсіптік кәсіпорындар, қаржы секторының ұйымдары, денсаулық сақтау, бөлшек сауда және қор-

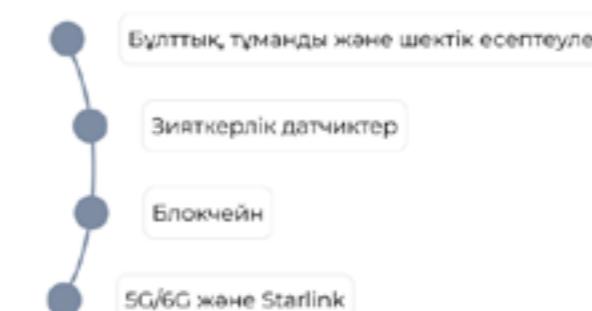
шаган ортасы қорғау ұйымдарын түрлендіретін болады.

**Өнеркәсіп талдауды қажет ететін ең үлкен көлемдегі деректердің түрлендіретін топ-5 салаларға кіреді.<sup>28</sup>**

Big Data машина жасаушыларға бизнесі басқару тиімділігі үшін қажет. Big Data Analytics пайдалану кәсіпорындарға келесі мүмкіндіктерді береді:

- ▶ жабдықтың жұмысындағы істен шығу санын азайту және жоспарланбаған бос түруды азайту;
- ▶ техникалық қызмет көрсетуғе жұмысалатын шығындарды азайту;
- ▶ еңбек өнімділігін арттыру және өнеркәсіптік жабдықты пайдалану тиімділігін арттыру;
- ▶ пайдалану шығындарын қысқарту.

**Трендінің негізгі даму технологиялары болып табылатындар:**



<sup>28</sup> The Digitization of the World. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://www.seagate.com/files/www-content/our-story/trends/files/idc-seagate-dataage-whitepaper.pdf> (атаған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## БҮЛТТЫҚ ЕСЕПТЕУЛЕР (CLOUD COMPUTING)

Алғаш рет бүлттық есептеулер жайлы 1960 жылы сөз болды, бірақ олар тек 2006 жылдары ғана белсенді түрде ендіріле бастады, Amazon компаниясы қашықтықтағы есептеу ресурстарына клиенттері үшін рұқсат берे бастады.

Бүлттық технологияларды ендірген кәсіпорындар бірқатар бәсекелестік артықшылықтарға ие болады, олардың негізгі түрлеріне жататындар:

- ▶ жеке меншік есептеу желілерін сатып алуға және қызмет көрсетуге қажетті қаржатты үнемдеу;
- ▶ Интернетке шығатын

- kez-kelgen құрылғыдан деректерге тұрақты түрде және бірлескен қатынау;
- ▶ бүлт провайдерінің білікті персоналының деректерді сақтауы және сенімді қорғауы.

International Data Corporation консалтинг компаниясының The Digitization of the World есебіне сәйкес 2025 жылы әлемдік деректер көлемінің 49% жарияланған бүлттық ресурстарда орналасатын болады.<sup>29</sup>

Сонда, 2019 жылдың қорытындысы бойынша Қазақстанда орташа алғанда экономика салалары бойынша тек кәсіпорындардың 9% Интернет желісі арқылы

4.7-диаграмма  
**2019 жылдың қорытындысы бойынша Интернет желісі арқылы бүлттық АТ-қызметтерді қолданған ҚР машина жасаушы кәсіпорындарының үлесі**



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті.

<sup>29</sup> URL: <https://www.seagate.com/files/www-content/our-story/trends/files/idc-seagate-dataage-whitepaper.pdf> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>30</sup> ҚР ҰӘМ Статистика комитетінің «Талдау» ақпараттық-талдау жүйесі «кәсіпорындарда АКТ пайдалану» іріктемелі зерттеу. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://taldau.stat.gov.kz/ru/Search/SearchByKeyWord> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



бүлттық АТ қызметтерін (Cloud services) қолданды.<sup>30</sup>

**Машина жасауда Интернет желісі арқылы бүлттық АТ-қызметтерін қолданғандардың 13,6 % қолданады, бұл 2018 жылдың деңгейінен 2 есеге жоғары.**

Бүлттық АТқызметтерін экономиканың әртүрлі саладағы кәсіпорындарына арналған машиналар мен жабдықтарды шығаратын кәсіпорындар белсенді түрде қолдануда.

Машина жасаудың басқа салалары бүл технологияны пайдаланудың төменірек деңгейіне ие.

## ТҮМАНДЫ ЕСЕПТЕУЛЕР (FOG COMPUTING)

Егер бүлттық технологиялар деректерді провайдердің деректерді өндіре орталықтарында қашықтықтан сақтауға және өндіре орталықтарында қашықтықтан сақтауға және өндіре мүмкіндік берсе, онда бүлттық есептеулер жабдықтарға жақын орналасқан орталықтарда жүргізіледі.

Бұл жүйе жиналған ақпаратты орнында талдау, оларды сұзғыден өткізіп, дата-орталықтарға ең маңызды деген ақпаратты жиберуге мүмкіндік береді.

Тұманды технологиялардың бірқатар артықшылықтары мен кемшіліктері болады. Негізгі артықшылықтарына:

- ▶ тұманды сақтау орындарына түсетін жүктемені азайту;

▶ өнеркәсіптік жабдықтардың арасында ақпарат алмасуға, деректерді өндіре орталықтарында қашықтықтан сақтауға және өндіре орталықтарында қашықтықтан сақтауға және өндіре мүмкіндік берсе, онда бүлттық есептеулер жабдықтарға жақын орналасқан орталықтарда жүргізіледі.

▶ жергілікті қорғау деңгейін ендіру есебінен қосымша қауіпсіздікті қамтамасыз ету.

**Бұл технологиялардың кемшілігі үлкен дата-орталықтар желісімен салыстырғанда біршама төмен сенімділік деңгейі мен іске асыру қыындығы болып табылады.**



## ЕКТИ ЕСЕПТЕУЛЕР (EDGE COMPUTING)

Көсіпорындар ағымдағы есептеулерді орындау үшін бұлттық кеңістікке барлық ой құрылғыларын жалғауға қажеттілік жоқ. Кейбір жабдықтар үшін перифериялық, шекті есептеулерді пайдалануға болады, олар соңғы құрылғыда деректерді сақтап, оларды нақты уақыт режимінде өндеду тиімділігін арттыра отырып, сақтауға мүмкіндік береді. Шекті есептеулерді қолдану деректердің берілу уақытын максимал-

да түрде қысқартып, олардың қауіпсіздігін арттырып, деректерді интернет желісіне қосылмай өндедуге мүмкіндік береді.

Бұл технология машина жасауда кеңінен қолданыс тапты. Мысалы, жабдықтардың жұмысындағы сынуды анықтағанда, құрылғы кідіріссіз операторға сигнал береді, бұл оны жөндеу үшін шараларды уақытылы қабылдау керек.

тандыру құралдарын және тіпті материалдарды әзірлеу ауқымы үлғаяды;

- ▶ бірнеше әртүрлі сенсорларды біріктіріп көп функционалды датчиктер кеңінен ендірілуде;
- ▶ өзіндік диагностика функцияларын, бұзылуларға болжам жасау және техникалық қызмет көрсету жөніндегі ұсыныстар есебінен IQ деңгейі артады.

Сенсорлық құрылғылармен жаракталған зияткерлік датчиктеріне деген ұсыныс қарқынды түрде өсуде.

**MarketsandMarkets маркетингілік компаниясының зерттеулеріне сәйкес зияткерлік датчиктер нарығының ауқымды көлемі 2018 жылы 5,3 млрд доллар көлемінде жиналды. Бірақ, 2023 жылы олардың бағалауы бойынша, нарық 22,5 млрд долларға**

**жетеді, орташа жылдық қарқында 33,6 % жетеді.<sup>31</sup>**

Негізгі өсу факторлары болатын: датчиктерді олардың өлшемі жағынан азаю шамасы жағынан белсенді пайдаланылуы мен оларды ендірү бойынша шығындарды азайту; Интернеттің кіру деңгейінің өсуі; жалғанған және тасымалды құрылғыларға жоғары сұраныс; сондай-ақ, Заттар интернеті қосымшасы үшін нақты уақыт режимінде есептеу қажеттілігі (IoT). Аналитиктердің пікірінше, 2023 жылы IoT датчиктері нарығының ең үлкен үлесі қысым датчиктеріне тиесілі, ең алдымен, автомобилді индустрия есебінен. Ақылды датчиктердің көптеген бөлігі кәсіпорындарда IoT технологияларын, үялды құрылғыстарды кеңінен қолдану мен BYOD (қызметкерлердің жеке құрылғыларды жұмыс мақсатында пайдалану) әлемдік тұжырымдамасының арқасында сымсыз байланысты қолданатын болады.

## Зияткерлік датчиктері

Неркәсіптік жабдықтарға орнатылған зияткерлік датчиктері өндірушілерге жабдықтың жұмысындағы сынуды шұғыл түрде анықтап, сондай-ақ, осы сыну себептерін анықтауға, жоспарлы техникалық қызмет көрсету мәселелерін ұтыйды қарастыруға, үлken шығын әкеletін жұмыстағы бос тұрудың алдын алуға мүмкіндік береді.

Зияткерлік датчиктерінің нарығы соңғы жылдардың келесі тенденция-

лардың ықпалымен дамып жатыр:

- ▶ датчик ішінде біршама қуатты есептеу өндедуін талап ететін өлшеу әдістерін жетілдіреді;
- ▶ кеңістіктегі жылжымалы объектілер үшін сымсыз датчиктерге тұтынушы сұранысы өседі;
- ▶ өнеркәсіптіке жабдыққа кіріктіре салуға болатын шағын датчиктерді, автомат-

## ТЕХНОЛОГИЯЛАРДЫ ПАЙДАЛАНУ ҮЛГІСІ

ThyssenKrupp AG компаниясы лифтілерді шығарған кезде олардың әрқайсына Заттар интернеті арқылы нақты уақыт режимінде лифтінің жұмысы мен ағымдағы жағдайы туралы деректер алатындағы датчиктерді орнатады. Датчиктерді пайдалану проблемалар пайда болғанға дейін мүмкін проблемалардың алдын алуға мүмкіндік берді, ол үшін операторға жөндеуге кететін уақытты қысқарту мақсатында сыну кодын жіберіп отырады. Технологияларды енгізу нәтижесінде орташа алғанда 50% лифтінің кедергісіз жұмыс істеу уақытын арттырды, ал кәсіпорын оларға қызмет көрсету мен жөндеуге кететін шығындарды қысқартуға мүмкіндік берді, кабиналардың жұмысының қауіпсіздігі мен сенімділігін арттырды.<sup>32</sup>

<sup>31</sup> Интернет заттар жаңалықтары. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://iot.ru/gorodskaya-sreda/globalnyy-rynok-datchikov-iot-k-2023-godu-dostignet-22-48-mld-marketsandmarkets> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>32</sup> Хабр — IT мамандарының қауымдастыры. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://habr.com/ru/company/newprolab/blog/314926/> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## 5G/6G ЖӘНЕ STARLINK

**2**030 жылдың өтесінде жаңа 5G және 6G стандарттары пайдаланыстын жаңа буны 5G жаппай болып, 6G стандарттары пайдаланыстын жаңа буны 5G жаппай болады. Бұл есептеу құатын желі перифериясына жақындастып, күрделі есептеу алгоритмдерін қолданғанда деректердің өндірісінде уақытын қысқартуға мүмкіндік береді.

5G таралуы нақты уақыт режимінде зияткерлік деректерді түрлендіреді.

діретін мониторингтік құрылғылардың көсіпорындарда кеңінен таралу үшін негізде болады. Starlink әлемдік қамту әлемнің кез-келген нүктесінде қатынаудың қамтамасыз етіп, миллиардтаған пайдаланушыларды ауқымды кибернетикалық қауымдастық болашағына біріктіреді. Ол, өз кезеңінде өндірістің басқару тиімділігіне ықпал етеді.

шығындар 20 млрд долларға жетеді, жыл сайын 60,4% өседі.

Технологияның бұлай таралуы тек мәлдірлігімен ғана емес, жылдам транзакцияларымен және айлакерлік тәуекелін жоюмен және соңғы жылдардағы кибер шабуылдардың артуымен байла-

нысты. Алайда, машина жасауға блокчейннің ауқымды ендірілу осы саладағы білікті мамандардың жеткілікті санының болмауынан кедергі келтіреді, өндірушілердің блокчейн ұсынатын мүмкіндіктері жайлыш төмен деңгейде хабардар болуына байланысты.

## БЛОКЧЕЙН

**Б**локчейн технологиясының басты ерекшелігі адам факторларының ықпалын максималды түрде ескермей шешім қабылдау үшін математикалық есептеу алгоритмдерін қолдану болып табылады. Блокчейн сипатталады:

- ▶ деректердің тұтастырымынен;
- ▶ қажетті ақпараттарды қарап шығуға арналған кодтардың ашықтырымынен;
- ▶ келісімдер тарихын бірінші операцияға дейін қадағалау мүмкіндігінен;
- ▶ жазылған деректердің қорғау мен сақтаудың жоғары деңгейінен, оларды қате бермей және өзгертусіз деңгейінен.

Технологиялардың мүмкіндік-

терінің арқасында блокчейн цифрлық келісімдер туралы ақпаратты автоматты бақылайды, жазып алды және сақтайты, оны қолдану аясы кеңейді: жеке сипаттағы ақпаратты орналастырудан бастап компанияның өндірістік қызметінің барлық кезеңінің деректерін сақтауға дейін.

Блокчейнді машина жасаушылар шикізатты сатып алу, бұйымдарды тиесінше, активтерді беру — көптеген шарттар қол қойылып, қате жиберілу ықтималдылығы болатын кезеңдерде тиімді қолданылады.

Бұл технология автомобиль және әуе өнеркәсібінде кеңінен қолданысын тапты. Reportlinker компаниясының бағалауы бойынша 2029 жылдары бұл салаларда блокчейн технологиясын әзірлеуге және пайдалануға жұмсалатын

## 3 ТРЕНД КИБЕР ШАБУЫЛДАРДЫҢ САНЫНЫҢ АРТУЫ ЖӘНЕ ОЛАРДЫҢ ӨНЕРКӘСІПТІК КЕСІПОРЫНДАРЫНА КЕЛТІРГЕН ЗАЛАЛ МӨЛШЕРІНІҢ АРТУЫ

**A**параттық технологиялардың экспоненциалды даму процесі бір жағынан, көсіпорындар үшін бұрын болмаған мүмкіндіктер — қол енбегінің үлесін азайтып, жұмыс орындарының қауіпсіздігін арттырып, тұтастай алғанда көсіпорын қызметінің тиімділігін арттырады.

Екінші жағынан, заманауи технологиялардың қолдану мен өндіріс процестерін цифрандандыру осы көсіпорындарға ақша мен құпия ақпаратты үрлау немесе бопсалау мақсатында көсіпорын деректеріне заңсыз қатынау ықтималдылығын арттырады.

Ақша үрлау мен «дәстүрлі» құрбандарды бопсалауға бағытталған хакерлік шабуылдар соңғы уақытта деректер базасының жоғары деңгейде қорғалу деңгейінен және кездейсоқ немесе қасақана әсерлерден инфрақұрлылардың қорғаумен кездеседі. Сол себепті, кибер қылмысқерлерге жаңа, аз қорғалған субъектілермен бел-

сенде түрде айналысады болады.

**К**ибер қауіпсіздік жөніндегі сарапшылар барлық шабуылдардың жартысы соңғы жылдары шағын бизнеске қарсы жасалғандығын атап өтеді, мұндай жағдайда компаниялардың 60% мұндай шабуылдардан кейін жарты жыл ішінде өз қызметтерін жабады екен.

Қастық ойлаушылардың тарапынан болатын қауіп мүмкіндіктерін бағалау тіпті қыын. Әлеуеті басым болатын кибер шабуылдардың салдарына дұрыс баға беру тіптен қыын.

Cybersecurity Ventures кибер қауіпсіздік жөніндегі сарапшылардың ақпаратына сәйкес 2018 жылы бопсалашылардың саны 3,5 есеге өсті. Және 2016 жылы әлемде кибер шабуылдар әрбір 40 секунд сайын өссе, ал 2019 жылы — әрбір 14 секунд сайын, ал 2021 жылға

қарай олардың жиілігі 11 секундқа дейін жетеді.

Кибер шабуылдардың санының өсуімен және олардың көлтірген залалының мөлшерінің өсуімен сарапшылдардың бағасы бойынша бопсалаудан түскен залал 2015 жылмен салыстырғанда 2021 жылы 57 есеге жоғары болады.

Егер 2018 жылды компанияның шығыны 1,5 трлн долларды құраса, онда 2022 жылға кибер қылмыстан түсетін ауқымды залал шығының мөлшері 8 трлн.долларды құрауы мүмкін.<sup>34</sup>

Ақпараттық қауіпсіздік, заңсыз қатынау қаупінен ақпараттық-коммуникациялық инфрақұрылымды қорғау дәрежесі проблемаларына Қазақстан Үкіметі үлкен назар аударуда — киберқауіпсіздік саласын дамытуға базалық тәсілдер өзірленді, АҚТ және ақпараттық қауіпсіздік қамтамасыз ету саласында бірыңғай талаптар бекітілді, «Қазақстанның Кибер қалқаны» тұжырымдамасы енгізілді.

**Халықаралық электр байланысы одағының реңми есебіне сәйкес 2018 жылы Қазақстан кибер дайындық халықаралық рейтингінің топ-40 мемлекетіне кірді.**  
Бір жыл ішінде Қазақстан өзінің орнын бекітті, 83-інші орыннан 40-орынға ауысты. ТМД мемлекеттерінің арасында Қазақстан тек Ресейге орын берді, оол 26 орынға орналасты.<sup>35</sup>

KZ-Cert ақпараты бойынша Қазақстанда 2019 жыл ішінде деректер базасына 20,8 мың заңсыз қатынау деректері анықталған, ол 2018 жылға қарағанда 1,8% көп.

Ең үлкен белсенділік ботнеттер тарапынан (17,3 мың оқиға) белгіленсе, бұдан әрі ақпараттық ресурстарға (1075 оқиға) және фишинг<sup>36</sup> (883 оқиға) қатынау жабылды. Зиянды бағдарламалық қамтамасыз ету, интернет-ресурстарды бұзу мен қызмет көрсетуден бас тарту (Ddos-шабуылдар) сияқты жағдайлар кеңінен таралуда.<sup>37</sup>

Kaspersky Lab ICS CERT сарапшыларының пікірі бойынша мүмкін кибер шабуылдардың қаупін өнеркәсіптік кәсіпорындар бағалай бермейді, олардың автоматтандырылған басқару жүйелері жаппай шабуылдар мен кездейсоқ зақымданудан жеткілікті түрде қорғалмаған. Сенімді қорғау жүйесі мен ақпараттық қауіпсіздікке жауапты білікті мамандардың болмауы мүндай кәсіпорындарды хакерлердің женіл қолы етеді, олар бұзған жүйені ашу үшін ақша алууды есептейді.<sup>38</sup>

**Cybersecurity Ventures сарапшыларының пікірінше, өнеркәсіп топ 5 салаға кіреді, олар соңғы 5 жылда кибер шабуылдарға жиі үшірайды. Сол себепті өнеркәсіптік кәсіпорындар қауіптің әртүрлі болуына және олардың санының артуына дайын болуы тиіс, қасақана әрекет**

### Етушілердің тарапынан өнеркәсіптік кәсіпорындарға мұдденің артуына дайын болуы тиіс.

Ақпараттық жүйелерге заңсыз қатынауды болдырmas үшін немесе олар пайда болғанда залал көлемін азайту үшін кәсіпорындар ақпараттық базаларын қорғау құралдарын таңдауғағана емес, тиісті санаттағы мамандардың біліктілігін үнемі арттырып отыру қажет. Қазіргі сәтте Қазақстанның кәсіпорындары деректер қоры-

ның қауіпсіздігін қамтамасыз ететін мамандардың жетіспеуін көріп отыр, ал ақпараттық қорғау жөніндегі мамандарға сұраныс жыл сайын тек арта береді.

Кәсіпорын басшылары кибер шабуылдардың таралу ауқымын дұрыс бағалап, сондай-ақ, олардың салдарын бағалап, бизнес-процестердің ақпараттық базаларына мониторингты жіе жасауға білікті қызметкерлерді тартуға мүдделі.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ

- a.** Жапондық автомобиль гиганты Honda Motor 2020 жылдың 9 маусымында компания кибер шабуылға түскеннен кейін бір қунге бүкіл әлем бойынша өз компанияларының толық тоқтауы туралы жария етті. Хакерлік кедергі нәтижесінде компанияның үш заводында автомобилдердің сапасын бақылау жүйелері істен толық шығарылды.<sup>39</sup>
- b.** 2019 жылдың, желтоқсанында ірі неміс концерні Rheinmetall Group тиесілі — өскери техникалардың өндірушісі Rheinmetall Automotive заводтарының АТинфрақұрылымы зиянды бағдарламалық қамсыздандыру шабуылдан зардап шекті. Компания сарапшыларының бағалауы бойынша, зақымдану салдарын жою мен жүйенің қалыпты жұмыс істеуін қалпына келтіру шамамен 2–4 аптана алса, болжамды шығындар аптасына 3 млн евроға дейін соманы құрады.
- c.** 2019 жылдың маусымында Mitsubishi Electric компаниясына жасалған кибер шабуыл нәтижесінде Жапония, Қытай, Ресей және өзге де елдердегі компанияның 14 бөлімшесінің желілеріне және ішкі жүйелеріне қатынау бұзылған болатын. Шабуыл нәтижесінде 120 компьютер мен серверлер шабуыл қармауына түсіп, кәсіпорын деректерінің бір бөлігі үрланып, құпия ақпараттар да үрланды.<sup>40</sup>

<sup>34</sup> 2019 жылғы киберқауіпсіздік альманахы: 100 факт, сандар, болжамдар және статистика. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [cybersecurityventures.com/cybersecurity-almanac-2019/](https://cybersecurityventures.com/cybersecurity-almanac-2019/) (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>35</sup> Global Cybersecurity Index (CCI). [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [https://www.itu.int/dms\\_pub/itu-d/opb/str/D-STR-GCI.01-2018-PDF-E.pdf](https://www.itu.int/dms_pub/itu-d/opb/str/D-STR-GCI.01-2018-PDF-E.pdf) (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>36</sup> Фишинг — мақсаты пайдаланушылардың құпия деректеріне (логиндер мен парольдерге) қол жеткізу болып табылатын интернет-алақыттың түрі.

<sup>37</sup> KZ-CERT — Компьютерлік инциденттерге әрекет ету қызметі. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [https://cert.gov.kz/press\\_club/infographics](https://cert.gov.kz/press_club/infographics) (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>38</sup> Kaspersky Lab ICS CERT. Евгений Гончаров «Өнеркәсіптік кәсіпорындарды киберқорғау мәселелері». [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://ics-cert.kaspersky.ru/reports/2018/12/05/challenges-of-industrial-cybersecurity/> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>39</sup> Reuters ақпарат агенттігі. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://www.reuters.com/article/us-honda-cyber/honda-hit-by-cyber-attack-some-production-disrupted-idUSKBN23G1CI?feedType=RSS&feedName=technologyNews> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>40</sup> Kaspersky Lab ICS CERT. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://ics-cert.kaspersky.ru/reports/2020/04/24/threat-landscape-for-industrial-automation-systems-ransomware-and-other-malware-key-events-of-h2-2019/> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## 4 ТРЕНД ӨНДІРІСКЕ ЖАҢА БҮЙЫМДАРДЫ ШЫҒАРУ МЕРЗІМДЕРІН ҚЫСҚАРТУ

**М**ашина жасауғының технологиялық жағынан жоғары деңгейлі салаларға жатады. Тұтынушы нарығына бүйімнің шығарылуына деген жоғары бәсекелестік жағдайында кәсіпорындар шығаратын бүйімдарының конструкциялық күрделілік дәрежесін үнемі арттырып, бүйімдарының ассортиментін, бүйімдарын, оның ішінде кастомизирленген бүйімдарды (жеке тапсырыс бойынша) шығаруды

кеңейтіп отыру қажет. Өз бәсекелестерінен кейін қалмау үшін кәсіпорындар жаңа бүйімдардың конструкторлық құжаттамасынан бастап оның бірінші партиясын шығарғанға дейін мерзімдерін қысқартатын болады. Өндірістің дәстүрлі технологиялары бұл міндеттермен қазірдің өзінде толық айналыса алмайды. Машина жасауыштарға динамикалық түрде дамушы «цифрлық» технологиялар көмеккө келеді:

Цифрлық жобалау және объектілік модельдеу

Аддитивті технологиялар

Виртуалды, толықтырылған және аралас ақиқат

Қашықтықтан басқару

Дауыспен басқару

Радио жиілікті сәйкестендіру

Ашық өндіріс пен бастапқы ашық код

## ТЕХНОЛОГИЯЛЫҚ ПРОЦЕСТЕРДІ, ОБЪЕКТИЛЕРДІ ЖӘНЕ БҮЙЫМДАРДЫ ЦИФРЛЫҚ ЖОБАЛАУ ЖӘНЕ ОБЪЕКТИЛІК МОДЕЛЬДЕУ

**Ц**ифрлық жобалау және объектілік модельдеу — өнеркәсіптің өзекті даму бағыты, ол қысқа мерзімдер ішінде нарық талаптарына жауап беретін бәсекеге қабілетті бүйімді өзірлең, жасауға мүмкіндік береді. Цифрлық жобалаудың базасы бүйімдар мен өндірістік процестердің цифрлық телқосақтарын өзірлеу болып табылады.

Цифрлық телқосақ — бұл жобаланатын немесе шынымен қолданыста бар бүйімнің, не болмаса тіпті өндірістік процестердің виртуалды моделі. Цифрлық телқосақты өзірлеу бүкіл өмірлік циклы бойында оның басқа объектілермен өзара байланысу сипаттың қадағалауға мүмкіндік береді.

Цифрлық телқосақтарды жасау идеясы 2002 жылы пайда болды және бұл Мичиган университетінің профессоры Майл Гревздің идеясы. Алайда, төртінші өнеркәсіптік революцияның қатарына цифрлық

телқосақтар таяуда қосылды.

**Технологиялық цифрлық жобалаудың өнеркәсіpte ең қарқынды дами бастайды. Ақпараттық технологиялар нарығындағы жетекші сарапшы — Cartner компаниясының болжамы бойынша 2021 жылға қарай әлемдік өнеркәсіптің ірі компанияларының 50% осы технологияны қолданып болады, бұл өз кезегінде осы кәсіпорындардың еңбек өнімділігін минимум 10% арттыратын болады.<sup>41</sup>**

Цифрлық телқосақтың көмегімен ертерек, бүйімнің немесе өндірістік желінің өзірлену сатысында жобалау компоненттерін тестіден өткізіп, онтайландырып көруге болады, барлық қателіктерін анықтап, оларды пайдаланаға шығарға дейін жоюға болады. Мұның барлығы бүйімдарды өндіріске шығару мерзімдерін қысқартып, оның сапасын арттыруға әкеледі.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІСІ

Siemens цифрлық жобалау технологияларының арқасында 2 жыл ішінде «КамАЗ» ресейлік компаниясы үшін 3D-моделінде 20 әмбебап білдек, СББ бар 28 білдекті және ондаған бірлік жабдықтарды, оның ішінде роботтарды, аударғыштарды, манипуляторларды және т.б. өзірлей алды.<sup>42</sup>

<sup>41</sup> ИКС-медиа. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <http://www.iksmedia.ru/articles/5585041-Czifrovye-dvojnik-i-v-promyshlennost.html#ixzz6N9pPzNrO> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>42</sup> ИКС-медиа. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <http://www.iksmedia.ru/articles/5585041-Czifrovye-dvojnik-i-v-promyshlennost> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## Aддитивті технологиялар (AM)

**A**ддитивті өндіріс — нақты обьектілерді олардың цифрлық моделі әдісімен материалдарды қатпарлай сала отырып, жасау тәсілі.

AM үшін материалдардың әр түрлі болуы, олардың пайдалану сипаттамалары мен қасиеттерінің тізбесінің ұлғаюы, 3D-жабдығының құнының түсі және басқа да артықшылықтары өнеркәсіптік кәсіпорындарға аддитивті технологияларды енгізу ауқымын ұлғайтуға ықпал етеді.

**3D-баспаға маманданған француз компаниясы Sculpteo 2018 жылы әлемдегі өнеркәсіптік компаниялардың 40% өздерінің бұйымдарын жасап шығаруда аддитивті технологияларды қолданған деп жариялады.<sup>43</sup>**

Аддитивті технологияларды қолдану аясы кең. Машина жасауда келесі бағыттарда кеңінен қолданыс тапты:

1. жаңа бұйымдарды өндіріске шығарар алдында ақауларға, өзірленетін модельдердің конструкторлық қателеріне тестіден өткізу үшін концептуалды түптүрлілік;
2. машиналар мен жабдықтар, электронды компоненттер үшін дайын бұйымдар мен бөлшектердің 3D-баспасы;
3. баспақ-қалыптар мен жаражтарды құюға және өндіруге арналған күйдірілген үлгілерін жасау.

### Aддитивті технологиялардың өндіру кәсіпорындарға мынадай мүмкіндіктер береді

- ▶ жаңа үлгідегі машиналар мен жабдықтарды өндіру мерзімдерін, сондай-ақ, қолданыстағы бөлшектердің жөнделу мерзімдерін қысқартады;
- ▶ дәстүрлі технологиялармен салыстырғанда шикізаттың жұмысалуын қысқартады;
- ▶ дәстүрлі тәсілмен жасалған үқсас бұйымдармен салыстырғанда дайын бұйымдардың пайдалану сипаттамаларын жаңа қасиеттерінің кешені есебінен жақсартады;
- ▶ басқа тәсілмен жасап шығару мүмкін болмайтындағы күрделілігі жоғары бұйымдарды шығару, мысалы бір бөлшек бір бөлшектің ішінде;
- ▶ тестілік модельдер мен жабдықтарды жөндеу үшін қажетті жинақтағыш тетіктердің жоқтығы проблемасын шешеді;
- ▶ өндірістің жинақтылығын арттырады.

### АМ БАЗАСЫ ӘЗІРЛЕНЕТИН БҰЙЫМНЫҢ/БӨЛШЕКТІҢ ЭЛЕКТРОНДЫ МОДЕЛІ БОЛЫП ТАБЫЛАДЫ, ОЛ ӨНДІРІСКЕ ҚОСУ ҮШІН ӘЛЕМНИҢ КЕЗ-КЕЛГЕН НУКТЕСІНЕН БІР МЕЗЕТТЕ 3D-ҚҰРЫЛҒЫНА БІРДЕН БЕРИЛЕДІ.

<sup>43</sup> Санкт-Петербург политехникалық университетінің машина жасау, материалдар және көлік институты. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [https://immit.spbstu.ru/news/3d\\_pechat-na\\_osnove\\_keramiki\\_pomozghet\\_izgotavlivat\\_detali\\_dlya\\_samoletov\\_i\\_raket/](https://immit.spbstu.ru/news/3d_pechat-na_osnove_keramiki_pomozghet_izgotavlivat_detali_dlya_samoletov_i_raket/) (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## TРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІСІ

Nascar жарысына қатысқан Ford командасы қозғалтқыштардың, газ шығаратын және отын жүйесінің жаңа элементтерін жаңғыруту және тестілеу үшін 3D-принтерлерді қолданады. Жарысқа дайындағанда отырып, команда аддитивті технологиялардың көмегімен қысқа мерзім ішінде жаңа тетіктердің толыққанды телқосақтарын әзірлеп, тестіден өткізіп, үлгілеріне келтіреді, олардың жарысқа қатысатын автомобильдердің сипаттамаларын жақсарту үшін.<sup>44</sup>

## Виртуалды, толықтырылған және аралас ақиқат технологиялары

**М**ашина жасауда виртуалды ақиқат технологиялары (VR) барлық кезеңдерде жобалаудан бастап сату мен сатудан кейінгі қызмет көрсетуде қолданыла алады.

Технологиялардың арқасында жобалау кезеңінің өзінде тапсырыс берушіге бұйымның қандай болатындығын егжей-тегжейлі көрсетіп беруге болады.

Толықтырылған ақиқат технологияларын (AR) пайдалану бірқатар жұмыстарды автоматтандыруға, құрастыру процестерін және монтаж жасауды женілдетуге, еңбек өнімділігін арттыруға, персоналды жұмыс орнында тиімді оқыту әдістемесін әзірлеуге, ақау санын қысқартуға ықпал етеді.

AR техникалық персоналға қашықтықтан кеңес беруге де қолданылады, ол сервистік инже-

нерлердің шығуына жұмысалатын шығынды қысқартады.

Араласқан ақиқат (MR) бұл виртуалды және толықтырылған ақиқат технологияларын біріктіріп, нақты бар объектінің нақты уақыт режимінде цифрлық модельдермен өзара байланысын құруға мүмкіндік береді.

Аралас ақиқат технологияларын пайдаланудың басымдылығы машина жасауда жеткілікті дәрежеде жоғары, бірақ ол, толық мүмкіндігінде әлі де қолданылмайды. MR өндіретін кәсіпорындардың бәсекелестік артықшылықтары пайдалады:

- ▶ кәсіпорындардың персоналы нақты уақыт режимінде бұйымның нақты моделі немесе процесс туралы толық ақпаратқа ие болады;
- ▶ бұйымдарға сервистік

<sup>44</sup> Globatek.3D. Функционалдық сынақтар үшін 3D-басып шығару прототипі. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [https://3d.globatek.ru/3d-printers/functional\\_testing/](https://3d.globatek.ru/3d-printers/functional_testing/) (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



қызмет көрсету, құрастыру немесе демонтаж жасау уақыты қысқарады;

- ▶ қателер мен ақаулардың саны азаяды;
- ▶ еңбек өнімділігі артады.

Ал, ең бастысы географиялық шашыраңқы орналасқан инженерлер командасы 3D-модельді бүйімдарды және полиграфия бейнелерін пайдалана отырып, олар бірінің жаңында бірі отырғандай өзара байланыста еңбек етеді, бұл жұмыстың тиімділігін арттырып, түсінбеушіліктерді болдырмайды.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ

- a.** Ford (Германия) компаниясы VR автомобильдерді жобалау сатысында қолданады. Бұл автомобильдердің жеке тетіктері мен механизмдерінің орналасуын дәл жобалап, автомобильдің жасалуындағы жеке элементтері мен сыртқы көрінісін егжей-тегжейлі толықтырып жасауға мүмкіндік береді.<sup>45</sup>
- b.** AGCO американдық компаниясы ауыл шаруашылығы саласына арналған техникаларды өндіруші, алғашқылардың қатарында қозғалтқыштардың тетіктеріндегі сериялық номерлерді сканерден өткізу үшін және құрастыру кезінде қажетті нұсқамаларды алу үшін AR қолдана бастады. Сонымен бірге, жұмыскерлер AR құрылғыларында келесі ауысымның жұмыскерлеріне дауыстық ұсыныстар қалдыра алады. Технология бүйім сапасын бақылауға арналған уақытты 20% қысқартуға және персоналды оқытудың тиімділігін арттыруға мүмкіндік берді.<sup>46</sup>
- c.** Неміс автомобильдерін өндіруші Mercedes-Benz алғашқылардың қатарында өндіріске MR технологиясын өндірді. «Автосалон 2017» халықаралық көрмесінде компания мамандары MR гарнитурасын қолдана отырып, автомобильдің тежегішіне жөндеу процесін көрсетті, олар инженер штатының орнына автобөлшектердің голограммалық бейнесімен кеңес алды.

<sup>45</sup> Ford Motor Company. Ford виртуалды шындықта жаңа модель ойлап тапты. [Электрондық ресурс]. — Кол жеткізу режимі: [http://www.km-ford.ru/ford/ford\\_news/VR/](http://www.km-ford.ru/ford/ford_news/VR/) (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>46</sup> URL: <https://www.npr.org/sections/alltechconsidered/2017/03/18/514299682/google-glass-didnt-disappear-you-can-find-it-on-the-factory-floor> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## Кашықтықтан басқару технологиялары

Заманауи өндірістің жетекші тенденциясы қашықтықтан басқару технологияларын ендіру болып табылады, ол өндірістік процестің әр түрлі сатыларына белсенді түрде енгізіліп жатыр.

### a) Өнеркәсіптік жабдықты қашықтықтан басқару.

Білдектерді, автоматтандырылған желілерді қашықтықтан басқару жүйелерін ендіру машина жасау саласы кәсіпорындарының өндіріс тиімділігін арттыру тәсілдерінің бірі болып табылады.

Қашықтықтан басқарылатын өндіріс жүйелеріне манипуляцияның қолайлы болуы, білдектің басқарылатын бөлігімен қолдың қозғалысын бірлестіру, жасалатын әрекеттердің дәлдігі, орындалатын операциялардың жылдамдығы және ең бастысы, жабдықтарды және өндірістік процесті кез-келген нүктеден тілпі осы кәсіпорыннан тыс орналасқан жерден басқару сияқты міндеттер жүктеледі.

Бұл бағыттың шенберінде бақылау-өлшеу құрылғыларының тұтастай бір кешені белсенді түрде қолданылады, соның арқасында нақты уақыт режимінде объектілерден барлық ақпарат автоматты түрде орталық басқару пультіне беріледі де, кәсіпорынның ақпараттық жүйесінің шұғыл жадысына жазылыш қалады.

### b) Іске қосу-баптау және жөндеу жұмыстары/өндірісті іске қосу сатыларында персоналға қашықтықтан кеңес беру және оқыту.

Кәсіпорындар өздерінің жабдықтар паркін жаңа арнайында көзде әртүрлі функционалды және техникалық сипаттамалары бар машиналар мен жабдықтарды орнатуына байланысты осы технологияларға сұраныс болады.

Яғни, көбінесе шетелдік өндірушілердің технологиялары мен құрылғылары сатып алынаады.

Қашықтықтан кеңес беруді енгізу мынадай мүмкіндіктерді береді:

- ▶ жабдықтарды баптау немесе жөндеу үшін өндіруші компаниялардан сервистік инженерлердің шығуына жұмсалатын кәсіпорынның көлік шығындарын алып тастайды;
- ▶ жабдықтың пайдалануға шығу мерзімдерін немесе оның сынуына байланысты бос түру уақытын қысқартады;
- ▶ персоналдың кәсіптік деңгейін арттырады;
- ▶ өндіріс куатын және еңбек ресурстарын ұтымды пайдаланады.

**Бұл технология машина жасашыларға өз кезегінде сатудан кейін көрсетілетін сервистік қызметті қашықтықтан көрсету арқылы өндірілетін өнімнің қосымша құнын арттырады.**



## Өндірістік жабдықтарды дауыспен басқару технологиялары

**К**өсіпорындарда қашықтықтан қатар дауыспен басқару технологиялары да енгізіле бастады, олардың арқасында автоматтандырылған жүйелер адамның сөзін тани біледі.

**Дауыспен басқару жүйелері экономиканың көптеген салаларында сәтті ендіріліп, табысты түрде қолданылып жатыр, алайда, оларды роботтандырылған білдектер үшін дамыту адам-компьютер өзара байланысы аясында сұранысқа ие және ең күрделі бағыттардың бірі.**

Өндірістік процесте дауыспен басқарусыз жұмыстың тиімділігін немесе жұмыскерлердің қауіпсіздігін қамтамасыз ету мүмкін болмайтын процестермен қатар жүреді, мысалы, оператор бір мезette бірнеше обьектіге қызмет көрсеткенде немесе оның екі қолы да бос болмағанда, жылдам

шешім қабылдау үшін қажетті ақпаратқа жылдам қолжеткізу қажет болғанда.

**Жұмыскерлер мен білдектердің өзара байланысы білдектердің жұмыс барысында шығатын шуденгейінде өтіп жатады. Сондықтан дауыстық басқару технологияларына қойылатын басты талап адам дауысы мен бөгде шуды айыра білу.**

Дауыспен басқару жүйесін дамытудың келесі қадамы — көсіпорындардың барлық білдектері үшін, олардың маркасы немесе СББ бағанына қарамастан бірыңғай болатын интерфейсті өзірлеу. Ал, дауыспен қосылатын интерфейс цехтың бүкіл желісінің өзара байланысып, қызмет етуін қамтамасыз етеді, техникалық қызмет көрсету, процестер мен басқаларды басқару жөніндегі құжаттамаларға мониторинг жасау және болжau үшін қосымшаға қосылу мүмкіндігімен қамтамасыз етіледі.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ

- a.** «СиСортNº» көсіпорны, ресейлік фотоайырғыштар өндірушісі 2020 жылдың басында CsortCloud сервисін өзірледі. Осының арқасында көсіпорын шығарған жабдықтарды қашықтықтан баптап, бақылап, жөндеуге мүмкіндіктері пайда болды. Әзірлеме COVID-19 коронавирустық инфекциясының пандемиясына байланысты қашықтықтан жұмыс істеу режиміне өтуге байланысты уақытылы өзірлеме болды. Бұл аралықта ауыл шаруашылығы мсаласындағы компаниялар бір жағынан дәнді дақылдарды егу көлемін ұлғайту қажет болса, екінші жағынан, сервистік инженерлердің іссапарларға шығу мүмкіндіктері шектелді.
- b.** ATHENA iTSpeex — жұмыскерлердің СББ бар білдектермен (жону білдегі, жонғыш білдектер мен ажарлаушы білдектер) өзара байланысы үшін арнайы өзірленген алғашқы дауыстық операциялық жүйелердің бірі. Гарнитура, микрофон мен ноутбукты қолдана отырып, жұмыскердің біруақытта нақты операцияны орындауға білдекке тапсырма беріп, барлық қажетті нұсқаулықтарға бір мезette қатынау мүмкіндігі болады.<sup>47</sup>

## Радио жиілікті сәйкестендіру технологиялары (RFID)

**Ө**ндіріске бірыңғайландырылған RFID-технология өндірістік процестің барлық салыларында жұмыстың барысын қадағалауға арналған. Дайын бұйымдарға, жинақтаушылар, жабдықтаға арнайы таңбалар орнатылады, олардың көмегімен жүзеге асыруға болады:

- ▶ өндірістік қуаттың жүктемесін жоспарлау;
- ▶ жабдықтар мен пайдаланылатын материалдардың жылжу мониторингі;
- ▶ қоймаларда өндірістік ак-

тивтерді есепке алу мен бақылаудың «ақылды» шешімі;

- ▶ бұйымдар мен түпнұсқа жинақтаушылардың сапасын бақылау;
- ▶ сатудан кейін шұғыл қызмет көрсету.

RFID-технология жұмыстардың көп бөлігін ғана автоматтандырып қоймай, персоналдың қатесін болдыртпай, олардың жұмыс уақытын ұтымды пайдалануға мүмкіндік береді. Радио жиілікті

<sup>47</sup> Modern Machine Shop. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://www.mmsonline.com/articles/how-voice-recognition-will-transform-machine-tool-technology/> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

сәйкестендіру қызметкерлердің жұмыс орнындағы қозғалысын бақылай алады, сонымен қатар қызметкерлердің кіруіне шектеулі фирмараттарға электронды рұқсатнама ретінде де қолданылаады. RFID-таңбалар персоналдың

қауіпсіздігін арттыруда маңызды орын алады. Операторлардың киіміне салынған таңбалар роботтандырылған кешенмен таныла алады, ол жұмыскер қауіпті аймаққа кіргенде сигнал береді.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ

- a. 2019 жылы PROF-IT тобы қышқылдар мен сілтілерге тәзімді, жоғары температура мен ылғалға берік, UHF RFID Tag пассив таңбаларының машина жасау үшін өзірленуі жөнінде жариялады. Жұмыс температурасының диапазоны — минус 50 бастап 85 градус Цельсийге дейін. Бұл ретте таңба 240 градусқа дейін екі сағат ішінде қызуға шыдамды. Таңба кез-келген өндірістік участкерлерде де қолданылуы мүмкін (дәнекерлеу, бояу, құрастыру және басқалары), сондай-ақ дайын бұйымды қадағалау мен сапаны бақылау міндеттерін шешу, пайдалану мен сатудан кейін қызмет көрсету статистикасын жинау үшін қолданылуы мүмкін.<sup>48</sup>
- b. ISBC Tags Reflect42 таңбасы 42 метрге дейінгі қашықтықтағы тұрақты және қозғалыстағы ірі объектілерді сәйкестендіруге және санауға арналған. Өнеркәсіптік кәсіпорындарда, көлік, құрылым, логистиканың логистикалық тізбектерінде қолданылады. Бұл таңбаның басты ерекшелігі аязда санау қашықтығы артатындығы болып табылады.<sup>49</sup>

<sup>48</sup> URL: <https://control.viz.world/media/@rusmicro/prof-it-rfid-tag-uhf-20190205/> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>49</sup> URL: [https://www.isbc-rfid.ru/\\_catalog/13821/](https://www.isbc-rfid.ru/_catalog/13821/) (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## AШЫҚ ӨНДІРІС ПЕН АШЫҚ БАСТАПҚЫ КОД ТЕХНОЛОГИЯЛАРЫ

Ашық өндіріс пен ашық бастапқы код принциplerінің негізінде біртұтас философия бар. Бірақ, бірінші жағдайда ашық дизайн мен бастапқы код базасындағы физикалық объектілердің өзірлемесіне бағытталған, екінші жағдайда — бағдарламалық қамсыздандыру, ол өзінің қажеттіліктерімен бейімдеп өзгерте алады.

**Джереми Рифкин «The Zero Marginal Cost Society / Нольдік маржинальдық құны бар қоғам» кітабында IoT дамуы «сонында көптеген тауарлардың нольгә дейін шекті шығындарын азайтады, оларды тіптен тегін етеді».<sup>50</sup>**

Қазіргі таңда басқару міндеттерін жіне деректерді өндеуді

шешу үшін ашық бастапқы коды бар бағдарламалық қамсыздандыру көбірек қолданылады. Ал, ашық өндіріс жобалары осы ғасырдың басында белсенді түрде ашылып, мысалы, RepRap жобасы, 3D-принтер өндірісі жағынан біртіндеп жабылып жатыр.

Бұған қарамастан, әлемдік сарапшылардың пікірінше, ашық өндіріс болашақтың машина жасау технологияларына жатады. Ашық бастапқы коды бар ашық өндіріс тұжырымдамасын дамыту болашақта бұйымдардың нақты нарық қажеттіліктеріне сай болып, импортқа тәуелділік азаяды, себебі жаппай сұраныстың қажетті бұйымдарын оларды тікелей пайдалану орындарында өндіруге болады.

<sup>50</sup> Джереми Рифкин — американдық әлеуметтік философ, экономист, жазушы және қоғам қайраткері. Посткапитализм теоретигі, тұрақты және баламалы энергетиканың тұрақты дамуын насиҳаттаушы, үшінші өнеркәсіптік революция тұжырымдамасының авторы. The Zero Marginal Cost Society,



## 4.3. САЛА РЕСУРСТАРЫН БАСҚАРУ ТИІМДІЛІГІН АРТТЫРУ

Алдағы 10–15 жылда сала ресурстарын басқа-  
ру тиімділігін арттыру сарапшылардың пікірін-  
ше, отандық машина жасаудың дамуына үлкен  
ықпал ететін болады.

► Күшті  
ықпал ету

**53%**

► Орташа  
ықпал ету

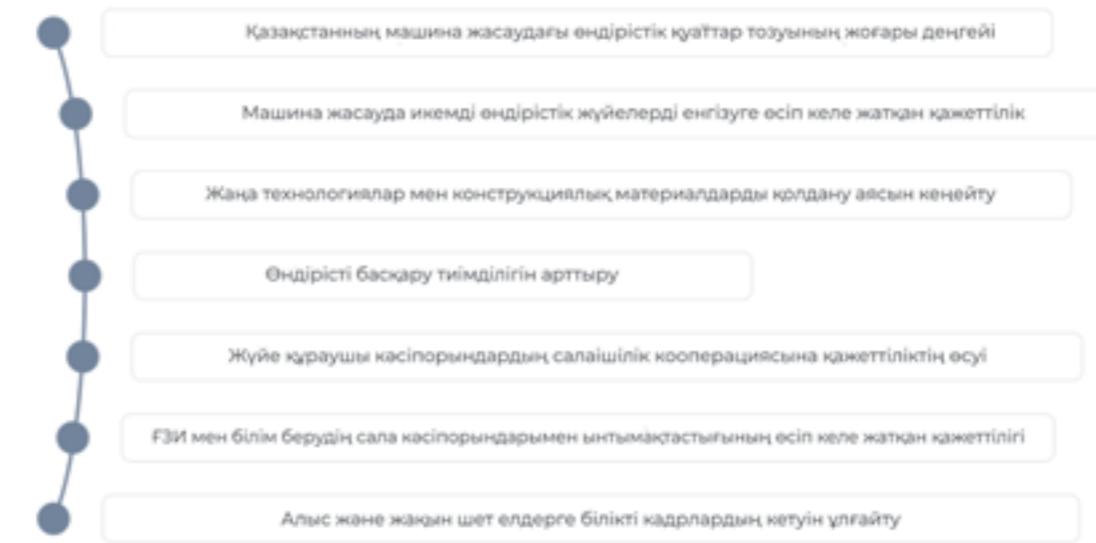
**28%**

► Элсіз  
ықпал ету

**19%**

Материалдық, өндірістік, шикі-  
заттық, технологиялық және  
басқа да ресурстар кез-келген  
машина жасаушы кәсіпорын  
қызметінің іргетасы болып табы-  
лады.

Алайда, ресурстар шекіз емес  
және оларды дұрыс қолдана  
білу керек. Ресурстарды ұтымды  
және тиімді басқаруды арттыру  
сарапшылардың пікірінше, келесі  
жеті трендінің ықпалымен болады:



## ТРЕНД

## ҚАЗАҚСТАННЫҢ МАШИНА ЖАСАУЫНДА ӨНДІРІСТІК ҚУАТТЫҢ ТОЗУЫНЫҢ ЖОҒАРЫ ДЕНГЕЙІ

**Біз бұрын атап өткендей, жабдықтардың тозуы кәсіпорындардың маңызды проблемаларының қатарына жатады, олардың қызметінің экономикалық нәтижелеріне теріс ықпал етеді. Соңғы жылдары өндіреуші сектордағы кәсіпорындарда машиналар мен жабдықтардың тозу деңгейінің қысқару қарқыны байқалды — 2015 жылдағы 46% бастап 209 жылы 39% дейін. Бұл ретте 2019 жылы сектор кәсіпорындары өздерінің жабдықтарын 14% жаңартты.**



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті

Егер машина жасау саласын қарастыратын болсақ, өндірістік жабдықтардың тозуы мен жаңарттылу деңгейлерінің арасындағы біршама алшақтықты атап өтуге болады.

**Қазақстанның машина жасау саласы үшін салыстырмалы жаңа болып табылатын автомобиль жасауда өндірістік қуаттың тозу деңгейі төмен және оларды жаңартудың ең жоғары деңгейі байқалады.**

Өндірістік қуаттың тозу және жаңарттылу рейтингінде көшбасшыларға қарама-қарсы сала болып табылатындар:

- ▶ жабдықтарды жөндеу және орнату жөніндегі кәсіпорындар - жабдықтардың тозу деңгейі ең жоғары;
- ▶ өзге де көлік құралдарын өндіру жөніндегі кәсіпорындар — өндірістік қуатты жаңартудың ең төменгі деңгейі.

Кәсіпорындардың тиімді жұмыс

істеуі үшін цехтарды заманауи білдектермен және роботтандырылған кешендермен жарактандыру, кадрлардың кәсіпртік даярлану деңгейлерін арттыру және олардың өнеркәсіптік жабдықтарды менгеру дәрежесі жеткілікті емес.

Жұмыс процесін өнеркәсіптік жабдықтар толығымен жұмысқа қосылып, оның бос түрү уақытын азайтатында жөнге келтіру керек, ал ол орасан шығынға әкеліп, шығарылатын бұйымның өзіндік құнын арттыруға әкеледі.

Алайда, машина жасаушылар тозған немесе пішіні өзгертілген механизм тетіктерін табу мүмкін болмайтын, мысалы өндірістен алынып тасталған жағдайлармен жиі кездеседі.

Бұл жағдайда жабдықтарды есептен шығарып, өте үлкен материалдық шығынға батып жатады, не болмаса қажетті тетіктердің көшірмелерін жасау үшін кері жобалау технологиясын пайдаланады.

## КЕРІ ЖОБАЛАУ ТЕХНОЛОГИЯСЫ (РЕВЕРС ИНЖИНИРИНГ)

Машина жасауда кері жобалауды, мұнда дайын бұйымдардың 3D-моделін алу талап етіледі, мысалы, қолда бар базада жаңартылған үлгілерді әзірлеу немесе ескірген жабдықтардың жұмысқа қабілеттілігін қалпына келтіру үшін конструкторлық құжаттамасы болмағанда. Кері инжиниринг бұйымдардың не-

месе жеке механизмдердің конструкторлық ерекшеліктерінде жылдам түсінуге мүмкіндік береді, бұдан әрі зерттеу үшін негізгі параметрлерді сақтағ, қажетті пайдалану режимдерін цифрлық модельдеуді жүргізу керек болады. 3D-сканерден өткізу технологиясын пайдалана отырып, кері жобалау физикалық объектілерді цифрандырып, тетіктерді то-

лықтыру нәтижелерін цифрлан-дыруға мүмкіндік береді. Реверс инжинириг пен 3D-басып шығаруды үйлестірген кезде өндірісті жылдам жөнге келтіруге болады, мысалы, тозған немесе пішіні өзгеруге байланысты ауыстыруды талап ететін өнеркәсіптік жабдықтардың тетіктері.

**2025 жылға қарай әлемдік 3D-сканерлеу нарығы АҚШ 4 млрд долларына жетеді, 2019 жылмен салыстырғанда 3 есеге артады деп болжайды.<sup>51</sup>**

**Бұл ретте қазірдің өзінде IQB technologies бағасы бойынша, 3D-сканерлер қолданылатын міндеттердің 35 % көрі жобалау міндеттеріне келеді.<sup>52</sup>**

Күрделі бұйымды үлгі бойынша реверс әдісімен сапалы түрде жасау бұйымның бастапқы толық деректері болғанда ғана мүмкін, сонымен қатар, көрі жобалау дағдыларын жақсы менгерген және үлгінің жұмыс істеу технологиясын жақсы билетін маман болуы керек.

**жасап шығару мерзімдерін қысқартады, автоматтандыру деңгейі жоғары жабдықтарды ендіру есебінен бұйымның өзіндік құнын азайтуға мүмкіндік пайда болады.**

Икемді өндірістік жүйелердің құрастырушылардың негізгілері болып табылатындар:

- ▶ Өндірістік процестің барлық сатыларын — шикізатты сатып алудан бастап соңғы тұтынушыға дейін дайын өнімді жеткізу деген барлық сатыларды оңтайландыру мен бақылауды қамтамасыз ететін өндірісті, ресурстарды және кәсіпорын жеткізушілерін басқару жүйелері, сонымен қатар жаңа бұйымды шығарғанда оларға шұғыл түрде түзету

енгізуге мүмкіндік береді, жабдықтарды қайтадан баптауға жұмысалатын уақыт пен ысырапты азайтады.

- ▶ Автоматты қайта баптауы бар өнеркәсіптік жабдық тек жаңа бұйымға жылдам бапталып ғана қоймай, аяқталмаған өндіріс көлемін қысқартып, бұйымдарды жасаудың өндірістік циклын азайтады.
- ▶ Бұйымның ассортименттік желісін өзгертуге жылдам әрекет етуге мүмкіндік беретін икемді технологиялар ең алдымен, цифрлық мөдөльдеу және жобалау технологияларына жатады, ол виртуалды, толықтырылған ақықат пен 3D-басып шығару.

## 2 ТРЕНД МАШИНА ЖАСАУҒА ИКЕМДІ ӨНДІРІСТІК ЖҮЙЕЛЕРДІ ЕҢГІЗУГЕ ӨСЕТИН ҚАЖЕТТІЛІК

Нарық талаптарына сәйкес келуге және бәсекеге қабілетті болуға үмтүлательн кәсіпорындар тұтынушылардың өзгеріп отыратын қажеттіліктері мен қалауына үнемі сай болуы керек. Бұл жағдайда ең тиімді икемді автоматтандырылған жүйелердің енгізу болып табылады

Өндірістің икемділігі деп кәсіпорынның уақыт пен еңбек шығындарының аз жұмысалуымен қолданыстағы технологиялық мүмкіндіктердің шегінде жаңа бұйымды шығаруға немесе оның

үлгілерін жетілдіруге қайта бейімделе білу керек.

Икемді өндірістік жүйелердің енгізу білікті кадрларға кәсіпорындардың қажеттілігін азайтуға ықпал етеді, сондай-ақ, өнеркәсіптік жабдықтардың жұмыс істеу тиімділігін арттырады.

**Икемді жүйелердің енгізумен өндірістің икемділігі артады, өндірістік құаттарды ұтымдырақ қолданады, бұйымдардың ассортиментін ұлғайтуға деген мүмкіндік пайда болады, оны**

<sup>51</sup> URL: <http://xn--80aplem.xn--p1ai/analytics/Rynok-3D-skanirovania/> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>52</sup> URL: <https://3dfabprint.ru/uploads/all/e2/fe/a4/e2fea4f66a5453a5dd230a279a908524.pdf> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## 3 ТРЕНД МАШИНА ЖАСАУДА ЖАҢА ТЕХНОЛОГИЯЛАР МЕН ҚОНСТРУКЦИЯЛЫҚ МАТЕРИАЛДАРДЫ ҚОЛДАNU АЯСЫН ҰЛҒАЙТУ

Машина жасауда қолданылатын көптеген материалдар қайта толықтырылмайтын ресурстардан алынады. Бұл, ең алдымен, полимерлерге қатысты, оларға бастапқы шикізат мүнай және жеке түрлерге металл болып табылады.

Мұнымен қатар, машина жасауда дәстүрлі түрде қолданылған

металл және бейметалл материалдардың технологиялық және пайдалану қасиеттерімен қатар өз шегіне жетіп, заманауи талаптарға жауап бермейді.

Сол себепті, сипаттамалары жақсарған жаңа материалдарды жасауда заманауи материалтанудың өзекті мәселелерінің бірі болып табылады. Мұнда оларды жасауда

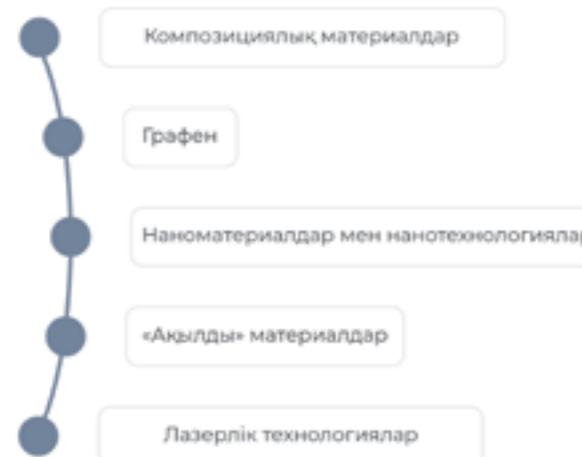
процесі қазіргі таңда бұрынғыға қарағанда біршама жылдам, тұтастай алғанда ғылыми-техникалық прогрестің қарқынды дамуымен байланысты.

Алайда, жаңа материал өндіріске енгізу үшін бұл материал кәсіпорындарда пайдаланылатын технологиялар мен жабдықтармен, конструкторлық құжаттама талаптарымен қалай арақатынаста болатындығын дәл ұғып алу қажет.

Яғни, материалды жасау кезеңінде материал-технология-конструкция — жабдық өзара байла-

нысын анықтап алу керек. Қатаң бәсекелестік жағдайларында жұмыс істейтін кәсіпорындардың жаңа материалдарды қолдануы жаңа және шығарылып жатқан бұйымдарды жаңғырту үшін осы материалдардың конструкторлық қасиеттерін ұлғайтуға негізделеді, сонымен қатар, олардың кәсіпорында қолданылуында жоғары әлеуетке ие болады.

Бұл трендінің шеңберінде сала сарапшылары машина жасау үшін ең маңызды жаңа технологиялар мен материалдар аталды:



## Композициялық материалдар (КОМПОЗИТТЕР)

Композиттер туралы алғаш қойлар біздің дәүірімізге дейін шамамен 5000 жыл бұрын, Месопотамияда халық өзінің қайықтарын шайырмен сіндіріп бітеген. Саман кірпіш — лай мен сабаннан жасалған материал, ежелгі композитке жатады, ал одан са-

лынған құрылыштар біздің күнге дейін жеткен, бұл материалдың сонашлықты беріктілігін білдіреді.

Заманауи композиттер өздерінің бұрынғы түпнұсқасынан біршама өзгереді, бірқатар қасиеттер спектрін үйлестіреді (жоға-



ры беріктілігі мен қаттылығы, ыстыққа тәзімділік, тозуға тәзімді, икемділік және басқалары), мұны дәстүрлі материалдарды қолданғанда алу мүмкін емес.

**Композиттердің ауқымдығы нарығының көлемі Markets and Markets Resedrch Сарапшыларының бағалауы бойынша, 2019 жылдағы 90,6 млрд доллардан 2024 жылға қарай 131,6 млрд долларға дейін жетеді, орташа жылдық өсу қарқыны 7,7%.<sup>53</sup>**

Шойиннан жасалған бұйымдарды композициялық материалдардан жасалған бұйымдарға ауыстыру жасалатын бұйымдардың дәлдігін біршама арттыруға мүмкіндік берді.

Композиттердің арқасында жаңа сапалы серпіліс - қозғалтқыштардың қуатын арттыруға, машиналар мен конструкциялардың салмағын азайтуға және қауіпсіз, ыңғайлы және экологиялық жағынан таза көлік құралдарын жасап шығаруда мүмкін болды. Әуе-фарыш машиналарын жасауда металл композициялық

материалдарды пайдалану үшү қауіпсіздігін қамтамасыз етуге, пайдалану шығындарын азайтуға және қоршаған ортаға ұшақтарды пайдалану кезінде шығарылатын зиянды шығарынды қалдықтарды азайтуға бағытталған.

Темір жол және су көлігінің өндірісінде композициялық материалдар көлік құралдарының салмағын азайтқанда және энергиямен жаракталығын арттырғанда олардың үнемділігі мен экологиялық қауіпсіздігін арттыру мәселелерін шешеді.

Ақпараттық технологиялар саласында композиттер дискілердің сыйымдылығын біршама арттырып, магнитті есте сақтаушы құрылғылардың өлшемдерін біраз азайтады.

Композиттерден жасалған бұйымдар металл балама бұйымдарға қарағанда біршама ұзағырақ қызмет етеді, су мен оттеғінің әсерімен тот баспайды, сонымен қатар, химиялық және физикалық әсерлеріне берік қасиетке ие

<sup>53</sup> URL: <http://basalt.world/ru/obyom-globalnogo-rynka-kompozitov-dostignet-1316-mld-k-2024-godu/> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ

- a.** «Сухой» конструкторлық бюросында СУ-26М ұшағының қанаты мен өзге де элементтерін шығару үшін беріктілігі жоғары көміртекті талшықтардың негізіндегі композициялық материал қолданылды. Осының арқасында, жасап шығару технологиясы женілдетілді, планердің салмағы 120 кг азайды, отынның жұмысалу көлемі азайды, ұшақтың ұшу сипаттамалары артты.
- b.** Жапон фирмасы Toyota автомобиль жасау тетіктеріне арналған алюминий негізінде металл композиттер жасап шығарды, олардың піспектердің қаптамалары өндірісінде қолдану қозғалтқыштың жану камерасында температуралық және оның қуатын көтеруге мүмкіндік берді. Піспектерінің тозуға тәзімділігін арттыру есебінен автомобильдің жүрген жолы 300 мың км дейін артты.<sup>54</sup>

## ГРАФЕН

Манчестер университетінің ғалымдары А. Гейм мен К. Новоселов 2004 жылы ашқан графен заманның озық және көп үміт күттіретін технологияларының қатарына жатады, себебі бірқатар айрықша қасиеттерге ие:

- ▶ шамамен 200 есеге болаттан берік;
- ▶ мысқа қарағанда электржәне жылу өткізгіш қасиетке ие;
- ▶ салмағы бір шаршы метрге 1 миллиграммнан аз.

**Графен нарығының болжанған есү қарқыны өте жоғары. Grand View Research сарапшылары графен нарығы 2019 жылдағы**

**80 млрд доллардан 2027 жылды 3,5 есеге артып, 1078 млрд долларға жетеді деп болжайды.<sup>55</sup>**

Графенге сұраныстың артуы мынаған негізделген:

- ▶ сыйымды аккумуляторға тәуелді электр көлігі мен жаңартылатын энергия көздерінің кеңінен таралуы;
- ▶ берік және жеңіл материалдарға деген жоғары қажеттілік.

Графеннің айрықша қасиеттері оны микросхемаларды, өлшем құрылғыларын, биодатчиктерді, ультраконденсаторларды, икемді

дисплейлерді және заманауи аспаптардан өзінің сипаттамасы жағынан асып түсетін басқа да инновациялық құрылғыларды өндіруде перспективалы етеді.

Графен негізіндегі жаңа буын материалдары автомобиль жасау

үшін кең перспективаларды ашады, көбінесе электромобилдер үшін, көлік құралдарының салмағын азайтуға және шанақтың қаттылығын арттыруға ықпал етеді, бұл тезірек жылдамдық алуға, электр энергиясын азырақ, жұмысайды.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ

- a.** Испандық инженерлер жаңа буынның аккумулятор батареяларын әзірлең шығарды. Ол баламаларынан 77% арзан және электромобилді 8 минут ішінде қуаттап, келесі қуаттауға дейін 1000 км дейін жүрге мүмкіндік береді. Графенді батареяларды 4 неміс автомобиль компанияларының екеуі тестілеуге алды.
- b.** Ford дәстүрлі көбікті материалдарға графенді қосуды ұсынады. Мұндай үйлесім шуды 17% азайтуды, механикалық қаситеттерін 20% жақсартуды және графенді қоспай көбік материалдарымен салыстырғанда 30% жылу өткізгіштігін жақсартуды қамтамасыз етеді.<sup>56</sup>

## НАНОМАТЕРИАЛДАР ЖӘНЕ НАНОТЕХНОЛОГИЯЛАР

Нанообъектілердің ғылыми зерттеу XIX ғасырдың өзінде басталды, ал «нанотехнология» терминін алғаш рет 1974 жылы япондық ғалым Н. Танигучи жоғары дәлдіктегі нәзік материалдарды өндевге қатысты қолданған болатын. Соңғы уақытта нанотехнологиялар ғылым мен техниканың ең жылдам өсетін және сұранысқа ие бағыттардың бірі болды. Бұл, оның ғылымаралық бағыты болып табы-

лады, әртүрлі саланың — физика, химия, материалтанушы мамандарын, АТмамандары мен басқаларды біріктіреді. Ал оның әдістері мүлде жаңа бұйымдар мен сипаттамалары жақсарған материалдарды алуға мүмкіндік береді.

**Нанотехнологияларды қолданудың негізгі салалары тұтынушылардың электроникасы, жартылай өткізгіш өнеркәсіп болып**

<sup>54</sup> Жаңа конструкциялық материалдар: Оқу-әдістемелік кешен / Санкт-Петербург тау-кен университеті. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://old.spmi.ru/system/files/lib/uch/metodichki/2016-147.pdf> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>55</sup> Әлемдік графен нарығы. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <http://mniap.rf/analytics/Mirovoj-rynek-grafena/> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>56</sup> URL: <https://3dnews.ru/977241> (atalған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

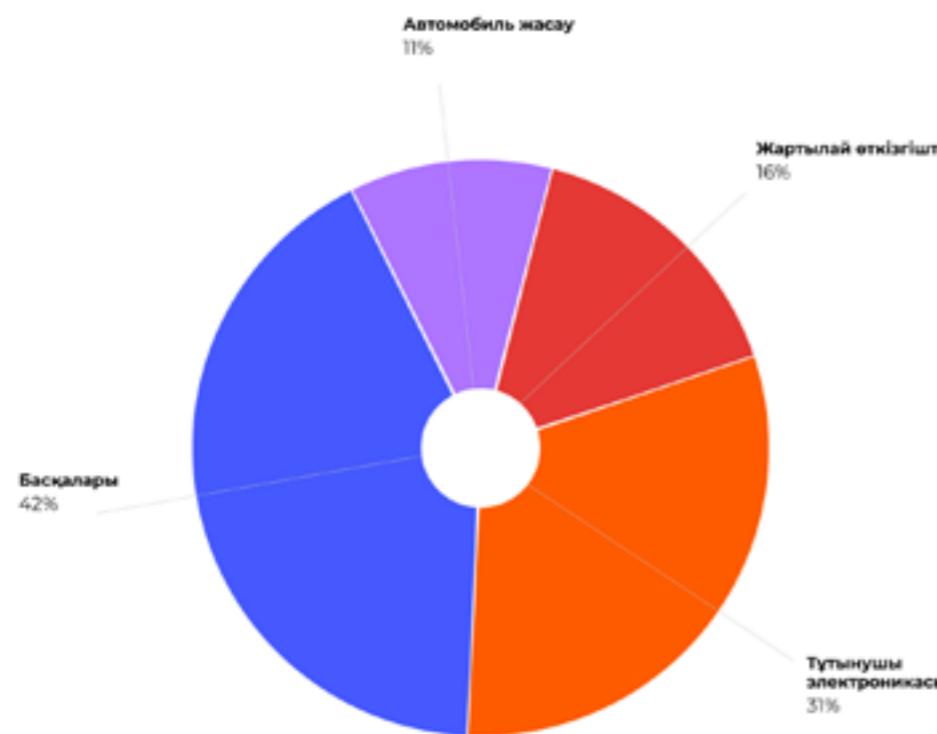
**табылады, ал автомобиль жасау — әлемдік нарықтың 58 % үлесіне келеді.<sup>57</sup>**

Заманауи нанотехнологиялар көлемі жағынан шағын өте үлкен жады көлемі бар есте сақтаушы құрылғыларды, энергия тұтыну деңгейі төмен және өнімділігі біршама жоғары болатын нанопроцессорларды жасауға мүмкіндік береді. Наноматериалдар әуе-ғарыш және автомобиль өнеркәсібінде таптырмайтын материалдар. Материалдың айрықша қасиеттерінің арқасында шығарылатын бұйымдар біршама қауіпсіз, ыңғайлы және озық зияткерлік болып келе жатыр. Ал наносенсорлар мен нанодатчиктер сала кәсіпорындарының өнеркәсіптік жабдықтарының жұмысқа көтүспөндө.

қабілеттілік мониторингін қамтамасыз етеді. Заманауи нанотехнологиялар көлемі жағынан шағын өте үлкен жады көлемі бар есте сақтаушы құрылғыларды, энергия тұтыну деңгейі төмен және өнімділігі біршама жоғары болатын нанопроцессорларды жасауға мүмкіндік береді. Наноматериалдар әуе-ғарыш және автомобиль өнеркәсібінде таптырмайтын материалдар. Материалдың айрықша қасиеттерінің арқасында шығарылатын бұйымдар біршама қауіпсіз, ыңғайлы және озық зияткерлік болып келе жатыр. Ал наносенсорлар мен нанодатчиктер сала кәсіпорындарының өнеркәсіптік жабдықтарының жұмысқа қабілеттілік мониторингін қамтамасыз етеді.

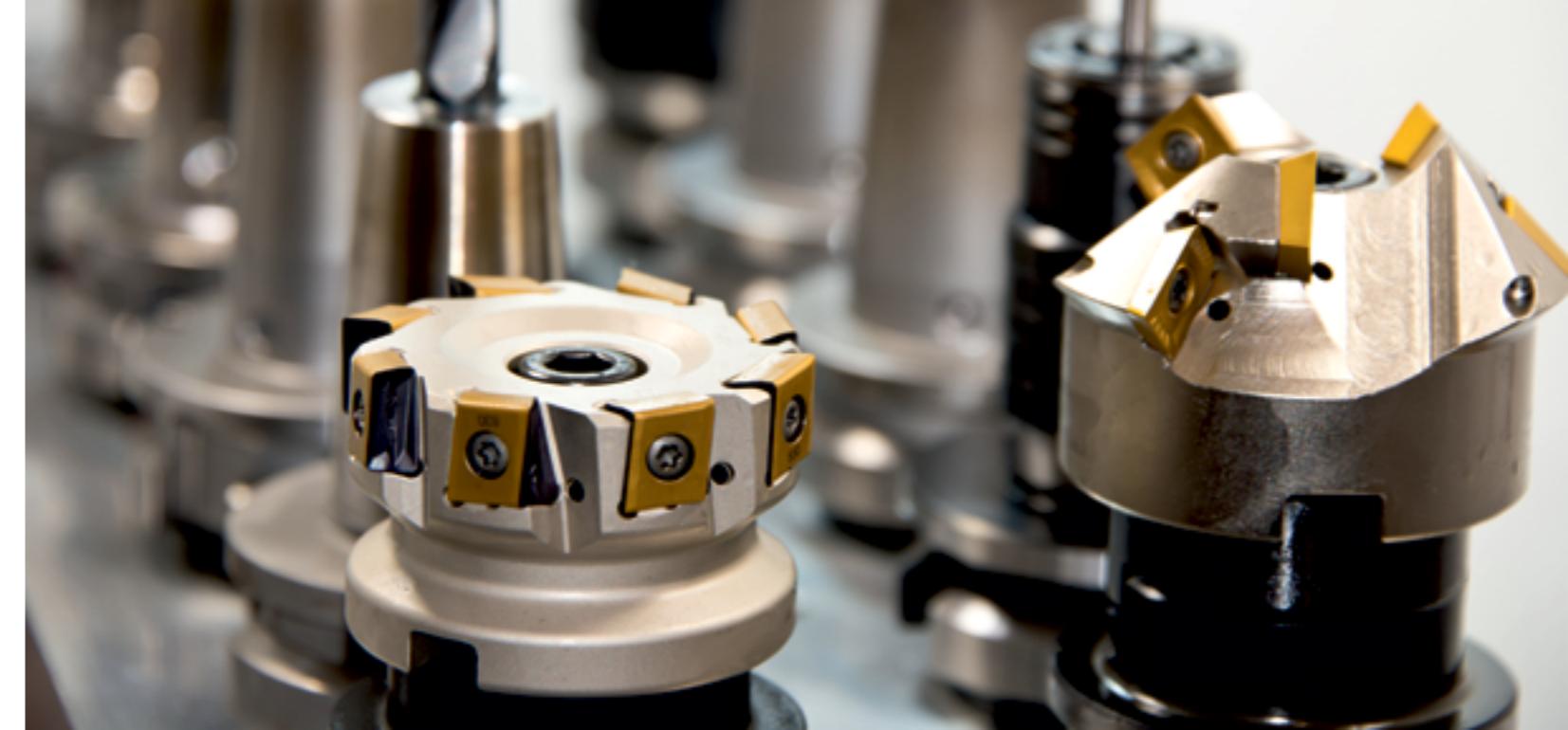
4.9-диаграмма

#### **Қолдану салалары бойынша нанотехнологиялардың әлемдік нарығы**



Дереккөз: 2018 жылғы әлемдік және ресейлік нанотехнологиялық нарыққа шолу.

<sup>57</sup> URL: <https://fiop.site/o-fonde/godovye-otchety/2018/?ru/30-overview-of-the-global-and-russian-nanotechnology-market> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



## **«Ақылды» МАТЕРИАЛДАР**

Жаңа материалдарды әзірлеудің негізгі бағыттарының бірі «акылды» материалдарды жасау болып табылады, мысалы, smart-конструкцияларға арналған «акылды» материалдарды жасау.

Мұндай материалдардың қасиеті:

- ▶ қалыптың жады (жүктеме түсірілгеннен кейін тетіктің бастапқы күйге қалпына келуі);
- ▶ өздігінен қалпына келу мүмкіндіктері;

- ▶ пайдалану жағдайларына байланысты материалдың ішкі құрылымына көрі қайтау қабілеті;
- ▶ өзінің қалпын және тіпті конфигурациясын өзгерту қабілеті.

«Ақылды» материалдардың арқасында электронды құрылғылардың бетінде жарықтар тартылып, ал автомобильдердегі кейір сызаттар металдың tot басуын болдыртпайды.

## **ФОТОНИКА, РАДИОФОТОНИКА, НАНОФОТОНИКА МЕН МЕТАМАТЕРИАЛДАР**

Казіргі таңда жарықтың қасиеттерін зерттеумен айналысадын және лазерлік физиканы, оптоэлектрониканы, электрооптиканы, оп-

тикалық байланысты, голограмия мен басқаларды біріктіретін фотоникағылы мен техниканы дамытудың басты бағыттарына жатады.

**Еуроодақ фотониканы алты жетекші технологиялардың қатарынан бөліп шығарды, оны «Horizon 2020»: Фотоника — бұл Еуропада экономикалық дамудың қозғалтқышы ретінде» зерттеулер мен инновациялар бойынша бағдарламаға қости. OIDA комиссиясы сарапшыларының бағасы бойынша фотоника базасындағы құрылғылар техникалық мақсаттағы әлемдік тұтыну бүйімдарының көлемінен 35% артық көлемін құрайды.<sup>58</sup>**

Қазіргі таңда бұл саладағы озық бағыт — радио жиілікті құрылғылардың оптикалық диапазонға өтуі. Бұл технология қарапайым электронды құрылғылар үшін мүмкін болмайтын сипаттары бар бүйімдарды шығаруға мүмкіндік береді, мысалы, кең жолақты

радарлар, олар «радарлық көрү қабілетіне» ие немесе электр магнитті импульстерге берік радиофотонды антенналар.

Нанофотоника фотониканың ең жаңа дамыған бағыты, ол фотондардың нанообъектілермен өзара байланысы нәтижесінде пайда болатын физикалық құбылыстарды зерттеумен байланысты. Нәтижесінде теріс рефрациялық индексті көрсететін жаңа ультра жұқа метаматериалдар ашылды.

Бұл қасиет кең қолданыс тапты, мысалы, квантты компьютерлер, оптикалық линзалар мен көрінетін жарықтан жұқа айналардың өндірісі кең қолданыс тапты. Осы жаңалықтың арқасында барлық оптика тыс жұқа оптика саласына өтуі мүмкін.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРІ

- a.** Дәстүрлі жер үстінің радиолокациялық станция өлшемдері жағынан көп қабатты үйден кем болмайды. Радиофотоника технологияларын пайдаланғанда станцияны қарапайым КамАЗ-ға орнатуға болатындағы оның өлшемдерін қысқартады. Бұл ретте сигнал тиімділігінің және алшақтығының көрсеткіштері өзгеріссіз қалады.<sup>59</sup>
- b.** Егер қарапайым оптикалық дискінің ақпарат көлемі шамамен 1 Гбайтты құраса, онда нанофотониканы қолдану оның көлемін 10–100 Гбайтқа дейін арттыратын болады.<sup>60</sup>



<sup>58</sup> URL: <https://www.skoltech.ru/industriya/prioritetnye-tehnologicheskie-oblasti-industrialnyh-proektov/tehnologii-fotoniki/> (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>59</sup> Қазан Ұлттық зерттеу техникалық университеті. А. Н. Туполев. [Электрондық ресурс]. — Кол жеткізу режимі: <http://mwpt.kai.ru/%D0%B0%D0%81%D0%8B%D1%82%D1%83%D1%80%D0%B8%D0%85%D0%BD%D1%82%D0%B0%D0%8B> (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>60</sup> Ресей Фылым Академиясы. [Электрондық ресурс]. — Кол жеткізу режимі: <http://www.ras.ru/digest/shownews.aspx?id=9770a6f8-f983-45cd-9668-83d6482a1385&print=1> (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).



## 4 ТРЕНД ӨНДІРІСТІК БАСҚАРУ ТИІМДІЛІГІН АРТТЫРУ

Кесіпорынның бәсекеге қабілеттілігін арттыру тәсілдері көп. Жаңа технологияларды енгізіп, қымбат жабдықтарды сатып алып, дайын бұйымдардың ассортиментін өзгертіп, жұмыскерлерді шетелге тәжірибе алуға жіберуге болады. Бірақ, бұл әдістердің барлығы шығарылатын бұйымның өзіндік құнын біршама көтереді.

Ал, қолданыста бар өндірістік қуат базасында өндірісті басқарудың озық технологияларын пайдалана отырып, бизнес-процестің әрбір сатысының және оның қатышуыларының өзара байланысын арттырады. Өндірістік басқару саласындағы негізгі технологиялық шешімдер сарапшылардың пікірінше, болып табылатындар:

Қазақстанның машина жасаудағы өндірістік қуаттың тозуының жоғары деңгейі

Машина жасауға икемді өндірістік жүйелерді енгізуте есептің қажеттілік

Жана технологиялар мен конструкциялық материалдарды қолдану аясының үлгісі

Өндірістік басқару тиімділігін арттыру

Жүйе құруышы кәсіпорындардың салашшылік бірігүте есептің қажеттілік

ЕЗИ ынтымақтастыру және сала кәсіпорындарымен құрылупа есептің қажеттілік

Алыс және жақын шет мемлекеттерге білікті кадрлардың кетуінің артуы

### Үнемді өндіріс

Әлемнің жетекші компанияларында танымалдылыққа ие үнемді өндіріс технологиясы (Lean Manufacturing), оның негізінде барлық түрдегі шығындарды жою мен кәсіпорын қызметкерлерінің шығармашылық әлеуетін ашу тұжырымдамасы жатыр.

Бұл технология көптеген құралдарды қамтиды, мысалға, тұрақты түрде жақсарту (Kaizen), өндіру мен сату кезеңдерін жоспарлау (Canban), керемет жұмыс орнын үйімдастыру (5S), жабдықтарды жылдам қайта балтап келтіру (Smed) және жабдықтардың күтімі (TMR), тартып алатын ағынды өндіріс (Pull), және бір-бірінен тәуелсіз қолдануға болатын жүйелер.

Алайда, Lean технология осы құралдарды кешенді түрде енгізгенде, әрекеттерді бірізді жүргізгенде және компания қызметкерлері осы процеске жаппай кіріскенде көбірек нәтиже береді.

**Үнемді өндіріс — кез-келген кәсіпорынның жасырын әлеуеті.**

Lean әдістерін пайдалану, әлемдік жетекші сарапшылардың бағасы бойынша, келесідей нәтиже беруі мүмкін:

- ▶ еңбек өнімділігінің 35–70% артуы;
- ▶ өндірістік цикл уақытын 25–90% қысқартуы;
- ▶ ақауды 58–99% қысқартуы;
- ▶ бұйым сапасының 40% артуы;
- ▶ жабдықтың дұрыс жұмыс істеу уақытын 98% дейін арттыру;
- ▶ өндірістік алаңдарды 25–50% босату.

Бұл технология әлемде XIX ғасырдың соңында көң қолданыс тапсада, біздің елімізде салыстырмалы түрде жақында енгізіле бастады — алғашқы 5 кәсіпорын 2009 жылы Lean құралдарын енгізді.

Бұл ретте кәсіпорындар экономикалық үнемділігін бірден сезініп, бұл басқа кәсіпорындар үшін де ынталандыру сипатын алды.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ

- a. «Қайнар АҚБ» ЖШС Kazien жүйесін енгізуден 2 ай ішінде 208 млн теңгеден артық таза табыс тапты, «Мұнаймаш» АҚ басқарушы технологияларды енгізу есебінен 47 млн теңге экономикалық үнемділікке қол жеткізді.<sup>61</sup>
- b. Ковров механика заводында (Ресей) центрифуга өндірісі бірнеше мындаған сағат алды. Үнемді өндіріс әдістерін енгізгеннен кейін уақыт 55%, ал шығындар шамамен 2 есеге қысқарды.<sup>62</sup>



## КЕСІПОРЫН РЕСУРСТАРЫН БАСҚАРУ ЖҮЙЕСІ

Неркесіпке автоматтандыруды табысты ету үшін кесіпорынның бизнес-процестерін кешенді басқару жүйесі (ERP) қажет, себебі кесіпорынды басқару оның қызметінің барлық бағыттарын, кадрларды іріктең алудан бастап өндіріс мәселелерімен және соңғы бұйымды сатумен аяқталатын мәселелерді қамтиды.

Кесіпорынның қызметін жоспарлау мәселесін табысты түрде шешу шығарылатын бұйымның сапасын арттыруға, бизнес-процестердің тиімділігін арттыруға бағытталған.

**2018 жылы кесіпорындардың ресурстарын жоспарлауға арналған (ERP) бағдарламалық қамсыздандырудың әлемдік нарығының көлемі 35 млрд. долларға жетті, 2017 жылмен салыстырғанда 10 % артты.**<sup>63</sup>

Бұйым өндірісінің технологиялық тізбегінің сатыларының орындалуын бақылауды жүзеге асыруға мүмкіндік беретін көптеген бағдарламалық модульдер бар, олардың негізгілеріне автоматтандырылған жүйелер жатады:

- ▶ бұйымның шығарылуын үйлестіру және оңтайландыру (MES);
- ▶ клиенттермен өзара байланысты басқару (CRM);
- ▶ жеткізу тізбегін басқару (SCM);
- ▶ бұйымның өмірлік циклын басқару (PLM);
- ▶ сапа көрсеткіштерін басқару (QRPM);
- ▶ еңбек ресурстарын басқару (HRM).

Panorama Consulting Solutions сәйкес әлемдегі ERP жобаларының 43% өндірісте іске асырылған, жартысында ERP жоба-

лары үш жылға дейінгі кезеңде құнын ақтайды, ал енгізуден түсетін әсері бірінші жылдары байқалады.<sup>64</sup>

## КРАУДСОРСИНГ

Неркесіптік кесіпорындарда краудсорсинг тұжырымда-масы соңғы тұтынушының бұйымдарды немесе қызметтерді өзірлеу процесіне тарту болып келеді. Мұнда екі тарап та пайдаға ие болады. Тапсырыс беруші шығысында бұйымды алады, максималды дәрежеде оның талаптарына сай келеді. Өндіруші оны жаппай өндіріске шығармас бұрын жіберілген қателіктерді

түзетіп, тестілеуден өткізіп, сонымен бірге бұйымдар нарығында сұранысқа ие болашақ сұранысты қалыптастыруға мүмкіндік береді.

Компаниялардың табысқа жету тарихы краудсорсинг технологиялары дағдарыстан шығудың, кешігуді азайтудың, өткізу жүйесін жақсартудың тиімді тәсілі болып табылады.

## ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІЛЕРИ

LocalMotor компаниясы (АҚШ) көлік құралдарын әзірлеپ, дизайнның жасауға және кейіннен сатылымға қоюға арнап дизайнерлердің, инженерлердің, конструкторлардың 30 мындаі қауымдастықты біріктірді. Олардың мақсаты краудсорсингтің көмегімен жаңа автомобиль дизайнын жасап, жоғары технологиялық өндірісті үйымдастырып, шығарылатын бұйымның ассортиментін үлгайту үшін жаңа технологияларды енгізді.

<sup>61</sup> URL: <https://www.zakon.kz/4513200-lin-tehnologii-vnedrjajutsja-na-36.html> (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>62</sup> URL: <https://genuspeha.ru/berezhlivoe-proizvodstvo-eto/> (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>63</sup> URL: [https://www.tadviser.ru/index.php/Макала: ERP жүйелері\\_\({әлемдік\\_нарық}\)](https://www.tadviser.ru/index.php/Макала: ERP жүйелері_({әлемдік_нарық})) (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>64</sup> URL: <https://www.panorama-consulting.com/> (atalfan сайтқа уақыт: 2020.09.15).



## 5 ТРЕНД ҚАЗАҚСТАННЫҢ МАШИНА ЖАСАУДЫҢ ЖҮЙЕ ҚҰРУШЫ КӘСІПОРЫНДАРЫН САЛА ІШІЛІК ҚАУЫМДАСТЫҒЫНА ҚАЖЕТТІЛІКТІҢ ӨСҮІ

**К**азіргі таңда Қазақстанда машина жасаушы кәсіпорындар мен металлургияның дайын сапалы бұйымдарының өндірушілерінің арасындағы тұрақты коллаборациялық байланыс жоқ.

Материалдар мен жинақтауышы дайын бұйымдарға қажеттіліктердің қанағаттану мәселелерінің шешімінің бірі машина жасаушы заводтардың көбірек шоғырланған аймақтарда базалық өндіріс орталықтарын құру болуы мүмкін.

Жоғары сапалы болат маркасының өндірісі елімізде жеткілікті түрде жөнге келтірілмегендіктен, машина жасаушы кәсіпорындар импортқа тәуелді. Импорт металлургиялық бұйымдарды сатып алудың негізгі проблемасы металдың делдалдар арқылы сатып

алынуында, бұл ретте металл бағасы 30% бастап 40% дейін артады.

Сонымен қатар, металды тіркелей сатып алу мүмкіндіктері жоқ, металл өндірушілері оларды вагондармен сататын болғандықтан, мұнда бір вагонға бір сұрыптағы металл жүктеледі.

Базалық өндіріс орталықтарын құру металды сатып алуға кедегілердің қысқартуға мүмкіндікे берер еді, металға бірнеше машина жасаушы кәсіпорындардан тапсырыс түскенде, сонымен бірге металды оңтайлы түрде жазу, нақты өндірушінің қажеттіліктеріне бағдарлану.

Мұның барлығы машина жасаушы кәсіпорындардың жұмысының тиімділігін арттырып, дайын бұйымдардың бағасын төмендетер еді

## 6 ТРЕНД ФЗИ ЖӘНЕ БІЛІМ БЕРУ МЕКЕМЕЛЕРІНІҢ ӨНЕРКӘСІПТІК КӘСІПОРЫНДАРМЕН ЫНТЫМАҚТАСТЫҚ ҚАРЫМ-ҚАТЫНАС ОРНАТУҒА ӨСЕТИҢ ҚАЖЕТТІЛІК

**К**азіргі таңда Қазақстанда ғылыми-зерттеу және тәжірибелік-конструкторлық әзірлемемермен (F3TKӘ) 17 мың зерттеуші айналысады, оның ішінен 27% инженерлік әзірлемемер мен технологиялар аясындағы зерттеулермен айналысады.

Және F3TKӘ барлық бағыттағы зерттеушілерінің саны 2017 жылмен салыстырғанда 2019 жылы 19 адамға көбейсе, онда инженерлік әзірлемемер мен технологиялар саласындағы зерттеушілердің саны 347 адамға немесе 6,9% қысқарды.

4.10-диаграмма  
**КР F3TKӘ жүзеге асыратын зерттеуши мамандардың саны**



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті.

Бұл ретте жаңа технологиялардың қарқынды түрде енгізу Ben білімнің ескіріп қалуымен сипатталатын машина жасаудың заманауи даму жағдайларындағы (F3И) және өнеркәсіптік кәсіпорындарының ұтымды өзара байланысы маңызды болып келе жатыр.

Өндіріс процесіне F3И ынтымақтастық қарым-қатынасты

енгізетін кәсіпорындар жасалған инновациялық бұйымдардың жылдам өзгеру есебінен бәсекелестік басымдылыққа ие болады, ал F3И жаңа әзірлемемерге жи тапсырыстар түрінде қолдау алады.

Білім беру мекемелері мен кәсіпорындарының ынтымақтастығы отандық машина жасаудың дамуына оң ықпал етеді, саланың кадрлық басымдылығын дамыту-



дың негізгі факторларының бірі болып табылады.

**Жыл сайын еліміздің 55 ЖОО мен 132 колледжі 2 мыңға жуық машина жасау саласының жас мамандарын шығарады (6 мың — ЖОО, 19 мың — колледж), сала сарапшыларының пікірінше, да ярланған кадрлардың деңгейі жұмыс берушілердің талаптарына толық жауап бермейді.**

Білім беру бағдарламаларының саланың нақты қажеттіліктерінен алшақ болуына байланысты ЖОО кәсіпорындармен өзара байланысу қажеттілігі артып, сондай-ақ, екі тараптың да мүддесіне толық жауап беретін осы ынтымақтастықтың үлгісін таңдау қажеттілігі артып отыр. Мысалы, білім беру мекемелерінің кәсіпорындармен ынтымақтастырымынадай қалыпқа ие болуы мүмкін

- ▶ мамандарды мақсатты түрде даярлау;
- ▶ білім беру мекемелерінің жаңынан бизнес-инкубаторларды құру;
- ▶ студенттердің өндірістік

тағылымдамасын кәсіпорындарда етуі;

- ▶ ЖОО мен колледждерде кәсіпорынның инженерлік кадрларын оқытуға тарту;
- ▶ жұмыс берушілерді студент жастардың кәсіптік білімі мен дағдысын бағалауға тарту;
- ▶ салалық кәсіпорын өкілдерінің дипломдық жобаларды қорғауға, халықаралық конференцияларға қатысуы, оның қорытындысы бойынша кәсіпорындардың әлеуетті қызметкерлерінің базасы құрылады және басқа да әдістер.

Жоғары білім беру мекемелері мен кәсіпорындардың өзара байланысы жеке пәндерді завод қызметкерлерінің оқыту арқылы, сала сарапшыларының ен тиімді түрлерімен өзара байланысы ЖОО мен колледждердің бәсекеге қабілеттілігін арттыруға, білім беру бағдарламаларының өзекті болуын және студенттердің практикалық кәсіптік құзыреттерінің алынуына ықпал етеді.

## ТРЕНД

### ҚАЗАҚСТАННАН БІЛІКТІ КАДРЛАРДЫҢ АЛЫС ЖӘНЕ ЖАҚЫН ШЕТ МЕМЛЕКЕТТЕРГЕ КЕТУІНІҢ АРТУЫ

**Тек соңғы жыл ішінде Қазақстаннан алыс және жақын шет мемлекеттерге 15 жастан үлкен жаста 33,6 мың адам шығып кеткен, оның ішінде 94% — еңбекке қабілетті жаста, 38% - жоғары білімі бар, 32% орта кәсіптік білімімен және 21% — техникалық мамандығы бар.**





**К**азақстанда 2012 жылдан бастап алыс және жақын шет мемлекеттерге халықтың кету ағыны байқалуда, оның ішінде халық, еңбекке қабілетті жаста. Еңбекке қабілетті халықтың теріс көши-қон қалдығы өсу бағытында, 2019 жылы ол 22 мың адамға жетті.

**Білім деңгейі жағынан халықтың көши-қон көрсеткіштері мемлекеттен кетіп жатқан білікті мамандардың көбейіп бара жатқандығы туралы айтады. Ал, біздің елге келушілердің арасында халықтың көп үлесі негізгі мектеп білімімен.**

Дамыған және дамушы елдер біліктілігі жоғары деңгейдегі Еңбек ресурстарын тартуға мүдделі, сондықтан мұндай мамандарға көшу кезінде қолайлы жағдайлар және олардың білімі мен жұмыс тәжірибесін перспективалы пайдалануды белсенді түрде ұсынады. Осының барлығы Қазақстандағы еңбек ресурстарының «сапасының» айтарлықтай төмендеуіне алғы келуі мүмкін. Ал қазірдің өзінде отандық машина жасау сарапшылары Төртінші өнеркәсіптік революцияның инновацияларын енгізу үшін қажетті кесіпорындардағы білікті кадрлардың тапшылығын атап өтуде..



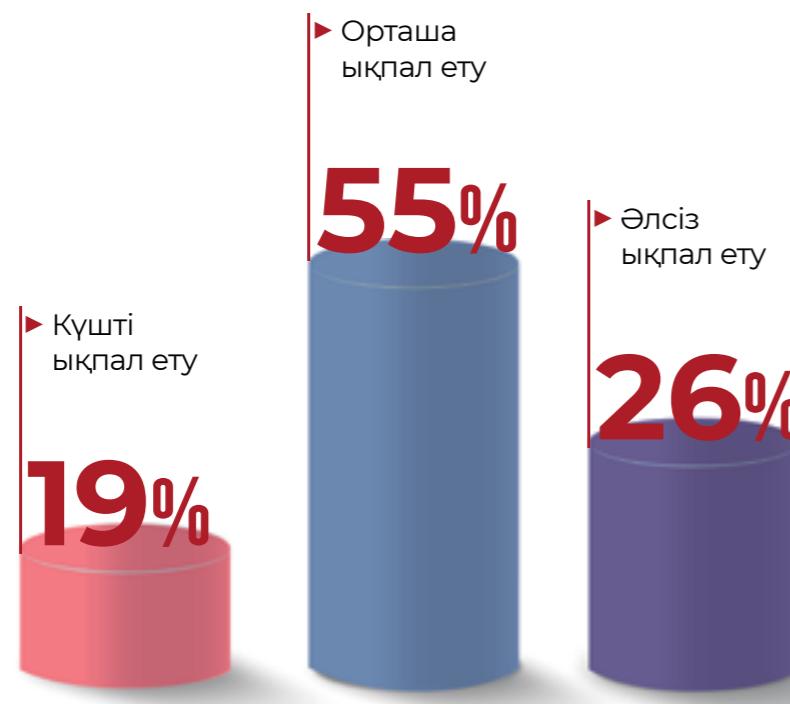
## 4.4. Өндірістің экологиялығына қойылатын талаптардың артуы

4.11-диаграмма  
**ҚР еңбекке жарамды халықтың ішкі көшу-қонысы**



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті.

Алдағы 10–15 жыл ішінде өндіріс пен бұйымдардың экологиялығына қойылатын талаптардың артуы, сала сарапшыларының пікірі бойынша, Қазақстанда машина жасаудың дамуына орташа ықпал ететін болады.



**С**оңғы жылдары көптеген селдердің стратегиялық базымдылығы тұрақты дамуға өту тұжырымдамасы болып келе жатыр – экологиялық қауіпсіздіктің теңгерімді экономикалық дамумен біргігі.

Бұл процестің тездетуіне жаңа технологиялардың әлеуетін пай-

далану әсер етеді, олар қоршаған ортаға кері әсерді азайтып ғана қоймай, табиғи ресурстарды тиімді пайдаланудың әсерін көтереді.

Елдің машина жасау кешенінің тұрақты дамуға өту тұжырымдамасын іске асыру келесі тренділердің ықпалымен өтеді:

Қазақстанның өндіруші секторындағы кәсіпорындардың зиянды қалдықтарының артуы

Өндіріс процесінің экологиялы болуына қойылатын талаптардың артуы

Өнеркәсіптік кәсіпорындардың қалдықтарымен айналысу аясындағы талаптардың артуы



## ТРЕНД ҚАЗАҚСТАННЫҢ ӨНДЕУШІ СЕКТОРЫНЫҢ КӘСІПОРЫНДАРЫНЫҢ ЗИЯНДЫ ШЫҒАРЫНДЫЛАРЫНЫҢ АРТУЫ

Кез-келген өндірістік қызметте зиянды заттардың шығарындылары болады. Қазақстанның әрбір тұрғынына орташа алғанда жылына 138 кг ластаушы заттан келеді, олардың елдің барлық кәсіпорындары құл, құқіртсүтегі, аммиак және өзге де зиянды заттар түрінде шығарады.

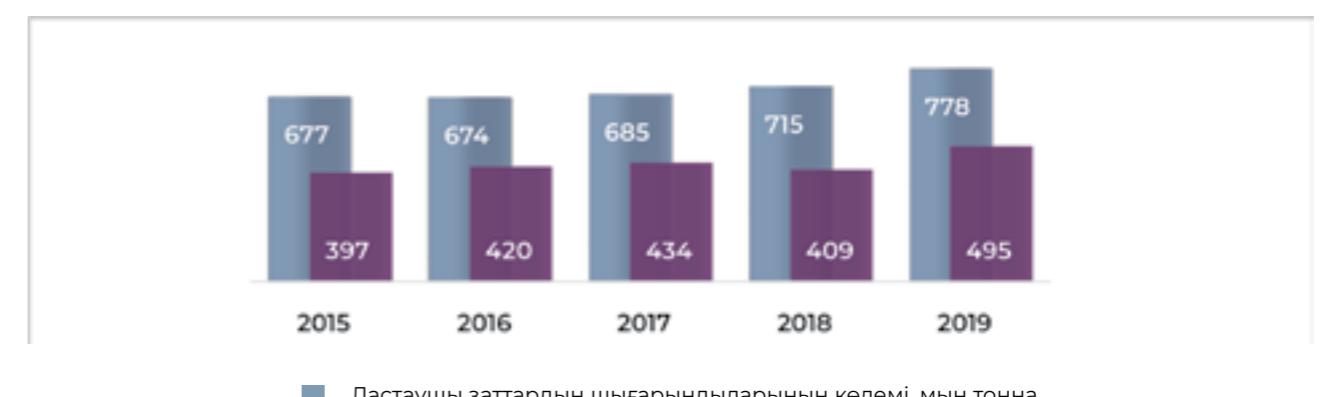
Осы қалдықтардың үштен бір бөлігін өндіруші кәсіпорын қалыптастырады. Тек 2019 жылы сала кәсіпорындарының барлық тұрақты көздерінен шығатын қалдықтар 14,2 млн тоннаны құрады және алдыңғы жылмен салысты-

рғанда деңгейі 10% артты.<sup>65</sup>

**Шығарындылардың жалпы көлемінен 94,5% сала кәсіпорындарының тазарту құрылыштары аулап, зарасыздандырыған, 778 тонна атмосфераға тасталды, оның 63,6% тілпі тазарту құрылышынан тыс кеткен.**

Өндіруші сектордың кәсіпорындары атмосфераға шығарылатын ластаушы заттардың шығарындыларын қысқартса алмай отыр. Жыл сайын олардың көлемі орташа алғанда 2,7%, ал тазартусыз шығарындылар — 3,7% артып отыр.

**4.12-диаграмма  
ҚР өндіруші өнеркәсібінің кәсіпорындары шығарған ластаушы заттардың көлемі**



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті.

<sup>65</sup> ҚР ҰЭМ Статистика комитетінің «Талдау» ақпараттық-талдау жүйесі.

Бірақ, жағдай түбөгейлі өзгеруі мүмкін. Бұл үшін «жасыл» өндіріске кәсіпорындар өтетіндей

қызығушылық танытып, экологиялық таза технологиялар мен инновацияларды енгізе бастауы керек.



## 2 ТРЕНД ӨНДІРІС ПРОЦЕСТЕРІНІҢ ЭКОЛОГИЯЛЫҚ БОЛУЫНА ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАРДЫ АРТТЫРУ

Кәсіпорындарға экологиялық талаптарын арттыру, зиянды заттардың қалдықтары мониторингі автоматтандырылған жүйесін енгізу, отандық бұзушы кәсіпорындарға әкімшілік жаупаркершілікті қатайту өндірушілерге тазарту құрылыштарын орнатуға және қоршаған ортаға зиянды әсер етуді азайту мақсатында инновациялық технологияларды енгізуі мәжбүрледі.

Тек, 2018 жылы өндеуші сектордың отандық кәсіпорындары бұзған табиғатты қорғау заңнамасымен салынған бұзушылықтардан өндіріліп алғынған айыппұлдар 944 млн теңгені құрады, ол 2016 жылы өндірілген айыппұлдан 2,5 есеге артық. Ал, 2000 жылмен салыстырғанда айыппұл көлемі 35 есеге артқан.

Өндеуші секторда қазіргі таңда тазарту құрылыштарымен жеткілікті дәрежеде жаракталмаған кәсіпорындар немесе олардың өндірістік қуатын толық көлемде пайдаланбайтын кәсіпорындар да жеткілікті екендігіне көреміз.

**2019 жылы өндеуші өнеркәсіптің ластануышы заттарды атмосфераға шығаруышы 47**

**тұрақты көздерінен 92,7% шекті рауалы қалдық нормалары белгіленген көздердің қатарына жатса, ал 14,9% тазарту құрылыштарымен жаракталған болатын.**

**Бұл ретте сала кәсіпорында-рының 0,4% ғана экологиялық инновациялар енгізілді.**

Қазіргі сәтте өндіріс экологиялығының мәселелері кәсіпорындар үшін қосымша капитал салымдарын талап ету қатарына жатады.

Бұл ретте экологиялық инновацияларды пайдалану кәсіпорындар үшін салық жеңілдіктерімен шығады, олар бірнеше жылдар бойы инновациялық шешімдерді енгізуге жұмысалған шығындарын ақтай алмай келеді.

«Жасыл» экономикаға ету қоршаған ортаға теріс әсерінің индексі аз болатын технологиялармен кәсіпорындарды максималды түрде қамту жеделдетілуі мүмкін, экологиялық инновацияларды енгізу мен өндірістің экологиялық сараптамасы мен дайын өнімнің экологиялық сараптамасы енгізіледі.

## 3 ТРЕНД ӨНЕРКӘСІПТІК ӨНДІРІСТІҢ ҚАЛДЫҚТАРЫН ҚАЙТА ӨНДЕУ КӨЛЕМІНІҢ АРТУЫ

Кез-келген өндіріс процесінде қалдықтар түзілетін болады. 2018 жылы елдегі кәсіпорындар 0,8 млрд тонна өнеркәсіптік қалдықтар түзген, олардың ішінен 32,2% ғана қайтадан пайдалану мақсатында қайта өндеуге бағытталған.<sup>66</sup>

**Қазақстанда жыл сайын қалдықтармен айналысу тәсілдерінің саны артып отырғандағын атап өткен дұрыс. Егер 2016 жылы қалдықтарды қайта өндеудің барлығы 16 тәсілі қолданылған болса, онда 2018 жылы олардың саны 38 болды.**

Машина жасауда қалдықтар тек тетіктердің механикалық өндеудің нәтижесінде ғана емес, сонымен қатар шикізатты тиімді пайдаланбаумен, ақаулы бүйімдардың шығарылуымен, ескірген жабдықтарды есептен шығарумен байланысты қалыптасады.

**Заманауи өндірістің негізгі тұжырымдамасы қалдықсыз және қалдықтары аз технологияларды енгізумен түйік циклдың экологиялық таза өндірісін жасау.**

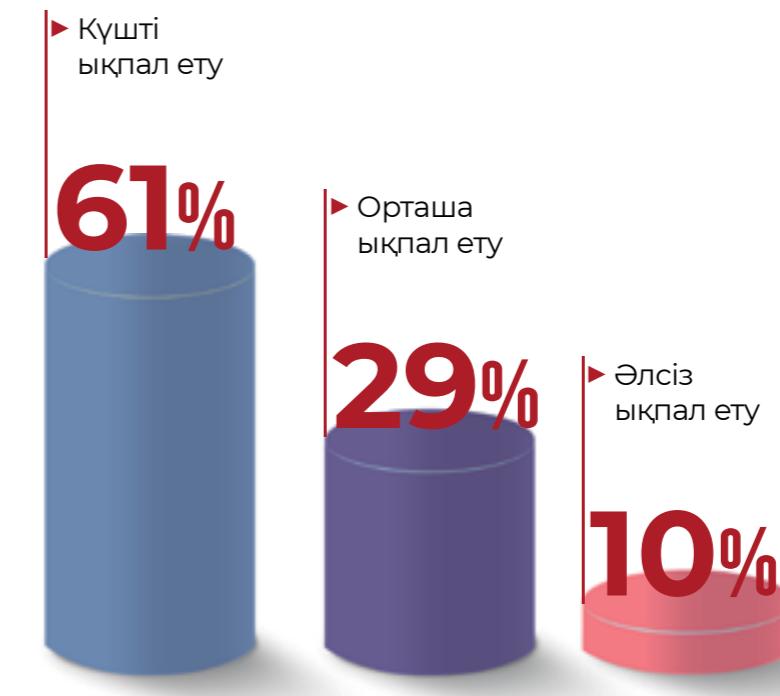
Металл жоңқаларды қайта балқыту, ұнтақ металлургиясында қайтадан пайдалану үшін ұнтаққа қайта өндеу негізгі әдістерге жатады. Заманауи технологиялардың көмегімен, мысалға 3D-басып шығару, зияткерлік датчиктер, роботтар және басқалардың күшімен қалдықтардың көлемін қысқарту шешім болады.

Дәстүрлі технологияларда шикізат ысырабы 80–85% жетуі мүмкін. Ал 3D-принтерін қолданумен тетіктерді жасап шығаруға осыған қажетті материалдардың саны қолданылады.<sup>67</sup>

«Ақылды» датчиктер мен роботтандырылған кешендерді қолдану ақаулардың санын біршама қысқартуға ықпал етеді.

<sup>66</sup> ҚР ҰӘМ Статистика комитетінің «Талдау» ақпараттық-талдау жүйесі.

<sup>67</sup> Globatek.3D, Аддитивті технологиялар және аддитивті өндіріс. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [https://3d.globatek.ru/world3d/additive\\_tech/](https://3d.globatek.ru/world3d/additive_tech/) (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



## 4.5. ҮЖӘНЕ Z МАМАН БУЫНДАРЫ СҰРАНЫСТАРЫНЫҢ ӨЗГЕРУІ

**Алдағы 10–15 жыл ішінде Үжәне Z маман буындарының сұраныстарының өзгеруі Қазақстанда машина жасаудың дамуына күшті ықпал ететін болады.**

Еңбек нарығы бір компанияда бес буын өкілдері бірден бірлесе жұмыс істейтін жағдайлар ешқашан болмаған.

Компьютерлер, интернет және әлеуметтік желілер дәүірінде туған жастар өзгеше құндылықтарымен және алдағы буын өкілдерімен мінез-құлқы арқылы ерекшеленіп, қазіргі таңда еңбек нарығында белсенді орын алғып келе жатыр.

Бұл ретте жұмыс берушілер жас мамандарды жұмысқа алу қындықтарын бастаң кешіріп отыр. Бұл процестің себептерінің бірі Қазақстандағы қалыптасқан демографиялық жағдай болып табылады, ол кемел болашақта кадрлармен толығысу проблемасын шиеленістіретін болады. Егер 25–29 жас аралығындағы

жастардың саны соңғы бес жыл ішінде 159 мың адамға қысқарса, онда жас ерекшелігі тобы 20 жастан 24 жасқа дейін тіпті қарқынды түрде азайып келеді — оның саны 227 мың адамға қысқарған.

Еңбек нарығының қалыптасуына жаңа буын мамандарының еңбек жағдайы мен еңбек төлеміне де-ген сұраныстардың артуы ықпал етеді, жұмыс орнының жарақтауына, мансабы бойынша жоғарылау мүмкіндіктері біршама әсер етеді.

Үжәне Z буын мамандарының сұраныстарының өзгеруі сала сарапшыларының пікірінше, алдағы 10–15 жыл ішінде машина жасаудың дамуына ең көп ықпал ететін 4 трендінің ықпалымен болады.



Жастарда жұмысшы мамандықтарды алуға деген қызығушылығының төмендеуі

Аралас мамандықтардың құзыретіне ие персоналға деген қажеттіліктің есүі

Жұмыс орнының қауіпсіздігіне кәсіпорын жұмыскерлерінің талаптарының артуы

Кадрларды даярлау және біліктілікті арттыру процестеріне цифрландыру ықпалының артуы

## 2 ТРЕНД АРАЛАС КЕСІП ҚҰЗЫРЕТИН МЕҢГЕРГЕН ПЕРСОНАЛҒА ҚАЖЕТТІЛІКТІҢ АРТУЫ

**Е**ңбекке қабілетті халықтың алыс және жақын шет мемлекеттерге кетуі мен жұмысшы мамандықтарды менгеруге деген жастардың қызығушылығының төмендеуінің экономикалық салдарын бағалау тіпті қын.

Алайда, қазірдің өзінде кемел болашақта машина жасау біліктілігі жоғары кадрлардың тапшылығымен кездеседі.

Мұндай жағдайларда жұмыс берушілерге кесіптік құзыреттерін максималды түрде менгерген мамандарды жеке дара дайындалап немесе жалдауға тұра келеді.

Еңбек нарығында сұраныска ие болу үшін, кесіпорын қызметкерлері мен жас мамандар өздерінің құзыретін ұлғайтуға мүдделі, қажет болған жағдайда өзінің лауазымдық міндеттерінен тыс міндеттерді атқара білуі тиіс.

Бұл, өз кезегінде білім беру мекемелері мен біліктілікті арттыру курсарының білім беру бүйімдарына сұранысты арттырады.

Аралас мамандықтарды игеру кесіпорындарға жұмыс жүктемесін персоналға бөлуге көмектеседі, әрбір қызметкерді жұмыспен жүктеп, бір жұмыскер-

лердің басқалармен аудису мәселелерін жылдам шешеді.

**А**ралас кесіптерді (мамандықтарды) менгерген жұмыскерлер олар еңбек ететін компаниялар үшін ғана емес, жалпы еңбек нарығында да үлкен құндылыққа ие.

Аралас кесіптер үғымын біліктілік арттыру мәселесімен шатастырады. Шындығында, бұлар әртүрлі миәселелер. Біліктілік курсынан өткенде жұмыскер өз мамандығы бойынша қосымша білім алады, сонында біршама құрделі жұмысты атқара алады.

Аралас кесіптерді менгеру белгілі бір курсарды өтуде, әдетте, қысқа мерзімді курстар, олар кесіптік құзыреттерін ұлғайтып, басқа сала маманының жұмысын орындауға мүмкіндік береді.

Кесіптерді қатар алғып жүргүтиімді болады, егер ол бір технологиялық процестердің тізбектерімен өзара байланысатын кесіптер болғанда.

## ТРЕНД ЖАСТАРДА ЖҰМЫСШЫ МАМАНДЫҚТАРДЫ АЛУҒА ДЕГЕН ҚЫЗЫҒУШЫЛЫҒЫНЫҢ ТӨМЕНДЕУІ

**Ж**ұмысшы мамандықтардың беделінің тұсуі және кесіптеріндарда жастардың жетіспешілігі өндірісті дамытудың басты кедергі көлтіруші факторы болып отыр. Қазіргі заман жастары, әсіресе, ірі қалаларда заводтарда жұмыс істеуге ниеті жоқ. Білдекте тұрып жұмыс істеу беделді болған уақыт бұрын болды. Қазіргі таңда ата-аналар мен мектептер мектеп бітірушілерді ЖКОО оқуға тұсуге бағдарлайды.

Жыл сайын қазақстандық еңбек нарығы 280 мың жас мамандар толығады. Бұл ретте, олардың барлығы оқуды тәмамдағаннан кейін ЖКОО немесе колледже алған мамандығы бойынша жұмыс іstemейді.

**Машина жасау кесіпорында-рының бес жұмыскерінің тек бесіншісі ғана 28 жасқа дейінгі жастар қатарына жатады, ал персоналдың 80 % үлкен жас тобындағы өкілдер болып табылады.**

**Сол себепті кадрлық құрамның қартаіып бара жатқандығын байқаймыз.**

Машина жасауда кадрлардың кету коэффициенті де жоғары байқалуда, ең көбі — автомобиль жасауда, мұнда бір жыл ішінде әрбір үшінші жұмыскер өз ниетімен жұмыстан шығады. Мұнда, жалпы сала бойынша кету коэффициенті 20 % аспайды.



### 3 ТРЕНД КӘСІПОРЫН ЖҰМЫСКЕРЛЕРИНІҢ ӨЗ ЖҰМЫС ОРНЫНЫҢ ҚАУІПСІЗДІГІНЕ ҚОЯТЫН ТАЛАПТАРЫНЫҢ АРТУЫ

**M**ашина жасау кәсіпорында-рында өндірістің көп кезеңдері ауыр және зиянды еңбек жағдайларындағы жұмыспен, қауіптің жоғары деңгейден болуымен байланысты. Кәсіпорындарға енгізілген роботтандырылған кешендер қаупі жоғары деңгейдегі өндірістік жүйелерге жатады.

Кәсіпорын жұмыскерлері жұмысқа кіріскенде жұмыс орнында өзіне ештеңе болмайтындығына сенімді болуы керек. Сол себепті, өндіріс қауіпсіздігін қамтамасыз ету мен жұмыскерлердің еңбегін қорғау мәселе-лері өлеуеті маңызды міндеттердің қатарына кіреді.

Арнайы мониторингтік датчиктерді (аварияға қарсы, дабыл беруші, газаналитизаторлар, діріл өлшеуіштері мен т. б.), жарық қорғаныс бүркемелерін, лазерлік сканерлерді және басқа да шешімдерді енгізумен өндірістік процестің қауіпсіздігін амтамасыз етуге болады.

Станционарлық емес роботтардың қауіпсіз қозғалысы үшін бүкіл маршруты бойынша арнайы таңбасы қолданылады.

Авариялық жағдайларға әкелетін жұмыстағы сынуулар немесе ақаулар, ықтимал қауіп жабдықтарына мониторинг оны бұдан әрі

тоқтату үшін үздіксіз келтірілуі керек.

Сол себепті кәсіпорындарда заманауи құрылғылардың көмегімен кәсіпорынның өнеркәсіптік жабдықтарының жұмысын қа-

дағалауға, ең аз деген тоқтауға шұғыл әрекет етуге және өндірістік жаракатты азайту мақсатында шешімдер қабылдай алатында мамандандырылған персонал болу керек.

### ТРЕНДІНІҢ ПАЙДА БОЛУ ҮЛГІСІ

SICK неміс компаниясы өндірісті автоматтандыру мен сенсорлық техника сегменттеріндегі көшбасшы технологияларыңа процестерді сенімді және тиімді басқару жағдайларын құрады, сондай-ақ өндірістік жаракат алуды азайтуға ықпал етеді. Мысалы, электр қозғалтқышқа монтаж жасағанда қауіпсіздік тұжырымдамасы қолданылады, ол лазерлік қауіпсіздік сканерін, жарық пердесін және қауіпсіздік контроллерін қамтиды.<sup>68</sup>

### 4 ТРЕНД КАДРЛАРДЫ ДАЯРЛАУ ЖӘНЕ ОЛАРДЫҢ БІЛІКТІЛІГІН АРТТАРЫУ ПРОЦЕСТЕРІНЕ ЦИФРЛАНДЫРУДЫҢ ЫҚПАЛЫНЫҢ ӨСҮІ

**П**рогресің ықпалымен барлығы — технологиялар, еңбек нарығы мен оның талаптарының айналасында қарқынды түрде өзгеруде.

Еңбек нарығында сұранысқа ие болып қалатын мамандар және

кәсіпперінде максималды түрде тиімді болуы үшін өздерінің білігі мен дағдыларын үнемі жетілдіріп отыру керек.

Қазіргі таңда үздіксіз кәсіптік білім маңызды роль алады, олар бастапқыда білім алған салада

<sup>68</sup> SICK Sensor Intelligense. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://www.sick.com/ru/ru/industries/automotive-and-parts-suppliers/parts-suppliers/powertrain-suppliers/safe-human-robot-collaboration-in-the-final-assembly-of-electric-motors/c/p571844> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

біліктілігін арттыру дегенді білдіре бермейді.

**Білім беру жүйесі де қоғамның өзекті өзгерістерінен де қалыпташып жатқан жоқ. Бұғаңғы күні дәстүрлі кадрлар даярлаудан тұтастай индустрияға айналады, заманауи оқу түрлерін ұсынып, оқу процесіне цифрлық технологияларды жұмылдыра тартады.**

Білім беру жүйесінде іске асыруға арналған цифрландырудың ең перспективалы бағыттары болып табылатындар:

- ▶ Big Data;
- ▶ кәсіптік аяға тереңірек түсініп (Deep Learning);
- ▶ бұлттық және блокчейн-технологиялар;
- ▶ онлайн оқыту;
- ▶ геймификация;
- ▶ көзбен көру.

**Big Data**-мен жұмыс істеу мүмкіндігі студенттердің білім беру, ғылыми және шығармашылық қызметтің қолдау үшін – үлкен көлемдегі ақпараттар көлемінің алдын алу мәселелерінде кеңес беру үшін жасанды әлеуетті зисткерлік ті қолдануға мүмкіндік береді.

**Deep Learning** виртуалды және толықтырылған ақықат технологияларын дамытумен байланысты ерекше қызығушылықты білдіреді, бұл виртуалды кеңістікте өндірістік процестерді модельдеуге мүмкіндік береді, онлайн еске түсіруді, нұсқаулықтар мен ұсыныстарды пайдалануға мүмкіндік береді.

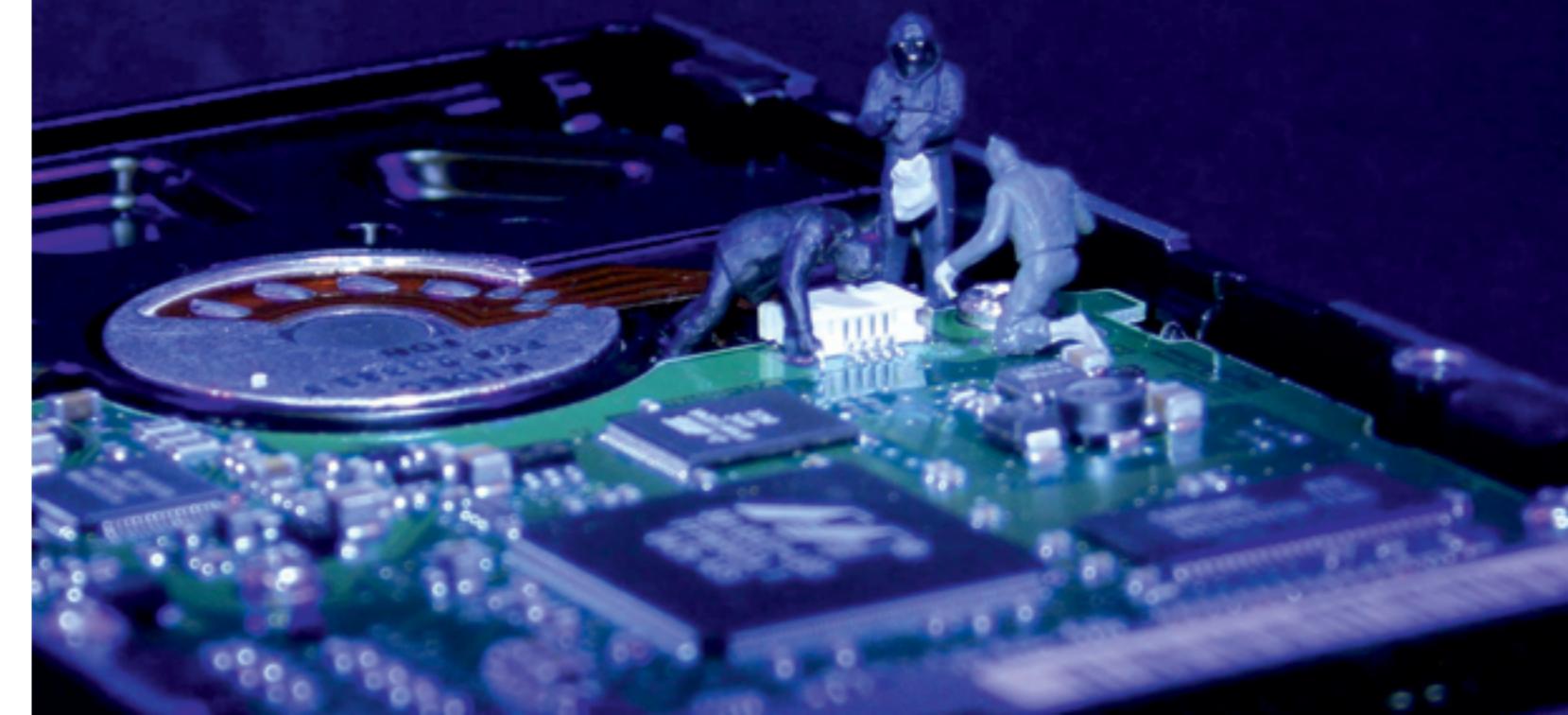
**Бұлттық технологиялар мен блокчейн** дипломдық жұмыстарды дайындау кезінде кейбір шетелдік ЖОО белсенді қолданылады. Бұл оқытушылар мен жұмыс берушілерге ашық ақпараттық кеңістікте дипломдық жобаларды дайындау кезеңдерінің жылжуын, студенттерді компанияларға жұмысқа тарту үшін перспективалық мүмкіндіктерін бағалауға мүмкіндік береді.

**Онлайн оқыту** қашықтықтан оқыту түрлерінің бірі ретінде өндірістен үзбей кәсіпорындардың қызметкерлерінің біліктілігін арттыру мақсатында біршама белсенді түрде қолданылады. Білім беру процесіне геймификацияны ендіру қазіргі таңда кең қолданыс тапты.

Ойын форматы студенттер мен мамандардың жаңа білімді игеруде қызығушылығын арттыруды.

**Көзбен көру** технологияларын қолдану ассоциативті байланысты құру есебінен ақпаратты есте сақтау процесін қысқартуға мүмкіндік береді.

Цифрлық технологияларды қолдану жоғары және кәсіптік білім беру жүйелерін дамыту үшін өте маңызды, алайда, осымен бірге оларды енгізуғе ғылыми негізделген тәсілді қалыптастыру қажет.



## 4.6. ТҰТЫНУШЫЛARDЫҢ ҚАЛАУЫНЫҢ ӨЗГЕРУІ

**Алдағы 10–15 жыл ішінде тұтынушылардың қалауының өзгеруі Қазақстанда машина жасауды дамытуға орташа-қатты ықпал ететін болады.**



**Б**изнес пен қоғамда цифровандыру ықпалының күшеюі жайлы барлық жерде айтылады. Бірақ, өндіріс тұтынушыларына қарай бағдарлану керек деп жиғайтылады, ал олар болса өз өмірлерінде инновациялық әзірлемелерге тіпті қатты тәуелді. Тұтынушылардың қалауының өзгеру жаңа мүмкіндіктерді іздең, өз бұйымдарының ассортиментін үлғайтуға мәжбүрлейді.

Егер, кешегі күні тұтынушылар жауатын шаңсорғыш жайлы армандаған болса, ал қазір болса өздеріне робот-шаңсорғыш

таңдалап алғып жатыр. Осындағы жағдай автомобиль нарығында да байқалады, мұнда танымалдылыққа электромобилдер ие.

Сол себепті өндірушілерге сұраныстың өзгеруіне шұғыл әрекет етіп, шығаратын бұйымдарының ассортиментіне түзетулер енгізу қажет болады.

Тұтынушылардың қалауының өзгеруі сала сарапшыларының пікірінше, алдағы 10–15 жыл ішінде машина жасаудың дамуына ықпал ететін 4 трендінің ықпалымен болып жатады.

ҚР экономика саласының өндірістік қуатын жаңартуға деген қажеттіліктің есуі

Машина жасаудың кәмтомизирленген бұйымдарын өндіруге деген қажеттіліктің есуі

Машина жасаудың инновациялық бұйымдарға деген қажеттілігінің есуі



## ТРЕНД ҚАЗАҚСТАННЫҢ ЭКОНОМИКА САЛАСЫНЫҢ ӨНДІРІСТІК ҚУАТЫН ЖАҢАРТУҒА ДЕГЕН ҚАЖЕТТІЛІКТІҢ ӨСҮІ

Тек машина жасау кешенінің кәсіпорындарында ғана емес өндірістік қуаттың тозу деңгейінің жоғары екендігі байқалады. Ел экономикасының маңызды салалары, мысалы, кен игеруші өнеркәсіптің (72%), құрылымы (52%) және ауыл, орман және балық шаруашылығы (43%) салаларының машиналары мен жабдықтарының тозуының жоғары деңгейі өндірістік қуаттың төменгі жаңару коэффициенті аясында шығарылатын бұйымдардың көлемі мен ассортиментін үлғайту шеңберінде отандық машина жасаушылар үшін әлеуетті мүмкіндік болып табылады.

Қазақстанда 148 мың трактордан және 40 мың комбайннан тек 46% пайдалану мерзімі он

бес жылдан аз. Темір жол көлігінің жылжымалы құрамында да жағдай үқсас: локомотивтердің тозуы 64%, жолаушылар вагоны 58%, жүк вагондары — 46% құрайды.<sup>69</sup>

Алайда, ауыл шаруашылығындағы жылжымалы құрам мен темір жол көлігіндегі жылжымалы құрамның көп тозуы, отандық машина жасау деңгейі бұл бағытта әлі тіпті төмен деңгейде және сала қажеттіліктерін жаппайды. Мұның барлығы отандық машина жасаушыларға үлкен перспективалар ашады, экономика салалары үшін машиналар мен жабдықтар шығаратын осы нарықты менгеруге перспективалар ашады.

<sup>69</sup> ҚР Машина жасауды дамытудың 2019–2030 жылдарға арналған кешенді жоспары. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <https://smkz.kz/img/kompl-plan-proekt2018.pdf> (атаған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

4.13-диаграмма

**2019 жылдың қорытындысы бойынша ҚР машиналары мен жабдықтарының тозу жағынан топ-5 сала**

Дереккөз: Қазақстан Республикасы Үлттых экономика министрлігінің Статистика комитеті.

## 2 ТРЕНД МАШИНА ЖАСАУДЫҢ КАСТОМИЗИРЛЕНГЕҢ БҰЙЫМДАРЫН ӨНДІРУГЕ ДЕГЕН ҚАЖЕТТІЛІКТІҢ ӨСҮІ

**Ф**абрикалар мен заводтар пайда болғанға дейін барлық тауарлар кастомизирленген — киімдер мен аяқ киімді жеке белгілермен тіккен, сонымен бірге жиһаз бер үй жиһаздары және тіпті азық-түліктөр дайындалған.

Сұраныстың артуымен және өнеркәсіптік өндірістің да-мұымен компаниялар жаппай қолданыстағы тауарларды шығара отырып, онтайландыру мен кідірістерді азайтуға бағдарла-натын болады. Соңғы уақытта бұйымдарды сериялық шығару-дан ұсақ сериялды және жалғыз данада жеке тапсырыстармен кастомизирленген өндіріске

өту қарқыны байқалды. Бұл на-рықта өзара бірдей тауарлардың нарықта болуына негізделген. Кастомизирленген өндіріс еki бағытпен дамиды:

- ▶ ерекше бұйымдарды шығаратын жеке өндіріс, көбіне-се элиталық сегмент, нақты клиенттің жеке қажеттіліктерімен жасауды қамтиды;
- ▶ бұйым құрамдас бөлшектерге немесе компоненттерге бөлінуі мүмкін пайдаланы-латын модульді өндіріс.

Мұндай жағдайда тұтынушы жүй-енің құрамдас элементтерінің өз нұсқасын таңдай алады. Класси-

калық үлгі — сол немесе басқа жинақталған автомобильді сатып алу.

Қолданыстағы кәсіпорындарда қолданылатын жабдықтар мен технологиялар сериялық бұй-ымдарды шығаруға бапталған.

Өндірісті ұйымдастыруға де-ген жаңа тәсіл компьютерлік инжинириング технологиясының негізінде кастомизирленген бұйымдарды шығаруды, жаңа материалдарды пайдалану, ад-дитивті технологияларды және индустріалды заттар интернетін қолдану дегенді білдіреді.

## 3 ТРЕНД МАШИНА ЖАСАУДЫҢ ИННОВАЦИЯЛЫҚ БҰЙЫМДАРДЫ ӨНДІРУГЕ ДЕГЕН ҚАЖЕТТІЛІГІНІҢ ӨСҮІ

Машина жасаудың иннова-циялық бұйымдарға деген қажеттілік жыл сайын өсіп келе жатыр.

Бұл ғылыми-техникалық прогре-стің қарқынды дамуымен ғана емес, шығарылатын бұйымдардың ассортиментіне, сапасына, экологиялы болуына және функционалды мүмкіндіктеріне деген тұтынушының қалауының өзге-руімен болады.

Соңғы жылдарды әлемде де, Қазақстанда да өнеркәсіптік және тұрмыстық роботтарға, электромобилдерге, ұшқышсыз ұшатын жер және ұшу аппараттарына, қуаты жоғары компьютерлерге және зияткерлік датчиктерге, ба-ламалы энергия көздеріне сұра-ныстың артқандығы байқалады.

Сонымен қатар, біздің елімізде машина жасаудың инновациялық

бұйымдарын жасау өндірісіндегі іс қалай?

**2019 жылы машина жасау кәсіпорындарының үлесіне жалпы республика бойынша өндірілген инновациялық өнімдердің 34 % келеді. 2018 жылы бұл көрсеткіш барлығы 19 % құрады.**

Соңғы бес жыл ішінде машина жасаудың шығарылатын иннова-циялық бұйым көлемінің тұрақты өсу қарқыны 2019 жылы байқала-ды, 333,3 млрд теңгені құрап, ол 2017 жылмен салыстырғанда 2,1 есеге артты.

Жоғарыда берілген деректер оптимистік көріністі көлтіреді. Алайда, бұл көрсеткіш машина жасаудың инновациялық белсен-ділігінің деңгейін толық шама-сында көрсетпейді.



Халықаралық тәжірибеде мұндаға бағалау үшін екі көрсеткіш қолданылады:

- ▶ соңғы үш жыл ішінде барлық салалар арасында инновацияларды жүзеге асыратын кәсіпорындардың үлесі;
- ▶ сала бұйымдарын шығаратын жалпы көлеміндегі инновациялық бұйымның салыстырмалы үлесі.

ҚР машина жасауындағы рейт-

тинг көшбасшысы бірінші көрсеткіші бойынша кәсіпорындары компьютерлерді, электронды және оптикалық жабдықтарды (49%), шығаратын сала болып табылады, екіншісі бойынша — автомобильдерді, тұrkемелерді және жартылай тұrkемелерді (73%) шығаратын кәсіпорындар.

Басқа салалардың нәтижелері біршама қарапайым. Жоғарыда берілген талдаудан ағымдағы сәттегі жағдайда машина жасаудың жеке салаларының инновациялық белсенділігі деңгейі

бизнес пен ел халқының инновациялық бұйымдарға деген өсіп келе жатқан қажеттіліктерін қамтамасыз етпейді.

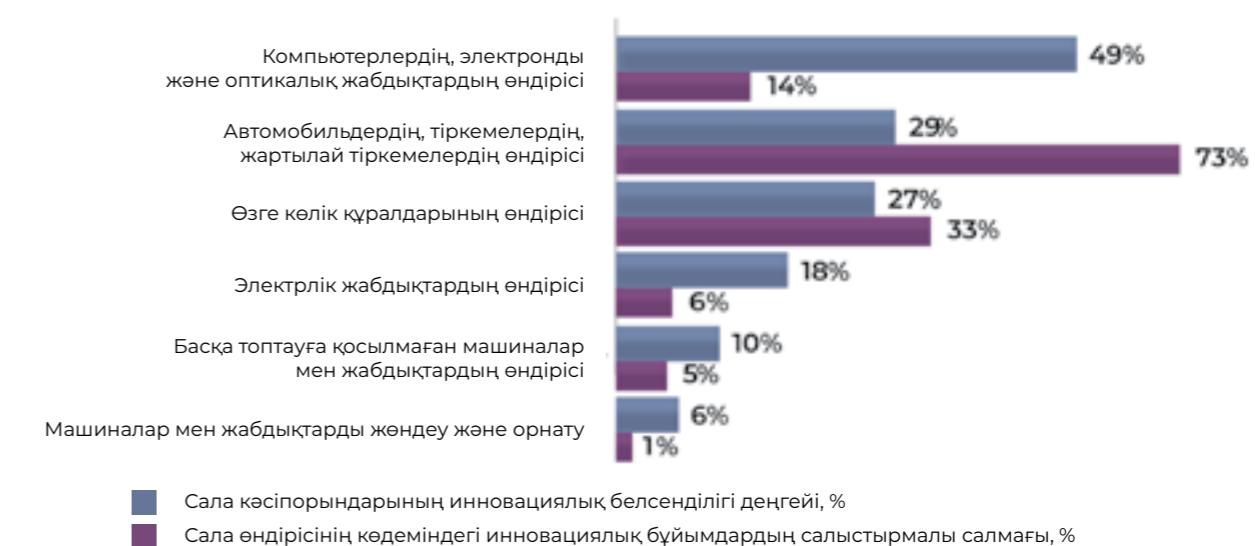
Осыған байланысты, бұл саланың кәсіпорындары өндірістің болашақта даму бағыттарын анықтап алуы тиіс: инновациялық бұйымдардың шығарылуын жөнге келтіру, нарыққа шығуға бәсекеге қабілетті қуреске шығу, ең ал-

дымиен, ресейлік өндірушілермен, мысалы, роботтехникалары немесе өзінің айрықша текшесін табу. Осы мәселені талқылай отырып, сала сарапшылары бірыңғай пікірге келмеди.

**Мүмкін, болашақта бізді машина жасаудың екі даму саясатының сценариі күтіп тұр — озық және айрықша бұйымға бағдарланған.**

#### 4.15-диаграмма

#### 2019 жылдың қорытындысы бойынша ҚР машина жасаушы кәсіпорындарының инновациялық белсенділігі



4.14-диаграмма

#### ҚР машина жасаушы кәсіпорындары өндірген инновациялық бұйымдардың көлемі



Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті.

Дереккөз: Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігінің Статистика комитеті.

5.

БОЛАШАҚ  
АЛЬС ЕМЕС.  
МАШИНА ЖАСАУ  
САЛАСЫ ҮШІН  
ҚАНДАЙ БОЛМАҚ?





## БОЛАШАҚ АЛЫС ЕМЕС. МАШИНА ЖАСАУ САЛАСЫ ҮШІН ҚАНДАЙ БОЛМАҚ?

*Машина жасау саласы ондаған жылдан кейін қандай болмақ? Салаға қандай тренділер көбірек ықпал етеді? Төртінші өнеркәсіптік революцияның қандай инновациялары Қазақстанның машина жасауына келеді және өз орнын қалай алады, ал қандай орындарды ала алмайды?*

Осы мәселе бойынша көптеген пайымдаулар бар, оның ішінде футурологтар, сараптамалық қауымдастық, және қарапайым адамдардың пайымдаулары. Біз армандаймыз, ойланамыз, сенеміз...

Керемет жылдам жылдамдықпен өзгеретін әлемде бұрын мүмкін болмаған заттар бірнеше жылдан кейін біздің күнделікті өмірімізге жеңіл еніп жатыр.

Форсайт-сессияға қатысқан машина жасау саласының сарапшылары алдағы 10–15 жылды болжа-мақ болды.

«Бұл мүмкін емес», «бізде болмайды» немесе «біз үшін бұл әлі алыс» сияқты ойларды ысырып тастап, болжап көрейік. Бұл ретте дамудың мүмкін нұсқасын бағалай отырып, жерден алыстамай, тым талқылауға беріліп кетпей талқылаймыз.

**Сарапшылардың пікір алмасуының қорытындылары болашақ машина жасау саласын көру, тренділер мен технологияларға негізделіп, саланың дамуына біршама ықпал етіп, осы тренділерге тәуекелге және мүмкіндіктерге әсер етеді.**

Машина жасаушы сараптамалық қауымдастықтың пікірі бойынша, алдағы 10–15 жылда саладағы сапалы өзгерістердің негізінде өтетін болады:

- ▶ Инновациялық технологияларды енгізу;
- ▶ Жаңа материалдарды пайдалану.

**Машина жасау кешенінің тиімділігі мен бәсекеге қабілеттілігі инновациялық өзірлемелер мен басқарудың цифрлық әдістерін икемді пайдалану мүмкіндіктерінің болуымен сипатталады. Біз 10–15 жылдан кейін қандай негізгі өзгерістерге қол жеткіземіз, сондай-ақ қандай технологиялар осы өзгерістерге ықпал ететіндігін қарастырамыз.**



## **7 2035 ЖЫЛЫ ӨНДІРІСТІК ҚУАТТЫҢ ЖАҢАРТЫЛУ КОЭФФИЦИЕНТИ ОЛАРДЫҢ ТОЗУ ДЕНГЕЙІНЕН АСАТЫН БОЛАДЫ**

**2** 019 жылдың қорытындысы бойынша өндеуші сектордағы машиналар мен жабдықтардың тозу дәрежесі оның жаңару деңгейінен 3 есеге артты. 2035 жылға қарай өзгерісті кезең басталып, заводтардың жабдықтары тозуына қарағанда ертерек жаңартылатын болады. Эрине, 15 жыл ішінде өндірістік қуат заманауи білдектерге толық ауыстырылмауы мүмкін және тіпті роботтандырылған кешендерге толық ауыстырылмайды. Бірақ, мониторингтік датчиктерді ауқымды ендіру

жабдықтарды үлкен сынулардан қауіпсіздендіреді. Датчиктердің шағын ғана сынуга шұғыл әрекет етуі мен жабдықтардың жұмысындағы бұзылулар, жоспарлы-ескерту жөндеу, техникалық қызмет көрсетудің жоғары деңгейі, мұның барлығы өнеркәсіптік жабдықтың қызмет ету мерзімін ұзартуға мүмкіндік береді.

Мониторингтік датчиктерді енгізу кәсіпорындарға бір жағынан, жабдықтардың жұмысында сыну, жоспарлы емес бос тұру

мен техникалық қызмет көрсетуге жұмсалатын шығындарды қысқартуға мүмкіндік береді, екінші жағынан, еңбек өнімділігін және өнеркәсіптік жабдықтың пайдаланылу тиімділігін арттырады. Бұл жағдайда машиналар-

дың моральдық жағынан ескіруі туралы сөз болып отырған жок, алайда техникалық проблемаларына байланысты жабдықтардың, мониторингтік датчиктердің істен шығуымен толық жасалады.

## **2 ШЫҒАРЫЛАТЫН БҰЙЫМНЫҢ ЖАҢА АССОРТИМЕНТІН ШЫҒАРУФА ЖЫЛДАМ ДАЯРЛАНУ ӨНЕРКӘСІПТІК ЖАБДЫҚТЫҢ ҮТҚЫРЛЫҒЫН АРТТАЫРУ ЕСЕБІНЕН МУМКІН**

**M**ашина жасаушы кәсіпорындарда өндірістік қуат болашақта үтқыр және икемді болады, олардың бір жұмыс участкесінен басқасына жылжытуға болады, бұл ретте жаңа құрастыру

желісінің жаңа түрін қалыптастырады. Мұның барлығы қысқа уақыт ішінде және аз шығынмен жаңа бұйым түрлерін шығаруға жабдықтарды қайта баптауға мүмкіндік береді.

### **3 МАШИНА ЖАСАУ КӘСІПОРЫНДАРЫ ЦИФРЛЫҚ ЖОБАЛАУ МЕН ОБЪЕКТИЛІК МОДЕЛЬДЕУ ТЕХНОЛОГИЯЛАРЫН ПАЙДАЛАНУ ЕСЕБІНЕҢ БӘСЕКЕГЕ ҚАБІЛЕТТІ БҮЙЫМДАРДЫ ШЫҒАРАТЫН БОЛАДЫ**

**Б**олашақтың машина жасауында маңызды өзгерістер болады — бүйымды жобалау кезеңіне баса назар аударылады. Жобалау кезінде нақты сынауларды жүргізу арқылы конструкцияның жобалау үлгісіне өзгерістерді енгізуге негізделген тәсілдер қолданылмайтын болады.

Кәсіпорындар қолда бар түптүрлерін толықтыру әдісімен жаңа бүйымдарды жасаудан бастап жаңа бүйымды түпкілікті шығаруды тежейтін тапсырыс берушілердің жеке талаптарын ескеретін бүйымды өндіруге өтетін болады. Мұндай тәсіл цифрлық жобалауды ауқымды

ендиру мен объектіні модельдеу есебінен мүмкін. Цифрлық телқосақтың жасау кәсіпорындарға тіпті жаңа жобалау қызметінің деңгейіне шығуға мүмкіндік береді және нарық талаптарына жауап беретін бәсекеге қабілетті бүйымды шығаруға мүмкіндік береді.

Цифрлық телқосақтың көмегімен модельді өзірлеу кезеңінің өзінде бүйымды пайдалануға жібергенге дейін жоюға болатын барлық қателерді анықтайдын болады. Бүйымды өндіріске шығару мерзімдері біраз қысқарды, ал шығарылатын бүйим сапасы артатын болады.



### **5 ҚАЖЕТТІ ТЕІКТЕРДІҢ ЖОҚТЫҒЫ МӘСЕЛЕСІ КЕРІ ЖОБАЛАУ ТЕХНОЛОГИЯСЫН ҚОДАНУМЕН ЖЫЛДАМ ШЕШІЛЕТИН БОЛАДЫ**

**Б**олашақтың машина жасаушы заводтары білдекті жөндеуге қажетті тетікті ешқайдан таппау проблемасын ұмытады, мысалы, өндіруші оны өндірістен бұрыннырақ алып тастаған болса. Кері инжинириング саласындағы білімдерді менгерген маман қысқа уақыт ішінде қажетті тетіктің

түпнұсқасын қайталайтын цифрлық үлгісін жасап шығарады. Бұл үлгі бойынша тек бір тетікті ғана емес, тіпті партияларды шығара алады.

Осылайша, мәжбүрлі бос тұру уақыты біраз қысқаратын болады.

### **4 АДДИТИВТІ ТЕХНОЛОГИЯЛАРДЫҢ КӨМЕГІМЕН МАШИНА ЖАСАУ КӘСІПОРЫНДАРЫ ЕҢ КҮРДЕЛІ КОНСТРУКЦИЯ ТЕТІКТЕРІН ШЫҒАРА АЛАДЫ, БҰЛ КҮРДЕЛІ ІШКІ ҚҰРЫЛЫМЫ МЕН БЕРІКТІЛІГІ ЖОҒАРЫ, АЛҒАШҚЫДА БЕРІЛГЕН СИПАТТАМАЛАРҒА ЖАУАП БЕРЕТИН САЛА МЕН СЕНІМДІЛІК ПАРАМЕТРЛЕРІ БАР ТІПТІ ЖАҢА МАШИНАЛАРДЫҢ ПАЙДА БОЛУЫНА ӘКЕЛЕДІ**

**А**ддитивті технологиялар отандық машина жасау нарығында сұранысқа көбірек ие технологиялардың қатарына жатады. 3D-сканерлеу мен 3D-басып шығаруды қолдану кәсіпорындарға жаңа бүйымдарды ендіру мерзімдерін қысқартуға

және олардың пайдалану сипаттамаларын жақсартуға мүмкіндік береді; шикізаттың жұмысалу шығындарын қысқартады; шығарылатын бүйымдардың ассортиментін кеңейтеді және өндірістің үтқырлығын жоғарылатады.

### **6 КӘСІПОРЫН ПЕРСОНАЛЫ VR/AR ТЕХНОЛОГИЯЛАРЫНЫҢ КӨМЕГІМЕН НАҚТЫ УАҚЫТ РЕЖИМІНДЕ БҮЙЫМНЫҢ НАҚТЫ МОДЕЛІ ЖАЙЛЫ ТОЛЫҚ АҚПАРАТҚА ИЕ БОЛАДЫ, БҰЛ БҮЙЫМДЫ ЖИНАУ КЕЗЕҢДЕРІН, ЖАБДЫҚТАРДЫ ЖӨНДЕУ МЕН ПЕРСОНАЛҒА КЕҢЕС БЕРУДІ БІРШАМА ЖЕҢІЛДЕТТІ**

**К**азіргі сэтте осы технологиялардың потенциалы толық шамасында қолданылмады. Бірақ 2035 жылға қарай сала сарапшыларының пікірінше, VR/AR технологиялар бүйымды шығаратын барлық өндіріс кезеңдерінде жобалаудан бастап сату және сатудан кейін қызмет көрсетумен аяқтап қолда-

нылатын болады. Осы технологиялардың көмегімен еңбек өнімділігін арттырып, персоналдың орнында оқу тиімділігін көтеріп, бүйымдарға сервистік қызмет көрсету, жинау немесе демонтаж жасау уақытын қысқартып; қателер мен ақаулардың санын төмендетеді.

## 7 ӨНДІРІСТІК ЖАРАҚАТ АЛУ АЗАЯДЫ, СЕБЕБІ ПЕРСОНАЛДЫҢ ҚАУІПСІЗДІГІН ҚАМТАМАСЫЗ ЕТУ РАДИО ЖИІЛІКТІ СӘЙКЕСТЕНДІРУ ТЕХНОЛОГИЯЛАРЫНА ТАПСЫРЫЛАТЫН БОЛАДЫ

Персоналдың киіміне салынған таңбалар өндірістік жабдықтармен танылады, ол жұмыскер қауіпті аймақта кіргенде сигнал беретін болады. Әсіресе, бұл өзінің өндірістік учаскелеріне роботтандырылған қондырғыларды ендіре бастайтын кәсіпорындарда өзекті болады. Бірақ, тек қауіпсіздік мәселелері ғана емес радио жиілікті сәйкестендіру технологияларын шешетін болады. Олар жабдықтар мен пайдаланылатын материалдар-

дың орын алмастыру мониторингі үшін қолданылатын болады; бұйым мен жинақталудың түпнұсқасының сапасын бақылайды; сатылудан кейін шұғыл қызмет көрсету.

RFID технология жұмыскерлердің жұмыс орнындағы қозғалысын бақылайтын болады, сондай-ақ, қызметкерлердің шектеулі қатынауымен үймереттерге электронды рұқсатнама ретінде болады.



ралық жарыстарға қатысады.

**2019 жылдың соңында Қазақстан құрамасы Венгрияда өткен Робот техникасы бойынша Халықаралық Олимпиадада (WRO) аға шығармашылық санатта 3-інши орынды алды.<sup>70</sup>**

Сол себепті біздің елімізде өнеркәсіптік робот техникасының өндірісін сала сарапшылары алыс перспективаға, ал түрмистық роботтар өндірісі — орта мерзімге жатқызылды.

Отандық машина жасауды ауқымды түрде роботтандыру қауымдастық сарапшыларының көзқарасымен алыс перспективаға бағытталғандығын атап өткен жөн. Алайда, роботтандырылған жабдықтардың орташа құнын азайтуға арналған әлемдік тренд пен екінші жағынан өтелу мерзімдерінің қысқаруы, әлемдік машина жасау бұйымдарының нарығына шығу құқығына деген бәсекелестіктің өсуі, сала ойыншыларынан өз бағытын түбекейлі қайта қарап, өзінің өндірістік учаскелерін роботтан-

дыруға сенімді қадам жасайды. Ендірілген немесе енді ендіріліп жатқан технологиялардың ішінен әлемдік машина жасау нарығында, Қазақстанда, көпшілігі орта мерзімді перспективада бекітілуі мүмкін.

Осы кезде кешенді кең ауқымды технологияларыңызға қарастыруға сенімді мағынасы жоқ, себебі отандық машина жасау ішкі проблемаларының көптеген мәселелерін шешу қажет болады.

Инновациялар көбінесе осы қындылықтарды жеңуге ықпалдастық етеді, бірақ бұл ретте машина жасау саласының нарығын дамытудың тіпті жаңа тұжырымдамасын қажет етеді.

Сол себепті, техникалық жаңғыру процесіне тәуекелдер мен мүмкіндіктердің мүқият зерделеп барып, келу қажет. Терен талдау негізінде және озық технологиялардың тұрактылығын егжей-тегжейлі талдауды олардың бірізді бірігу бірізділігін саланың обьективті қажеттіліктерімен жасалауды.

## 8 АСПАП ЖАСАУДА ЖАҢА БҰЫННЫҢ ИННОВАЦИЯЛЫҚ БҮЙЫМДАРЫН ӨНДІРУ НАНОТЕХНОЛОГИЯЛАРДЫ, РАДИОФОТОНИКА МЕН НАНОФОТОНИКАНЫ ПАЙДАЛАНУ АРҚАСЫНДА МУМКІН

Бұгін отандық машина жасауда осы салалардағы терең зерттеулер әлі де жүргізіліп жатқан жоқ. Алайда, 2035 жылға қарай бұл технологияларды менгеруге деген қажеттілік біршама өсті.

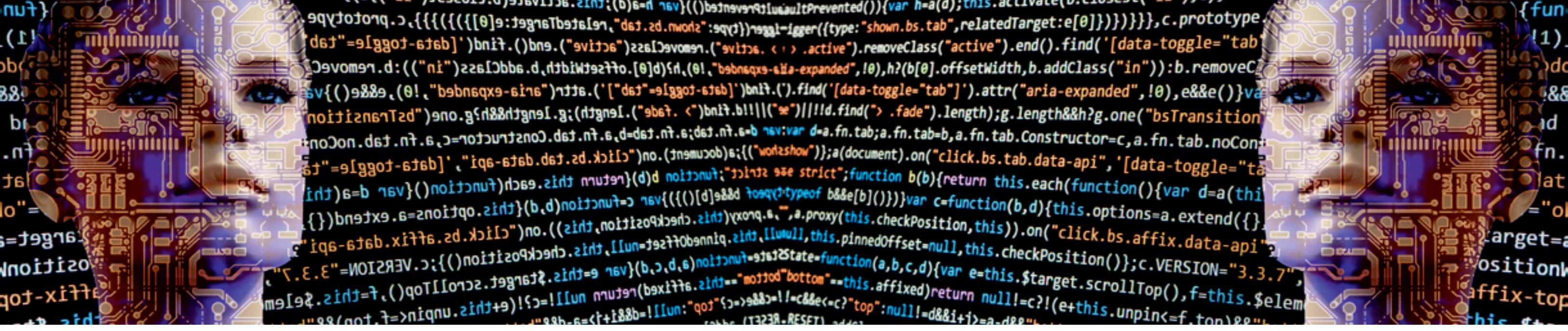
Кәсіпорындар ғылыми-зерттеу институттарымен бірге жады көлемі үлкен заманауи есте сақтаушы құрылғыларды өзірлеу және құру мәселелерімен бірлесе айналыса бастайды; наносенсорлар мен нанодатчиктер өнеркәсіптік жабдықтардың жұмысміқа қабілеттілігі мониторингін қамтамасыз етеді; кең жолақты радарлар, «радарлық көру

қабілетіне» ие. 2035 жылға қарай Қазақстанда роботтар шығарлады ма?

Сарапшылар бір пікірге келген жоқ, FANUC (Жапония), KUKA (Германия) немесе ABB (Швеция, Швейцария) сияқты алпауыттармен робот техникасы нарығында бәсекелестікке түсү күрделі, және тіпті олардың пікірінше, үлкен қажеттілік бойынша.

Алайда, прогресс орнында қалған жоқ, тіпті Қазақстанда бұл бағытта белсенді орын алатын өскелен үрпақ орын алады, робот техникасы бойынша халықа-

<sup>70</sup> URL: <https://blog.beyondcurriculum.kz/kazakhstan-at-wro-2019/> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



## ЖАҢА МАТЕРИАЛДАРДЫ ПАЙДАЛАНУ

**Болашақ машина жасауда маңызды орын инновациялық материалдарға берілген, ең алдымен, композициялық және наноматериалдарға, олар жақсартылған пайдалану және конструкторлық сипаттамаларымен бұйымдарды өндіру үшін белсенді қолданылатын болады.**

### КОМПОЗИЦИЯЛЫҚ МАТЕРИАЛДАРДЫ ҚОЛДАНУ

отандық машина жасауға қозғалтқыштардың қуатын көтеруге, автомобильдердің салмағын азайтуға және олардың конструкцияларын азайтуға, пайдалануда көлік құралдарының үлгілерін жасауға мүмкіндік береді.

Темір жол және су көлігінің өндірушілеріне композиттер көлік құралдарының салмағын азайтып, энергия сыйымдылығын арттыруда үнемділігі мен экологиялық қауіпсіздігін арттыруға көмектеседі. Ақпараттық технологиялар саласында композиттер магнитті есте сақтаушы құрылғылардың өлшемдерін кішірейткен-

де дискілердің сыйымдылығын біраз арттыруға мүмкіндік береді.

Сонымен қатар, материалтану саласында ең жаңа әзірлемелер пайдаланыла бастайды, мысалы, метаматериалдар, олар теріс рефракциялық индекске ие, және өзінің көтерілу көкжиегін әлемдік аспап жасау саласында ғана бастап жатыр. 2035 жылға қарай метаматериалдар даму импульсын алып, отандық аспап жасауда да дамиды. Метаматериалдар квантты компьютерлер, тым жұқа оптикалық линзалар мен айналарды жасағанда қолданылатын болады.

Корытындылай келе, 2035 жылы машина жасау базасы:

► **Цифрлық өндіріс**, көсіпорын қызыметінің барлық сатыларын максималды автоматтандыруды қамтамасыз етеді; бұйымды жобалау мерзімдерінен бастап цифрлық телқосағын жасау есебінен өндіріске шығару мерзімдерін қысқартады; көсіпорынның ТМҚ мен бухгалтерлік есептің жүйесін жеңілдетеді. Барлық жалғанған құрылғылардан

акпараттық ағындар, предиктивті аналитика құралдарымен өнделген акпараттар өндірістік жабдықтардың үздіксіз жұмыс істеу деңгейін жоғарылатады.

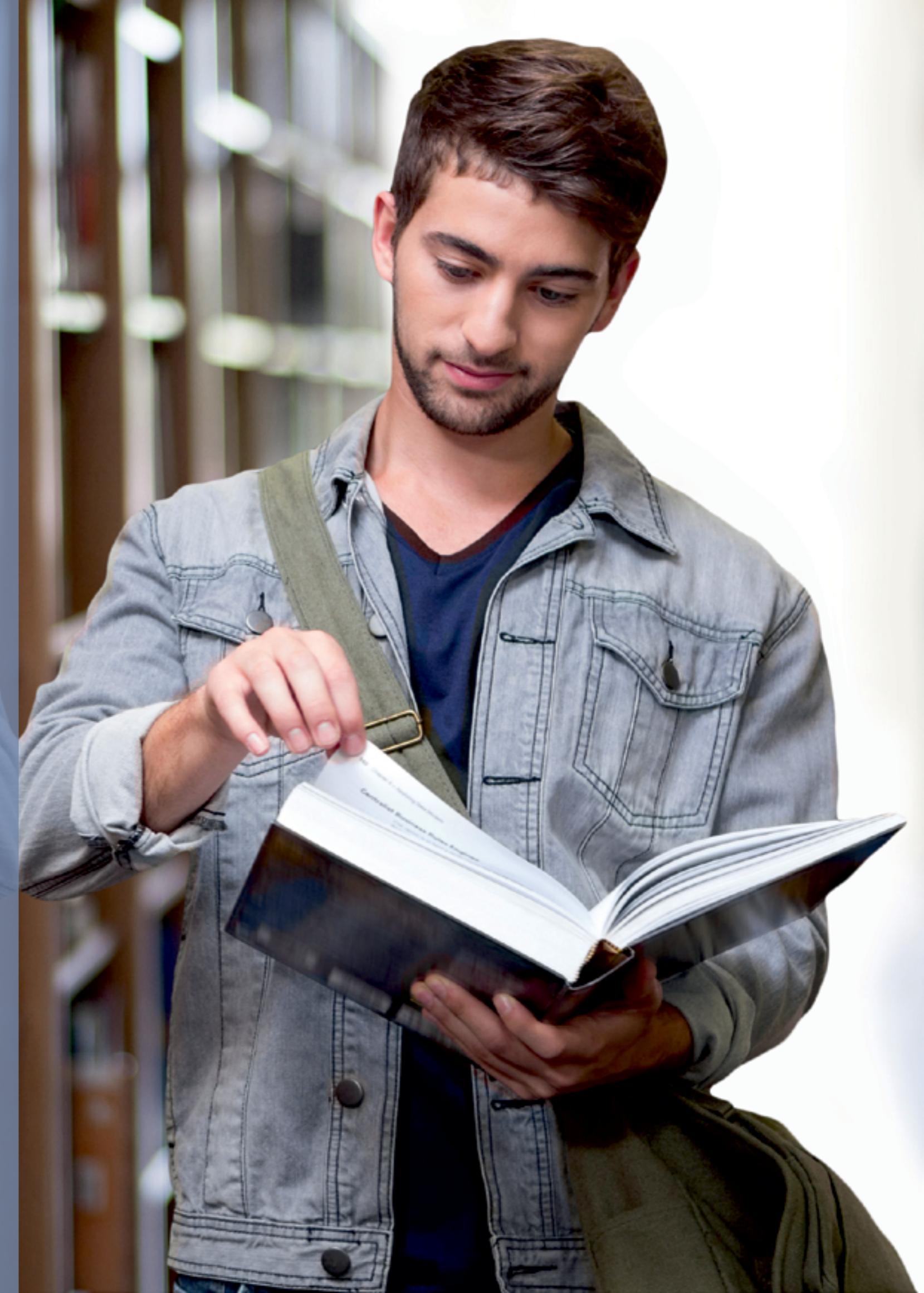
► **«Ақылды» өндіріс**, максималды автоматтандырумен және роботтандырумен, адами факторлардың шешім қабылдауға ықпалын қысқартумен сипатталады. Бағдарламалық басқарумен немесе жасанды зияткерлікпен жарақталған өндірістік жабдықты қамтиды, жаңа материалдар мен өндірісті басқару әдістерін қамтиды.

► **Виртуалды өндіріс**, цифрлық және «ақылды» өндіріс нәтижелерін қолдана отырып, жаңа буын бұйымдарының бәсекеге қабілетті шығарылымын қамтамасыз етеді; біртұтас желіге өндірістік процестің барлық қатысушыларын (материал жеткізушилерін, көлік компаниясын, дайын өнім тұтынуышыларын және т.б.) барлық шарт міндеттемелерінің ашықтығын қамтамасыз ету мақсатында біріктіреді.

А

| МАНСАБЫҢЫЗ  
ТАБЫСТЫ БОЛУ УШИН  
ҚАНДАЙ Дағдылар  
МЕН ҚҰЗЫРЕТ  
ҚАЖЕТ?

6.





## МАНСАБЫНЫЗ ТАБЫСТЫ БОЛУ ҮШІН ҚАНДАЙ Дағдылар МЕН ҚҰЗЫРЕТ ҚАЖЕТ?

*Жұмыс берушілер мен жұмысқа орналастыру жөніндегі агенттіктер «құзыреттер» мен «дағды» терминдерін жиірек қолдана бастады. Біз де, бұл терминдерді жаңа және өзгермелі мамандықтарға сипаттама беру үшін қолданатын боламыз. Бірақ, осы ұғымдарды шектеп аламыз.*

Латын тілінен аударғанда competo — «қол жеткіземін, сай келемін, үйлесемін».

Егер Үлкен энциклопедиялық сөздікті ашатын болсақ, онда біз: «**Құзырет** —

1. заңмен берілген немесе нақты орган немесе лауазымды тұлғаның өзге актісімен берілген құзыреттердің шенбері;
2. осы немесе басқа саладағы

білім, тәжірибе».

Ушаковтың түсіндірме сөздігінен сәйкес «дағды» — бұл әдетпен қалыптасып кеткен білік». Яғни, бұл бірнеше рет қайталау арқылы бірден жасалатын әрекет немесе автоматтандыруға дейін жеткізілген. Осы анықтамаларға сүйене отырып, «құзырет» ұғымын біз жұмыскерлердің кәсіптік қызметіне жатқызамыз (кәсіптік құзырет), ал «дағды» — кәсіптік білім мен дағдыдан тыс (бағдарлық дағдылар).

### 6.1. КӘСІПТІК ҚҰЗЫРЕТТЕР

Жоғарыда айтылып өткендей, кәсіптік құзырет деп оқу процесінде алатын және жұмыс кезінде көрнекі түрде өзгертіп, немесе өлшеуді бағалауға болатын кәсіптік дағдыларды айтады (*hard skills* — «қатаң дағдылар»).

Бұл тәсіл жұмыстарды орындау стандарттарына сәйкес әрекет ету қабілетін түсінетін кәсіптік құзыреттермен еңбек психологиясының британдық мектеп өкілдерінің позициясымен толық сай келеді.

Бұл тәсілдегі басты назар қызметкерлердің жеке сипаттамаларына емес, нақты операциялардан тұратын лауазымдық міндеттерін сапалы орындауға бағытталған.

Мысалы, кәсіби құзыреттіліктерге мыналарды жатқызуға бола-





ды: СББ бар станокты басқару бағдарламасын құра білу, Big Data цифрлық жобалау және өндіреу әдістерін білу, виртуалды технологияларды пайдалана отырып, қашықтықтан консультация жүргізе білу және т.б.

Әрбір мамандық үшін өзінің біліктілік деңгейіне байланысты нақты қызметкерге ұсынылатын құзыреттердің тізімі бар.

Сондықтан бұл бөлімде біз машина жасау кәсіпорындары қызметкерлерінің кәсіби құзыреттерінің мысалдарына тоқталмаймыз.

Жаңа кәсіптердің әрқайсысы үшін нақты негізгі кәсіби құзыреттер «жаңа кәсіптер тізбесі» бөлімінде ұсынылатын болады.

Алайда, бүгінде машина жасау саласындағы мамандардың біліктілік деңгейі қалай жұмыс істей-

тініне назар аударған жөн. Бұл сұрақта біз салалық сарапшылардан жауап беруді сұрадық Белгілі болғандай, сарапшылар Машина жасаудағы қызметкерлердің біліктілік деңгейіне байланысты жағдайға қатты алаңдайды.

**САРАПШЫЛАРДЫҢ 65%-Ы  
СОҢҒЫ ЖЫЛДАРЫ САЛА ҚЫЗМЕТКЕРЛЕРІНІҢ БІЛІКТІЛІГІНІҢ НАШАРЛАҒАНЫН АТАП ӨТТИ.  
САЛАЛАЙҚ САРАПШЫЛАРДЫҢ ТЕК 9%-Ы ҒАНА САЛА МАМАНДАРЫНЫң КӘСІБИ БІЛІКТІЛІГІН АРТТЫРУ ҮРДІСІН АТАП ӨТТИ.**

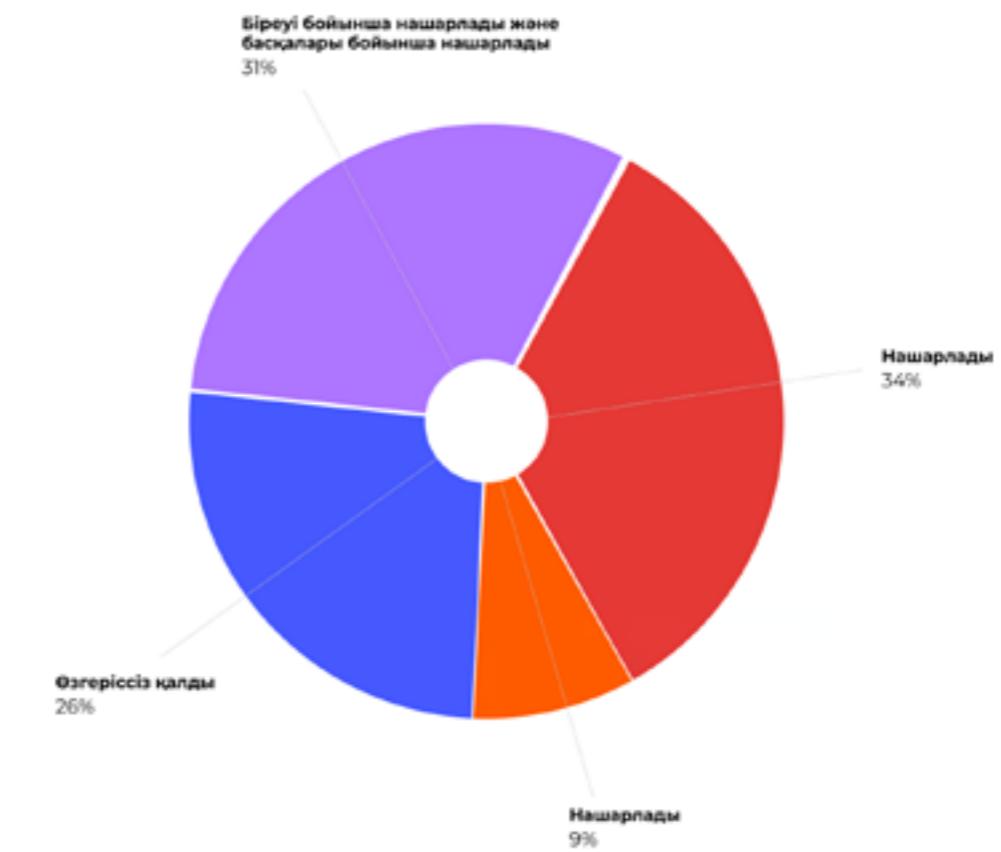
Сарапшылардың 34%-ы барлық мамандықтар бойынша біліктілік деңгейі нашарлады, ал сарапшылардың 31%-ы бір мамандық бойынша біліктілік деңгейі жақсарды, бірақ бір уақытта басқаларында нашарлады деп санайды.

### Біліктілігі нашарлады



6.1-диаграмма

**СОҢҒЫ ЖЫЛДАРЫ САЛА МАМАНДАРЫНЫң БІЛІКТІЛІК ДЕҢГЕЙІНІҢ ӨЗГЕРУ БАҒАСЫ, САЛА САРАПШЫЛАРЫНЫң ҚАТАРЫНА %**





64% сала сарапшылары соңғы жылдары инженерлік мамандығының көсіптері біліктіліктің төмендеуін көрсетеді. Көбінесе, бұл мағынада сарапшылар инженер-конструктор және инже-

нер-технолог сияқты көсіптерді мензеді. Сонымен қатар, олардың пікірі бойынша, бұл қазіргі таңда да, болашақта да машина жасау саласындағы ең маңызды және сұранысқа ие көсіптері.

Карсы рейтингтегі екінші орынды 47% үлеспен жұмысшы мамандықтағы көсіптер алады, өздерінің біліктіліктерін нашарлатқандардың арасында көшбасшылар темір ұсталары мен жонушылар алады.

**ЖОҒАРЫ БІЛІМНІҢ ТӨМЕНГІ САПАСЫ, ЕҢБЕК ТӨЛЕМІНІҢ ТӨМЕНГІ ДЕНГЕЙІ, БІЛІМ БЕРУДІҢ САЛАНЫҢ НАҚТЫ ҚАЖЕТТІЛІКТЕРІНЕН АЛШАҚТАҒЫ, СОНДАЙ-АҚ БІЛІКТІ КАДРЛАРДЫҢ БАСҚА ЕЛДЕРГЕ КЕТУІ, САЛА САЛАРШЫЛАРЫНЫҢ ПІКІРІ БОЙЫНША, МАШИНА ЖАСАУ МАМАНДАРЫНЫҢ БІЛІКТІЛІГІ ДЕНГЕЙІНІҢ ТУСІНІҢ НЕГІЗГІ СЕБЕПТЕРІ БОЛЫП ТАБЫЛАДЫ.**



## 6.2. БОЛАШАҚ МАМАНДЫҚТАРДЫҢ БАҒДАР АЛДЫНДАҒЫ НЕГІЗГІ Дағдылары

**Жаңа мамандықты менгеріп, мансап жолын табысты құру үшін қандай дағдыларды менгеру қажеттілігін түсіну қажет. Қазақстанның машина жасау саласының жетекші сарапшылары саладағы мансаптық өсу үшін сұранысқа ие дағдыларға баға берді.**

Олардың пікірі бойынша, болашақта да сұранысқа ие болған маман болып қалу үшін өзінің көсіптік деңгейін арттырумен ғана айналысуз аз. Себебі қазір саланың жетекші компаниялары көшбасшылық қасиеттері бар және тиімді басқару әдістерін билетін мамандарды жұмысқа ала-

ды және қызметі бойынша алға жылжытады.

Және бұл тенденция қазір кең қолданыс тапқан жоқ, 5–7 жыл өткеннен кейін бағдар алдындағы дағдылардың болуы жас мамандардың мансаптық өсуі үшін міндетті шарт болады. Бұл ретте

6.2-диаграмма

### Сала мамандарының біліктілігі деңгейінің тусінің себептерінің рейтингі



сұранысқа ие бағдар алдындағы дағдылардың тізілімі тұрақты түрде көңейіп отырады.

Мұның барлығы білім беру мөдөнін ауыстыруға әкеледі.

Егер ондаған жылдар бойы бізге таныс индустрналды білім беру моделі «мектеп — колледж — ЖОО — жоғары мектеп» алгоритмі бойынша құрылған болса, онда акцент бүкіл өмірі бойында үздіксіз білім алу жағына ауысатын болады.

#### Ескі модельдің айрықша белгілері:

- Жас кезінде білім алу.
- Бір алған білімі бүкіл өміріне.
- Үш жылдан бес жылға дейін алынатын білім бойынша ұзак уақытқа даярлық білім алу деңгейіне байланысты.
- Түпкілікті теориялық даярлық.
- Біліктілікті арттыру білімін алғаннан кейін қалауы бойынша болады, ол қажет болмай қалауды, ерекшеліктер заңмен белгіленген.
- Білім беру мекемесінде жергілікті даярлық жүйесі.
- Жаңа білім беру моделі қалыптастырылған жоқ, және де авторлар оған әртүрлі сипаттама береді.

#### Жаңа модельдің айрықша белгілері:

- Араласқан жас бойынша топтардың үздіксіз білім алуы: Есейген шағында жаңа кәсіп иесі болу қалыпты жағдай болады Білім алушылардың жас ерекшеліктерін ескере отырып, оқытудың жаңа әдістері құрылатын болады: есте сақтау қабілетінің нашарлауы, біршама жоғары деңгейдегі жауапкершілік.
- Білім беру бағдарламаларының ұзақтығына, тым қысқа (10–15 сағат), тым ұзак бағдарламалары бойынша әртүрлі түрлерінің пайда болуы.
- Білім беру кеңістігін өзекті ету. (Бір жағынан, аймақтың тұрғындарында сапалы білім алуға мүмкіндіктері пайда болады. Астанаға көшіп келу немесе жоғары дамыған елдер арнайы мамандандырылған білім алудың жалғыз мүмкіндігі болады, мысалы, биологияда, астрофизикада және т.с.с. Тең мүмкіндіктер көбірек пайда болады).
- Білім беретін экологиялық және біртұтас тақырыптық платформаларының елде пайда болуы (жалпы медицина, инженерлік және клас-сикалық ЖОО біріктіретін басқа да платформалар).

#### «ҚАЗАҚСТАННЫҢ ЖАҢА МАМАНДЫҚТАРЫ МЕН ҚҰЗЫРЕТТЕРІ АТЛАСЫ» ЖОБАСЫНЫҢ ШЕҢБЕРІНДЕ БАҒДАР АЛДЫНДАҒЫ Дағдылар төрт блокқа топтастырылған болатын:

- Ойлау стильдері.
- Әлеуметтік-жеке тұлғалық өзара байланысу дағдылары.
- Корпоративтік басқару саласындағы дағдылар.
- Жаңа технологиялармен жұмыс істей саласындағы дағдылар.

#### Сала сарапшыларының пікірі бойынша көбірек сұранысқа ие дағдылар





## Атласта ұсынылған бағдар алдындағы базалық дағдылар ретінде таңдап алынды:

1. Үнемді өндіріс.
2. Клиентке бағдарлану.
3. Көп тілділік және көп мәдениеттілік.
4. Салааралық коммуникация дағдылары.
5. Көркем шығарма дағдылары.
6. Бағдарламалу / робот техни-
- касы / жасанды зияткерлік.
7. Өзін-өзі дамыту және бейімделу.
8. Жүйелі түрде ойлау.
9. Процестер мен жобаларды басқару білігі.
10. Экологиялық ойлау.

## 7 ҮНЕМДІ ӨНДІРІС

Үнемді өндіріс — бұл тұрақты түрде іздеу, шығындарды қысқарту немесе болдырмауға негізделген кәсіпорынды басқару концепциясы. Ысырап деп ресурстарды (адам, уақыт, материалдық, және т.б.) тұтынатын процестер, әрекеттер немесе операциялар айтылады, бірақ соңғы немесе аралық тұтынушы үшін құндылықтарды қоспайды. Үнемді өндіріс экстенсивтіден (көп және жылдам жұмыс істеу)

қарқынды (тиімді жұмыс істеу, яғни қажеттіні ғана жасау және егер қажет болмаса жасамау) басқару тәсілін тиімді түрде өзгерткен кәсіпорын.

Үнемді басқару әдістерінің өзектілігі артады, себебі дәстүрлі басқару әдістері өз шегіне жетпеген болса, бизнесті бұдан әрі дамыту қарқынды дамытуға және үнемді түрде жақсартуға негізделді.

## 2 КЛИЕНТКЕ БАҒДАРЛАНУ

Клиентке бағдарлану деп тұтынушының сұраныстарымен жұмыс істей білу білігі, компания мен қызметкерлердің уақытылы клиенттердің қалауын анықтау қабілеті, максимум табыспен қызметінің немесе өзінің өнімдерінің қанағаттандырылуын клиенттердің қалауын анықтауға болады.

Тұтынушы үшін бәсекелестік әрдайым өседі және жұмыс берушілердің барлығы өздерінің клиентке бағдарланған қызметкерлерін көргісі келеді. Бұл талап

компанияның табысты болуы үшін маңызды болады.

ХХ ғасырдың екінші жартысында ішкі кіlienтке үфімы, бұдан әрі өнідірістік тізбекпен бір компанияның ішінде орналасуы пайдалы болды.

Мұндай дағдыларды игергендер клиенттің сұранысын дәл үфіп, ең дұрыс келетін шешімдерді ұсынуға мүмкіндік береді, сонымен бірге өндіріс пен сервис процесін ұтымды құрып, клиент үшін маңызды емес сатыларды алып тастау.

## 3 КӨП МӘДЕНИЕТТІЛІК ЖӘНЕ КӨП ТІЛДІЛІК

Көп мәдениеттілік — бұл жеке алған қоғамда (мемлекетте немесе кәсіпорында) бір топқа біріктірілген адамдардың мәдени ерекшеліктерін сақтау және оны дамыту. Көп мәдениеттілік пен көп тілділік кәсіпорында тек ұлттық немесе діни мәдениетті ғана ескермей, сондай-ақ, жеке ерекшеліктерін және байланысу тілін, психологиялық типтерді, ойлау мәдениетін де ескереді.

Қазірдің өзінде жердің әр нүкtesінде туған немесе өмір сүріп жатқан мамандардың бір компанияда жұмыс істеуі сирек кездесетін құбылыс емес. Көп мәдениеттілік пен көп тілділік саясаты бір-біріне үқсамайтын адамдар-

дың өзара қарым-қатынасы векторын береді: жанжалдаспау, көрінше бірін-бірі тану. Қазіргі таңда болып жатқан өзгерістер ұжымдар алдында бұрын болмаған міндеттерді қояды.

Ең тиімді шешімдер әртүрлі білім саласының, тәсілдердің, мәдениеттің түйіскең нүктесінде пайдалы болатындығы жалпыға мәлім. Ең тиімді деген командалардың құрамында әртүрлі ойлау ерекшеліктері, психологиясы, командадағы рольдері бөлінген адамдар бар. Көп мәдениетті командалар ең ұтымды деген шешімдерді тауып, қазіргі таңға дейін шешімін таппаған проблемаларды шеше алады.



## 4 САЛААРАЛЫҚ КОММУНИКАЦИЯЛАР Дағдысы

Салааралық коммуникация әртүрлі аралас және араласпаған салалардың технологияларымен, процестерімен және нарықтағы жағдайларымен, кросс-функционалды және кросстәртіптік өзара байланысымен сипатталады. Озық ойлы өнімдердің барлығы әртүрлі салалар-

дың түйісін жерінде құрылады, сол себепті мамандар бір уақытта бірнеше білім саласында жұмыс істей алуы тиіс.

Мұндай құзыретке ие мамандар күтпеген жерден, айрықша, озық шешімдерді шығара алады.

## 5 КӨРКЕМ ШЫҒАРМАШЫЛЫҚ Дағдылары

Көркем шығармашылық дағдылары — әртүрлі түрде өзінің сезімін және көңіл-күйін көрсете білу білігі, өзінің көркем бейнерін құру білігі, эстетикалық талғамының дамуы. Болашақта роботтар мен машиналар көптеген салаларда адамдарды ауыстырады. Шығармашылық — бұл зияткерлік қабілетке қолжетімді болмай қалатын жалғыз сала. Шығармашылық дағдылары бар

мамандар бизнестің барлық салаларында басымдылыққа дерлік ие болады.

Тауарлар мен көрсетілетін қызметтерді дербестендіру мен жекелендірудің пайда болған тенденциясы әрі қарай да дами бермек. Және де, тауарлар мен көрсетілетін қызметтердің максималды түрде дербестендірілетін күні де алыс емес

## 6 Бағдарламалау, РОБОТ ТЕХНИКАСЫ, ЖАСАНДЫ ЗИЯТКЕРЛІК

Бұл салаға жасанды зияткерлік жүйелерін өзірлеу мен баптау, роботтарды ретке келтіру және баптау, өндірістік процестер мен жеке машиналарды жүргізу-ге арналған бағдарламаларды өзірлеумен байланысты әртүрлі дағдылар қосылған.

Автоматтандыру мен роботтан-дыру барлық салаларға, әсіресе, ең алдымен, өндіріске қарқын-мен еніп жатыр.

Алдағы 15–20 жылдан кейін машиналар шығармашылық дағдыларды талап етпейтін қайтала-

нып жасалатын операцияларды алмастыратын болады.

Сол себепті, аталған дағдылары бар мамандарға деген қажеттілік барлық салаларда өсетін болады. Дәл осы мамандар экономика-ның барлық салаларына машиналардың жаппай келуін қамта-масыз ететін болады.

Мамандар алгоритмделген шешімдерді қабылдайтын жүйелер мен роботтарды, машиналарды баптау және оларға қызмет көрсету саласында сұра-нысқа ие болады.

## 7 ӨЗІН-ӨЗІ ДАМЫТУ ЖӘНЕ БЕЙІМДЕЛУ

Өзін-өзі дамыту — бұл жеке тұлға немесе маман ретінде де өзінді мақсатқа сай саналы түрде өзгерту процесі.

Өзін-өзі дамыту өзінің позиция денгейін арттыру, жеке қасиеттерін дамыту, кәсіптік құзыреттерін арттыруды болады.

Өзін-өзі дамытуға деген ынталандыру мен қабілеттің болуы маманның кәсіптік қызметінде өзінің мүмкіндіктерін толық іске асырып, максималды нәтижелерге қол жеткізуге дайын екендігін білдіреді.

Өзін-өзі дамыту — мамандардың өзімен жұмыс істеуі үшін жауапкершілік қасиеті жеткілікті бола бермейді.

Сол себепті, өзін-өзі дамыту дағдылары бар мамандар басқа қызметкерлердің аясында кез-келген өндіріс сатысында сұранысқа ие болады, яғни өндірістік тізбектің кез-келген кезеңінде үнемі сұра-нысқа ие болады.

Ал, әрбір қызметкерлерде бар әлеуетінің тиімді түрде ашылуы болашақтың кәсіпорны үшін шешуші бәсекеге қабілетті артықшылықтарды қалыптастыра алады.



## 8 ЖҮЙЕЛІ ОЙЛАУ

**Ж**үйелі ойлау маманның жеке фактілерді жалпы көрініске біріктіре (жалпылай білу), әртүрлі жағдайлар үшін иерархиялық деңгейлерді құра білу (экономикалық, саяси, іскерлік) және ұзак мерзімді шешімдерді қабылдай білу дағдыларын қамтиды.

Маңызды қасиеті — бір элементтің салдарында басқа элементтерге өзгеруін түсіне алатын қасиеті болып табылады.

Қазіргі таңда өзгеріп жатқан құбылыстардың ықпалымен жүйелі түрдегі тәсілдің негізі де ауысып кетті.

Бұрын мұдде жүйенің өзінің ішіне бағытталған болса, оның құрамдас бөлшектеріне талдау жасау көп мөлшерде сұранысқа ие болатын.

Қазіргі таңда бірінші орынға жүйенің сыртындағылар қойылады, ол ауқымды қандай жүйенің бөлігі болып табылады, басқа жүйелермен қалайша өзара байланысады.

### Жүйелі ойлау дағдыларына ие мамандар:

- ▶ ақпараттың үлкен көлеміне кешенді талдау жүргізу;
- ▶ занылыштытар мен себеп-салдарлық байланыстарды анықтау;
- ▶ не болып жатқанының тұтас бейнесін қалыптастыру;
- ▶ қандай да бір шешімдерді қабылдаумен байланысты тәуекелдер мен мүмкіндіктерді бағалау.

Цифрландыру мен жаңа технологияларды ендіру масштабтарын үлгайту, бір процесс шеңберінде бір-бірімен өзара байланысатын субъектілердің шеңберін кеңейту жүйелі түрде ойлайтын мамандарға сұраныстың артуына әкеледі.

Және бұл тенденция тек өз қарқынын сақтап ғана қоймай, оларды үлгайтатын болады.

## 9 ПРОЦЕСТЕР МЕН ЖОБАЛАРДЫ БАСҚАРА БІЛУ Дағдысы

**П**роцестер мен жобаларды басқара білу дағдысы жобаның мақсаттарына өз назарын аудара білу, алға қойылған мақсаттарды тиімді түрде орындау үшін команданың жұмысын сауатты түрде жоспарлап, ұйымдастыра білу, өзара байланыстағы әр тарап үшін болатын тәуекелдер мен мүмкіндіктерді бағалай білу дағдыларын қамтиды.

Мұндай дағдыларды игерген маман берілген қаржыландыру шеңберінде жобаны қалай қою керектігін, жобада белгіленген

мерзімдерді сақтау мақсатында жұмысты сауатты түрде бөлуді біледі. Мұндай маман әрдайым жаңаны зерделеп, біледі, қателесуден қорықпайды, проблемалар мен алға қойылған міндеттерді шешудің тиімді жаңа тәсілдерін ойлап шығарады.

Жобалау саласындағы білім мен құралдарды игерген мамандарға деген сұраныс артатын болады, себебі жобалау қызметін компаниялар олардың тиімді дамуында маңызды фактор ретінде қарастырылады.

## 10 ЭКОЛОГИЯ ТҮРФЫСЫНАН ОЙЛАУ

**Э**кология түрфысынан ойлау бизнес пен қоршаған ортанның үйлесіміне қол жеткізуге бағдарланған.

Экология түрфысынан ойлау басты басымдылық деп денсаулық пен тұрақты дамуды қояды. Экология түрфысынан ойлаудың мәні өнеркәсіптің дамуы шегіне жетті және қоғамның, экономиканың және бизнестің бұдан әрі тұрақты даму модельдері табиғатпен, экожүйемен өзара мұдделік байланыста құрылғып, оны қолдау және дамыту мақсатында болу көрек деген себеппен артып отыр. Экология түрфысынан ойлайтын мамандар ресурстарды үнемді пайдалану, қоршаған ортаға зиянды заттардың нольдік эмисси-





## 6.3.

### АЛДАҒЫ 10–15 ЖЫЛДЫҢ ІШІНДЕ БАҒДАРЛЫҚ ДАҒДЫЛАРДЫҢ СҰРАНЫСЫН БАҒАЛАУ

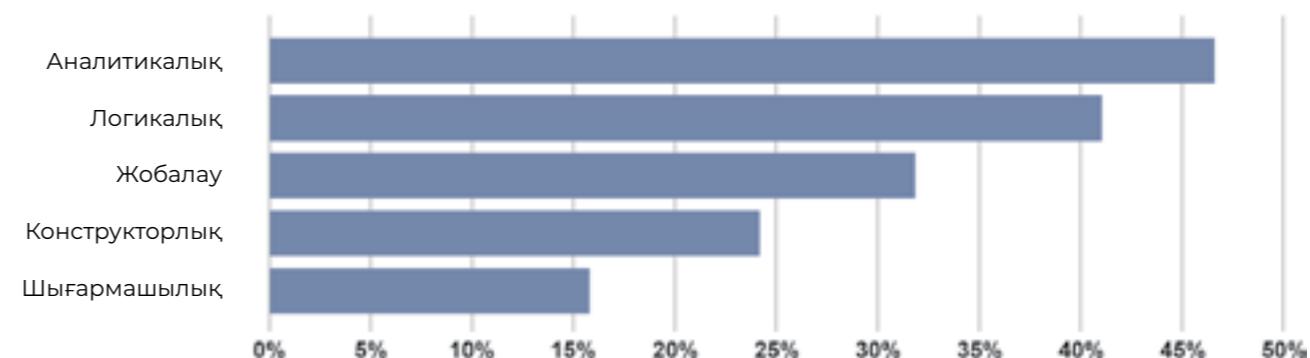
*Алдағы 10–15 жылдың ішінде сұранысқа ие бағдарлық дағдылардың рейтингі сауалнама әдісімен жүргізілген сауал алу шеңберіндегі сала сарапшыларының бағалауының негізінде құрылды.*

#### ОЙЛАУ СТИЛЬДЕРІ

БОЛАШАҚТЫҢ СҰРАНЫСҚА КӨБІРЕК ИЕ БОЛАТЫН ОЙЛАУ СТИЛЬДЕРІ, САЛА САРАПШЫЛАРЫНЫҢ ПІКІРІНШЕ, АНАЛИТИКАЛЫҚ, ЛОГИКАЛЫҚ ЖӘНЕ ЖОБАЛАУ БОЛАДЫ

6.3-диаграмма

*Алдағы 10–15 жылдың ішінде көбірек сұранысқа ие сала мамандарындағы ойлау стилінің тобы-5*



#### A НАЛИТИКАЛЫҚ ЖӘНЕ ЛОГИКАЛЫҚ ОЙЛАУ

Көптеген компаниялардың басшылары қызметкерлерінің аналитикалық және логикалық ойлау түрлерінің барлығына немесе жоқтығына негізсіз басты назар аударады. Себебі, мұндай қызметкер өзінің міндеттерін үтімді атқарады, объективті фактілерге сүйене отырып, келіп түсетін ақпаратқа сынни көзқараспен қарайды, сонымен бірге қолда бар кейстерге негізделе отырып болашақта немесе ұзак мерзімді перспективаға оқиғалардың қалай болатындығына болжам береді.

Машина жасау — үлкен көлемдегі деректерді түрлендіретін ғылыми сыйымды және жоғары технологиялы сала, бұл деректерді

жинап ғана қоймай, нақты уақыт режимінде көсіби түрде өндеп, талдау жасай білу керек. Сол себепті бизнесті тиімді жүргізу және нарықтағы компаниялардың бәсекелестікке қабілеттілігін артыру мақсатында басшылар осы міндеттерді сапалы түрде атқара алатын мамандарды жұмысқа тартады.

Машина жасау саласындағы мамандарда аналитикалық және логикалық ойлау қабілеттерінің алдағы 10–15 жыл ішінде сұранысы жоғары болады деген факті сала сарапшыларының сауалнамасының қорытындысымен расталады, мұнда сарапшылардың жартысына бұл дағдыларды бірінші орынға қойған.

Машина жасау кәсіпорындағының қызметі өзара байланысқан, уақыт пен кеңістікте бытырап орналастырылған процестердің үлкен кешенін іске асыруды білдіреді. Қызметкерлердің, қатысушылардың және бөлімшелердің, өндірістік және бизнес процестерді басқару технологияларының өзара байланысу алгоритмдері тек жөнге келтірілген жобалау шешімдерінің шеңберінде ғана толыққанды жұмыс істей алады. Сол себепті, кәсіпорындарға осы дағдыларды менгерген қызметкерлер штаты қажет.

Мұндай деңгейдегі мамандар болып жатқан оқиғаларды бар мүмкіндіктер мен тәуекелдердің призмасы арқылы бағалайды; алға қойылған мақсатқа қол жет-

кізу үшін ең жақсы жолдың траекториясын анықтайды, жобалау қызметіне қандай әрекеттер, қалай ықпал ететін әрекеттерді де түсіне біледі.

Қазіргі таңда машина жасау кәсіпорындарының жобалау қызметі Төртінші өнеркәсіптік революцияның өзекті тренділерінің ықпалымен іске асырылып жатыр. Бұл тренділер өзара байланыс алгоритмі үнемі қурделене беретін өзара байланысты ішкі және сыртқы өндірістік тізбек обьектілерінің пайда болуына ықпал етеді. Сондықтан, жобалау түрфысынан ойлау білетін қызметкерлерге деген кәсіпорындардың сұранысы тұрақты өсу қарқынында болады.

Сала сарапшылары ғылыми сыйымды сала ретінде машина жасауда зерттеу дағдыларын игерген, бірегей ойлай біletіn, стандартты емес идеяларды түрлендіre біletіn, компаниялар мен соғы тұтынушылардың мүддесіне бағдарланған мамандардың тапшылығы өткір мәселе. Ал, перспективада алдағы 10–15 жылда конструкторлық түрфыдан ойлау біletіn мамандарға деген қажеттілік тек арта береді.

**Ойлау стильдерінен базалық дағды ретінде біз шығармашылық ойлауды, сондай-ақ жүйелі түрде ойлау ұғымын біріктірген аналитикалық, логикалық, жобалық түрфыдан және конструкторлық ойлауды бөліп көрсеттіk.**



## Конструкторлық ойлау

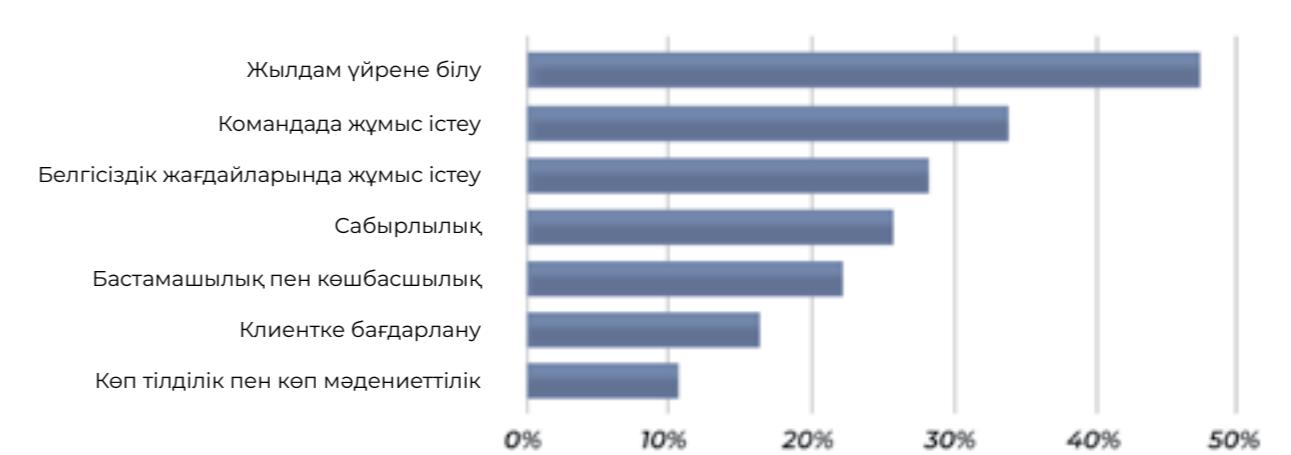
Конструкторлық ойлау нақты процестің, механизмнің немесе құрылғының қалай жұмыс істейтіндігін, олардың сапалық, пайдалану және функционалдық сипаттамаларын жақсарту үшін өзгертулер енгізуді, не болмаса тіптен жаңа, баламасы жоқ олардың қалай жұмыс істейтіндігін түсінуге мүмкіндік береді. Жаңа бүйімнің үлгісін жасау немесе жасап шығару — бұл өте қурделі процесс, бірнеше кезеңдерді қамтиды:

- ▶ тұтынушылардың өзгерту қажет емес түсіну;
- ▶ ақпаратты жинау, жүйелендіру және басты мақсаттарға назар аудару;
- ▶ әртүрлі идеяларды түрлендіру және өмірге қабілеттілерін ірікте алу;
- ▶ бүйімнің телқосағын жасау;
- ▶ өнеркәсіптік тестілеу.

**ӘЛЕУМЕТТИК-ЖЕКЕ ТҮЛҒАЛЫҚ  
ӨЗАРА БАЙЛАНЫС ЖАСАУ Дағдылары**  
Әлеуметтік-жеке түлғалық өзара байланыс жасау дағдыларының арасында көп тілділік пен көп мәдениеттілік, клиентке бағдарлану және командада жұмыс істей білу дағдылары көбірек сұранысқа ие болады

6.4-диаграмма

**Алдағы 10–15 жыл ішінде көбірек сұранысқа ие сала мамандарында әлеуметтік-жеке түлғалық өзара байланыс рейтингі**



**Б**ізді қоршаған әлемнің қашалықты жылдамдықпен өзгеріп жатқандығын байқамау мүмкін емес. Бір технологиялардың орнына басқалары ауысып келіп жатыр, деректерді өңдеудің жаңа алгоритмдері шығып жатыр, әлеуетті клиенттермен өзара байланыс орнатудың басқа да жаңа әдістері жасалып жатыр. Және де, үйімда жұмыскер өзінің біліктілігін, білім деңгейін арттырумен айналыспайтын болса, онда қандай бір мезет ішінде оның бұрын алған дағдылары, тәжірибесі мен білімі қосалқы екінші орынға түсіп қалады.

Ауқымды өзгерістер болып жатқан уақытта ең бірінші орынға мынадай қасиеттер шығады: қатып қалған әдіспен

жұмыс істеуге ниетінің болмалы, үнемі жетілдіріліп отыруға үмтүлу, жаңа білім алып, оны жылдам менгере білу.

Компания басшылары да болып жатқан өзгерістердің жылдамдығын атап өтеді. Сол себепті, жұмысқа жалдаған езде оку деңгейі жоғары жұмыскерге басым назар аударады, себебі олар: байқампаздылығымен ерекшеленеді және әртүрлі көзқараспен қарап, ойлай алады, қолайлы ойлай біледі және жаңа идеяларды тез ойлап табады, қауіп-қатерге дайын. Олар үнемі оқып-білуғе үйір, сондықтан да олар өздерінің үнемі окуға деген қызығушылығы жоқ әріптеріне қарағанда табысқа қол жеткізеді.



## КОМАНДАДА ЖҰМЫС ІСТЕЙ БІЛУ ДАҒДЫСЫ

**T**eam-sprit (командалық рух) және team-building (команда құру) концепциялары Америка-да және Батыс Еуропа елдерінде өткен ғасырдың 50-інші жылдағында енгізіле бастағанына қарамастан, командамен жұмыс істеу дағдысы бүгінгі таңда да өзекті болып қалып отыр, себебі ол кез-келген кәсіпорынның бәсекеге қабілеттігін арттырудың же-текші құрамдас бөліктерінің бірі болып табылады.

Команданың әр қызметкері команданың барлық мүшелерімен сауатты қарым-қатынас жасағанда және жанжал жағдайларының туындауына жол бермегендеге,

өзіне жүктелген жұмыс аймағын нақты орындағанда және әрдайым әріптестеріне көмектесуге дайын болғанда, өз қателіктерін мойындауға және басқалардың көзқарасын қабылдауға қабілетті болған кезде топтық жұмыстың тиімділігі артады. Компанияның мұдделерін жеке амбициялардан жоғары қояды. Машина жасау кәсіпорындары — бұл өте құрделі үйімдік құрылымы бар салалар және бір-бірімен тығыз байланысты көптеген қызметкерлер. Сондықтан басшылық командалық жұмыс дағдыларын менгерген қызметкерлерге қызығушылық танытады. Бұл үрдіс тек күшіне түседі.

## БЕЛГІСІЗДІК ЖАҒДАЙЫНДА ЖҰМЫС ІСТЕЙ БІЛУ ДАҒДЫСЫ

**Б**із қазір көріп отырған өзгерістердің ықпалымен компания қызметкерлері көптеген белгісіздік жағдайында, бұрын болмаған немесе тіпті жаңа белгісіз ортада жұмыс істейтін болады. Технологиялардың өзгеру жылдамдығы ақпараттың жылдам ескіру проблемаларына әкеп соғады. Кейде жаңа жұмыс жағдайына бейімделіп болмай, компания персоналы біршама жаңа озық технологияларды оқып, үйрену қажет болады.

Егер белгісіздікті теріс фактор деп қарастырмайтын болсақ, онда

ол компанияның персоналын озық жетістіктерге, кәсіптік деңгейінің өсуіне және өзіне деген сенімділіктің артуына әкеледі, тез шешім қабылдауға үйретеді, проблемалар мен қыындықтарды женуге, өзінің уақытын үтімді пайдаланып, алға қойған мақсатқа жетуді үйретеді.

Сала сарапшыларының пікірі бойынша, белгісіздік жағдайында жұмыс істеу дағдыларын игерген қызметкерлерге деген сұраныстың өсуі алдағы 10–15 жыл ішінде тұрақты түрде өсу тенденциясында болады.

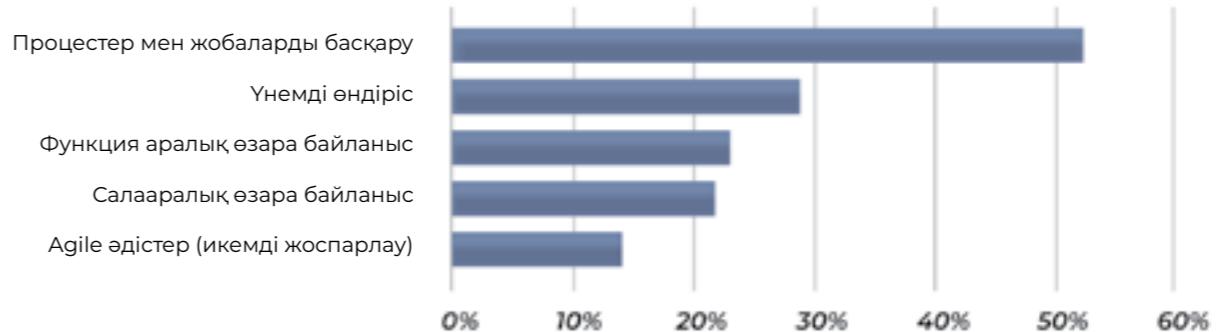
**Клиентке бағдарлану, көп тілділік пен көп мәдениеттілік сала сарапшыларының пікірі бойынша, сұранысқа ие дағдылардың топ-3 кірмегеніне қарамастан, біз осы екі бағдар алдындағы екі дағдының әлеуметтік-тұлғалық дағдылардың мәнінде алдағы 10–15 жылда базалық болып табылады деп болжаймыз.**

## КОРПОРАТИВТІК БАСҚАРУ САЛАСЫНДАҒЫ Дағдылары

### КОРПОРАТИВТІК БАСҚАРУ САЛАСЫНДАҒЫ БОЛАШАҚТЫҢ ЖЕ- ТЕКШІ Дағдылары Өндірісті басқару, салааралық өзара байланыс пен үнемді өндіріс дағдылары болады

#### 6.5-диаграмма

Алдағы 10–15 жыл ішіндеңі көбірек сұранысқа ие мамандарда  
корпоративтік басқару саласының топ-5 дағдылары



## Функцияаралық өзара байланыс дағдылары

Машина жасау көсіпорында-  
рының қатарына келесі функцияларды орындастырып көптеген  
қызметтер кіреді:

- ▶ өндірістік және қосалқы цехтар;
- ▶ өндірістік бөлімшелер;
- ▶ қойма және көлік обьек-  
тілері.

Өндірістік міндеттерді орындау  
процесінде бөлімшелердің өза-  
ра сауатты байланысынан бүкіл  
көсіпорынның жұмыс нәтижелері  
байланысты болады. Қатаң субор-  
динация, жекелеген мамандар-

дың тек өз міндеттерін орындаға-  
ны үшін өркім өзі жауп беретін,  
бір бағыттаған мамандануы  
сипатталатын өндірісті класика-  
лық басқару моделі жұмыс істе-  
уін дөғаруда. Әртүрлі өндірістік  
бөлімшелердің персоналдарының  
тиімділігі мен сапасын артты-  
рудың жаңа шешімдерін іздеу,  
қызметкерлердің функцияаралық  
өзара байланысу дағдыларын  
іздеу қажеттілігі туындалады.

Функция аралық өзара байланыс -  
командалық тәсіл принциптерімен  
құрылған компания персоналды  
мен басшыларының кросс-функци-  
ционалды<sup>71</sup> өзара байланысы.

<sup>71</sup> Кросс-функционалды өзара әрекеттесу-бұл ортақ мақсаттарға жету үшін қызметкерлердің жыл-  
дам және жан-жақты өзара әрекеттесуін қамтамасыз ететін бірлескен жұмыс.





Функция аралық өзара байланысты игерген персонал бөлімшелер арасындағы байланыс каналдарын құра алады, шиелісін жағдайларды үтимды шеше алады, өзінің лауазымдық міндеттерін үлкен жауапкершілікпен орындаиды. Сол себепті, алдағы 10–15 жыл ішінде функция аралық өзара байланыс дағдылары қызметкерлерді жұмысқа алу кезінде және жұмыс бойынша жылжытқанда басты критерий болады.

## ИКЕМДІ ЖОСПАРЛАУ ДАҒДЫЛАРЫ (AGILE)

**И**кемді жоспарлау кезінде ең бастысы — клиенттердің қажеттіліктеріне басты назар аудару.

Мұндай әдіс қызмет тұтынушыларымен өзара байланыс процесін тиімді түрде жоспарлап, ұсынылатын қызметтердің пакетіне шүғыл түрде өзгерістер енгізуге мүмкіндік береді. Мұның барлығы барлық кезеңдердің ашиқ болуымен ілеседі. Agile-әдістердің көмегімен орындалатын жобалар стандартты әдістермен орындалатын жобаларға қарағанда бірнеше есеге табысты. Ал, персоналдың икемді жоспарлай білу дағдысы оның үнемі өзгеріп отыратын ішкі және сыртқы

жағдайларды ескеріп, барлық өзара байланыс субъектілерінен кері байланысты тиімді қолдануға мүмкіндік береді.

Мұндай тәсіл персоналдың өзін қатаң стандарттар мен шектеулермен шектемей, жаңа шешімдерді байқап көруге және іздел табуға ынталандырады.

Agile дағдыларын меңгерген мамандар қазірдің өзінде еңбек нарығында сұранысқа ие.

Машина жасау саласының ауқымды түрде өзгеруі мұндай қызметкерлерге деген сұранысты одан сайын арттырады

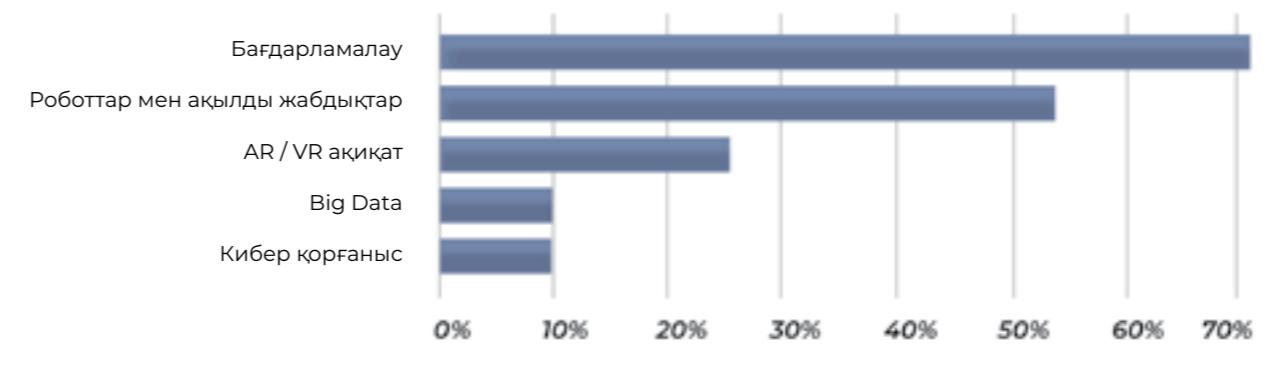
**Базалық басқару дағдылары ретінде корпоративті басқару саласындағы бағдар алды дағдыларының блогынан біз салааралық өзара байланысты, үнемді өндіріс пен жобаларды басқару дағдыларын жеке қарастырдық.**



**ЖАҢА ТЕХНОЛОГИЯЛАРМЕН ЖҰМЫС ИСТЕУ САЛАСЫНДАҒЫ ДАҒДЫЛАР БОЛАШАҚТЫҢ ЖАҢА ТЕХНОЛОГИЯЛАРМЕН ЖҰМЫС ИСТЕУ САЛАСЫНДАҒЫ ДАҒДЫЛАРЫ-БАҒДАРЛАМАЛАУ НЕГІЗДЕРІН БІЛУ, АҚЫЛДЫ ЖАБДЫҚПЕН ЖӘНЕ РОБОТТАНДЫРЫЛҒАН КЕШЕНДЕРМЕН ӨЗАРА ИС-ҚИМЫЛ ЖАСАЙ БІЛУ**

### 6.6-диаграмма

**Алдағы 10–15 жыл ішінде сала мамандарында көбірек сұранысқа ие жаңа технологиялармен жұмыс істеу саласындағы топ-5 дағдылар**





## БАҒДАРЛАМАЛАУ ДАҒДЫЛАРЫ

**Б**іреулерге бағдарламалау негізгі функционалдық міндеттері болып табылатындығы сөзсіз. Бірақ, бұл жағдайда бағдарламалау негізгі кәсіптік құзыреттеріне қосымша білім түрфысынан қарастырылатын болады.

1981 жылдың өзінде Лозаннадағы 3-інші Дүниежүзілік конференцияда Андрей Ершов (кеңестік фалым-информатика маманы) «Бағдарламалау — екінші сауаттылық» деген баяндамасымен шыққан болатын. Оның сөзінше, «егер кітап басылымын дамыту және тарату жалпы сауаттылықта әкелген болса, онда ЭЕМ дамыту жалпы бағдарламалау біліміне

әкеледі».<sup>72</sup>

Жұмыс берушілер базалық бағдарламалау дағдыларын мен ғерген қызметкерлердің қаншалықты бағалы екендігін саналы түрде түсіне бастады. Ал, қазір көптеген процестер автоматтандырылып, өңдеуді және талдауды талап ететін деректердің көлемі үлгайып, мұндай мамандарға деген сұраныс артып отыр. Бұған сандар да дәлел — сала сарапшыларының 70% астамы бағдарламауды мен ғерген мамандарды алдағы 10–15 жылдың ішінде туризм саласы үшін ең көп сұранысқа ие дағдылардың қатарына жатқызды.

## А ҚЫЛДЫ ЖАБДЫҚТАРМЕН ЖӘНЕ РОБОТТАРМЕН ЖҰМЫС ИСТЕУ ДАҒДЫЛАРЫ

**К**азіргі таңда әр қадам сайын — тұрмыста да, өндірісте де бізді зияткерлік ой құрылғылары қоршап алған.

Жұмыс істеп тұрған білдектер мен машиналардан келіп түсетін ақпаратты есептейтін ақылды жабдықтар әртүрлі өндірістік

жүйелермен өзара алмасады, бұл болашақ зияткерлік ой заводының негізі болып табылады.

Роботтандырылған кешендер, киберфизикалық жүйелер, өзара Интернет арқылы байланысып, ақылды дачтиктер, контроллерлер және т.б. машина жасау кәсіпорындарының персоналының ауыр қол еңбегін жеңілдетуге арналған.

Бұл жабдықтар жоғары автономды түрде жұмыс істейтіндігіне

қарамастан, ол адамның қатысуыныз толық автономды түрде жұмыс істей алмайды.

Машина жасау кешенінің кәсіпорындарында қазірдің өзінде өндірістің барлық сатыларында ақылды жабдықтарда жұмыс істейтін білікті персоналдың жетіспеушілігі байқалуда. Ал, жаңа технологияларды ауқымды түрде ендірумен бұл қарқын тек өсіп келе жатыр.

## ВИРТУАЛДЫ ЖӘНЕ АҚИҚАТПЕН ТОЛЫҚТЫРЫЛҒАН ТЕХНОЛОГИЯЛАРМЕН ЖҰМЫС ИСТЕУ ДАҒДЫЛАРЫ

**М**ашина жасауда виртуалды және толықтырылған ақиқат технологиялары ауқымды таралған жоқ.

Бірақ, бұл ретте қазірдің өзінде олардың әлеуетті қолданудың салалары анық байқалады:

- ▶ Жобалау сатыларында VR және AR-технологиялар бір-бірінен қашықтықта орналасқан жобалаушылар ұжымына болашақ әзірленетін бүйімнің немесе телқосағына түзетулер енгізуге мүмкіндік береді.
- ▶ Маркетингте — виртуалды

акиқат технологиялары күттіліккішінде wow-әсерді құра алады.

- ▶ Нақты жағдайларда көрсету мүмкін емес тауарлар мән көрсетілетін қызметтердің көрсетеді.
- ▶ Персоналды оқыту және оның біліктілігін арттыру сатыларында.

Виртуалды және толыққан ақиқат технологияларының қолданылу саласы тек үлғая береді, ал мұндай дағдыларды игерген мамандарға деген сұраныс жыл сайын артады.

**Жаңа технологиялармен жұмыс істей саласындағы бағдар алдындағы дағдылар блогынан негізгі деп бағдарламалауды, ақылды жабдықтармен және роботтармен өзара жұмыс істей білуді атап өттік.**

<sup>72</sup> Бағдарламалау — екінші сауаттылық. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: [http://ershov.iis.nsk.su/ru/second\\_literacy/article](http://ershov.iis.nsk.su/ru/second_literacy/article) (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

<sup>73</sup> Wow-эффектісі — бұл өнімді дәл осы жерде және қазір сатып алуға мәжбур ететін әсер.

А

| ҚАНДАЙ  
МАМАНДЫҚҚА  
ОҚУ ҚАЖЕТ?

7.





## ҚАНДАЙ МАМАНДЫҚҚА ОҚУ ҚАЖЕТ?

**Еңбек нарығы жаңа технологиялық революция кезінде ауқымды өзгерістерден өтетін болады.**

Көптеген сарапшылар инновациялық технологияларды енгізумен байланысты болатын проблемалар мен тәуекелді талдай отырып, болашақта жұмыс орындарын роботтандыруға, басқару процестерін ауқымды түрде автоматтандыруға, аддитивті технологиялар мен жаңа материалдарды қолдану салаларын ұлғайтуға байланысты жұмыссыздықтың артуы қауіпті тәуекел дегенді білдіреді.

Алайда, әлемдік сарапшылардың барлығы бұл көзқараспен келісе бермейді, цифрландыру мен роботтандыру технологиялық жұмыссыздық жарқылына емес, жоғары біліктілігі бар және / немесе аралас көсіптердің құзыреттерін жұмысқерлерден талап ететін жаңа жұмыс орындарының пайда болуына әкеледі.

Әрине, қол және білікті емес еңбекпен ғана байланыспаған көптеген мамандықтар емес, сонымен қатар зияткерлік ой еңбегінің жеке көсіптері де роботтармен және жасанды зияткерлік оймен біртіндеп алмастырылатын

болады. Бұл көсіптегі жұмысқерлер аралас мамандықтағы қосымша дағдыларды алу немесе жаңа көсіпті игеру үшін білім алу жалғыз шешім болатындығын түсініү қажет.

Бұл ретте, Халықаралық еңбек ұйымының деректері бойынша шамамен 70% мамандар болашақта тіпті өз атауларын сақтай отырып, қажетті көсіптік құзыреттерінің жинағын біршама өзгерtedі.<sup>74</sup>

Сала сарапшылары алдағы 10–15 жылда Қазақстанның машина жасау еңбегінің нарығында қандай көсіптер пайда болады, қандай мамандықтар өзгереді, ал қандай мамандықтар жоғалып кетеді деген сауалдарға «Машина жасау саласындағы жаңа мамандықтардың атласын» дайындау шеңберінде 2020 жылдың 26–28 тамызында өткізілген форт-сессиясында өз пікірлерін білдіріп, сонымен бірге сала сарапшыларына берілген сауалнамаларға берген жауаптарында көрсетті. Бұл шаралардың нәтижесіне жасалған жалпы талдау келесі тарауларда беріледі.

<sup>74</sup> Подвойский Г.Л. Еңбек әлемі: болашақтың сұлбасы // Жаңа экономика әлемі. — 2017. — № 4. [Электрондық ресурс]. — Қол жеткізу режимі: <http://www.fa.ru/org/div/edition/mne/journals/2017%20%E2%84%964.pdf> (атаған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

А

МАШИНА  
ЖАСАУДЫҢ ЖАҢА  
МАМАНДЫҚТАРЫ

НАЗАРБАЕВ

УНИВЕРСИТЕТІ

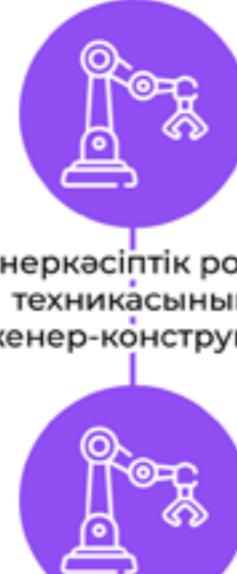
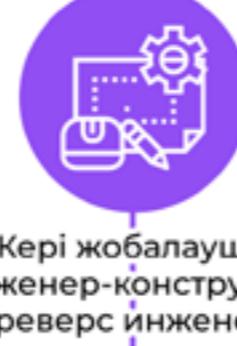
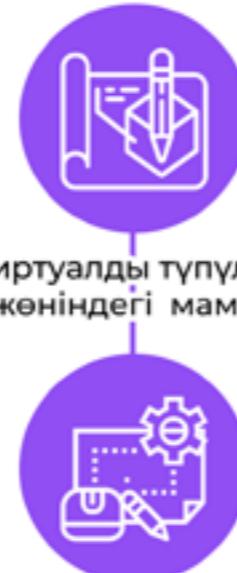
71.



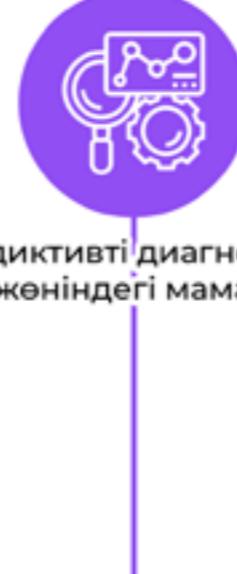
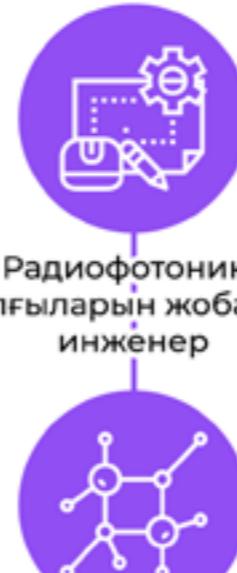
**ИННОВАЦИЯЛЫК МАТЕРИАЛДАР**



**ВИРТУАЛДЫ АҚИҚАТ ПЕН ЖАСАНДЫ ЗИЯТКЕРЛІК ОЙ ТЕХНОЛОГИЯЛАРЫ**



Тұрмыстық роботтар инженер-конструкторы

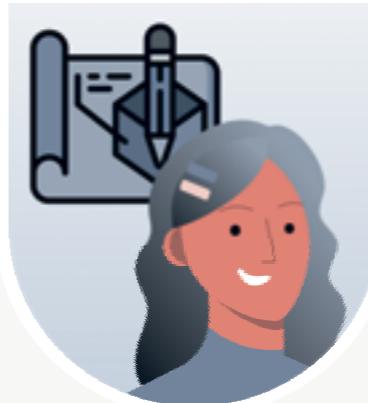


**ЗАТТАР ИНТЕРНЕТІ ЖӘНЕ ҮЛКЕН ДЕРЕКТЕР**



► 1.1

## «БОЛАШАҚТЫҢ ЖӘНЕ ЖАСАНДЫ ЗИЯТКЕРЛІК ОЙ ТЕХНОЛОГИЯЛАРЫ»



пайда болу  
**КӨКЖИЕГІ** ► 2030

### МАМАНДЫҚТЫҢ ЖАҢАШЫЛДЫҒЫ

► Виртуалды және толықтырылған ақиқат технологияларын пайдалана отырып, бұйымның түпүлгісін жасау мүмкіндігі пайда болды, сол арқылы жаңа бұйымды өндіріске шығару мерзімдерін қысқарту.

### НЕГІЗГІ ҚҰЗЫРЕТІ

- Бағдарламалау, компьютерлік модельдеу, графикалық дизайн.
- Виртуалды және толықтырылған ақиқатта объектіні құру негіздері.

## ВИРТУАЛДЫ ТҮПҮЛГІСІ ЖӘНІНДЕГІ **МАМАН**

► Бұйымдардың және технологиялық процесстердің виртуалды түпүлгісін өзірлеумен айналысатын маман (мысалы, персоналға қашықтықтан кеңес беру үшін, жобалау кезеңінде тапсырыс берушіге бұйымды көрнекі көрсету үшін).

### ОНЫҢ МІНДЕТТЕМЕЛЕРІНЕ КІРЕДІ:

- бұйымның виртуалды үлгісін жасауды компьютерлік модельдеу;
- өнімділігі жоғары есептеуши жүйе құралдарымен технологиялық процесстерді модельдеу;
- виртуалды ортада модельдеу нәтижелеріне талдау жасау.

### ТРЕНДІЛЕР

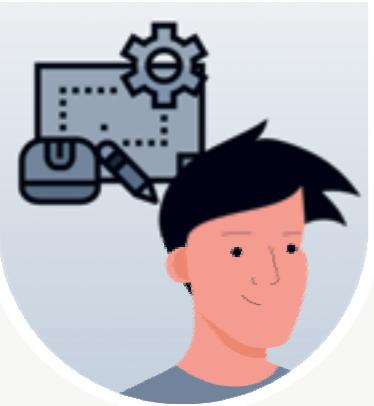
- Машина жасауда жаңа технологияларды қолдану саласын ұлғайту.
- Жаңа бұйымдарды өндіріске шығару мерзімдерін қысқарту.

### КЕСІПТІК ДАҒДЫЛАР МЕН БІЛІКТЕР

- Клиентке бағдарлану.
- Салааралық байланыс орнату дағдылары.
- Көркем шығарма дағдылары.
- Бағдарламалау/робот техникасы/ жасанды зияткерлік ой.
- Жүйелі ойлау.
- Жобалар мен дағдыларды басқару дағдысы.

► 1.2

## КЕРІ ЖОБАЛАУШЫ ИНЖЕНЕР- КОНСТРУКТОР

пайда болу  
көкжиеғі

► 2025

### мамандықтың жаңашылдығы

- 3D-сканерден өткізу арқылы машиналар мен жабдықтардың тетіктері тозған және пішіні өзгерген жағдайда ауыстыруды қажет еткенде немесе үлгілерді жетілдіру мақсатында цифрлық үлгілерін әзірлейді.

### НЕГІЗГІ құзыреті

- Объектілік модельдеу, сызу геометриясы, өнеркәсіптік жобалау негіздері.
- Аддитивті технологиялар.
- Материалтану.

- Сканерден өткізу арқылы машиналар мен жабдықтардың тетіктері тозған және пішіні өзгерген жағдайда ауыстыруды қажет еткенде немесе үлгілерді жетілдіру мақсатында цифрлық үлгілерін әзірлейді.

#### Оның міндеттемелеріне кіреді:

- бұйымның/тетіктің цифрлық үлгісін 3D-сканерден өткізу және оның негізіндегі конструкторлық құжаттама әдісі арқылы жасау;
- жобаланатын тетістердің параметрлерін (материалын, оның қасиеттерін, тетікке күш тұсу сипатын, салмағы жағынан шектеу, жылумен өңдеу параметрлері мен т.б.) анықтау;
- алынған үлгілерге сынау жүргізу, тетіктерді өңдеудің техникалық процесіннән техникалық құжаттама жасау.

#### ТРЕНДІЛЕР

- Машина жасауда жаңа технологияларды қолдану саласын ұлғайту.
- Жаңа бұйымдарды өндіріске шығару мерзімдерін қысқарту.
- Машина жасаудағы өндірістік қуаттың жоғары тозу деңгейі.

#### КӘСІПТІК дағдылар мен біліктер

- Үнемді өндіріс.
- Клиентке бағдарлану.
- Салааралық байланыс орнату дағдылары.
- Көркем шығарма дағдылары.
- Бағдарламалу/робот техникасы/ жасанды зияткерлік ой.
- Жүйелі ойлау.
- Жобалар мен дағдыларды басқару дағдысы.

► 1.3

## ӨНЕРКӘСІПТІК РОБОТ ТЕХНИКАСЫНЫҢ ИНЖЕНЕР- КОНСТРУКТОРЫ

пайда болу  
көкжиеғі

► 2035

### мамандықтың жаңашылдығы

- Роботтар манипулятордан және қайта бағдарламалу құрылғыларынан тұратын қурделі жүйеден тұрады. Қазақстан үшін өнеркәсіптік роботтар өндірісі машина жасаудың жаңа бағыты болып табылады.

### НЕГІЗГІ құзыреті

- Материалтану (материалдардың физикалық және химиялық қасиеттері, беріктілік қасиеттері және т.б.).
- Сызу геометриясы және теориялық механика.
- Өнеркәсіптік жобалау негіздері.
- Робот техникасы, кибернетика, радиотехника және электроника негіздері.
- Мехатроника.

- Өнеркәсіптік мақсаттағы роботтандырылған техниканы және оның жинақтаушыларын конструкциялаумен айналысадын маман.

#### Оның міндеттемелеріне кіреді:

- өнеркәсіптік роботтардың 3D-модельдерін/сызбаларын/схемаларын әзірлеу;
- жобалау бойынша техникалық есептерді жүргізу, жинақтаушылар мен материалдарды ірікте алу;
- жинау/монтаж жасау кезінде жасап шығаруды, жинау өндірісімен өзара байланысты қолдау;
- жобалау-конструкторлық және пайдалану құжаттамасын құру;
- монтаж жасауға, сынауға, пайдалануға тапсыруға қатысу, сондай-ақ конструкцияланатын бұйымдарды жаңғырту жөніндегі жұмыстарға қатысу.

#### ТРЕНДІЛЕР

- Машина жасаушы кәсіпорындарға өнеркәсіптік роботтарды ендіруге деген қажеттіліктің өсуі.
- Машина жасауда өндірістік қуаттың жоғары тозу деңгейі.
- Машина жасауға икемді өндірістік жүйелерді ендіруге деген қажеттіліктің өсуі.
- Ел экономикасының салаларының өндірістік қуатын жаңаптруға қажеттіліктің өсуі.

#### КӘСІПТІК дағдылар мен біліктер

- Клиентке бағдарлану.
- Бағдарламалу/робот техникасы/жасанды зияткерлік ой.
- Жүйелі ойлау.
- Жобалар мен дағдыларды басқару дағдысы.

► 1.4

## ТҮРМЫСТЫҚ РОБОТТАРДЫҢ ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОРЫ

пайда болу  
көкжиеғі

► 2030

### мамандықтың жаңашылдығы

- Тұрмыстық роботтар ма- нипулятордан және қайта бағдарламалу құрылғы- ларынан тұратын құрделі жүйеден тұрады. Қазақстан үшін тұрмыстық роботтар өндірісі машина жасаудың жаңа бағыты болып табылады.

### НЕГІЗГІ құзыреті

- Материалтану (материалдардың физикалық және химиялық қасиеттері, беріктілік қасиеттері және т.б.).
- Сызу геометриясы және теориялық механика.
- Өнеркәсіптік жобалау негіздері.
- Робот техникасы, кибернетика, радиотехника және электроника негіздері.
- Мехатроника.

### ТРЕНДІЛЕР

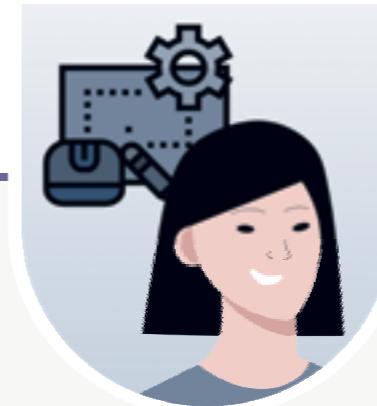
- Машина жасаушы кәсіпорындарға өнер-кәсіптік роботтарды ендіруге деген қажеттіліктің өсуі.
- Тұтынушы қалауының өзгеруі.

### КӘСІПТІК дағдылар мен біліктер

- Клиентке бағдарлану.
- Қорекем шығармашылық дағдылары.
- Бағдарламалу/робот техникасы/ жасанды зияткерлік ой.
- Жүйелі ойлау.
- Жобалар мен дағдыларды басқару дағдысы.

► 1.5

## РАДИОФОТОНИКА ҚҰРЫЛҒЫЛАРЫНЫҢ ЖОБАЛАУШЫ ИНЖЕНЕР

пайда болу  
көкжиеғі

► 2030–2035

### мамандықтың жаңашылдығы

- Радиофотоника — фотоника мен микроэлектроника іргетасына негізделген радиоэлектроника мен радиотехникиң жаңа даму кезеңі.

### ТРЕНДІЛЕР

- Машина жасауға жаңа технологиялар мен конструкциялық материалдарды қолдану саласын үлгайту.
- Отандық машина жасаудың инновациялық бүйімдар өндірісіне қажеттіліктің өсуі.

### КӘСІПТІК дағдылар мен біліктер

- Клиентке бағдарлану.
- Салараптың өзара байланыс дағдылары.
- Жүйелі ойлау.
- Жобалар мен дағдыларды басқару дағдысы.

► 1.6

## НАНОТЕХНОЛОГИЯ САЛАСЫНДАҒЫ МАМАН



**пайда болу  
көкжиеғі** ► 2025–  
2030

### мамандықтың жаңашылдығы

- ▶ Нанотехнология — науқырылыммен сипатталатын құрылғылар мен материалдарды жасау және пайдалану саласындағы ғылымның жаңа бағыты.

### НЕГІЗГІ құзыреті

- ▶ Нанотехнологиялар, материалтану.
- ▶ Механика, аспап жасау, оптика, электроника.
- ▶ Физика, физикалық химия, математикалық мөдөльдеу негіздері.

### ТRENДІЛЕР

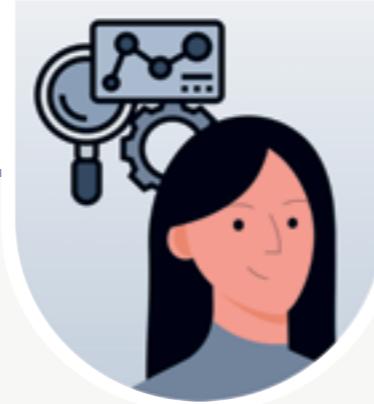
- ▶ Машина жасауға жаңа технологиялар мен конструкциялық материалдарды қолдану саласын үлғайту.
- ▶ Отандық машина жасаудың инновациялық бұйымдар өндірісіне қажеттіліктің өсуі.

### КЕСІПТІК дағдылар мен біліктер

- ▶ Клиентке бағдарлану.
- ▶ Жүйелі ойлау.
- ▶ Бағдарламалау/робот техникасы/жасандық зияткерлік ой.
- ▶ Жобаларды басқару білігі.

► 1.7

## ПРЕДИКАТИВТІ ДИАГНОСТИКА БОЙЫНША МАМАН



**пайда болу  
көкжиеғі** ► 2025

### мамандықтың жаңашылдығы

- ▶ Өнеркәсіптік жабдықтардың ағымдағы жөндеу тұжырымдамасын алдын алу (предиктивті) диагностика тұжырымдамасына ауыстыру.

### НЕГІЗГІ құзыреті

- ▶ Стационарлы және мобильді диагностика негіздері.
- ▶ Робот техникасы, радиотехника және электроника саласындағы жалпы білім.

### ТRENДІЛЕР

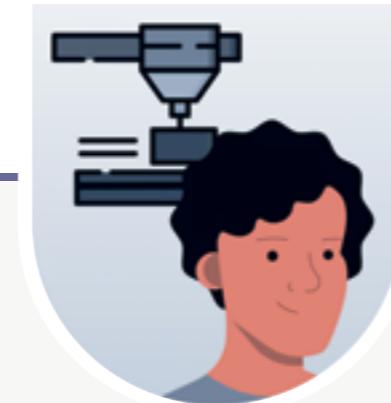
- ▶ Машина жасаушы кәсіпорындарға өнеркәсіптік роботтарды ендіруге деген қажеттіліктің өсуі.
- ▶ Машина жасауда жаңа технологияларды қолдану саласын үлғайту.

### КЕСІПТІК дағдылар мен біліктер

- ▶ Клиентке бағдарлану.
- ▶ Жүйелі ойлау.
- ▶ Бағдарламалау/робот техникасы/жасандық зияткерлік ой.
- ▶ Жобаларды басқару білігі.

► 2.1

## 2. «ИННОВАЦИЯЛЫҚ МАТЕРИАЛДАР»



► пайда болу  
көкжиеғи ► қазірде та-  
лап етіледі

### МАМАНДЫҚТЫҢ ЖАҢАШЫЛДЫҒЫ

► Бұйымды немесе тетіктерді 3D-принтерде дайындағанда дәстүрлі материалдардан біршама ерекшелетін материалдар қолданылады. Бұл саладағы әзірлемелер тоқтамайды, ал мұнда 3D-басылым баз тренділердің қатарына жатады, мұнда осы технологияға арналған материалдарды әзірлеу материалтанудың перспективалы бағыттарына жатады.

### НЕГІЗГІ ҚҰЗЫРЕТІ

► Материалдарға кіріспе және металлографикалық талдау негіздері.  
► Селективті лазерлік балқыту, селективті электронды-сәулелік, тұра лазерлік салу материалдары және олардың мүмкіндіктері.

## 3D-БАСЫЛЫМЫНЫҢ МАТЕРИАЛТАНУШЫСЫ

- Берілген технологиялық және функционалдық қасиеттері бар 3D басып шығару үшін қолданылатын жаңа материалдар саласындағы зерттеу және әзірлеу мәселе-лерімен айналысадын маман.
- Әзірленген материалдардан жасалған бөлшектерді қолданудың нақты жағдайларына барынша жақын жағдайларда сынауды жүргізеді.

### ТРЕНДІЛЕР

- Жаңа бұйымдарды өндіріске жіберу мерзімдерін қысқарту.
- Машина жасауда өндірістік қуаттың тозу деңгейі жоғары.
- Машина жасауда жаңа технологиялар мен конструкциялық материалдарды қолдану салаларын ұлғайту.

### КЕСІПТІК дағдылар мен біліктер

- Үнемді өндіріс.
- Клиентке бағдарлану.
- Саларалық өзара байланыс дағдылары.
- Жүйелі ойлау.
- Экологиялық түрғыдан ойлау.

► 2.2

## НАНОФОТОНИКА ЖӘНЕ МЕТАМАТЕРИАЛДАР ЖӨНІНДЕГІ МАМАН

пайда болу  
көкжиеғі► 2030–  
2035

### МАМАНДЫҚТАҢ ЖАҢАШЫЛДЫҒЫ

- Нанофотоника — оптика, лазерлік физика, материалтану, физикалық химия, физика және қатты денелер химиясы саласындағы білімді өзіне үйлестіретін жаңа ғылым бағыты.

### НЕГІЗГІ құзыреті

- Оптика, нанотехнологиялар, материалтану.
- Устіңгі бет физикасы, лазерлік физика, шоғырландырылған орта физикасының негіздері.
- Физикалық химия, физика және қатты дene химиясының негіздері.

### ТРЕНДІЛЕР

- Машина жасауда жаңа технологиялар мен конструкциялық материалдарды қолдану салаларын үлғайту.
- Отандық машина жасаудың инновациялық бұйымдарын өндіруге деген қажеттіліктің өсуі.

### КӘСІПТІК дағдылар мен біліктер

- Клиентке бағдарлану.
- Жүйелі ойлау.
- Экологиялық түрғыдан ойлау.

## 3. «ЦИФРЛАНДЫРУ ЖӘНЕ ҮЛКЕН ДЕРЕКТЕР»



► 3.1

## КИБЕР ҚАУІПСІЗДІК (ӨНЕРКӘСІПТІК) ЖӘНІНДЕГІ МАМАН



пайда болу  
**КӨКЖИЕГІ** ► 2025

### МАМАНДЫҚТАҢ ЖАҢАШЫЛДЫҒЫ

- ▶ Кәсіпорындардың ақпараттық базаларын бұзатын жаңа және біршама күрделі бағдарламаларының пайда болуының қарқыны желіге қосылған зияткерлік ой құрылғыларының (роботандырылған кешендердің, мониторингтік датчиктердің, автоматтандырылған басқару жүйелерінің және т.б.) біршама қуатты қорғанысын талап етеді. Дәстүрлі қорғаныс әдістері хакерлік шабуылдардан толық қауіпсіздікке кепілдік бермейді.

### НЕГІЗГІ құзыreti

- ▶ Бағдарламалау.
- ▶ Ақпараттық базалардың қорғау негіздері.

- ▶ Кәсіпорынның ақпараттық базаларының бопсалау, жымқыру немесе ақпаратты жою мақсатындағы заңсыз қатынаудан қауіпсіздігін қамтамасыз ететін маман.

#### ОНЫҢ МІНДЕТТЕРІНЕ ҚІРЕДІ:

- ▶ ақпараттың қауіпсіздігін және құпия ақпараттың жария болуын қамтамасыз ету жәніндеі шараларды өзірлеу;
- ▶ ақпаратты қорғаудың қолданыстағы әдістерін зерттеу және оларды жетілдіру бойынша ұсыныстар өзірлеу;
- ▶ қауіп-қатердің ықтимал көздерін болжаяу, сондай-ақ кәсіпорын үшін кибершабуылдардан болатын тәуекелдер мен ықтимал залалды бағалау және олар туындаған кезде салдарларды жедел бейтараптандыру;
- ▶ ақпаратты қорғау ережелері туралы персоналға нұсқау беру және осы Ережелердің сақталуын бақылау.

### ТРЕНДІЛЕР

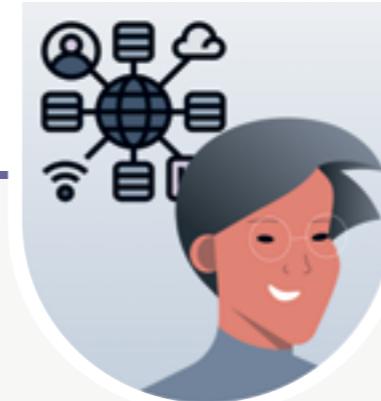
- ▶ Машина жасаушы кәсіпорындарды цифrlандыруға деген өсетін қажеттілік.
- ▶ Цифрландырылған өнеркәсіптік деректер көлемінің артуы.
- ▶ Кибер шабуылдар санының артуы және өнеркәсіптік кәсіпорындардың көлтірген залал көлемінің мөлшерінің артуы.

### КӘСІПТІК дағдылар мен біліктер

- ▶ Клиентке бағдарлану.
- ▶ Жүйелі ойлау.
- ▶ Салааралық байланыс жасау дағдылары.
- ▶ Жобалар мен процестерді басқару дағдысы.

► 3.2

## АНАЛИТИК **BIG DATA** (ӨНЕРКӘСІПТІК)



пайда болу  
**КӨКЖИЕГІ** ► 2025

### МАМАНДЫҚТАҢ ЖАҢАШЫЛДЫҒЫ

- ▶ Әртүрлі көздерден алынған, оның ішінде қосылған зияткерлік құрылғылардан және мониторингтік датчиктерден күрделі және біртекті емес құрылымды өнеркәсіптік деректердің үлкен көлемін терең талдауға деген қажеттілік.
- ▶ Жалпы кәсіпорын мен саланың даму мүмкіндіктері мен тәуекеліне предиктивті талдау базасы негізінде болжам жасау.

### НЕГІЗГІ құзыreti

- ▶ Бағдарламалау, машиналық оқу, математикалық статистика.
- ▶ Көп шамалы және предиктивті талдау.
- ▶ Деректердің көзбен көру негіздері.

### КӘСІПТІК дағдылар мен біліктер

- ▶ Клиентке бағдарлану.
- ▶ Жүйелі ойлау.
- ▶ Салааралық байланыс жасау дағдылары.
- ▶ Жобалар мен процестерді басқару дағдысы.

# А | МАШИНА ЖАСАУДЫҢ ӨЗГЕРМЕЛІ МАМАНДЫҚТАРЫ

7.2.



## 7.2. ӨЗГЕРМЕЛІ МАМАНДЫҚТАР

**Еңбек нарығы соңғы жылдары қандай күшті өзгерістерге ұшырып жатқандығын байқамау мүмкін емес. Өзінің білімін ұсынатын цифрлық кеңістікте жаңа платформалар ғана емес және қызметкерлерді іздеу платформалары да пайда болды. Жұмыс берушілердің талаптары да біршама өзгерді және бослаузымын іздеуге қойылатын кәсіптік құзыреттік тізілімдері де кеңейді.**

**Б**олып жатқан өзгерістердің алғашқы себебі экономика саласын, жасанды зияткерлік пен заттар ғаламторының салаларын қоса алғанда барлығын ауқымды цифрандыру мен автоматтандыру болып табылады. Бұл болашакта еңбек нарығында мамандануға қойылатын қатаң талаптардан бастап әртүрлі кәсіптік құзыреттерін үйлестіруге қатаң талаптардан кетуді және әртүрлі мамандықтардың түйісінде сұранысқа ие жұмыс істеу дағдылары-

на дейін әкеледі. Арасынан мамандықтардың дағдыларын менгеру, сондай-ақ АТ саласындағы білім алдағы 10–15 жыл ішінде кәсіпкөй мамандардың бәсекеге қабілетті жетекші драйверлері болады.

Остандайқ машина жасау саласында өзгеріс мамандықтардың барлығын дерлік қамтиды, бұл тарауда аталған кәсіптерге қатысты болатын біршама маңызды өзгерістер байқалатын болады.



2020

01

**TRIGGER**

- ▶ 3D-модельдеу технологияларын ендіру.
- ▶ Цифрлық телқо-сақтарын жасау.
- ▶ Кері жобалау әдістерін қолдану.

**ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР****ЦИФРЛЫҚ ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР**

- ▶ Әртүрлі механизмдердің, машиналардың, жабдықтар мен аспаптардың сериялық немесе кастомизирленген өндірісі үшін тетіктері мен траптаратын конструкциялаумен және жобалаумен айналысатын маман.

**АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ**

- ▶ Бұйымның дизайны мен конструкторлық құжаттамасын өзірлеу бүгінгі таңда заманауи бағдарламалар мен технологияларды, мысалы, объектілік модельдеу технологияларын (цифрлық телқо-сақтарды құру) қолданумен өзірлеу.
- ▶ Бұйымдарды жобалау мерзімдерін қысқарту.



2020

02

**TRIGGER**

- ▶ Өндірісті автоматтандыру.
- ▶ Роботтандырылған кешендерді ендіру.
- ▶ Өндірістің икемділігін арттыру.

**ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ****ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ 02**

- ▶ Өнеркәсіптің шығаратын бұйымдарын өндірудің технологиялық процестерін оны жасап шығаруға жұмсалатын материалдық және еңбек шығындарын қысқарту үшін автоматтандыру құралдары мен өнеркәсіптік жабдықтарды қолданып, өндірістің барлық кезеңдерінің бірізділігін сақтай отырып, өзірлеумен айналысатын маман.
- ▶ Белгіленген өндіріс технологиясын сақтауға бақылауды жүзеге асыру.

**АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ**

- ▶ Өндірісті ауқымды автоматтандыру, роботтандырылған кешендерді, зияткерлік мониторингтік датчиктерді ендіру бұйымды шығарудың технологиялық процесін өзгертеді.
- ▶ Маман шығарылатын бұйымның ассортиментін ауыстырғанда өндіріс процесін жылдам қайта реттей білу қажет.

**МАТЕРИАЛТАНУШЫ****ИНЖЕНЕР КОМПОЗИТТЕУШИ****САПАНЫ БАҚЫЛАУ****ЖӨНІНДЕГІ ТЕХНИК****САПАНЫ БАҚЫЛАУ**  
**ЖӨНІНДЕГІ ТЕХНИК 2.0****ТРИГГЕР**

- Материалдарды жақсартылған сипаттамаларымен (мысалы, композиттік) пайдалану.
- «Ақылды» материалдарды жасап шығару, мысалы, пішінін қалпына келтіретін.

**АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ**

- Маманның жаңа материалдарды жасап шығару, олардың қолдану саласындағы қасиеттерінен төрең білімге ие болуы тиіс.

**ИНЖЕНЕР-МЕХАНИК****ИНЖЕНЕР-МЕХАНИК 2.0****ДӘНЕКЕРЛЕУШИ****ДӘНЕКЕРЛЕУ**  
**ЖАБДЫҚТАРЫНЫҢ ОПЕРАТОРЫ****ТРИГГЕР**

- Өндірістік жабдықты қурделендіру.
- Роботтандырылған кешенді ендіру.
- Мониторингтік датчиктерді пайдалану.

**АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ**

- Маман өнеркәсіптік жабдықтың үздіксіз жұмысын қамтамасыз ететін маман, ескерту және ағымдағы жөндеу, сондай-ақ, жабдықтарды пайдалану, техникалық қызмет көрсету және жөндеу түрлерінің жоспарларын өзірлеумен айналысады.
- Өнеркәсіптік жабдықтарды қурделендіру мамандардан оларға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу дағдыларын үнемі жетілдірпуді талап етеді.

**ТРИГГЕР**

- Дәнекерленген жабдықтардың қурделенуі.
- Дәнекерлеу кезеңдеріне автоматтандыру мен роботтандыруды ендіру.

**АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ**

- Машина жасау саласының барлығына дерлік дәнекерлеу жұмыстары керек. Болашақта қолмен дәнекерлеуді қолданатын жұмыс саны қысқарады — дәнекерлеуші аппараттар мен тіпті роботтандырылған қондырғылар ендірілетін болады.
- Дәнекерлеу жұмыстарын автоматтандырганда немесе роботтандырылғанда дәнекерлеу жабдығының операторы тек дәнекерлеу процесі мен сапасын бақылайды.



## ТЕМІР ҰСТАСЫ, ЖӘНДЕУШИ

### МОДУЛЬДІК ЖӘНДЕУ ОПЕРАТОРЫ

- Жұмысшы, оның негізгі міндеттері өнеркәсіптік жабдықты орнатумен, реттеумен, іске қосу-баптау және жәндеумен байланысты.
- Машиналар мен механизмдердің тораптарын жинаумен және бөлшеумен айналысады, пайдалану кезінде анықталған жабдықтың ақауларын жәндеумен айналысады.

#### ТРИГГЕР

- Өндірістік жабдықтарды құрделендіру.
- Диагностика және жәндеу әдістерін жетілдіру.
- Өнеркәсіптік жабдық икемді және модульді болып келе жатыр.

#### АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ

- Жұмысшы мониторингтік датчиктердің көмегімен жабдықтағы бұзылу мен ақауларды анықтайтын болады.
- Әрбір механизм жайды шұғыл және толық ақпарат алу үшін жасанды зияткерлік ой құрылғыларын қолдана отырып, жабдықтарды кешенді жәндеуді жүзеге асырады.



## БҮЙЫМДЫ СЫНАУШЫ

### БҮЙЫМДАРДЫҢ ЦИФРЛЫ СЫНАУШЫСЫ

- Бүйымда арналған технологиялық және конструкторлық құжаттама талаптарына сәйкес оны жаппай өндіріске қосу алдында бүйымдардың даярлануына және сынау жүргізуге жауап беретін маман.
- Зерттеу нәтижелері бойынша анықталған ақаулар мен бұзылуулар туралы ескертпелер мен оларды жәндеу жөніндегі ұсыныстарды қалыптастырады.

#### ТРИГГЕР

- Объектілік модельдеу — цифрлық телқосақтарын құру технологияларын ендіру.
- Виртуалды және толықтырылған ақиқат технологияларын ендіру.

#### АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ

- Маман цифрлық телқосақтармен жұмыс істеу дағыларына ие.
- Нақты жағдайларда қолданыстағы бүйымда, сонымен қатар цифрлық немесе виртуалды кеңістікте оның телқосағына сынау жүргізе білу.



## ҚҰРАСТЫРУШЫ

### АВТОМАТТЫ ҚҰРАСТЫРУ ЖЕЛІСІНІЦ ОПЕРАТОРЫ

- Әртүрлі бүйымдар: машиналар, механизмдер мен олардың тораптарының, аспаптардың және т.б. жинаумен айналысады. Құрастырушының жұмысының сапасына бүкіл механизмнің немесе машинаның дұрыс жұмыс істеу байланысты, сол себепті ол тиісті құжаттамасына сәйкес құрастыруды қатаң жүргізуге міндетті.

#### ТРИГГЕР

- Құрастыру желілерін автоматтандыру.
- Бүйымды құрастыру кезеңдеріне роботтарды енгізу.

#### АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ

- Құрастырушылардың қол еңбегінің көлемі біртіндей қысқарады, автоматтандырылған құрастыру желілерінде жұмыс істеу дағыларына сұраныс пайдада болады.
- Бүйымды құрастыру кезеңіне роботтарды ендиру құрастырушыларды роботтандырылған құрастыру таспаларының операторларына қайта біліктілік алушы қажет етеді.



## ДЕФЕКТОСКОПШЫ

### ДЕФЕКТОСКОПШЫ 2.0

- Өнеркәсіптік жабдықтың, оның тетіктері мен тораптарының тозу дәрежесін, өндірістік ақауларды, әртүрлі ақау түрлерін, мысалы, жарықшақтарды, тottанған бұзылууларды және т.б. анықтауға бағытталған қызметі бұзбай бақылау саласындағы маман.

#### ТРИГГЕР

- Мониторингтік датчиктерді енгізу.
- Бақылау технологияларын жетілдіру.

#### АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ

- Бүйымда ақаулар мен бұзылуулардың барлығына бақылау жүргізетін маманның құрал-саймандарын күрделендіреді, ол үшін жаңа дағыларды игеру қажет.
- Жабдықта бұзылууды немесе бүйымда ақауды анықтаған кезде мониторингтік датчиктер бұл туралы арнайы сигналмен хабардар етеді.



## ҚОЙМАЛАР МЕН ӨНДІРІСТЕГІ ЖҮКШІЛЕР

### ҚОЙМАЛАР МЕН ӨНДІРІСТЕГІ ЖҮКШІЛЕР 2.0



#### ТРИГГЕР

- Тиеу-түсіру жұмыстарын автоматтандыру.
- Роботтарды енгізу.

#### АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ

- Жүкшілдердің қол еңбегі біртіндеп қысқарады.
- Жүкшілер автоматтандырылған және роботтандырылған тиеу-түсіру жұмыстарын басқару дағдылары бар жабдықтар операторын мамандығына ауыстын болады.



## ҚОЙМАШЫ



### ЦИФРЛЫҚ ҚОЙМА МЕНЕДЖЕРІ

- Заттар интернеті (сканерлер, датчиктер, RFID-таңбалар) құрылғысын енгізу.
- Қойма активтерін цифрандыру.
- Қойма есебін автоматтандыру.

#### АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ

- Қойма зияткерлік сканерлермен, датчиктермен жаракталатын болады, барлық қойма активтерінде RFID-таңбалар қойма есебін автоматтандыру және жеңілдетілу үшін орналастырылады.
- Қол еңбегінің үлесі қысқарады. Қойма цифрлы қоймаға айналады.

Дереккөз: машина жасау саласындағы форсайт-сессияның қорытындысы.



## БІЛДЕКТЕ ІСТЕЙТІН ЖҰМЫСШЫ, МЕТАЛЛ ЖОНУШЫ, АЖАРЛАУШЫ

### СББ БАР БІЛДЕК ОПЕРАТОРЫ



#### ТРИГГЕР

- СББ білдегінде механикалық білдектердің кеміндегі 30% ауыстыру.

#### АЙЫРМАШЫЛЫҒЫ

- Жұмис СББ бар білдектерде жасалады.
- Білдекте істейтін жұмисшы, металл жонушы, ажарлаушы құрал-сайман мен дайындауданың өзара байланысында шешім тапты.
- Оператор дайындауда бағдарламасын таңдайды және/немесе жасап шығарады.
- Құрал-сайман мен дайындауданың түйісу нүктесінде барлық шешімдерді автоматика жасайды.

A

| МАШИНА  
ЖАСАУДЫҢ  
ЖОҒАЛЫП  
БАРА ЖАТҚАН  
МАМАНДЫҚТАРЫ

7.3.



## 7.3. ЖОҒАЛЫП БАРА ЖАТҚАН МАМАНДЫҚТАР

**2018 жылы Бүкіләлемдік экономикалық форумда Даваста Оливер Канн<sup>75</sup> өзінің баяндамасында алдағы жылы еңбек нарығы біршама өзгереді деп айтты. Еңбек нарығының өзгеру процесіне экономиканың барлық салаларына роботтардың, цифрандырудың және автоматтандырудың ауқымды түрде таралуы ықпал ететін болады.**

Оlivер Каннның бағасы бойынша 2022 жылы бұл тренд 29–42% мамандықты қамтыса, ал әлемде 75 млн адам өзінің жұмыс орнын жоғалтады. Бұл ретте, 133 млн жаңа жұмыс орны пайдаланады, бірақ жұмыс іздеушілерден біршама жоғары деңгейлі кәсіптік біліктілікті талап ететін болады.

Еңбек нарығында сұранысқа ие болып қалу үшін өзінің болашақ

мамандығынды таңдауға салыныштағы түрде қарап, туризм саласы дамитын тенденцияларды зерттеу қажет, себебі алдағы 10–15 жыл ішінде бұл саладағы мамандықтардың кейбіреуі тіpten жоғалып кетеді.<sup>76</sup>

Мамандықтардың бір бөлігі толығымен жоғалып кетпейді, олар жеке кәсіпорындарда қалады, алайда, бұл мамандықтар жаппай сұранысқа ие болмайды.

<sup>75</sup> Оливер Канн — сарапшы, 2018 жылғы Дүниежүзілік экономикалық форумның атқарушы комитеттің мүшесі.

<sup>76</sup> URL: <https://utalents.ru/news/2019/09/17/professii-budushchego-kak-podgotovitsya-k-izmeneniyam-narynke-truda> (аталған сайтқа уақыт: 2020.09.15).

2030

► 1



### НОРМАЛАУШЫ

- ▶ Өндірісте орындалатын әртүрлі жұмыс түрлері бойынша еңбек шығындарының нормаларын есептеуді максималды автоматтандыру.
- ▶ Жұмыс уақытын пайдалануды бақылау инновациялық құрылғыларға беріледі.

2025

► 2



### ЕСЕПШІЛЕР мен бухгалтерлердің көмекшілері

- ▶ Бухгалтерлік есепті автоматтандыру енбегі белгілі алгоритм есебімен байланысты көптеген персоналды босатуға мүмкіндік береді.

2035

► 3



### Түгендеу жөніндегі ҚЫЗМЕТКЕР

- ▶ Кәсіпорындағы барлық тауар-материалдық құндылықтар RFID-таңбалармен жарақталатын болады, олар зияткерлік сканерлермен саналады, түгендеу процесін автоматтандырады.

2035

► 4



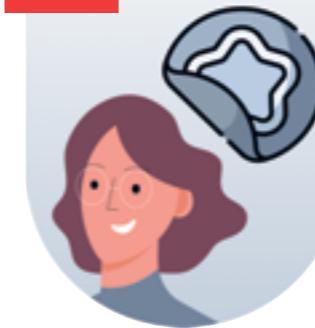
### ҚОЙМАНЫҢ ЕСЕПКЕ АЛУШЫСЫ

- ▶ Зияткерлік датчиктерді, сканерлерді, RFID-таңбаларды пайдалану цифрлық қойманы құруға және қойма есебін автоматтандыруға әкеледі.



⌚ ▶ 2035

▶ 5



### ТАҢБАЛАУШЫ

- ▶ Көсіпорынның қоймасына келіп түсетін барлық тауар-материалдық құндылықтар RFID-таңбалармен жаражаталады, ол бүйім өндіруші-көсіпорындармен автоматты режимінде қойылатын болады.

⌚ ▶ 2030

▶ 6

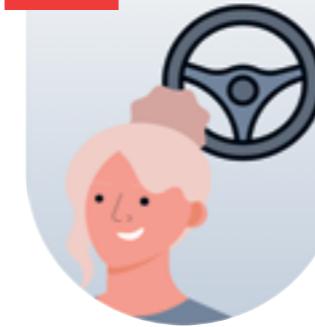


### Қойманың біліктілігі жоқ жұмыскері

- ▶ Қойма операцияларын автоматтандыру, басқарылатын тиегу-түсіру машиналары мен роботтарды қашықтықтан ендіру.

⌚ ▶ 2035

▶ 7



### ЖҮРГІЗУШІ (цех ішіндегі және қоймадағы)

- ▶ Үшқышсыз машиналарды енгізу, цех ішінде немесе қоймада көлікпен жүргізу қажеттілігін керек етпейтін өндіріс процестерін максималды автоматтандыру мен роботтандыру.

Дереккөз: машина жасау саласындағы форсайт-сессияның қорытындысы.

А

ЖАҢА  
МАМАНДЫҚТАРДЫ  
ЖЕРГІЛІКТІ ЕТУ

8.



8.1-кесте

**Машина жасау саласының жаңа мамандықтарын  
жергілік ету үшін негізгі деп анықталған ЖОО**

	Вузы	Рейтинг	Количество новых профессий
1	С.Торайғыров атындағы Павлодар мемлекеттік университеті	3.64	6
2	М.Дулатов атындағы Қостанай инженерлік экономикалық университеті	3.43	1
3	Ш.Есенов атындағы Каспий мемлекеттік технологиялар және инжинириング университеті	3.42	2
4	Қарағанды мемлекеттік техникалық университеті	3.29	11
5	М.Х.Дулати атындағы Тараз мемлекеттік университеті	3.24	8
6	Д.Серікбаев атындағы Шығыс Қазақстан мемлекеттік техникалық университеті	3.097	7
7	М.Қозыбаев атындағы Солтүстік Қазақстан мемлекеттік университеті	3.095	6
8	Жәңгір хан атындағы Батыс Қазақстан аграрлық-техникалық университеті	3.013	3
9	М.Әуезов атындағы Оңтүстік Қазақстан мемлекеттік университеті	3.006	7
10	Семей қаласының Шекерім атындағы мемлекеттік университеті	2.93	2
11	Ш.Ұелиханов атындағы Көкшетау мемлекеттік университеті	2.91	1
12	Satbayev University	2.79	11
13	Еуразия инновациялық университеті	2.76	1
14	Қарағанды мемлекеттік индустриялық университеті	2.72	5
15	Еуразиялық технологиялық университет	1.87	0
16	Қазақ ұлттық аграрлық университеті	1.34	2
17	Қазақстан қатынас жолдары университеті	1.31	3

Дереккөз: «Машина жасау» мамандығы бойынша жоғары оқу орындарының білім беру бағдарламаларының рейтингі».<sup>77</sup>

<sup>77</sup> URL: [https://atameken.kz/uploads/content/files/Машина жасау\(2\).pdf](https://atameken.kz/uploads/content/files/Машина жасау(2).pdf) (атаған сайтқа уақыт: 2020.09.15).



8.2-кесте

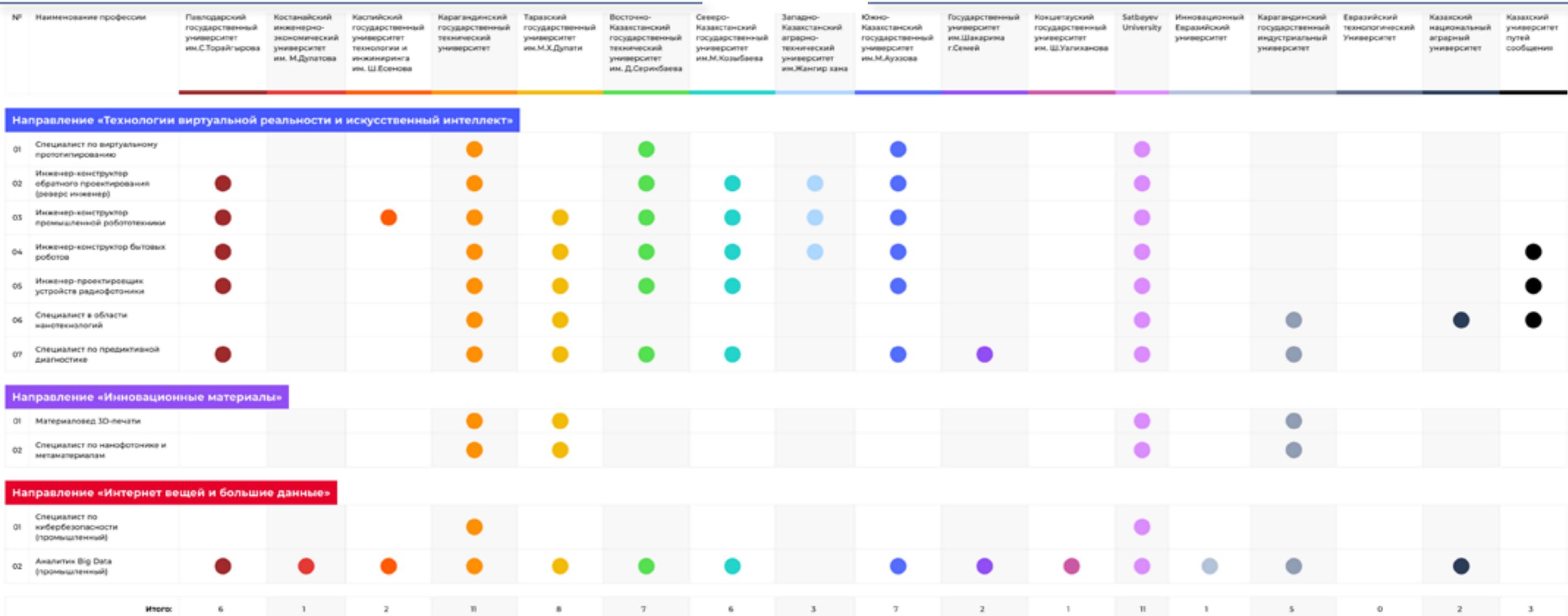
**ҚР машина жасау саласының жаңа мамандықтарын жергілікті етуге қажетті факультеттердің тізбесі**

Мамандық		Саланың жаңа мамандықтарын жергілікті ету үшін қажетті факультеттер мен кафедралардың мамандану тізілімі
<b>1</b>		<b>«БОЛАШАҚТЫҢ ТЕХНОЛОГИЯЛАРЫ ЖӘНЕ ЖАСАНДЫ ЗИЯТКЕРЛІК ОЙ»</b>
1.1	Виртуалды түпүлгі жасау жөніндегі маман	5B071200 — Машина жасау 5B070500 — Математикалық және компьютерлік модельдеу
1.2	Кері жобалаушы инженер-конструктор (реверс инженер)	5B071200 — Машина жасау 5B071600 — Аспап жасау 5B070500 — Математикалық және компьютерлік модельдеу
1.3	Өнеркәсіптік робот техникасының инженер-конструкторы	5B071200 — Машина жасау 5B072400 — Технологиялық машиналар және жабдықтар (салалар бойынша) 5B071600 — Аспап жасау 5B071900 — Радиотехника, электроника және телекоммуникация
1.4	Тұрмыстық роботтардың инженер-конструкторы	5B071200 — Машина жасау 5B071600 — Аспап жасау 5B071900 — Радиотехника, электроника және телекоммуникация
1.5	Радиофотоника құрылғыларының инженер-жобалаушысы	5B071200 — Машина жасау 6M074000 — Наноматериалдар және нанотехнологиялар (қолдану саласы бойынша) 5B071900 — Радиотехника, электроника және телекоммуникация
1.6	Нанотехника саласындағы маман	5B071200 — Машина жасау 6M074000 — Наноматериалдар және нанотехнологиялар (қолдану саласы бойынша) 5B071000 — Материалтану және жаңа материалдардың технологиясы
1.7	Предиктивті диагностика жөніндегі маман	5B071200 — Машина жасау 5B070200 — Автоматтандыру және басқару 5B071900 — Радиотехника, электроника және телекоммуникация



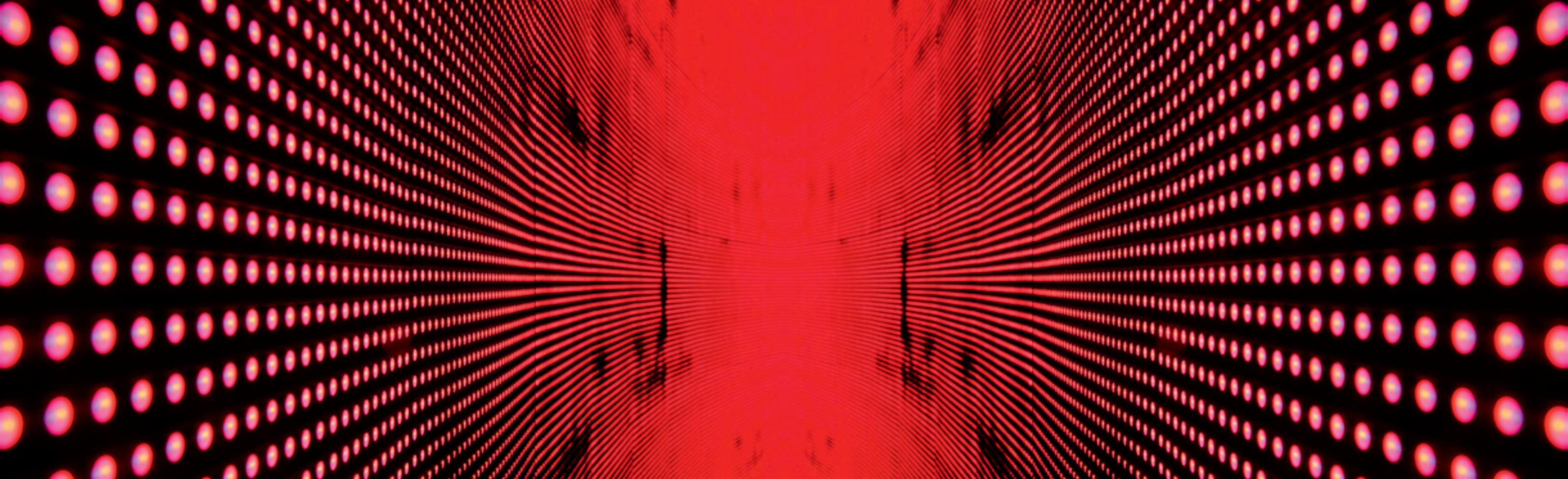
Мамандық		Саланың жаңа мамандықтарын жергілікті ету үшін қажетті факультеттер мен кафедралардың мамандану тізілімі
<b>2</b>		<b>«ИННОВАЦИЯЛЫҚ МАТЕРИАЛДАР»</b>
2.1	3D-басылым материалтанушысы	5B071200 — Машина жасау 5B071000 — Материалтану және жаңа материалдардың технологиясы
<b>3</b>		<b>«ЗАТТАР ИНТЕРНЕТ МӘНЕ УЛКЕН ДЕРЕКТЕР»</b>
3.1	Кибер қауіпсіздік (өнеркәсіптік) жөніндегі маман	5B071200 — Машина жасау 5B100200 — Ақпараттық қауіпсіздік жүйелері
3.2	Аналитик Big Data (өнеркәсіптік)	5B071200 — Машина жасау 5B070200 — Автоматтандыру және басқару 5B070400 — Есептеу техникасы және бағдарламалық қамсыздандыру

# 8. З-КЕСТЕ ҚР ЖОО ЖАҢА МАМАНДЫҚТАРЫН ЖЕРГІЛІКТІ ЕТУ КАРТАСЫ



# А | ҚОРЫТЫНДЫ





## ҚОРЫТЫНДЫ

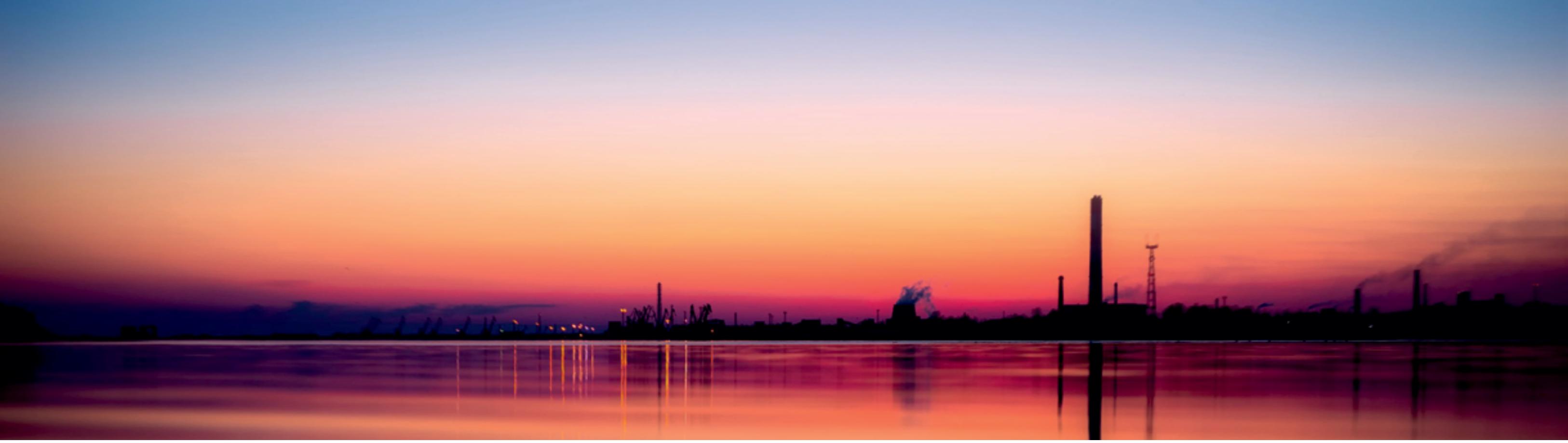
**Машина жасау кез-келген елдің индустримальды-инновациялық дамуының әлеуеті басым саласы бола отырып, технологиялықтың жоғары деңгейімен және экономиканың аралас салаларында мультиплективті берілудің жоғары деңгейімен сипатталады.**

Машина жасаудың даму деңгейі бірінші кезекте, елдің экономикалық тәуелсіздігі мен оның қауіпсіздігіне әсер етеді. Сол себепті, бүгінгі таңда бұл сала қалай тіршілік етіп жатыр, қандай бағытта келе жатыр, болашаққа қандай жоспарлар құратындығын нақты бағалап, түсіне білу өте маңызды. Міне, машина жасау саласы сарапшыларының көмегімен осы мәселені айқындал алмақ болдық. Бірлескен жұмыстың нәтижесі Сіздің қолыңыздағы Журнал.

Жетекші сала сарапшыларымен жүргізілген сұхбаттар мен сарапшыларға сауалнама түрінде сауал қою арқылы жүргізілген форсайт-сессиялардың барысында алынған үлкен көлемдегі акпаратты жүйелуе нәтижесінде отандық машина жасаудың ағымдағы жағдайын көру, сондай-ақ, оның алдағы 10-15 жылға даму перспективасы қалыптастырылды.

Сала сарапшыларының пікірінше, отандық машина жасау бүгінде оңай кезеңді басынан өткізіп жатқан жоқ; әлемдік нарықта өзекті инновациялық технологияларды ендірү саласында біршама артта қалу байқалуда; негізгі өндірістік процестердің тозуның жоғары дәрежесі байқалуда, импортқа тәуелділік ауқымы да азаймай түр. Және салдары ретінде, жастардың жұмысшы мамандықтарды игеруге деген ниетінің болмауына байланысты білікті кадрлардың тапшылығы қалыптасты.

Қазақстанда машина жасаудың дамуына қазіргі күні де, алдағы онжылдықта та цифрандырумен, инновациялық технологиялардың пайдаланумен, сала ішіндегі кооперациядағы қажеттіліктер мен біліктілігі жоғары кадрларға деген қажеттілікпен байланысты тренділер көбірек ықпал ететін болады.



Өндіріс процестері мен басқаруды цифрандыру машина жасауышы көсіпорындарды біршама жоғары даму деңгейіне шығарды. Заманауи материалдар бәсекеге қабілетті бүйімдарды жақсартылған пайдалану және конструкциялық сипаттамаларымен шығаруға мүмкіндік береді. Сала ішінде өзара байланысты жаңа механизмдер тұтастай машина жасау кешені қызметінің тиімділігін арттырады.

Төртінші өнеркәсіптік рефолюция машина жасаушыларға көремет инновациялық технологияларды ашып берді. Отандық машина жасауда сала сарапшылышың пікірінше, алдағы 10–15 жыл ішінде аддитивті технологиялар мен жабдықтың жұмысқа қабілеттілігін бақылайтын мониторингтік датчиктер маңызды роль алады.

Цифрлы модельдеу мен 3D-басылым енгізу бүйімдарды жобалау, сыйнау және өндіру процестерін біршама қысқартуға мүмкіндік береді, бұл ретте жаңа

бүйімның өндіріске шығарылу уақытын қысқартады. Зияткерлік датчиктердің көмегімен операторлар өнеркәсіптік жабдықтарды қашықтықтан бақылайды, істен шығу мен жұмыстағы қдірістерді шүғыл анықтайды.

Осы инновацияларды енгізу сала сарапшылары бүйімдардың сапасын жақсартып, шығарылу мерзімдерін қысқартқан сияқты, өндіріс қалдықтарының шығарулының жақсартып, бұл көсіпорынның экономикалық тиімділік көрсеткіштеріне бірден әсер етеді.

Отандық машина жасауды жаппай роботтандыру, сараптаушылар қауымдастырының көзқарасымен, кемел перспективаға бағытталған. Алайда, роботтандырылған жабдықтардың орташа құнын тәмендетуге олардың өтелу құнын мерзімін қысқартуға арналған әлемдік тренділер бір жағынан, және машина жасау бүйімдарының әлемдік нарыққа шығу құқығына деген бәсекелестіктің артуы екінші жағынан сала

ойыншыларынан өз позициясын түбекейлі түрде қайта қарап, өздерінің өндірістік участкелерін роботтандыруға қарай сенімді нық қадамдарын жасауды талап етеді.

Сала сарапшылары машина жасауышы көсіпорындардың персоналының біліктілігі деңгейіне, оларды даярлау және қайта даярлау деңгейіне баса назар аударуда.

Машина жасаушы көсіпорындардың технологиялық тұрғыдан өзгеруі қол еңбегін қысқартуға ықпал етіп, білікті емес персоналдың санын азайтты. Технологияларды құрделі ету көсіпорын қызметкерлерінен жаңа дағдарлар мен құзыреттерді менгеруді талап етеді. Бұл ретте жеке технологиялық инновациялар сарапшылардың болжамақ болған тек жаңа мамандықтардың пайда болуын талап етпей, олардың сапалы түрде даярлануын қажет ететін болады.

Көсіпорындарға осы жуық аралиқта жаңа буын мамандары

келеді, олар кеше, тіпті қазірдің өзінде жұмыс істеп жатқан мамандардан біршама ерекшеленетін болады.

Олардың өз жұмыс орнына, еңбек шарттарына және оның төлемдеріне деген біршама жоғары талаптары болады.

Сонымен бірге, жаңа буын мамандарына Қазақстанда болашақ машина жасауды дамыту үшін үлкен жауапкершілік қойылады. Олардың көсіптілігіне, белсенді өмірлік таңдауына байланысты саланың қаншалықты әлемдік нарықта орын алатындығы, ол қандай бәсекеге қабілетті бүйімның шығарулына бағдар алатындығы байланысты болады.

Сол себепті қазіргі таңда жас үрпақ өзінің болашақ мамандығын таңдай отырып, болашақта машина жасау саласы қалай өзгереді және ол үшін не істей алатындығын саналы түрде түсіне білу қажет.



## ЖОБАНЫҢ ЗЕРТТЕУ КОМАНДАСЫ

*«ҚР машина саласының жаңа мамандықтары мен құзыреттерінің атласы» жобасының шеңберінде жұмыс атқарған зерттеу командасының құрамы»*

- 1.** Маденов Бауржан Есеркегенович
- 2.** Курганбаев Ердос Турамуратович
- 3.** Джон А. Суини
- 4.** Иманбердиев Расулжан
- 5.** Абуов Бауыржан
- 6.** Айтмагамбетов Чингиз Рашидович
- 7.** Матчанов Ержан
- 8.** Айсаутов Аскар Садыкович
- 9.** Абықапаров Бауржан
- 10.** Сыздыков Телеуттай Усенович
- 11.** Сабитова Альмира Сабитовна
- 12.** Тумешбаев Амирхан Кенесханович
- 13.** Шаймерденова Сабина
- 14.** Шортан Саят Шортанулы
- 15.** Бурабаев Алтай Кудайбергенович
- 16.** Аубакиров Бауржан
- 17.** Сагнаева Айнур
- 18.** Маликова Макпал Таттинбековна
- 19.** Таймагамбетова Махабат Бауыржановна
- 20.** Калдыбеков Сундик Усенович

Жоба командасының жетекшісі  
Жоба командасы жетекшісінің орынбасары  
Халықаралық сарапшы  
Халықаралық сарапшы  
Ұлттық сарапшы  
Кіші кеңесші  
Кіші кеңесші  
Кіші кеңесші

A | ЖОБА  
КОМАНДАСЫ

# МАШИНА ЖАСАУ САЛАСЫНЫң ЖММҚА САЛА САРАПШЫЛАРЫНЫң КОМАНДАСЫ

*Машина жасау саласының ЖММҚА форсайт-  
сессиясына тіркелген және қатысқан  
сала сарапшыларының тізімі*



- |                         |                           |                          |                            |
|-------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|
| 1. Агаев Исмаил         | 23. Джартыбаев Нурбек     | 45. Кушалиев Даурен      | 68. Сейтказенова Казира    |
| 2. Айдабулов Ердана     | 24. Доскенов Талгат       | 46. Лихолобов Евгений    | 69. Сейткулов Абдумалик    |
| 3. Айнабекова Сауле     | 25. Дусенов Максут        | 47. Лукаш Екатерина      | 70. Сейтханов Азамат       |
| 4. Акбаев Ербол         | 26. Екимов Сергей         | 48. Матешов Арман        | 71. Сембекова Нургуль      |
| 5. Акlevкова Ольга      | 27. Ерменов Дамир         | 49. Мекеев Акжигит       | 72. Старикова Тамара       |
| 6. Алимбеков Бауыржан   | 28. Есильгильдинова Айнур | 50. Молдагалиев Арман    | 73. Султанов Арман         |
| 7. Алимов Руслан        | 29. Жилкибаева Салтанат   | 51. Мосендз Артур        | 74. Сухов Евгений          |
| 8. Апсалямова Ильнура   | 30. Жылкайдаров Бекжан    | 52. Мукашев Арман        | 75. Суходольский Александр |
| 9. Арапов Батыrbек      | 31. Заитов Ерсултан       | 53. Мырзалиев Дархан     | 76. Сүлеймен Гулжайна      |
| 10. Аринова Динара      | 32. Заитова Светлана      | 54. Неспбаев Амир        | 77. Темирбаев Аскар        |
| 11. Ахмадиев Рустам     | 33. Зулкайырулы Мейрамхан | 55. Нурпеисов Куандык    | 78. Тетеря Владимир        |
| 12. Ахметзянов Камиль   | 34. Ибрагимова Зауре      | 56. Нуршинов Ербол       | 79. Тулембаев Алижан       |
| 13. Ахметова Гульжайнат | 35. Ильин Игорь           | 57. Омаров Денис         | 80. Турагулов Расул        |
| 14. Байманкулов Дарын   | 36. Искаков Нуркен        | 58. Печерский Владимир   | 81. Турдалиев Ауезхан      |
| 15. Беклемишев Павел    | 37. Кабдолов Артур        | 59. Попова Наталья       | 82. Туркова Светлана       |
| 16. Бородин Вячеслав    | 38. Кабылбеков Ринат      | 60. Поротиков Алексей    | 83. Уразова Алия           |
| 17. Булатов Галым       | 39. Казтуганова Гулсара   | 61. Прудникова Ольга     | 84. Хайдаров Дмитрий       |
| 18. Бурабаев Алтай      | 40. Карманов Дархан       | 62. Пчелинцева Екатерина | 85. Черненок Валентина     |
| 19. Гаркуша Татьяна     | 41. Козлов Юрий           | 63. Рахматулин Максим    | 86. Шарипбаева Динара      |
| 20. Гельманова Зоя      | 42. Коренев Сергей        | 64. Рахымтай Нурсая      | 87. Шелкунов Вячеслав      |
| 21. Дауренбекова Умут   | 43. Куанышбекова Асем     | 65. Савинкин Виталий     | 88. Шоманов Адильжан       |
| 22. Демьяненко Евгений  | 44. Курмангалиев Тимур    | 66. Самсонов Владимир    | 89. Юрченко Василий        |
|                         |                           | 67. Сейдуллаева Орынкул  | 90. Юсупов Ержан           |

## САЛА САРАПШЫЛАРЫН ҮСҮНГЕАН КОМПАНИЯЛАР:

- ▶ ҚР ИИДМ Индустримальдық даму және өнеркәсіптік қауіпсіздік комитеті
- ▶ «Қазақстан машина жасаушыларының одағы» ЗТБ
- ▶ «Қазақстан электр машиналарын жасаушылардың қауымдастыры» ЗТБ
- ▶ «Қазақстандық регистр» ЗТБ
- ▶ «Атамекен» ҚР кәсіпкерлерінің ұлттық палатасы
- ▶ «NEX TIME қоры» қоғамдық қоры
- ▶ «Авиаремонтный завод № 405» АҚ
- ▶ «АЗИЯ АВТО» АҚ
- ▶ «Алматы ауыр машина жасау заводы» АҚ
- ▶ «Гидроприбор» ҒЗИ» АҚ
- ▶ «Қазақстан инжиниринг» ҰК» АҚ
- ▶ «Петропавловский завод тяжелого машиностроения» АҚ
- ▶ «Тыныс» АҚ
- ▶ «Орал зенит зауыты» АҚ
- ▶ «Усть-Каменогорский завод промышленной арматуры» АҚ
- ▶ «Алюминий Казахстана» АҚ
- ▶ «С.М. Киров атындағы машина заводы» АҚ
- ▶ «Технологиялық даму жөніндеңі ұлттық агенттік» АҚ
- ▶ «Қазақстан инжиниринг» ҰК» АҚ
- ▶ «3D Galam» ЖШС
- ▶ «Альстом Казахстан» ЖШС
- ▶ «Тұлпар» вагон құрастыру заводы» ЖШС
- ▶ «Изополюс Центральная Азия» ЖШС
- ▶ «Инкар-1» ЖШС
- ▶ «Қазақстандық авиациялық индустриясы» ЖШС
- ▶ «КазИнСоп» ЖШС, Qazaq National Product компаниялар тобы
- ▶ «Қамқор Локомотив» ЖШС
- ▶ «Корпорация Сайман» ЖШС
- ▶ «КПФ Технабэлектрикс» ЖШС
- ▶ «Локомотив — 2030» ЖШС
- ▶ «МехЛитКом» ЖШС
- ▶ «СарыарқаАвтоПром» ЖШС
- ▶ «Семей Инжиниринг» ЖШС
- ▶ «Талдыкорганская Завод Электрических Приборов» ЖШС
- ▶ «Теміржол жөндеу» ЖШС
- ▶ «Теміржоләнерго» ЖШС
- ▶ «DLC Automation» ЖШС
- ▶ «Завод КазАрматура» ЖШС
- ▶ «Қамқор Локомотив» ЖШС
- ▶ «Қамқор Вагон» ЖШС
- ▶ «Ремонт путевой техники»

ЖШС

- ▶ «Уральский судоремонтный завод» ЖШС
- ▶ «ERG Service» ЖШС
- ▶ «Kamkor Service» ЖШС
- ▶ «Qazaq National Product» ЖШС
- ▶ FEO АИ ЖШС
- ▶ Алматы технологиялық университеті
- ▶ Д. Серікбаев атындағы Шығыс Қазақстан техникалық университеті
- ▶ Жәңгір хан атындағы Батыс Қазақстан аграрлық-техникалық университеті
- ▶ Қазақстан қатынас жолдары университеті
- ▶ Қарағанды мемлекеттік индустриалдық университеті
- ▶ Қарағанды мемлекеттік техникалық университеті
- ▶ М. Қозыбаев атындағы Солтүстік Қазақстан университеті
- ▶ М. Эуезов атындағы Оңтүстік Қазақстан мемлекеттік университеті
- ▶ Satbayev University



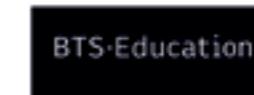
## ПАРТНЕРЫ ПРОЕКТА:



Министерство индустрии и инфраструктурного развития РК



QazIndustry

NATD  
National Agency for Technological Development  
Національна агенція з технологічного розвитку

Машиностроительный завод имени С.М. Кирова

SATBAYEV  
UNIVERSITY

